

# POLYAC® 100

**BOUCHE-JOINT TRES FLEXIBLE, COULABLE, A BASE DE PMMA**



## DESCRIPTION

POLYAC® 100 est un bouche-joints coulable à base de PMMA (polyméthacrylate de méthyle) extrêmement flexible en permanence.

## AVANTAGES

POLYAC® 100 possède une excellente adhérence et peut être appliqué à des températures inférieures au point de congélation grâce à sa réaction rapide et à sa bonne réactivité.

- Haute réactivité
- Grande largeur de joint et épaisseur de couche en un seul passage
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Bonne fluidité
- Applicable à l'intérieur et à l'extérieur
- Peut être coloré.

## DOMAINE D'EMPLOI

Bouche-joint coulable extrêmement flexible en permanence. On peut marcher sur cette couche flexible après 1 heure pour des couches de 2 cm et une largeur de joint de 4 cm et plus. Pour des couches plus épaisses ou des joints plus larges, POLYAC® 100 doit être coulé en plusieurs couches. La largeur minimale du joint est de 5 mm.

## MISE EN ŒUVRE

**Note:** Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

### ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression: min. 25 N/mm<sup>2</sup>

Résistance à la traction: min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>

POLYAC® 100 doit être appliqué sur une surface sèche. Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité.

Exception: ≤ 10 % d'humidité si utilisé ensemble avec le primaire POLYAC® 18.

Conditions pendant l'application et le durcissement: voir les « Conditions d'application » décrites plus en détail dans cette fiche technique.

### OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)
- Récipients de mélange et de coulée
- Ruban adhésif

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Béton doit avoir au moins 28 jours, exempt de curing compound, lait de ciment, graisse et huile. Préparer du vieux béton et des surfaces minérales par grenailage, sablage ou gravure.

Pour assurer un mouvement optimal du joint, placez un support en mousse à cellules fermées de sorte que la résine adhère aux deux parois et non au bas du joint.

### PRÉPARATION DU PRODUIT

Bien mélanger le POLYAC® 100 avant utilisation. La paraffine peut se séparer pendant le stockage.

Prenez une quantité de résine qui peut être procédée en 15 minutes. POLYAC® 100 peut être coloré. Mélangez 5 % de pigment en poudre dans la résine POLYAC® 100 et mélangez jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Ajoutez 1 à 5 % de POLYAC® CATALYST. Le POLYAC® CATALYST doit être commandé séparément.

T. en °C	Quantité de POLYAC® CATALYST pour 1 kg de résine POLYAC® 100
0 °C	50 g
5 °C	40 g
10 °C	30 g
20 °C	20 g
30 °C	10 g

Mélanger jusqu'à ce que la poudre soit complètement dissoute.

### PRÉPARATION DE L'EQUIPEMENT

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres.

### APPLICATION

Versez POLYAC® 100 dans le joint avant que la température du mélange monte. La hauteur maximale de versement est de 2 cm. Pour des épaisseurs plus importantes, POLYAC® 100 est coulé plusieurs fois. Attendez que la couche précédente ait suffisamment refroidi avant de verser la couche suivante.

### FINITION

POLYAC® 100 a une surface légèrement collante, le collage peut être neutralisé en saupoudrant de la farine de quartz.

### CONDITIONS D'APPLICATIONS

Conditions pendant la mise en œuvre et le durcissement des produits. La température de traitement recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits se situe entre +5 °C et +35 °C. Pour les températures inférieures à +5 °C, veuillez contacter RESIPLAST NV.

Humidité relative: Max. 85 %

Point de rosée: La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

**NETTOYAGE ET ENTRETIEN**

Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVENT MEK ou de l'acétate d'éthyle avant le durcissement du POLYAC® 100. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

**PRODUITS COMPLÉMENTAIRES**

- Solvant de nettoyage pour outils: SOLVENT MEK ou acétate d'éthyle
- POLYAC® CATALYST
- Pigment en poudre
- Remplissage en mousse à cellules fermées

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES****APPARENCE - COMPOSITION**

Liquide visqueux, nuageux.

**TEMPS DE RÉACTION**

Temps de traitement après le mélange: 10 à 15 min.

Praticable: après 1 heure

Recouvrable: après 1 heure

Résistance mécanique complète: après 2 heures

Résistance chimique complète: après 2 heures

Temps mesurés à 20 °C; les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

**CONSOMMATION**

0,1 litre par mètre courant pour une section de joint de 1 cm<sup>2</sup>

1 kg = 1 litre = 1 dm<sup>3</sup>


**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Odeur	Méthacrylate de méthyle
Initiateur: POLYAC® CATALYST	BPO 50 %, en fonction de la température de 1 à 5 % en poids calculé sur la proportion de POLYAC® 100
Viscosité	4,5 +/- 1 Pa.s (20 °C Brookfield, broche V/50 tr/min.)
Masse spécifique	1,1 g/cm <sup>3</sup> ±0,3 (20 °C)
Point d'éclair	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Test de durcissement (volume test)	300 g POLYAC® 100 avec 6 g de poudre durcisseur
Temp max exothermique	95 - 120 °C
<b>POLYAC® 100 + 2 % de POLYAC® CATALYST</b>	
Masse spécifique	0,98 kg/dm <sup>3</sup>
Couleur	Jaune brun transparent
Dureté Shore-D	17
Allongement à la rupture	>300 % à 20 °C >200 % à -10 °C

**RÉSISTANCE CHIMIQUE**

Les résines POLYAC® polymérisées ont une bonne résistance chimique aux alcalis, aux dérivés de pétrole, aux acides, aux sels et aux produits d'entretien. Pour plus d'informations, veuillez contacter RESIPLAST NV.

**MARQUAGE CE**

	
KORAC SA, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgique	
12	
EN 13813	
Revêtement à base de résine synthétique pour l'utilisation à l'intérieur des bâtiments	
Réaction au feu	E <sub>fl</sub>
Dégagement de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure (Taber)	<30 mg (CS10-1000 tr - 1 kg)
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact (DIN EN ISO 6272)	>10 Nm
Isolation sonore	NPD
Absorption acoustique	NPD
Résistance thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

**DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE**

Fiche d'informations "POLYAC® ODEUR"

**CONDITIONNEMENT**

POLYAC® 100	5 kg	Seau en métal
	20 kg	Seau en métal
	200 kg	Fût

À commander séparément:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Seau en plastique
	5 kg	Seau en plastique
	25 kg	Boîte

Pigment en poudre	1 kg	Bidon en plastique
	5 kg	Seau en plastique
	25 kg	Sac

## STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservez les produits POLYAC® dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et +35 °C.

Durée de conservation : 12 mois à compter de la date de fabrication.

En cas de doute, contactez RESIPLAST NV et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

## PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement les fiches de sécurités avant l'utilisation des produits POLYAC®. Pendant la mise en œuvre une odeur caractéristique se dégage. Assurer une volonté adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture et/ou boisson dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où KorAC SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 14 février 2023 1:36 PM