

# EPISOL® SLW

**SOL COULÉ EN ÉPOXY A BASE D'EAU ET PERMÉABLE A LA VAPEUR**



## DESCRIPTION

EPISOL® SLW est un sol coulé en époxy, sans joints, à base d'eau et ouvert à la vapeur, qui peut être appliquée sur un béton muni d'un pare-vapeur endommagé ou manquant. Selon le matériau de charge choisi, le sol coulé peut être appliqué en différentes épaisseurs (de 1 à 2 mm, 3 à 5 mm ou 6 à 9 mm).

EPISOL® SLW d'une épaisseur de 1 à 2 mm convient également comme couche d'égalisation tiré à zéro ou comme couche de ragréage pour les systèmes EPISOL® FLOORLINE GREEN.

## AVANTAGES

- Résistance à court terme jusqu'à 100°C
- Perméable à la vapeur
- A base d'eau – sans solvant
- Sans odeur
- Bonne résistance chimique et mécanique
- Bonne résistance à la compression
- Palette de couleurs étendue
- Mat satiné / Brillant satiné
- Étanche aux liquides
- Faible VOC
- Bonne résistance au feu B<sub>fl-s1</sub>

## DOMAINE D'EMPLOI

Convient au revêtement de sols

- Industrie alimentaire
- Cuisines et cuisines industrielles
- Garages de parking
- Industrie
- Transport, stockage et transbordement
- Industrie chimique et pétrochimique
- Industrie pharmaceutique et labos
- Espaces privées, publiques et commerciales
- Caves
- Etc...

## MISE EN ŒUVRE

Note : Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

### ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression: min. 25 N/mm<sup>2</sup>

Résistance à la traction: min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>

EPISOL® SLW est appliqué sur un EPISOL® PRIMER durci, pour une solution perméable à la vapeur, utiliser EPISOL® PRIMER WTF. Avec cette primaire le système peut être appliqué sur une surface légèrement humide.

Teneur en humidité dans la surface: ≤ 10 % d'humidité.

Conditions pendant l'application et le durcissement : voir les « conditions de mise en œuvre » décrites plus en détail dans cette fiche technique.

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont réintroduits dans le système de résine à installer. La planéité du sol doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou éliminer les irrégularités avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine à installer.

Les joints et les fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou s'ils ne suivent pas d'autres mouvements de la structure et du sol et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine à installer.

### OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)
- Truelle plate ou peigne à dents
- Rouleau de points
- Ruban adhésif

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Les fissures, les joints et autres pièces montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches.

La surface doit être pré-traitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Ce traitement assure une surface de texture ouverte, permettant de retirer la peau de ciment du béton et des restes de revêtements et d'adhésifs. Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment (Teneur en humidité dans le sol: ≤ 10 % d'humidité) avant d'appliquer le revêtement. Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant le pouvoir d'adhérence, tel que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surface, etc. Les parties des surfaces à recouvrir qui ne répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, pièces mal cohésives, ...) doivent être traitées ou enlevées et réparées en utilisant une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et à la couche supérieure à appliquer.

Si la planéité du sol ne répond pas aux exigences souhaitées, une couche d'égalisation tiré à zéro ou de ragréage peut être appliquée. (EPISOL® PRIMER WTF comme primaire avec EPISOL® SLW 1-2 comme couche d'égalisation tiré à zéro ou de ragréage).

Enlever les pièces détachées en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.

Préparez les supports métalliques en les sablant. Le degré de rugosité des surfaces métalliques est SA 2½.

Puis dégraisser immédiatement la surface avec SOLVENT MEK. Après avoir complètement évaporé le SOLVENT MEK, appliquez immédiatement une couche de EPISOL® PRIMER WTF pour empêcher la ré-oxydation de l'acier avant d'appliquer EPISOL® SLW.

## PRÉPARATION DU PRODUIT

Mélange

Remuez le durcisseur (composant B) avant utilisation. Ajoutez la quantité totale de la résine (composant A) et mélangez mécaniquement (300 tr/min) jusqu'à ce que les deux composants soient homogènes. La charge est ajoutée lentement au mélange. Mélanger à une masse homogène.

Charges et quantité à utiliser en fonction de l'épaisseur souhaité du sol coulé:

EPISOL® SLW Epaisseur: 1-2 mm				
Poids du set (en kg)	Résine comp A (en kg)	Durcisseur comp B (en kg)	Charge comp C (en kg)	
20,61	2,28	5,83	12,5	= 1x composant C EPISOL® FLOORLINE 1-2 de 12,5 kg
EPISOL® SLW Epaisseur: 3-5 mm				
Poids du set (en kg)	Résine comp A (en kg)	Durcisseur comp B (en kg)	Charge comp C (en kg)	
22,50	2,28	5,83	14,4	= 1x composant C EPISOL® SLW
45,02	4,56	11,66	28,8	= 2x composant C EPISOL® SLW
EPISOL® SLW Epaisseur: 6-9 mm				
Poids du set (en kg)	Résine comp A (en kg)	Durcisseur comp B (en kg)	Charge comp C (en kg)	
34,94	2,28	5,83	26,83	= 1x composant C EPISOL® MC

## PRÉPARATION DE L'EQUIPEMENT

Travailler toujours avec du matériel de mélange et d'application propre.

## APPLICATION

Verser EPISOL® SLW et diviser le produit sur toute la surface à l'aide d'une truelle plate ou d'un peigne à dents à profil triangulaire. Débuller immédiatement avec un rouleau de points.

## FINITION

Après 48 heures une couche de finition EPISOL® AQ PAINT 2.0, EPISOL® PU TOPCOAT WB ou EPISOL® PU 43 OP MAT peut être appliquée. Consultez également les fiches techniques de ces produits.

## CONDITIONS D'APPLICATIONS

La température de traitement recommandée pour la surface, l'environnement, le matériau et les produits est comprise entre +15 °C et +35 °C.

Humidité relative: Max. 85 % (pendant toute la durée du processus de durcissement).

Point de rosée : la température de la surface et du produit non encore complètement durci doit être supérieure d'au moins 3 °C que le point de rosée. Évitez la condensation sur la surface dès le début des préparations jusqu'au durcissement complet des produits. Assurer une ventilation adéquate pendant le durcissement.

## NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyer les outils utilisés avec de l'eau claire avant de faire sécher l'EPISOL® SLW. Tout résidu du produit durci doit être enlevé mécaniquement.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé, nous vous renvoyons aux brochures d'information :

Nettoyage et entretien de revêtements de sol en résine synthétique – INDUSTRIE

Nettoyage et entretien de revêtements de sol en résine synthétique – BATIMENTS PRIVÉS ET PUBLICS

## PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Solvant de nettoyage pour les outils: De l'eau claire
- Primaire: EPISOL® PRIMER WTF
- Charge: voir cadre ci-dessus chez "PRÉPARATIONS DU PRODUIT"
- Couches de finition possibles: EPISOL® AQ PAINT 2.0, EPISOL® PU 43 OP MAT ou EPISOL® PU TOPCOAT WB

## AVIS ET REMARQUES

Lors du traitement d'une nouvelle surface de béton avec EPISOL® SLW, celle-ci doit être âgée d'au moins 7 jours.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### APPARENCE - COMPOSITION

Composant A	Résine époxy
Composant B	Durcisseur de polyamine modifié avec pigment
Composant C	Charge sèche
Couleur	Palette de couleurs étendue (demandez plus d'informations)

### TEMPS DE RÉACTION

Temps pratique d'utilisation après mélange: 40 minutes.

Praticable: après 24 heures.

Entièrement mécaniquement chargeable: après 2 jours.

Résistance chimique totale : après 7 jours. (Attention : l'eau est aussi un produit chimique)

Durcissement complet: après 7 jours.

Temps mesurés à 20 °C, les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

### CONSOMMATION

- Au charge EPISOL® FLOORLINE 1-2: 1,5 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche
- Au charge EPISOL® SLW: 1,65 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche
- Au charge EPISOL® MC: 1,8 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES


Poids spécifique	1,5-1,8 kg/dm <sup>3</sup> (dépend du charge)
Surface	Lisse, satin brillant
Résistance à la compression	>35 N/mm <sup>2</sup> (la valeur dépend du charge)
Résistance à la flexion	>18 N/mm <sup>2</sup>
Adhérence au béton	>1,5 N/mm <sup>2</sup>
Dureté Shore D	75 - 85
Classe de résistance au feu (EN 13501)	Bfl-s1
Perméabilité à la vapeur d'eau	WVP 6,67*10 <sup>-7</sup> g/m <sup>2</sup> .s.Pa
Transmission de la vapeur d'eau	WVT 9,75*10 <sup>-4</sup> g/m <sup>2</sup> .s
Coefficient de perméabilité à la vapeur d'eau	μ 1,44*10 <sup>-7</sup>

Résistance thermique	100 °C exposition temporaire, occasionnelle (déversement, nettoyage, entretien, ...)
Épaisseur du revêtement: - charge EPISOL® FLOORLINE 1-2: - charge EPISOL® SLW: - charge EPISOL® MC:	1 à 2 mm 3 à 5 mm 6 à 9 mm
Température minimale	+10 °C
Durcissement	Sans retrait

### RÉSISTANCE CHIMIQUE

Bonne résistance chimique contre les alcalis, dérivés du pétrole, l'acide de batterie, les acides organiques dilués, sels et solutions. Pour plus d'information veuillez vous adresser à RESIPLAST® SA.

### MARQUAGE CE

	
KORAC SA, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgique	
19	
EN 13813	
Revêtement à base de résine synthétique pour l'utilisation à l'intérieur des bâtiments	
Réaction au feu	B <sub>fl</sub> -s1
Émission de particules corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure (Taber)	<15 mg (CS10-1000 tr - 1 kg)
Adhérence	B 1,5
Résistance aux chocs (DIN EN ISO 6272)	>10 Nm
Isolation acoustique	NPD
Absorption acoustique	NPD
Résistance thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

### DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

Classe de feu (EN 13501): Bfl-s1



### CONDITIONNEMENT

EPISOL® SLW Épaisseur: 1-2 mm				
Poids du set (en kg)	Résine comp A (en kg)	Durcisseur comp B (en kg)	Charge comp C (en kg)	
20,61	2,28	5,83	12,5	= 1x composant C EPISOL® FLOORLINE 1-2 de 12,5 kg
EPISOL® SLW Épaisseur: 3-5 mm				
Poids du set (en kg)	Résine comp A (en kg)	Durcisseur comp B (en kg)	Charge comp C (en kg)	
22,50	2,28	5,83	14,4	= 1x composant C EPISOL® SLW
45,02	4,56	11,66	28,8	= 2x composant C EPISOL® SLW
EPISOL® SLW Épaisseur: 6-9 mm				
Poids du set (en kg)	Résine comp A (en kg)	Durcisseur comp B (en kg)	Charge comp C (en kg)	
34,94	2,28	5,83	26,83	= 1x composant C EPISOL® MC

### STOCKAGE ET CONSERVATION

EPISOL® SLW doit être stocké dans un endroit sec et bien ventiler entre +5 °C et +35 °C.

Conservation : 24 mois, Composant C : durée de vie illimitée.

En cas de doute, veuillez contacter RESIPLAST® SA et mentionner le numéro de lot figurant sur l'emballage. Ne pas déverser dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Évacuer le récipient souillé et les restes selon les prescriptions légales en vigueur.

### PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lire attentivement les fiches de sécurité avant l'utilisation d'EPISOL® SLW. Une odeur caractéristique se dégage pendant l'application. Veiller à assurer une ventilation suffisante, à tenir les sources d'inflammation éloignées et à ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une concentration élevée de vapeurs peut causer des irritations aux yeux et/ou le produit peut provoquer une hypersensibilité en cas d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne pas conserver des produits alimentaires (nourriture, boissons) dans le même espace de travail. Toujours porter les équipements de protection individuelle conformément aux directives et à la législation locales en vigueur. Le port de gants et de lunettes de protection est obligatoire.