IMPERMEABILIZACIÓN CURATIVA

# SPETEC® SEAL GT350

**RESINA DE INYECCIÓN HIDROFÍLICA, FLEXIBLE Y DE BAJA VISCOSIDAD PARA EL SELLADO DE FISURAS Y JUNTAS CON FILTRACIONES**

## DESCRIPCIÓN

Resina de inyección de poliuretano MDI, de baja viscosidad, hidrófila, monocomponente, impermeabilizante, flexible y sin ftalatos.
Al entrar en contacto con el agua, la resina SPETEC® SEAL GT350 se expande y sella de forma permanente fisuras y juntas.

## VENTAJAS

- Resina de poliuretano hidrófila monocomponente.
- Impermeabilización adicional gracias a su post expansión.
- Tiempos de reacción rápidos con un aumento inmediato de la viscosidad.
- Tiempos de reacción aún más rápidos posibles utilizando el acelerador SPETEC® Gen Acc.
- Puede inyectarse como sistema monocomponente o bicomponente en combinación con agua (cantidad máxima de agua = 200 %).
- Expansión: 4,5–7V.
- La resina de poliuretano curada es muy flexible, ideal para estructuras donde pueden producirse grandes movimientos y/o asentamientos.
- La resina de poliuretano curada es inocua para el medio ambiente y resistente a los microorganismos.

## CAMPOS DE APLICACIÓN

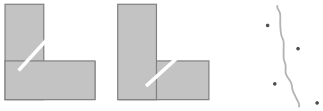
- Sellado de filtraciones de agua en hormigón, mampostería y redes de alcantarillado donde se esperan movimientos o asentamientos
- Sellado de cimentaciones como pantallas de lodos, tablestacas y muros pantalla
- Sellado de fisuras y juntas con aporte de agua en túneles
- Inyecciones de pantalla detrás de muros de túneles, hormigón, mampostería y tuberías de alcantarillado
- Inyección de membranas y revestimientos defectuosos en túneles

## APLICACIÓN

**Nota:** Lo siguiente es una descripción típica del proceso de aplicación. En caso de condiciones de obra diferentes, le recomendamos ponerse en contacto con nuestro departamento técnico.

### ANALISI PRELIMINARI

En el caso de juntas base con filtraciones, verifique cómo está construida la junta.
Los orificios de inyección deben perforarse a través de la junta base.
Para fisuras con filtraciones, perfore los orificios de inyección en un patrón en zigzag por encima y por debajo de la fisura, con el fin de lograr una buena distribución alrededor de la misma y asegurarse de que los orificios atraviesen completamente la fisura.



### HERRAMIENTAS NECESARIAS

- Taladro y brocas con el diámetro y la longitud adecuados
- Packer con el diámetro y la longitud adecuados
- Bomba de inyección: manual, neumática o eléctrica

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Perfore orificios en la fisura o junta base con un ángulo de 45°. Los orificios de inyección deben preferentemente cruzar la fisura o la junta base a la mitad del espesor del muro o del suelo de hormigón.
Sople el polvo del orificio de inyección.
Coloque un packer del diámetro adecuado en el orificio.

### PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Lea la ficha técnica y la ficha de seguridad antes de comenzar los trabajos.
Agite enérgicamente el acelerador SPETEC® Gen Acc o SPETEC® Gen Acc Fast antes de usar y vierta la cantidad necesaria (2 % – 10 %) en la resina SPETEC® SEAL GT350.
Mezcle bien el acelerador con la resina y protéjalo de la humedad y la lluvia para evitar una reacción prematura.
Mezcle únicamente una cantidad de resina y acelerador que pueda procesarse en el transcurso de un solo día.

### PREPARACIÓN DEL EQUIPO

La inyección puede realizarse con una bomba manual, neumática y/o eléctrica, según la aplicación.
Para la inyección de SPETEC® SEAL GT350 con agua, utilice una bomba bicomponente con relación de mezcla ajustable.
Verifique que la bomba funcione correctamente.
Antes de comenzar la inyección, la bomba debe enjuagarse con SPETEC® PUMP CLEANER.
No debe haber agua en la bomba para evitar su obstrucción.

### INYECCIÓN

Comience la inyección por el primer packer; en el caso de juntas base o fisuras verticales, esto suele ser en la parte inferior, en el packer más bajo.
No utilice una presión de bomba excesiva durante la inyección; la presión correcta es aquella que permite que la resina fluya dentro de la fisura o junta base. Evite presiones superiores a 100 bar.
Detenga la inyección si comienza a salir resina no reaccionada por la fisura o junta, y continúe con el siguiente packer.
Se puede inyectar agua después de la última inyección para activar el resto de la resina que haya quedado.

### ACABADO

Retire los packers después de los trabajos de inyección y rellene el orificio restante con un cemento de fraguado rápido u otro material adecuado.

### CONDIZIONI DI ESECUZIONE

Aplicable de forma estándar entre 5 °C y 35 °C. Para aplicaciones fuera de estas condiciones, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.
Se recomienda encarecidamente calentar la resina y el acelerador cuando la temperatura sea inferior a 10 °C (véase la sección "preparación del producto").
No inyectar en sustratos o terrenos con condiciones de congelación en los que no haya agua líquida disponible para que la resina reaccione.

SPETEC
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11

## LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Limpie la bomba después de los trabajos de inyección con SPETEC® PUMP CLEANER.

Si la bomba no se va a utilizar en los próximos días, se puede llenar con aceite hasta la siguiente inyección.

Nunca utilice agua para limpiar la bomba.

## PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

- SPETEC® PUMP CLEANER
- SPETEC® PACKERS & ACCESSOIRES
- CERMIPLUG
- SPETEC® Gen Acc (opcional)

## RECOMENDACIONES

Siempre debe haber agua presente durante la inyección de SPETEC® SEAL GT350 , ya que se trata de una resina reactiva al agua.

# DATOS TÉCNICOS

## ASPECTO – COMPOSICIÓN

| SPETEC® SEAL GT350, no curado (Apariencia: líquido blanco) | | |
|---|---|---|
| Viscosidad a 23°C | EN ISO 3219 | ±280 mPa.s |
| Densiteit | EN ISO 2811-1 | ±1,16 kg/dm³ |

| SPETEC® Gen Acc, acelerador para SPETEC® SEAL GT350 (Apariencia: líquido de color amarillo a naranja) | | |
|---|---|---|
| Viscosidad a 25°C | Brookfield SP3 - 200 rpm | ± 75 mPa.s |
| Punto de inflamación | | 156 °C |
| Densidad | EN ISO 2811-1 | ± 1,05 kg/dm³ |

## TIEMPOS DE REACCIÓN

| SPETEC® Gen Acc | 20 °C | | |
|---|---|---|---|
| % | Inicio | Fin | |
| 0 | 45" | 135" | 7V |
| 2 | 40" | 90" | 5V |
| 5 | 35" | 70" | 4,5V |
| 10 | 25" | 60" | 4,5V |

* Los tiempos de reacción indicados anteriormente se han medido sobre una mezcla de 1 parte de resina con 1 parte de agua + un porcentaje de acelerador según lo descrito anteriormente.

Sin acelerador y con una presencia mínima del 5 % en peso de agua, la reacción a 20 °C ocurre entre aproximadamente 6 y 40 minutos, alcanzándose un volumen de expansión de 9V.

## CONSUMO

El consumo debe estimarse en obra y puede verse influenciado por la cantidad de agua, el espesor del muro o del suelo de hormigón, la presencia de cavidades en el interior o alrededor del hormigón, etc.

## RESISTENCIAS QUIMICAS

La resina de poliuretano curada tiene buena resistencia química, es inocua para el medio ambiente y resistente a los microorganismos.
Contacte con nuestro departamento técnico para obtener información adicional.

## MARCADO CE

| CE |
|---|
| KORACHEM NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgica |
| 23 |
| EN 1504-5<br>0749-CPR-BC2-565-4714-0005-001 |
| Producto de inyección con aglutinante polimérico reactivo (P) para el relleno dúctil (relleno elástico) de fisuras, cavidades y espacios intermedios<br>U(D2) W(3) (2/3) (5/50) |

| | |
|---|---|
| Adherencia y capacidad de elongación | 0,2 N/mm²<br>> 10 % |
| Estanqueidad | 7 x 10⁵ Pa |
| Aplicabilidad en fisuras, cavidades o espacios intermedios<br>- Ancho (anchura de la fisura):<br>Contenido de humedad:<br>- Ancho (anchura de la fisura):<br>Contenido de humedad: | <br>A partir de 0,5 mm<br>Húmedo y mojado<br>De 0,3 a 0,5 mm<br>Mojado |
| Viscosidad | 280 mPa.s |
| Compatibilidad con el hormigón | < 20 % |
| Comportamiento frente a la corrosión | Se considera que no tiene efecto corrosivo. |
| Componentes peligrosos | Cumple con el apartado 5.4. |
| DOP N°: DOP04SPT01S5 | |

## DOCUMENTOS DE REFERENCIA

bsi. ISO 9001:2015 Quality Management FM 78518

bsi. ISO 14001:2015 Environmental Management EMS 716699

COMPLIANT - COMPLIANT REACH

# ENVASADO

| | | | |
|---|---|---|---|
| SPETEC® SEAL GT350 | 22 kg | Cubo | 24 cubos/palé |
| | 220 kg | Barril de acero | 4 barriles/palé |
| SPETEC® Gen Acc | 2 kg | Botella | 4 botellas/caja<br>44 cajas/palé |
| | 20 kg | Cubo | 24 cubos/palé |

# ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

SPETEC® SEAL GT350 ies sensible a la humedad; debe almacenarse en un lugar seco a una temperatura entre +5 °C y +30 °C.
Duración de almacenamiento de la resina:
24 meses a partir de la fecha de producción en su envase original.
Duración de almacenamiento del acelerador:
12 meses a partir de la fecha de producción en su envase original.
Los envases abiertos deben utilizarse lo antes posible.

# PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Evite el contacto con los ojos y la piel; utilice siempre el equipo de protección personal conforme a la normativa local vigente.
Consulte las hojas de seguridad correspondientes antes de utilizar el producto. En caso de duda, póngase en contacto con el servicio técnico de KORACHEM. Todas las hojas de seguridad actualizadas están disponibles en: www.korachem.com

La información mencionada anteriormente se proporciona de buena fe, pero sin garantías. La aplicación, uso y procesamiento de los productos están fuera de nuestro control y son responsabilidad total del usuario/procesador. Si Korachem NV es responsabilizado por daños, la reclamación estará limitada al valor de los productos entregados. Nos esforzamos por ofrecer productos de alta calidad constante. Todos los valores en esta ficha técnica son promedios de pruebas realizadas en condiciones de laboratorio (20 °C y 50 % HR). Los valores medidos en el sitio pueden mostrar ligeras variaciones debido a las condiciones ambientales, la aplicación y el método de procesamiento de nuestros productos, que están fuera de nuestro control. No agregar otros productos que no estén indicados en la documentación técnica. Esta versión reemplaza todas las versiones anteriores. Versión 2.0 Fecha: 13 agosto 2025 2:14 p. m.

SPETEC
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11