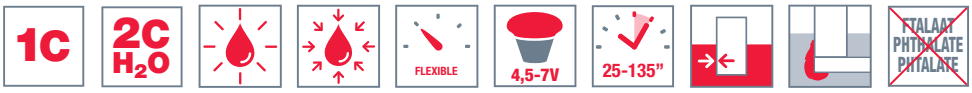
IMPERMÉABILISATION CURATIVE

# SPETEC® SEAL GT350

**RÉSINE D'INJECTION HYDROPHILE, A FAIBLE VISCOSITÉ, FLEXIBLE POUR ÉTANCHER DES FISSURES ET DES JOINTS**



## DESCRIPTION

Résine d'injection polyuréthane à base de MDI, à faible viscosité, flexible, hydrophile, mono-composant, sans phtalate, pour l'imperméabilisation de structures en béton ou maçonneries. En contact avec de l'eau, le SPETEC® SEAL GT350 se transforme en une mousse polyuréthane et se fixe comme un joint d'étanchéité permanent à l'intérieur de la fissure ou du joint.

## AVANTAGES

- Résine PU hydrophile mono-composante.
- Imperméabilisation supplémentaire à cause de la post-expansion.
- Réaction rapide avec augmentation immédiate de la viscosité.
- La réaction peut être accéléré avec SPETEC® Gen Acc.
- Peut-être injecté en 1 composant ou 2 composants en combinaison avec de l'eau, quantité maximale d'eau = 200 %.
- Rapport d'expansion de la mousse de 4,5 à 7 fois le volume initial.
- Le polyuréthane durci est très flexible, idéalement adapté aux structures où un haut degré de tassement et de mouvement peut se produire.
- Le polyuréthane durci est inoffensif pour l'environnement et résistant aux attaques biologiques.

## DOMAINE D'EMPLOI

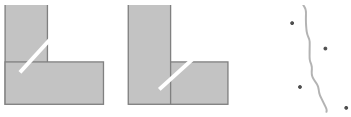
- Arrêter l'infiltration d'eau dans les structures béton ou en maçonnerie et les égouts où le mouvement et le tassement peuvent se produire.
- Arrêt d'eau dans les fondations telles que les parois moulées, les pieux et les pieux sécants.
- Sceller les fissures et les joints d'étanchéité dans les segments de tunnel.
- Injection de voile derrière le tunnel, le béton, la maçonnerie et les égouts.
- Injection de membranes et de revêtements défaillantes dans les tunnels et les bâtiments.

## MISE EN ŒUVRE

**Note:** ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

### ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Pour les joints qui fuient, vérifier comment le joint pénètre dans la construction. Des trous d'injection doivent être percés dans le joint.
Pour les fissures qui fuient, percez les trous d'injection en zigzag autour de la fissure pour vous assurer que le trou d'injection croise la fissure.



### OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Perceuses, forêts de diamètre et de longueur appropriés.
- Injecteurs de diamètre et de longueur appropriés.
- Pompe à injection; manuel, pneumatique ou électrique.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Percer sous un angle de 45° dans la fissure ou le joint. Idéalement, le trou d'injection devrait croiser le joint ou la fissure à mi-hauteur de l'épaisseur du mur ou de la dalle.
Souffler la poussière hors du trou d'injection.
Fixer un injecteur du bon diamètre dans le trou d'injection.

### PRÉPARATION DU PRODUIT

Lire les fiches techniques et de sécurité avant le début des travaux d'injection.
Dans le cas ou le temps de réaction doit être plus rapide que les temps de réactions habituelles, vous pouvez ajouter l'accélérateur SPETEC® Gen Acc.
Agiter vigoureusement l'accélérateur SPETEC® Gen Acc avant utilisation et ajouter la quantité requise (2-10 %) dans la résine SPETEC® SEAL GT350. Mélanger l'accélérateur de manière homogène dans la résine et protéger contre l'humidité et la pluie pour éviter une réaction prématurée.
Préparez uniquement la quantité de produit pouvant être injecté en une journée.
À des températures de 10 °C ou moins, et surtout lors de l'injection dans les fissures, il est fortement recommandé de chauffer le produit en plaçant le ruban chauffant de SPETEC® sur le seau.

### PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Selon l'application, l'injection peut être réalisée à l'aide d'une pompe manuelle, d'une pompe pneumatique ou d'une pompe électrique.
Utiliser une pompe bi-composants avec un ratio ajustable pour l'injection de SPETEC® SEAL GT350 avec de l'eau.
Vérifier que la pompe fonctionne correctement.
Avant l'injection, la pompe doit être rincée avec le nettoyant pour pompe SPETEC® PUMP CLEANER et être complètement exempte d'eau pour éviter le blocage de la pompe.

### INJECTION

Commencer l'injection au premier injecteur; pour les joints verticaux ou les fissures, il s'agit généralement de l'injecteur le plus bas.
Ne pas trop pressuriser pendant l'injection; la pression d'injection correcte est la pression qui permet à la résine de s'écouler dans la fissure ou le joint. Éviter d'injecter à des pressions supérieures à 100 bars.
Si la résine qui n'a pas réagi sort du joint ou de la fissure, arrêter l'injection et passer à l'injecteur suivant.
Après la dernière injection de résine dans l'injecteur, injecter un peu d'eau dans l'injecteur afin de vous assurer que la dernière résine injectée réagira également.
Ne catalyser que la résine que vous utiliserez dans les prochaines heures.
Ne laisser pas la résine stagner dans la pompe pendant la nuit.

SPETEC
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11

## FINITION

Après l'injection, retirer les injecteurs du béton et remplir les trous avec un ciment à prise rapide ou tout autre matériau de remplissage approprié.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Conditions générales d'application entre 5°C et 35°C. Pour des applications en dehors de ces conditions, veuillez contacter notre service technique. Il est recommandé de réchauffer la résine et l'accélérateur à des températures inférieures à 10 °C (voir section 'préparation du produit'). Ne pas injecter dans des substrats ou des sous-sols avec des conditions de gel où il n'y a pas d'eau liquide pour la résine.

## NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Après l'injection, nettoyer la pompe avec SPETEC® PUMP CLEANER. Si la pompe ne doit pas être utilisée pendant plusieurs jours, mettez de l'huile dans la pompe et laissez-la jusqu'à la prochaine utilisation. Ne rincer jamais la pompe avec de l'eau.

## PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- SPETEC® PUMP CLEANER.
- SPETEC® PACKERS & ACCESSOIRES.
- CERMIPLUG.
- SPETEC® Gen Acc (en option)

## AVIS

De l'eau doit toujours être présente lors de l'injection de SPETEC® SEAL GT350 car c'est une résine réactive à l'eau.

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## APPARENCE

| SPETEC® SEAL GT350, non durci (Apparence: liquide blanc) | | |
|---|---|---|
| Viscosité à 23°C | EN ISO 3219 | ±280 mPa.s |
| Densité | EN ISO 2811-1 | ±1,16 kg/dm³ |

| SPETEC® Gen Acc, Accélérateur pour SPETEC® SEAL GT350 (Apparence: liquide jaune - orange) | | |
|---|---|---|
| Viscosité à 25°C | Brookfield SP3 / 200 tpm | ± 75 mPa.s |
| Point d'éclair | | 156 °C |
| Densité | EN ISO 2811-1 | ± 1,05 kg/dm³ |

## TEMPS DE RÉACTION

| SPETEC® Gen Acc | 20 °C | | |
|---|---|---|---|
| % | Début | Fin | |
| 0 | 45" | 135" | 7V |
| 2 | 40" | 90" | 5V |
| 5 | 35" | 70" | 4,5V |
| 10 | 25" | 60" | 4,5V |

* Les temps de réaction ci-dessus sont mesurés sur un mélange de 1 partie de résine avec 1 partie d'eau + un pourcentage d'accélérateur comme décrit ci-dessus.

Sans accélérateur et en présence d'un minimum de 5% en poids d'eau, la réaction a lieu à 20°C entre environ 6 et 40 minutes et un volume d'expansion de 9V est obtenu.

## CONSOMMATION

La consommation doit être évaluée sur site et est influencée par la quantité d'eau qui fuit, l'épaisseur de la dalle de béton ou du mur, la présence de vides dans et autour du béton, etc.

## RÉSISTANCES CHIMIQUES

Le polyuréthane durci présente une résistance élevée, une bonne résistance chimique, est inoffensif pour l'environnement et résistant aux attaques biologiques. Contactez notre service technique pour plus d'informations.

## MARQUAGE CE

CE

| | |
|---|---|
| KORACHEM SA, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgique | |
| 23 | |
| EN 1504-5<br>0749-CPR-BC2-565-4714-0005-001 | |
| Produit d'injection avec liant polymère réactif (P) pour le remplissage ductile des fissures, vides et interstices<br>U(D2) W(3) (2/3) (5/50) | |
| Adhérence et aptitude à l'allongement | 0,2 N/mm²<br>> 10 % |
| Étanchéité à l'eau | 7 x $10^5$ Pa |
| Applicabilité de la fissure, des vides, ou des interstices<br>- Largeur :<br>Taux d'humidité :<br>- Largeur :<br>Taux d'humidité : | <br><br>à partir de 0,5 mm<br>humide et mouillé<br>de 0,3 à 0,5 mm<br>mouillé |
| Viscosité | 280 mPa.s |
| Compatibilité avec le béton | < 20% |
| Comportement à la corrosion | Réputé sans effet corrosif |
| Substances dangereuses | Conforme 5.4 |
| DOP N° : DOP04SPT01S5 | |

## DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

bsi. ISO 9001:2015 Quality Management FM 78518

bsi. ISO 14001:2015 Environmental Management EMS 716699

COMPLIANT - COMPLIANT REACH

# CONDITIONNEMENT

| | | | |
|---|---|---|---|
| SPETEC® SEAL GT350 | 22 kg | Seau | 24 seaux/palette |
| | 220 kg | Fûts acier | 4 fûts/palette |
| SPETEC® Gen Acc | 2 kg | Bouteille | 4 bouteilles/boîte<br>44 boîtes/palette |
| | 20 kg | Seau | 24 seaux/palette |

## STOCKAGE ET CONSERVATION

SPETEC® SEAL GT350 est sensible à l'humidité et doit être stocké dans un endroit sec entre +5 °C et +30 °C.
Durée de conservation de la résine:
24 mois après la date de production, dans l'emballage d'origine.
Durée de conservation de l'accélérateur:
12 mois après la date de production, dans l'emballage d'origine
Une fois ouvert, les conteneurs doivent être utilisés dès que possible.

## PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Éviter le contact avec les yeux et la peau, toujours utiliser l'équipement de protection individuelle conformément aux réglementations locales. Lire les fiches de données de sécurité avant utilisation. Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur www.korachem.com. En cas de doute, contactez le service technique KORACHEM.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où Korachem SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 13 août 2025 2:14 PM

SPETEC
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11