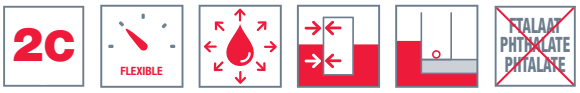
IMPERMÉABILISATION CURATIVE

SPETEC® SEAL 2C100

RÉSINE D'INJECTION FLEXIBLE À 2 COMPOSANTS, TRÈS PEU VISQUEUSE, POUR LE SCELLEMENT OU LE REMPLISSAGE DE FISSURES, DE JOINTS ET DE VIDES



DESCRIPTION

Résine d'injection de polyuréthane bi-composant, hydrophobe, sans phtalates, à très faible viscosité.

AVANTAGES

- 2 composants hautement réactifs
- La très faible viscosité permet l'injection dans des micro-fissures fines ou de petite taille vides.
- Le polyuréthane durci est flexible, ne rétrécit pas et présente une bonne résistance chimique (contactez notre service technique pour plus d'informations).
- Résilient (reprend complètement sa forme d'origine lorsqu'il est écrasé).
- Pas de pression de dilatation
- Étanchéité à l'eau
- Application facile avec une pompe à 1 composant.
- Le polyuréthane durci est inoffensif pour l'environnement et résistant aux agressions biologiques.

DOMAINE D'EMPLOI

Injection pour l'étanchéité ductile (élastique, flexible) et le remplissage de fissures, de joints et de vides dans des conditions sèches, humides et humides pour la construction de bâtiments, le sous-sol et le génie civil, tels que :

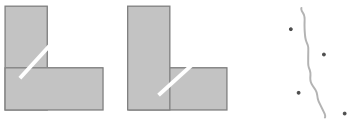
- Béton, maçonnerie et égouts où le mouvement et le tassement-peuvent se produire.
- Fondations telles que les parois moulées, les feuilles de pieux et les pieux sécants.
- Fissures et joints dans les segments de tunnel.
- Coulis de rideaux derrière un tunnel, béton, maçonnerie et égout-murs.
- Joints et fissures dans les réservoirs d'eau et les réservoirs.
- Injection de vides entre le béton et les membranes ou revêtements dans les tunnels et les égouts.
- Injection de tubes ou de tuyaux d'injection placés préventivement.

MISE EN ŒUVRE

Note : ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Pour les joints, vérifiez comment le joint est mis en œuvre dans la construction.
Les trous d'injection doivent être percés à côté du joint.
Pour les fissures, percez les trous d'injection en zigzag autour de la fissure pour vous assurer que le trou d'injection croise la fissure.



OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Perceuses, forêts de diamètre et avec un longueur appropriés.
- Injecteurs de diamètre et de longueur appropriés.
- Pompe d'injection 1 composant ou 2 composants avec stator mixeur; manuel, pneumatique ou électrique.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Avant d'injecter les fissures, les joints ou les vides, un contrôle technique est nécessaire pour déterminer la méthode d'inspection. La méthode dépend du domaine d'application, du type de structure, des conditions du substrat, des normes et réglementations nationales, ...
Percez sous un angle de 45° dans la fissure ou le joint adjacent. Idéalement, le trou d'injection doit croiser le joint ou se fissurer à peu près à mi-hauteur de l'épaisseur du mur ou de la dalle.
Soufflez la poussière hors du trou d'injection.
Fixez un packer du bon diamètre dans le trou d'injection.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Lisez les fiches techniques et les données de sécurité avant de commencer l'injection.
Verser les composants A et B dans un récipient propre.
Mélanger mécaniquement (300-800 tr/min) selon le rapport de mélange (voir section Caractéristiques techniques), jusqu'à ce que les deux composants soient homogènes. Versez le mélange dans le réservoir de la pompe d'injection à 1 composant et remélangez soigneusement.
Lors de l'utilisation d'une pompe à 2 composants avec mélangeur de stator, le prémélange n'est pas nécessaire et les deux composants sont mélangés dans la tête de mélange de la pompe.
La durée de vie en pot et le temps de travail dépendent du quantité mélangé du produit et de la température ambiante.
Ne préparez que la quantité de produit qui peut être traitée.

PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Selon l'application, l'injection peut être réalisée à l'aide d'une pompe manuelle, d'une pompe pneumatique ou d'une pompe électrique.
Vérifiez que la pompe fonctionne correctement.
Avant de remplir la pompe avec le produit préparé et l'injection, la pompe doit être rincée avec SPETEC® PUMP CLEANER.

INJECTION

Commencez l'injection au premier packer; pour les joints verticaux ou les fissures, il s'agit généralement de l'injecteur le plus bas.
Ne pas trop pressuriser pendant l'injection; la pression d'injection correcte est la pression qui permet à la résine de s'écouler dans la fissure ou le joint. Évitez d'injecter à des pressions supérieures à 100 bars.
Si de la résine qui n'a pas réagi sort du joint ou de la fissure, arrêtez l'injection et passez à l'injection suivant.
Lorsque la température descend en dessous de l'application minimale température de 6 °C arrêter immédiatement l'injection fonctionne.

FINITION

Après l'injection, retirer les injecteurs du béton et remplir les trous avec un ciment à prise rapide ou tout autre matériau de remplissage approprié.

SPETEC
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11

CONDITIONS D'APPLICATION

Conditions générales d'application entre 6 °C et 35 °C. Pour des applications en dehors de ces conditions, veuillez contacter notre service technique.
Il est recommandé de réchauffer la résine et l'accélérateur dans des conditions extrêmement froides.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Après l'injection, nettoyez la pompe avec le SPETEC® PUMP CLEANER. Le produit partiellement ou complètement durci ne peut être éliminé que mécaniquement. Si la pompe n'est pas utilisée pendant plusieurs jours, mettez de l'huile dans la pompe et laissez-la là jusqu'à la prochaine utilisation. Ne rincez jamais la pompe à l'eau lorsque vous utilisez une pompe à 1 composant.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- SPETEC® PUMP CLEANER
- SPETEC® PACKERS & ACCESSOIRES
- CERMIPLUG
- EPICOL T

AVIS / REMARQUES

SPETEC® SEAL 2C100 est une résine non réactive à l'eau.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE

Composant A	Mélange de polyol jaune clair
Composant b	Mélange d'isocyanates marron clair
Mix A : B	Brun clair

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Taux de mélange	Composant A : Composant B	1 : 1,1 (par poids) 1 : 1 (par volume)
Densité	EN ISO 2811-1	± 1,02 kg/dm³
Viscosité à 20 °C	EN ISO 3219 Brookfield SP3 - 200 rpm	± 85 mPa.s
Dureté (Shore A)	ISO 868	30 (après 16 h) 50 (après35 d)

APPLICABILITÉ & PERFORMANCE

Etat du substrat / sous-sol	Sec, humide, mouillé
Injectabilité – largeur de fissure	Min. 0,1 mm
Étanchéité	Min. 2 x 10^5 Pa
Temps de travail (*)	± 35 min à 20 °C
Expansion	nihil
Temps de durcissement (*)	60 – 100 minutes
Température maximale de réaction (*)	± 65 °C

(*) La durée d'utilisation a été déterminée en laboratoire. Les temps indiqués peuvent varier en fonction des conditions sur chantier.

CONSOMMATION

La consommation doit être évaluée sur place et est influencée par l'état et l'épaisseur de la dalle ou du mur en béton, la présence de vides dans et autour du béton, etc.

RÉSISTANCES CHIMIQUES

Le polyuréthane durci présente une bonne résistance chimique, est inoffensif pour l'environnement et résistant aux attaques biologiques. Contactez notre service technique pour plus d'informations.

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

FM 78518 EMS 716699

CONDITIONNEMENT

SPETEC® SEAL 2C100	Composant A	Seaux de 20 kg	24 seaux/palette
	Composant b	Seaux de 22 kg	24 seaux/palette

STOCKAGE ET CONSERVATION

SPETEC® SEAL 2C100 doit être stocké dans un endroit sec entre +10 °C et +25 °C.
Durée de conservation de la résine: 12 mois après la date de production, dans l'emballage d'origine.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Les produits dégagent une odeur caractéristique lors de leur fabrication. Assurer une ventilation adéquate, ne pas inhaler les vapeurs, tenir à l'écart des sources d'inflammation et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité oculaire peuvent survenir en cas de forte concentration de vapeur, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas d'aliments (boissons) dans le même espace de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation locales applicables. Les gants, les lunettes de sécurité et les protections faciales sont obligatoires.
Lisez la fiche de données de sécurité correspondante avant utilisation.
Les fiches signalétiques sont disponibles sur www.korachem.com. En cas de doute, contactez le service technique SPETEC®.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où Korachem SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 30 juin 2025 2:53 PM

SPETEC
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11