

POLYAC® 53

RÉSINE PMMA A DURCISSEMENT RAPIDE EN TANT QUE LIANT POUR MORTIERS DE PLINTHE SANS JOINTS



DESCRIPTION

POLYAC® 53 est une résine à base de PMMA (polyméthacrylate de méthyle) à durcissement très rapide, spécialement conçue comme liant pour les mortiers de plinthe sans joints.

AVANTAGES

POLYAC® 53 possède une excellente adhérence et peut être appliqué à des températures inférieures au point de congélation grâce à sa réaction rapide et à sa bonne réactivité.

- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Pâte thixotrope avec une très bonne qualité de repassage
- Applicable à basse température
- Facile à traiter
- Largement applicable à cause de l'adaptation POLYAC® CATALYST et agrégats

DOMAINE D'EMPLOI

Les systèmes de sols POLYAC® en combinaison avec un socle de raccordement en POLYAC® 53 assurent un système étanche aux liquides.

MISE EN ŒUVRE

Note: Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression: min. 25 N/mm².

Résistance à la traction: min. 1,5 N/mm².

POLYAC® 53 doit être appliqué sur une surface sèche.

Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité.

Exception: ≤ 10 % d'humidité si le primaire POLYAC® 18 est appliqué.

Conditions pendant l'application et le durcissement: voir les « Conditions d' applications » décrites plus en détail dans cette fiche technique.

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer.

La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées.

Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou niveler les irrégularités avec des produits complémentaires au support et au système de résine synthétique à appliquer. Les joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)
- Truelle et spatule de plinthe.
- Ruban adhésif

PRÉPARATION DU SUPPORT

Il n'est pas nécessaire de poser un primaire sur les systèmes POLYAC® existants avant d'appliquer POLYAC® 53.

POLYAC® 53 est toujours appliqué sur un primaire approprié en fonction du type de substrat.

POLYAC® 12: Substrats minéraux secs conservant leur forme.

POLYAC® 14: Substrats minéraux mobiles ou moins retenant la forme, asphalte ou membranes bitumineuses.

POLYAC® 15: Métal.

POLYAC® 18: Substrats minéraux humides conservant leur forme. Consultez également les fiches techniques des primaires POLYAC®. Avant l'application de primaires: les fissures, les joints et autres éléments montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches.

La surface doit être pré traitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Dégraissez bien les carreaux et poncez-les avec une roue en diamant. Ces traitements permettent d'obtenir une surface à texture ouverte et d'enlever la laitance de ciment du béton et des anciens restants de revêtements et d'adhésifs.

Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment. (Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité. Exception: ≤ 10 % d'humidité si le primaire POLYAC® 18 est appliqué.)

Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surfaces, etc...

Les parties des surfaces à revêtir qui en répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, éléments mal raccordés, etc.) doivent être traitées ou enlevées et réparées selon une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer. Enlevez des éléments non-adhérents en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.

La surface doit être pré traitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Le taux de rugosité des surfaces métalliques est de SA 2 1/2. Enlever la corrosion par sablage. Le support doit être sec et exempt d'impuretés telles que graisse, huile ou poussière.

L'acier galvanisé est soigneusement nettoyé au préalable avec de l'eau et du savon ou sablé. Dégraisser les surfaces métalliques immédiatement après la préparation mécanique avec du SOLVENT MEK. Après l'évaporation complète du SOLVENT MEK, appliquez immédiatement une couche de POLYAC® 15 pour empêcher l'acier de se réoxyder.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Bien mélanger le POLYAC® 53 avant utilisation. La paraffine peut se séparer pendant le stockage. Prenez une quantité de résine qui peut être procédé en 15 minutes.

Ce mélange reste stable pendant 8 heures.

Ajoutez 1 à 5 % de durcisseur. Le POLYAC® CATALYST doit être commandé séparément.

Ajoutez le POLYAC® CATALYST au POLYAC® 53		
Temp.	En %	Quantité de POLYAC® CATALYST pour 1 kg de POLYAC® 53 (partie résine)
0 °C	5 %	50 g
5 °C	4 %	40 g
10 °C	3 %	30 g
20 °C	2 %	20 g
30 °C	1 %	10 g

Mélanger jusqu'à ce que la poudre soit complètement dissoute.

La quantité d'additifs dépend de l'épaisseur de couche, des circonstances climatologiques et de l'application.

Épaisseur de couche	Exemple de mélange (parties en poids)
POLYAC® 53	100
POLYAC® CATALYST	2
Sable de quartz ou grain de quartz coloré	250

PRÉPARATION DE L'EQUIPEMENT

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres.

APPLICATION

Étendez le mortier de plinthe préparé POLYAC® 53 à l'aide d'une truelle et une spatule de plinthe. Lisser la surface immédiatement. Ne jamais utiliser de solvant pour lisser la surface.

FINITION

Au bout d'une heure, la plinthe peut être recouverte d'une couche de finition POLYAC® Topcoat.

CONDITIONS D'APPLICATIONS

Conditions pendant la mise en œuvre et le durcissement des produits. La température de traitement recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits se situe entre +5 °C et +35 °C. Pour les températures inférieures à +5 °C, veuillez contacter KORACHEM NV.

Humidité relative: Max. 85 %

Point de rosée: La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVENT MEK ou de l'acétate d'éthyle avant le durcissement du POLYAC® 53. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé veuillez consulter les brochures d'information:

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVÉS.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Solvant de nettoyage pour outils: SOLVENT MEK ou acétate d'éthyle
- POLYAC® CATALYST
- Sable de quartz 0,2-0,8 mm et 0,7-1,25 mm ou grain de quartz coloré 0,4-0,8 mm et 1,2 mm

AVIS

Consultez toujours les fiches techniques et de sécurité des produits en question.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE - COMPOSITION

Pâte bleu azure, légèrement nuageux.

TEMPS DE RÉACTION

Temps de traitement après le mélange: 10 à 15 min

Praticable: après 1 heure

Recouvrable: après 1 heure

Résistance mécanique complète: après 2 heures

Résistance chimique complète: après 2 heures

Temps mesurés à 20 °C; les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

CONSOMMATION

Indicatif 0,5 kg POLYAC® 53 par mètre courant de plinthe de +/- 10 cm de hauteur.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Odeur	Méthacrylate de méthyle
Initiateur: POLYAC® CATALYST	BPO 50 %, en fonction de la température de 1 à 5 % en poids calculé sur la proportion de la résine POLYAC® 53
Viscosité	2000 - 2500 mPa.s (20 °C Brookfield, broche II/100 tr/min.)
Masse spécifique	0,97 g/cm³ ± 0,2 (20 °C)
Point d'éclair	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Test de durcissement (volume test)	300 g POLYAC® 53 avec 6 g de poudre durcisseur
Temp max exothermique	100 - 120 °C
POLYAC® 53 + 2 % POLYAC® CATALYST	
Masse spécifique	0,98 kg/dm³
Couleur	Beige.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Les résines POLYAC® polymérisées ont une bonne résistance chimique aux alcalis, aux dérivés de pétrole, aux acides, aux sels et aux produits d'entretien. Pour plus d'informations, veuillez contacter KORACHEM NV.

MARQUAGE CE

	
KORACHEM SA, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgique	
12	
EN 13813	
Revêtement à base de résine synthétique pour l'utilisation à l'intérieur des bâtiments	
Émission de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure	AR0,5
Force d'adhérence	≥ B1,5
Résistance à l'impacte	≥ IR9
Réaction au feu	E _{fl}

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

Fiche d'informations "POLYAC® ODEUR"



CONDITIONNEMENT

POLYAC® 53	20 kg	Seau en métal
	180 kg	Fût

À commander séparément:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Seau en plastique
	5 kg	Seau en plastique
	25 kg	Boîte

Pigment en poudre	1 kg	Seau en plastique
	5 kg	Seau en plastique
	25 kg	Sac

STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservez les produits POLYAC® dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et 35 °C. Durée de vie: 12 mois après la date de production. En cas de doute, contactez KORACHEM NV et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement les fiches de sécurités avant l'utilisation des produits POLYAC®. Pendant la mise en œuvre une odeur caractéristique se dégage. Assurer une volonté adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture ou boisson dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où Korachem NV devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 16 juillet 2025 3:35 PM