AP FLUSH 121

PRODUIT DE RINCAGE POUR POMPES, REUTILISABLE ET BIODEGRADABLE.

DESCRIPTION

AP FLUSH 121 est un produit de rinçage pour pompes, haute performance, respectueux de l'environnement qui parvient parfaitement pour le rinçage des pompes à injection.

AVANTAGES

- Viscosité optimale pour le rinçage de pompes
- Empêche l'uréthane de durcir dans l'intérieur des pompes
- Faible toxicité
- Réutilisable
- Biodégradable

DOMAINE D'EMPLOI

Rinçage de la résine d'injection dans l'équipement de pompage.

MISE EN ŒUVRE

Remarque : Ce qui suit est un mode d'application typique. Pour d'autres paramètres sur votre chantier, vous pouvez contacter notre département technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Les procédures de rinçage peuvent varier en fonction du type de pompe, du type d'anneau O et du matériau du joint et du type de matériau pompé. Confirmez les méthodes de nettoyage et de rinçage appropriées avec le fabricant de la pompe et le fabricant du produit. Pour les pompes Spetec, veuillez consulter la fiche technique de la pompe ou contacter Korachem pour de l'assistance technique.

OUTILS NÉCESSAIRES

- Pompe
- Conteneurs de purge/seau

PRÉPARATION DU SUPPORT

La plupart des pompes doivent être purgées avant le rinçage. Tenez compte du fait que la performance et le comportement d'un produit chimique de construction peut être compromis après être mélangé avec du produit de rinçage.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Aucune préparation spéciale n'est requise pour AP FLUSH 121.

PRÉPARATION DE L'EQUIPEMENT

Les procédures de rinçage peuvent varier en fonction du type de pompe, du type d'anneau O et du matériau du joint et du type de matériau pompé. Confirmez les méthodes de nettoyage et de rinçage appropriées avec le fabricant de la pompe et le fabricant du produit. Pour les pompes Spetec, veuillez consulter la fiche technique de la pompe ou contacter Korachem pour de l'assistance technique.

APPLICATION

Premier rinçage : Versez 4 à 8 litres d'AP FLUSH 121 dans un seau propre de 20 litres.
Purgez la résine de la pompe avec AP FLUSH 121 dans le seau à déchets jusqu'à ce qu'un jet de solvant propre sort du tuyau de sortie. Le solvant riche en résine de cette phase devra être éliminé correctement.
Réactualisation : Réorientez le tuyau de sortie dans le seau de solvant et laissez la pompe circuler pendant 2-3 minutes. Conservez ce solvant utilisé pour la séquence de rinçage initiale.
Rinçage final : Versez 4 à 8 litres d'AP FLUSH 121 frais dans un seau propre de 20 litres.
Purgez l'AP FLUSH 121 précédemment utilisé de la pompe Lorsqu'un flux clair de solvant sort du tuyau de sortie, dirigez le flux dans le seau de solvant et faites-le recirculer pendant 2-3 minutes.
Purger AP FLUSH 121 de la pompe avec de l'huile moteur de faible viscosité pour le stockage. Conservez ce solvant utilisé pour la recirculation ou pour séquence de rinçage final.
Réutilisation du AP FLUSH 121 : AP FLUSH 121 peut être utilisé plusieurs fois.
Éliminer correctement AP FLUSH 121 une fois que le matériau est trop coloré pour voir à travers.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Les procédures de rinçage peuvent varier en fonction du type de pompe, du type d'anneau O et du matériau du joint et du type de matériau pompé. Confirmez les méthodes de nettoyage et de rinçage appropriées avec le fabricant de la pompe et le fabricant du produit. Pour les pompes Spetec, veuillez consulter la fiche technique de la pompe ou contacter Korachem pour de l'assistance technique.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Solvants, huile de moteur, pot de rinçage.

AVIS

AP FLUSH 121 et AP Pump Flush ne sont pas compatibles avec Viton ou Buna-N.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Point d'éclair	>79°C

CONSOMMATION

Environ 15 litres par côté et par utilisation.

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

bsi. ISO 9001:2015 Quality Management FM 78518

bsi. ISO 14001:2015 Environmental Management EMS 716699

REACH COMPLIANT

SPETEC
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11

CONDITIONNEMENT

AP FLUSH 121 est fourni en seaux de 18,9 litres.

STOCKAGE ET CONSERVATION

Conserver dans un environnement sec entre 5°C et 26°C. Protéger de l'humidité.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Évitez tout contact avec les yeux et la peau; portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. Lire attentivement les fiches de données de sécurité avant utilisation. Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur www.korachem.com.
En cas de doute, contactez le service technique de Korachem.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où Korachem SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 29 septembre 2025 2:00 PM

SPETEC
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11