AP FILL 420

TWEE COMPONENTEN, ZEER EXPANSIEF POLYURETHAANSCHUIM

BESCHRIJVING

AP FILL 420 is een twee componenten, zeer expansief hydro-ongevoelig polyurethaanschuim. De vrije dichtheid bedraagt ongeveer 32 kg/m³

VOORDELEN

- 90% van de volledige sterkte na 15 minuten.
- Hoog expansievermogen tot 35x.
- Kan toegepast worden in vochtige omstandigheden - verdringt water.
- Goede hechting op bodem en beton.
- Geslotencellig

TOEPASSINGSGEBIED

- Opvullen van niet langer gebruikte buizen, mijnschachten, enz.
- Opvullen van holle ruimtes.
- Flotatieschuim.

VERWERKING

Opmerking: Het volgende is een typische applicatiebeschrijving. Bij andere werf parameters kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

VOORAFGAANDE ANALYSES

Voor het ophogen van vloerplaten, bodemstabilisatie, grouting-consolidatie en alle andere vormen van geotechnische grouting, wordt aangeraden om bodemrapporten van de werf te bekijken. Houd rekening met alle structurele elementen en overwegingen en raadpleeg zo nodig geotechnische of structurele ingenieurs. Bepaal vooraf de positie van alle voorzieningen voordat u begint te boren of buizen in de grond drijft.

BENODIGD GEREEDSCHAP

Doseerpomp met verwarmde leidingen, boorkoppen, MixMaster Pro injectiepistool, poorten, Spetec Flush, bodempackers.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

De afstand tussen de grondpackers is meestal 120 - 150 cm hart op hart en indien nodig verspreid over het volledig oppervlak. Dieptes zullen werf per werf verschillen maar dienen vastgelegd te worden voor aanvang van de werkzaamheden. De Injectie Technicus dient altijd de vrije ruimte en de toegangen naar de injectieplaatsen te bevestigen voor grote apparatuur en/of mobiele Spetec injectieplatformen.

VOORBEREIDING VAN HET PRODUCT

Raadpleeg altijd de technische en veiligheidsinformatiefiches alvorens de injectiewerkzaamheden aan te vatten.

VOORBEREIDING VAN DE APPARATUUR

Doseerapparatuur van Spetec in cart-systemen of op platform-configuraties dienen getest te worden teneinde gelijke toevoer en druk van zowel A- als B-lijnen te bevestigen. MixMaster Pro dient altijd nauwkeurig nagekeken te worden op kruis-besmetting of vorming van externe materialen vooraleer de injectie aan te vatten.

AANBRENGEN

Start de injectie bij de eerste packer en volg het patroon waarbij u let op de verplaatsing van het schuim, verbinding met de volgende packer en op de gebruikte volumes.
Gebruik niet te veel druk tijdens het injecteren; de correcte injectiedruk is de druk waarbij het hars in de bodem kan dringen en/of de holtes kan opvullen en waarbij de MixMaster Pro correct blijft draaien.
Let op de reactietijden van het materiaal en spoel het injectiepistool regelmatig teneinde uitharden van materiaal in het pistool te vermijden.
Bij het liften van vloerplaten, volg het liften dan op met Spetec "Dial Indicator Cranes" om over-liften te vermijden.
Let bij bodemstabilisatie op de verhouding volume/verticale afstand en op materiaal dat niet binnendringt en rond de packer uitvloeit.
Reinig het MixMaster pistool grondig met het Spetec druk pot systeem, en sluit de toevoerleidingen af.
Spoel de pomp met materiaal voor onderhoud om de 7 tot 10 dagen.

REINIGING EN ONDERHOUD

Reinig de pomp met AP Flush 121 na de injectie. Voer een volledige spoeling uit van het pistool volgens Spetec aanbevelingen na elk gebruik. Er kan materiaal achterblijven in gespoelde en afgesloten leidingen. Verwijder de packers uit het beton na injectie en vul de opening op met snelcement of een ander geschikt opvulmateriaal.

COMPLEMENTAIRE PRODUCTEN

Hydraulische slangen van 1/2", spoelproduct, meetapparatuur, airless spoel pomp, luchtcompressor, poorten, AP Flush 121.

RAADGEVINGEN

Vermijd injecteren bij temperaturen lager dan -20°C. Bij extreem koude omstandigheden is het aan te raden om beide componenten te verwarmen tot 16-27°C.

SPETEC
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11

TECHNISCHE GEGEVENS

UITZICHT - SAMENSTELLING

Fysieke kenmerken - uitgehard

Druksterkte	(ASTM D-1621)	22 p.s.i. of 3,168 p.s.f.	1,517 bar
Uitzetting	(onbeperkt)	35 keer	-
Densiteit	(ASTM-D 1622)	1.8 tot 2.2 lb/ft3	28.83 tot 35.24 kg/m³
Krimp	(ASTM D-1042/D-756)	Geen	-
Gesloten Cel Inhoud	(ASTM D-2856)	90%	-
Waterabsorptie	(ASTM D-2127)	1% per volume	-
Exotherme Reactiegraad	-	Laag	-

Eigenschappen afhankelijk van toepassingsomstandigheden.

REACTIETIJDEN

Reactietijd bij 25°C.

Initiele Reactie Tijd	15 seconden
Kleefvrij	125 seconden 90%
90% volledige sterkte	15 minuten

VERBRUIK

Het verbruik dient op de werf vastgesteld te worden en is afhankelijk van het type AP FILL product, bodemtype, te tillen last, hoeveelheid water in de ondergrond, bodemcompactheid en eventuele aanwezigheid van holle ruimtes.

REFERENTIEDOCUMENTEN

FM 78518 EMS 716699

VERPAKKING

AP FILL 420 wordt geleverd per 378,5 liter en per 1.892,7 liter.

BEWARING EN OPSLAG

Bewaren op een droge plaats tussen 15 °C en 30 °C.
De houdbaarheid na productiedatum bedraagt:
Component A: 6 maanden
Component B: 12 maanden
Mits bewaring in de originele verpakking.

VOORZORGSMAATREGELEN I.V.M. VEILIGHEID

Vermijd contact met ogen en huid, draag steeds persoonlijke beschermende uitrusting volgens de geldende lokale richtlijnen en wetgeving.
Lees aandachtig de veiligheidsinformatiebladen voor gebruik.
Veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op www.korachem.com.
Contacteer de technische dienst van KORACHEM in geval van twijfel.

De bovenvermelde informatie wordt te goeder trouw verstrekt, echter zonder enige garanties. De toepassing, het gebruik en de verwerking van de producten vallen buiten onze controle en behoren aldus volledig tot de verantwoordelijkheid van de gebruiker/verwerker. Mocht Korachem NV alsnog verantwoordelijk gesteld worden voor opgelopen schade, dan zal de claim steeds beperkt blijven tot de waarde van de geleverde goederen. Wij streven er steeds naar goederen met constante, hoge kwaliteit te leveren. Alle waardes op deze technische fiche zijn gemiddelde waardes die resulteren uit testen die uitgevoerd zijn onder laboratorium omstandigheden (20 °C en 50 % RH), waardes die nagemeten worden op de werf kunnen een lichte afwijking vertonen vermits de omgevingscondities, de toepassing, en de manier van verwerken van onze producten buiten onze controle vallen. Geen andere producten toevoegen dan deze die aangegeven zijn op de technische documentatie. Deze versie vervangt alle vorige versies. Versie 2.0 Date: 27 augustus 2025 5:15 p.m.

SPETEC
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11