

POLYAC® M

BARDZO SZYBKO UTWARDZALNA ZAPRAWA WYRÓWNUJĄCA I NAPRAWCZA NA BAZIE PMMA LUB BETON POLIMEROWY



OPIS

POLYAC® M jest bardzo szybko reagującą żywicą PMMA (polimetakrylan metylu) stosowaną jako spoiwo do szybkiej zaprawy lub betonu polimerowego. W połączeniu z POLYAC® M FILLER, z ewentualnym dalszym wypełnieniem piaskiem lub kruszywami albo bez niego, uzyskuje się twardą zaprawę akrylową o wysokiej odporności mechanicznej i niezwykle szybkim utwardzaniu.

ZALETY

- Niezwykle szybkie utwardzanie i rozwój wytrzymałości, nawet w niskich temperaturach
- Odporność na wysokie i dynamiczne obciążenia ruchem
- Łatwa aplikacja
- Brak koleinowania - ograniczenie uszkodzeń włazów, spoin itp.
- Wysoka odporność na ścieranie
- Trwałość i odporność na sole odladzające
- Minimalne utrudnienia w ruchu i koszty oznakowania

ZAKRES ZASTOSOWANIA

- Zaprawa naprawcza lub beton polimerowy do obszarów o wysokich obciążeniach ruchem: drogi, płyty mostowe, pasy startowe, doki załadunkowe, wysepki drogowe, parkingi wielopoziomowe, rampy, garaże, podjazdy, ...
- Zaprawa naprawcza i do reprofiliacji posadzek cementowych i betonowych: mieszkalnych i przemysłowych, w tym chłodni i tuneli mroźniczych
- Zaprawa wyrównująca do podłoży mineralnych
- Odtwarzanie włazów i zaprawa podkładowa
- Osadzanie śrub kotwiących i podlewanie pod płytami podstawy
- Mocowanie profili dylatacyjnych
- Wypełnianie otworów i wykopów

APLIKACJA

Uwaga: Poniższy opis stanowi typowy opis aplikacji. W przypadku innych parametrów na budowie prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.

POLYAC® M zawsze musi być wypełniony co najmniej POLYAC® M FILLER, zgodnie z poniższymi wytycznymi.

ANALIZY WSTĘPNE

Przed rozpoczęciem przygotowania podłoża i aplikacji produktów ważne jest sprawdzenie różnych parametrów w celu uzyskania dobrego i trwałego rezultatu.

Pozioma lub nachylona powierzchnia kontaktowa musi zawsze składać się z podłoża mineralnego o następujących minimalnych parametrach mechanicznych:

- Wytrzymałość podłoża na ściskanie: min. 25 N/mm²
- Wytrzymałość na rozciąganie: min. 1,5 N/mm²

Mleczko cementowe należy zawsze wcześniej usunąć.

Zawartość wilgoci w podłożu dla gruntu POLYAC® 14: ≤ 5 % wilgoci.

Warunki podczas aplikacji i utwardzania: patrz „Warunki wykonania” opisane w niniejszej karcie technicznej. Należy respektować dylatacje.

WYMAGANE NARZĘDZIA

- Mieszadło z łopatką spiralną odpowiednie do czystych żywic (300-800 obr./min)
- Ręczne mieszadło do betonu z pojedynczym lub podwójnym ślimakowym prętem mieszającym, odpowiednie do mieszania suchych kruszyw i płynnych zapraw (300-800 obr./min)
- Paca, szpachelka
- Taśma maskująca

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Rozdarcia, pęknięcia, spoiny i inne miejsca, przez które przecieka woda, muszą najpierw zostać wykonane jako całkowicie wodoszczelne i szczelne. Podłoże mineralne musi zostać wstępnie przygotowane mechanicznie. Można to wykonać poprzez śrutowanie lub piaskowanie powierzchni w sposób niskopyłowy albo przez szlifowanie powierzchni. Te zabiegi pozwalają uzyskać powierzchnię o otwartej strukturze, usunąć mleczko cementowe z betonu oraz stare pozostałości powłok i klejów. Produkty należy zawsze nakładać na czystą powierzchnię, wolną od materiałów zmniejszających przyczepność, takich jak brud, olej, tłuszcz, stare powłoki lub obróbki powierzchniowe itp.

Części powierzchni przeznaczonych do pokrycia, które nie spełniają wymagań opisanych powyżej (wytrzymałość na ściskanie, wytrzymałość na rozciąganie, niewłaściwie związane części, ...), należy usunąć.

Luźne części usunąć przez dokładne szczotkowanie, a pył usunąć za pomocą odkurzacza przemysłowego.

Wszystkie powierzchnie kontaktowe z betonu, podłoża mineralnych, stali lub asfaltu stykające się z zaprawą POLYAC® M muszą zostać zagruntowane POLYAC® 14 przy użyciu pędzla malarskiego niepozostawiającego włókien lub wałka. Powierzchnia musi być wystarczająco sucha, a jeśli kryterium wilgotności dla POLYAC® 14 zostanie przekroczone, można ją wcześniej osuszyć nagrzewnicą lub suchym sprężonym powietrzem. Zużycie gruntu wynosi co najmniej 350 g/m².

Nałożyć tyle gruntu, aby utworzyć szczelną, pełną warstwę kryjącą. W razie potrzeby nałożyć drugą warstwę POLYAC® 14 na podłoża o wysokiej porowatości. Unikać tworzenia kałuż gruntu. W przypadku tworzenia się kałuż nadmiar gruntu należy usunąć w czasie aplikacji za pomocą gumowej rakli lub rozprowadzić równomiernie przez szczotkowanie albo wałkowanie.

Przed rozpoczęciem aplikacji zaprawy POLYAC® M grunt POLYAC® 14 musi być całkowicie utwardzony; powierzchnia nie może być lepka i musi być sucha oraz czysta, a także wolna od luźnych zanieczyszczeń, wilgoci i innych zanieczyszczeń.

W razie potrzeby należy zamontować szalunek, aby umożliwić aplikację zaprawy POLYAC® M.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Przed użyciem dobrze wymieszać POLYAC® M, używając łopatki spiralnej odpowiedniej do czystych żywic (300-800 obr./min). Podczas przechowywania parafina może się oddzielać.

Żywica POLYAC® M i wypełniacz POLYAC® M FILLER muszą być zawsze stosowane w proporcji wagowej odpowiednio 1 : 7 części. Wymieszać żywicę i wypełniacz mieszadłem spiralnym lub ręcznym mieszadłem do betonu (300-800 obr./min) przez co najmniej 1 minutę, aż do uzyskania jednorodnej zaprawy. Tę zaprawę można nakładać w 1 warstwie o grubości od 6 do 120 mm.

Zaprawę można również zwiększyć objętościowo poprzez dodanie suszonego ogniowo piasku i/lub kruszyw. Poniższa tabela określa proporcje mieszania, wyrażone wagowo, których należy przestrzegać, uziarnienie piasku i kruszyw, minimalną oraz maksymalną grubość jednej warstwy, a także objętość zaprawy lub betonu polimerowego. Bezpośrednio po wymieszaniu żywicy i wypełniacza należy dodać odważoną ilość piasku lub kruszyw do zaprawy i mieszać ręcznym mieszadłem do betonu przez co najmniej 2 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszanki. Płynność mieszanki zależy od stopnia wypełnienia.

POLYAC® M Składniki zaprawy	Proporcja wagowa	Grubość warstwy w mm	Objętość zaprawy na 1 kg żywicy POLYAC® M po wymieszaniu z wypełniaczem i opcjonalnym piaskiem kwarcowym lub kruszywem
POLYAC® M POLYAC® M Filler Razem	1 7 8	6-120	1 kg żywicy POLYAC® M + 7 kg POLYAC® M Filler => ±4,6 litra (lub dm ³) zaprawy
POLYAC® M POLYAC® M Filler piasek 1,75-2,5 mm Razem	1 7 2,5 lub 3* 10,5 lub 11*	8-120	1 kg żywicy POLYAC® M + 7 kg POLYAC® M Filler + 2,5 lub 3* kg piasku 1,75-2,5 mm => ±5,0-5,1 litra (lub dm ³) zaprawy
POLYAC® M POLYAC® M Filler Kruszywa 5-8 mm lub 6-10 mm Razem	1 7 3 11	≥ 25	1 kg żywicy POLYAC® M + 7 kg POLYAC® M Filler + 3 kg żwir 5-8 mm => ±6,1-6,2 litra (lub dm ³) zaprawy

* W zależności od objętości do wypełnienia

Intensywnie mieszać przez co najmniej jedną minutę, aż do uzyskania jednorodnej zaprawy.

PRZYGOTOWANIE SPRZĘTU

Zawsze pracować przy użyciu czystych pojemników do mieszania i materiałów do aplikacji.

APLIKACJA

Wylać zaprawę na przygotowane podłoże. W przypadku mieszanek wypełnionych dodatkiem piasku i/lub kruszyw konieczne jest zagęszczenie pacą w celu uzyskania maksymalnej odporności mechanicznej również na powierzchni. Jeśli te zaprawy są nakładane w kilku warstwach, przed rozpoczęciem utwardzania należy zarysować powierzchnię pacą.

Wykończenie można wykonać pacą lub szpachelką. Płynna żywica na powierzchni zaprawy oznacza, że użyto zbyt dużo żywicy, matowa powierzchnia wskazuje na zbyt małą ilość żywicy.

WYKOŃCZENIE

Powierzchnię zaprawy lub betonu polimerowego można posypać suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym po aplikacji i przed rozpoczęciem wiązania, aby uzyskać zwiększoną odporność na poślizg. Opcjonalnie powierzchnię można pokryć przezroczystą lub kolorową warstwą nawierzchniową Polyac® albo systemem hydroizolacyjnym.

WARUNKI WYKONANIA

Standardowa temperatura aplikacji dla podłoża, otoczenia, materiału i produktów wynosi od +0 °C do +30 °C. Przy temperaturze podłoża między +25 °C a +35 °C temperatura produktu zaprawy powinna wynosić od +15 °C do +25 °C. W przypadku aplikacji w temperaturach poza standardową temperaturą aplikacji prosimy o kontakt z Korachem NV.

Wilgotność względna: maks. 85 %

Punkt rosy: temperatura podłoża oraz produktu, który nie stwardniał jeszcze całkowicie, musi być co najmniej o 3 °C wyższa od punktu rosy. Unikać kondensacji na powierzchni od momentu rozpoczęcia przygotowania aż do całkowitego utwardzenia produktów.

Zapewnić odpowiednią wentylację i niską wilgotność względną podczas utwardzania.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

Narzędzia używane do pracy czyścić SOLVENT MEK lub POLYAC® CLEANER przed utwardzeniem POLYAC® M. Utwardzone resztki produktu należy usuwać mechanicznie. W przypadku prac naprawczych na istniejących warstwach POLYAC® M aktywować powierzchnię przy użyciu szmatki i POLYAC® CLEANER.

PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE

- Rozpuszczalnik czyszczący do narzędzi: SOLVENT MEK lub POLYAC® CLEANER
- POLYAC® M Filler
- W zależności od żądanej mieszanki i grubości warstwy, suszone ogniowo kruszywa:
 - Piasek kwarcowy 1,7-2,5 mm
 - Lub kruszywa 5-8 mm albo 6-10 mm
- Grunt POLYAC® 14

ZALECENIA / UWAGI

POLYAC® M Filler zawiera utwardzacz. Do aplikacji w temperaturze do +5 °C nie dodawać dodatkowego inicjatora. W przypadku aplikacji poniżej +5 °C prosimy o kontakt z KORACHEM NV.

DANE TECHNICZNE

WYGLĄD - SKŁAD

POLYAC® M	Reaktywna żywica akrylowa, przezroczysta, lazurowoniebieska
POLYAC® M Filler	Szarobeżowy wypełniacz
Kolor mieszanki	Beżowy

CZASY REAKCJI

Czas obróbki po wymieszaniu	10 do 15 min
Ruch pieszy	po 30 min
Nakładanie kolejnej warstwy	po 30 min
Obciążenie ruchem kołowym	po 1 godzinie
Pełna odporność chemiczna	po 2 godzinach

Przy aplikacji między +5 °C a -25 °C czasy reakcji są dłuższe, a rozwój wytrzymałości jest spowolniony w stosunkowo ograniczonym stopniu. Jeśli przy niższych temperaturach wymagana jest wyższa szybkość reakcji, prosimy o kontakt z Korachem NV.

ZUŻYCIE

Patrz tabela w sekcji „Przygotowanie produktu”.

DANE TECHNICZNE

Zapach	Metakrylan metylu
Utwardzacz: POLYAC® CATALYST	BPO 50 % POLYAC® M Filler zawiera już utwardzacz POLYAC® CATALYST. Nie dodawać dodatkowego utwardzacza.
Lepkość	90 mPa.s +/- 20 mPa.s (20 °C Brookfield, wrzeczono III/200 obr./min)
Gęstość (żywica)	0,97 g/cm ³ ±0,3 (20 °C)
Temperatura zapłonu	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Szczyt egzotermiczny	130–145 °C
Zaprawa: POLYAC® M + POLYAC® M Filler + opcjonalnie: kwarc lub kruszywa	
Gęstość: - 1 : 7 (żywica : wypełniacz) - 1 : 7 : 3 (z piaskiem lub kruszywami) Proporcja wagowa: patrz tabela mieszania w sekcji „Przygotowanie produktu”	±1,75 kg/dm ³ 2,15–2,30 kg/dm ³
Wytrzymałość na ściskanie EN 196-1 / EN 12190	≥ ca. 45-50 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie EN 196-1 / EN 12190	≥ 22 N/mm ²
Przyczepność do betonu EN 1542	≥ 4 N/mm ² (przekracza wytrzymałość betonu)

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Spolimeryzowane żywice POLYAC® wykazują dobrą odporność chemiczną na zasady, pochodne ropy naftowej, kwasy, sole i środki do konserwacji. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z KORACHEM NV.

DOKUMENTY ODNIESIENIA

Arkusze informacyjne „POLYAC® Odour”



OPAKOWANIA

POLYAC® M	20 kg	Wiadro metalowe
	180 kg	Beczka

Do zamówienia oddzielnie:

POLYAC® M Filler	20 kg	Worek
Piasek 1,7-2,5 mm	20 kg	Worek
Żwir 5-8 mm kruszywo	20 kg	Worek

Dostępne również w zestawie o proporcji wagowej żywica : wypełniacz = 1:7

POLYAC® M (zestaw)	POLYAC® M (żywica)	POLYAC® M (wypełniacz)
Zestaw 22,86 kg	2,86 kg	20 kg

PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Produkty POLYAC® przechowywać w suchym, dobrze wentylowanym miejscu między +5 a +35 °C.

Okres trwałości: 12 miesięcy od daty produkcji.

W razie wątpliwości prosimy o kontakt z KORACHEM NV i podanie numeru partii znajdującego się na opakowaniu. Nie odprowadzać do wód gruntowych, wód powierzchniowych ani kanalizacji. Zanieczyszczone opakowania i pozostałości usuwać zgodnie z obowiązującymi wymaganiami prawnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Przed użyciem produktów POLYAC® należy dokładnie przeczytać karty charakterystyki.

Podczas obróbki pojawia się charakterystyczny zapach. Zapewnić odpowiednią wentylację, trzymać z dala od źródeł zapłonu i nie palić.

Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku wysokiego stężenia par, inhalacji i/lub kontaktu ze skórą może wystąpić podrażnienie oczu i/lub nadwrażliwość. Nieprzechowywać żywności (jedzenia, napojów) w tym samym miejscu pracy. Zawsze nosić środki ochrony osobistej zgodnie z obowiązującymi lokalnymi wytycznymi i przepisami. Rękawice i okulary ochronne są obowiązkowe.

Powyższe informacje podane są w dobrej wierze, ale bez żadnych gwarancji. Stosowanie, użytkowanie i przetwarzanie produktów są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność ponosi użytkownik/podmiot przetwarzający. W przypadku, gdy Korachem NV nadal ponosi odpowiedzialność za szkody, roszczenie nadal będzie ograniczone do wartości dostarczonych towarów. Zawsze dążymy do dostarczania niezmiennie wysokiej jakości towarów. Wszystkie wartości w niniejszej karcie technicznej są wartościami średnimi wynikającymi z testów przeprowadzonych w warunkach laboratoryjnych (20°C i 50 % RH). Wartości mierzone na placu budowy mogą wykazywać niewielkie odchylenia, ponieważ warunki środowiskowe, zastosowanie i sposób przetwarzania naszych produktów są poza naszą kontrolą. Nie dodawać żadnych produktów innych niż wskazane w dokumentacji technicznej. Ta wersja zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Wersja 2.0 Data: 12 czerwca 2026 9:57 AM