

POLYAC® BDM-HD



ELASTYCZNA, PŁYNNA, BARDZO SZYBKO UTWARDZAJĄCA SIĘ, NATRYSKOWA,
ELASTOMEROWA MEMBRANA HYDROIZOLACYJNA NA BAZIE PUMY



OPIS

POLYAC® BDM-HD to wysoce reaktywna, elastyczna, płynna i łatwa w nakładaniu elastomerowa membrana hydroizolacyjna lub warstwa wierzchnia o bardzo wysokiej trwałości nawet w niskich temperaturach, opracowana dla profesjonalnych 2-składnikowych 1:1 systemów natryskiwanych.

KORZYŚCI

- Natrykiwalna – proporcje mieszania 1:1
- Wysoka reaktywność
- Możliwość nakładania poziomo i pionowo
- Długi czas obróbki
- Bardzo szybkie utwardzanie
- Możliwość nakładania w niskich temperaturach
- Mostkowanie rys
- Nakładanie na zimno
- Wysoka odporność chemiczna Odporność na szok termiczny
- Odporność na sól drogową

ZAKRES ZASTOSOWANIA

POLYAC® BDM-HD można stosować jako membranę hydroizolacyjną lub jako warstwę wierzchnią, na podłożach betonowych i stalowych:

- Antypoślizgowa warstwa ścieralna (CE 1504-2)
- Dachy, tarasy, balkony, galerie (ETA17/0296)
- Dachy parkingów (CE 1504-2, ETA17/0296, ATG3151)
- Izolacja pomostów mostowych (z POLYAC® 17) pod asfalt lany (ETA 24/0183 i ATG3151)
- Izolacja pomostów mostowych (z POLYAC® 61 i POLYAC® 19) pod asfaltem betonowym (badanie EAD 030675-00-0107, poprzedni ETAG 033)
- Izolacja podsypki kolejowej (test SNCF i „liste d'aptitude”)
- Zbiornik (CE 1504-2)

POLYAC® BDM-HD jest również certyfikowany zgodnie z Krajową Oceną Techniczną (KOT) dla:

- System izolacji POLYAC® do wykonywania izolacji wodochronnych, na pionowych i poziomych, betonowych i stalowych powierzchniach obiektów inżynierskich i inżynierskich, w tym na betonowych i stalowych płytach pomostów drogowych i kolejowych obiektów mostowych. (IBDiM-KOT-2024/1014) dla:
 - pomostach kolejowych i tramwajowych obiektów mostowych oraz przepustach, w tym także w korytach balastowych, gdy tor jest układany na podsypce tłuczniowej
 - pomostach drogowych i przepustach z zasypką, gdzie bezpośrednio na powierzchni hydroizolacji jest układana warstwa gruntu np. w wypadku przejść dla zwierząt;
 - obiekty budowlane metra , takie jak stacji, tuneli, mostów, wiaduktów i estakad metra
- System izolacji POLYAC® do stosowania na podłożach stalowych pomostach drogowych pod nawierzchnią asfaltową z asfaltu lanego (MA), przy użyciu POLYAC® 17 jako warstwy szczepnej (IBDiM-KOT-2024/1014)
- Wodoszczelne systemy Izolacja-nawierzchnia POLYAC® o podwyższonej elastyczności od 3 do 6 mm, w których POLYAC® BDM-HD jest stosowany jako membrana izolacji, a POLYAC®55 w 1 lub 2 warstwach jako warstwa ścieralna, zarówno na podłożach betonowych, jak i stalowych (IBDiM- KOT-2024/1015-2), do:

- chodników i ciągach pieszo-rowerowych na mostach drogowych oraz na innych powierzchni obiektów mostowych obciążonych ruchem pieszych / ruchem-rowerowym
- mostach (kładkach) dla pieszych oraz na mostach (kładkach) pieszo-jezdnym
- drogi publiczne, drogowe obiekty inżynierskie zewnętrzne oraz drogowe obiekty inżynierskie chodniki lub ciągi pieszo-rowerowe, i drogi publiczne fo parkingów
- korytach balastowych kolejowych obiektów mostowych, kolejowe obiekty inżynierskie i kolejowe budowle towarzyszące obiektów do obsługi podróży , takie jak perony i przejazdy
- obiekty budowlane metra , takie jak stacji, tuneli, mostów, wiaduktów i estakad metra
- parkingi, w tym parkingach wielopoziomowych

NAKLADANIE

Uwaga: Poniżej przedstawiono opis typowego procesu nakładania. W przypadku innych parametrów miejsca stosowania prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.

ANALIZY WSTĘPNE

Przed przystąpieniem do przygotowania podłoża i nakładania produktów ważne jest przetestowanie różnych parametrów w celu uzyskania dobrego i trwałego efektu.

Wytrzymałość podłoża na ściskanie: min. 25 N/mm²

Wytrzymałość podłoża na rozciąganie: min. 1,5 N/mm² POLYAC® BDM-HD należy nakładać na suchą powierzchnię. Wilgotność podłoża: ≤ 5% wilgoci.

Wyjątek: ≤ 10% wilgoci w przypadku zastosowania podkładu POLYAC® 18. Warunki podczas nakładania i utwardzania: patrz „Warunki nakładania” opisane w dalszej części niniejszej karty technicznej. Należy zapewnić technicznie przebadane złącza dylatacyjne. Są one odtwarzane w instalowanym systemie żywicy syntetycznej.

Równość powierzchni musi być zgodna z wymaganiami. Jeśli tak nie jest, należy podjąć odpowiednie działania w celu wypełnienia lub wyrównania nierówności za pomocą produktów uzupełniających podłoża i montowany system żywic syntetycznych.

Połączenia termokurczliwe i pęknięcia bierne można powlekać. Pod warunkiem, że nie będą one stosowane jako szczeliny dylatacyjne lub nie będą podążać za innymi ruchami konstrukcji i podłoża oraz że zostaną wyrównane produktami uzupełniającymi podłoża i montowany system żywic syntetycznych.

WYMAGANE NARZĘDZIA

- Mikser z wrzecionem (min. 300 obr./min)
- Profesjonalny 2-składnikowy system natryskowy 1:1
- Taśma maskująca

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

POLYAC® BDM-HD nakłada się zawsze na odpowiedni podkład w zależności od rodzaju podłoża.

POLYAC® 12: Suche, zachowujące kształt podłoża mineralne. POLYAC® 14: Ruchome lub słabo zachowujące kształt podłoża mineralne, betonowym, stalowym, asfalt lub membrany bitumiczne.

POLYAC® 15: Stal ocynkowana, stalowym lub Metal. POLYAC® 18: Wilgotne, zachowujące kształt podłoża mineralne. (Zawsze należy zapoznać się z arkuszami danych technicznych podkładów POLYAC®).

Nie jest konieczne nakładanie podkładu na istniejące systemy POLYAC® przed nałożeniem POLYAC® BDM-HD. Przed nałożeniem podkładu.

Pęknięcia, spoiny i inne części, na których widać wycieki wody, muszą być najpierw całkowicie uszczelnione.

Powierzchnia musi być wstępnie przygotowana mechanicznie. Można to osiągnąć usuwając pył przez śrutowanie, piaskowanie lub szlifowanie powierzchni. Płytki należy dobrze odtłuścić i przeszlirować tarczą diamentową. Zabiegi te zapewniają uzyskanie powierzchni o otwartej fakturze, usunięcie naskórka cementowego z betonu oraz starych pozostałości powłok i klejów.

Możliwe jest mycie wodą pod wysokim ciśnieniem, ale przed nałożeniem podkładu powierzchnia musi wystarczająco wyschnąć. Wilgotność podłoża: ≤ 5% wilgoci. (Wyjątek: ≤10% wilgoci, jeśli używany jest podkład POLYAC® 18.)

Zawsze nakładać produkty na czystą powierzchnię, wolną od materiałów zmniejszających przyczepność, takich jak brud, olej, smar, stare powłoki lub środki do pielęgnacji powierzchni, ...

Części powierzchni przeznaczonej do powlekania, które nie spełniają wymagań opisanych powyżej (wytrzymałość na ściskanie, wytrzymałość na rozciąganie, części, które nie są dobrze połączone, ...) należy poddać obróbce lub usunąć i naprawić właściwą metodą i produktami, które są zgodnymi z podłożem i systemem żywicy syntetycznej, który ma być zainstalowany. Usunąć luźne części szcztoką, a kurz odkurzaczem przemysłowym.

Podłoże stalowe (lub metalowe) musi być wstępnie przygotowana mechanicznie. Można to osiągnąć usuwając pył przez śrutowanie, piaskowanie lub szlifowanie powierzchni. Stopień chropowatości powierzchni metalowych to SA 2,5. Usunąć rdzę przez piaskowanie. Powierzchnia musi być sucha i wolna od zanieczyszczeń takich jak smar, olej czy kurz.

Stal ocynkowana musi być wcześniej dokładnie oczyszczona wodą z mydłem lub piaskowana. Powierzchnie metalowe natychmiast po przygotowaniu mechanicznym odtłuścić za pomocą SOLVENT MEK. Po całkowitym odparowaniu SOLVENT MEK należy natychmiast nałożyć warstwę POLYAC® 15, aby zapobiec ponownemu utlenieniu stali.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Przed użyciem dokładnie wymieszać wszystkie składniki POLYAC®BDM-HD. Unikać kontaktu składników A i B podczas mieszania. Dodać jedno opakowanie POLYAC®PTC na 40 kg do składnika A POLYAC®BDM-HD. Ta mieszanina pozostaje stabilna przez 24 godziny, jeśli jest przechowywana w zamknięciu w normalnych warunkach środowiskowych i chroniona przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Jeśli wymagany jest inny kolor niż kolor standardowy, można teraz dodać proszek pigmentowy (5% wagowo składnika B) do składnika B i dobrze wymieszać, aż do uzyskania jednorodnej masy. Dodać 2 do 10% POLYAC® CATALYST do składnika B POLYAC® BDM-HD.

Add POLYAC® CATALYST to POLYAC® BDM-HD COMPONENT B		
Temp.	In % (on weight comp A + COMP B)	In grams Add to 40 kg Comp B
0 °C	5%	4000 g
5 °C	4%	3200 g
10 °C	3%	2400 g
20 °C	2%	1600 g
30 °C	1%	800 g

Mieszać proszek utwardzający przez jedną minutę, aż do całkowitego rozpuszczenia.

Uwagi:

Optymalna temperatura produktu wynosi 15 - 20 °C.

Temperatura w powyższej tabeli katalizatorów jest temperaturą substratu.

W przypadku temperatury podłoża poniżej 0 °C przed dodaniem katalizatora należy dodać przyspieszacz POLYAC®. Ilość i zastosowanie zgodnie z wytycznymi opisanymi w oddzielnej karcie produktu POLYAC® ACCELERATOR. Dla tych temperatur ilość POLYAC® CATALYST jest taka sama jak dla 0 °C.

PRZYGOTOWANIE SPRZĘTU

Najlepszy efekt natrysku POLYAC® BDM-HD uzyskuje się stosując pompę 2-składnikową oraz mieszalnik statyczny na końcu wężu wysokociśnieniowych. Zawsze pracować z czystymi pojemnikami do mieszania i materiałem do nakładania. Pompę należy przepłukać przed rozpoczęciem natryskiwania. Oba składniki należy wymieszać mieszadłem statycznym lub w komorze mieszania. Sprawdzić proporcję mieszania 1:1, odchylenia w proporcji mieszania będą miały negatywny wpływ na jakość i właściwości podkładu.

NAKLADANIE

Każdą warstwę POLYAC® BDM-HD należy nakładać zgodnie ze zużyciem podanym w opcjach poniżej. Spryskać jednym lub kilkoma ruchami na powierzchnię do obróbki za pomocą POLYAC® BDM-HD. Nałożyć wystarczającą ilość produktu i zapewnić wystarczające krycie. Ma to na celu uzyskanie ciągłej warstwy na całej powierzchni. Podczas nakładania dokładnie słucać za pomocą POLYAC® CLEANER wszystkie części pompy, w których zetknęły się składniki A i B. Z pewnością wtedy, gdy przestoje między natryskami są dłuższe niż czas reakcji podany w niniejszej karcie technicznej. Natychmiast posypać tę warstwę obficie suchym kwarcem i to w czasie reakcji opisanym w niniejszej karcie technicznej. Minimalna wielkość ziarna kwarcu to 0,4–0,8 mm.

Uwaga: nie naruszać warstwy parafiny, która powstaje podczas utwardzania.

OPCJA 1: Półelastyczna warstwa antypoślizgowa:

Nałożyć POLYAC® BDM-HD w jednej lub kilku warstwach, każda przy minimalnym zużyciu 1,2 kg/m² i w zależności od wielkości użytego kruszywa. Minimalna wielkość ziaren kwarcu wynosi 0,2 - 0,8 mm. W przypadku zastosowań z dużym obciążeniem bezpośrednim i tarciami warstwę ochronną można zastąpić warstwą POLYAC® 55 z POLYAC® SL 2 FILLER lub POLYAC® SL 3 FILLER, posypaną kwarcem.

OPCJA 2: Tarasy, balkony, galerie i dachy parkowe zgodnie z ETA17/0296:

Należy zawsze nakładać 2 warstwy (warstwa hydroizolacyjna + warstwa ochronna). Najpierw nałożyć warstwę hydroizolacyjną POLYAC® BDM-M+ z zatopioną włókniną wzmacniającą POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE. Użyć minimalnej ilości pod włókniną i 0,6 kg/m² na wierzchu włókniny. Rozprowadzić warstwę POLYAC® BDM-M+ na powierzchni betonu (1,0 do 1,2 kg/m²). Natychmiast (mokre w mokre) nałożyć włókninę na żywicę bez fałd lub wyrzuseń i wylać na nią kolejną warstwę wystarczającą ilość (mokre w mokre) POLYAC® BDM-M+ i rozprowadzić (ok. 0,6 do 1,2 kg/m²). Po utwardzeniu warstwy hydroizolacyjnej nałożyć warstwę ochronną POLYAC® BDM-HD w ilości 1,2-1,8 kg/m². Minimalna wielkość ziaren kwarcu wynosi 0,4 - 0,8 mm.

Więcej informacji na temat POLYAC® BDM-M+ można znaleźć w karcie produktu.

OPCJA 3: System hydroizolacji pod asfaltem:

a) **Asfalt lany** z warstwą szepną POLYAC® 17:

- Asfalt lany (MA) zgodnie z ETA 24/0183 (zgodnie z EAD 030675-00-0107/ETAG 033): 2 warstwy po 1,5-1,8 kg/m² lub 1 warstwa 3,0-3,6 kg/m².
- Asfalt lany zgodnie z IBDIM-KOT-2024/1014-1: 1 warstwa 2,4 kg/m².
- Asfalt lany określony w ATG3151 (zgodnie z G0003): 2 warstwy po 1,8 kg/m².

b) **Asfalt betonowy** (CA lub CBM) z warstwą szepną POLYAC® 61 i POLYAC® 19 na podstawie ETA 24/0183 i oddzielnych badań: 2 warstwy po 1,5-1,8 kg/m² lub 1 warstwa 3,0-3,6 kg/m².

Więcej informacji można znaleźć w karcie produktu POLYAC® 17, 19, 61 i instrukcji montażu POLYAC® BDM oraz raportach certyfikacyjnych.

OPCJA 4: System izolacyjny (IBDIM-KOT-2024/1014-1) lub Izolacyjno-nawierzchnia o podwyższonej elastyczności (IBDIM-KOT-2024/1015-2): 1 warstwa 2,4 kg/m². Więcej informacji o systemie można znaleźć na stronie instrukcji montażu POLYAC[®] BDM oraz raportach certyfikacyjnych

OPCJA 5: Balastowane systemy kolejowe

- a) Pod matami balastowymi: 1 warstwa 3,6 kg/m²
b) Bez mat balastowych: 1 warstwa 4,0 kg/m²

OPCJA 6: zbiorniki:

Należy POLYAC[®] BDM-HD w jednej lub kilku warstwach, przy całkowitym zużyciu minimum 1,8 kg/m² dla gładkich podłoży stalowych i 2,4 kg/m² dla podłoży betonowych.

WARUNKI NAKŁADANIA

Warunki podczas nakładania i utwardzania produktów. Zalecana temperatura obróbki podłoża, środowiska, materiału i produktów wynosi od +5 °C do +35 °C. W przypadku temperatur podłoża od 0 °C do +5 °C czas utwardzania ulegnie wydłużeniu, ale produkt będzie nadal nadawał się do ruchu i nakładania po 1 godzinie, patrz sekcja „Czasy reakcji”. W przypadku temperatur podłoża poniżej 0°C czas utwardzania jest taki, jak podano w „Czasie reakcji”, gdy POLYAC[®] ACCELERATOR jest dodawany zgodnie z wytycznymi w sekcji „Przygotowanie produktu”. Wilgotność względna: maks. 85% Punkt rosy: temperatura podłoża i nie w pełni utwardzonego produktu musi być co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Unikać kondensacji na powierzchni od momentu rozpoczęcia przygotowań do całkowitego utwardzenia produktów. Podczas utwardzania zapewnić odpowiednią wentylację i niską wilgotność względną.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

Należy oczyścić użyte narzędzia za pomocą MEK lub POLYAC[®] CLEANER (w zależności od instalacji) zanim dojdzie do utwardzenia produktu POLYAC[®] BDM-HD. Pozostałości utwardzonych produktów należy usunąć mechanicznie.

Informacje na temat czyszczenia i konserwacji zainstalowanego systemu z żywicy syntetycznej można znaleźć w ulotkach informacyjnych: Czyszczenie i konserwacja systemów posadzek z żywicy syntetycznej - PRZEMYSŁ. Czyszczenie i konserwacja systemów posadzek z żywicy syntetycznej - BUDYNKI UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ I PRYWATNE.

PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE

- Rozpuszczalnik do czyszczenia narzędzi: SOLVENT MEK lub POLYAC[®] CLEANER
- Środek czyszczący i aktywator do istniejącej warstwy Polyac PMMA: POLYAC[®] CLEANER
- POLYAC[®] CATALYST (i POLYAC[®] ACCELERATOR)
- Pigment w proszku
- Suchy granulak do posypywania
- W zależności od zastosowania: POLYAC[®] BDM-M+, POLYAC[®] REINFORCEMENT FLEECE, POLYAC[®] THIXOGENE, POLYAC[®] 17, POLYAC[®] 19, POLYAC[®] 61, podkłady i warstwy nawierzchniowe POLYAC[®].

DANE TECHNICZNE

WYGLĄD – SKŁAD

POLYAC[®] BDM-HD: dwa składniki o konsystencji pasty.
Składnik A: szary, Składnik B: biały POLYAC[®] PTC: bezbarwna ciecz.

CZASY REAKCJI

Czas reakcji: 10 do 15 min.
Czas obróbki po wymieszaniu: maks. 1 dzień.
Przejezdność: po 1 godzinie
Możliwość nakładania kolejnej warstwy: po 1 godzinie
W pełni mechaniczne obciążenie: po 2 godzinach
Pełna odporność chemiczna: po 2 godzinach
Czasy mierzone w 20 °C; niższe temperatury wydłużają czas utwardzania.

ZUŻYCIE

Zużycie POLYAC[®] BDM-HD zależy od podłoża i rodzaju projektu. Zalecana minimalna grubość warstwy POLYAC[®] BDM-HD to 1,5 mm (-1,5 mm/warstwę = 1,8 kg/warstwę). Specyficzne zużycie w zależności od zastosowania i certyfikacji, patrz NAKŁADANIE.


DANE TECHNICZNE

Zapach	Methyl methacrylate (See also information sheet "POLYAC [®] ODOUR")
Inicjator: POLYAC [®] CATALYST	BPO 50%, depending on the temperature from 1% to 5 weight % calculated on the proportion of POLYAC [®] BDM-HD
Lepkość	5000 – 8000 mPa.s (20 °C Brookfield, spindel VI / 50 tr/min.)
Gęstość	1,2 g/ cm ³ ± 0.1 (20°C)
Punkt zapłonu	10°C (MMA, DIN 51755)
Szczyt egzotermiczny	110 – 130 °C
POLYAC [®] BDM-HD Comp A + 5.8% POLYAC [®] PTC (weight % Comp A) POLYAC [®] BDM-HD Comp B + 4% POLYAC [®] CATALYST (weight % Comp B)	
Gęstość	1,2 kg/dm ³
Kolor	White
Twardość Shore D	40 - 60

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA


Polimeryzowane żywice POLYAC[®] mają dobrą odporność chemiczną na alkalia, pochodne ropy naftowej, kwasy, sole i środki konserwujące. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z firmą KORACHEM NV.

OZNAKOWANIE CE


	
0749	
KORAC NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgia	
13 BC2-562-4714-0001-001	
EN 1504-2 Produkty do ochrony powierzchni – Powłoka	
Siła wiązania przez odrywanie	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
Kompatybilność termiczna: zamrażanie- rozmarzanie z solami przeciwoblodzeniowymi	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
Przepuszczalność CO ₂	SD ≥ 50 m
Przepuszczalność pary wodnej	Klasse II
Odporność na zużycie: Systemy (Membrana: Taber, CS17/1000/1000)	< 3000 mg (< 100 mg)
Kapilarna nasiąkliwość w	w < 0,1 kg/(m ² · h ^{0,5})
Mostkowanie rys	Klasse B3.1 (-10 °C)
Odporność na uderzenia	Klasse III
Odporność na poślizg (w określonym systemie)	Klasse III
Sztuczne starzenie	Brak wad wizualnych
Reakcja na ogień	E _{FL} (B _{FL} -s1 w systemie)
DoP N°: DOP02PLC01S2	

OZNAKOWANIE B (KOT)


a) System izolacyjny POLYAC do stosowania na podłożu betonowym

	
24	
KOT-2024/1014-1	
KDWW nr DOP02PLC00KOT01	
Polskie Centrum Badań Certyfikacji	
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża stalowego, metodą „pull-off”	≥ 2,0 MPa
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego po 200 cyklach zamrażania w powietrzu i odmrażania w wodzie, w temp.: -18°C / +18°C, metodą „pull-off”	≥ 1,5 MPa
Stan powłoki ułożonej na podłożu stalowym, po 200 cyklach zamrażania w powietrzu i odmrażania w wodzie, w temp.: -18°C / +18°C	bez zmian
Wskaźnik ograniczenia chłonności wody	≥ 90%


b) System izolacyjny POLYAC do stosowania na podłożu stalowym

	
24	
KOT-2024/1014-1	
KDWW nr DOP02PLC00KOT02	
Polskie Centrum Badań Certyfikacji	
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża stalowego, metodą „pull-off”	≥ 2,5 MPa
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego po 200 cyklach zamrażania w powietrzu i odmrażania w wodzie, w temp.: -18°C / +18°C, metodą „pull-off”	≥ 2,0 MPa
Stan powłoki ułożonej na podłożu stalowym, po 200 cyklach zamrażania w powietrzu i odmrażania w wodzie, w temp.: -18°C / +18°C	bez zmian
Wytrzymałość na ścinanie połączenia między warstwą nawierzchni z asfaltu lanego a zestawem POLYAC ułożonym na podłożu stalowym, badanie próbki nie poddanej próbie mrozoodporności	≥ 1,3 MPa
Wytrzymałość na ścinanie połączenia między warstwą nawierzchni z asfaltu lanego a zestawem POLYAC ułożonym na podłożu stalowym, badanie próbki po próbie mrozoodporności wg Procedury Badawczej PB/TM-1/13, po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w temp. -18°C / +18°C	≥ 1,0 MPa

c) Izolacja-nawierzchnia POLYAC o podwyższonej elastyczności do stosowania na podłożu betonowym

	
24	
KOT-2024/1015-1	
KDWW nr DOP02PLC00KOT04	
Polskie Centrum Badań Certyfikacji	
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego, metodą „pull-off”	≥ 1,5 MPa
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego po 200 cyklach zamrażania w powietrzu i odmrażania w wodzie, w temp.: -18°C / +18°C, metodą „pull-off”	≥ 1,2 MPa
Stan powłoki ułożonej na podłożu betonowym, po 200 cyklach zamrażania w powietrzu i odmrażania w wodzie, w temp.: -18°C / +18°C	bez zmian
Wskaźnik ograniczenia chłonności wody	≥ 90%
Wskaźnik szorstkości	≥ 45 SRT

d) Izolacja-nawierzchnia POLYAC o podwyższonej elastyczności do stosowania na podłożu stalowym

	
24	
KOT-2024/1015-1	
KDWW nr DOP02PLC00KOT05	
Polskie Centrum Badań Certyfikacji	
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża stalowego, metodą „pull-off”	≥ 2,0 MPa
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża stalowego po 200 cyklach zamrażania w powietrzu i odmrażania w wodzie, w temp.: -18°C / +18°C, metodą „pull-off”	≥ 1,5 MPa
Stan powłoki ułożonej na podłożu stalowym, po 200 cyklach zamrażania w powietrzu i odmrażania w wodzie, w temp.: -18°C / +18°C	bez zmian
Wskaźnik szorstkości	≥ 45 SRT

DOKUMENTY REFERENCYJNE

Karta informacyjna „POLYAC® ODOUR“



FM 1785 18



EMS 71 6699

- Raporty z testów CE 1504-2 i DOP
- Certyfikat ETA (ETA 24/0183) zgodnie z EAD 030675-00-0107, poprzedni ETAG 033)
- Certyfikat ATG (ATG 3151) zgodnie z G0003 (na podstawie ETAG 033 i EN 1504-2)
- Certyfikat ETA (ETA 17/0296) zgodny z ETAG 005
- CCT Cahier des clauses techniques de mise en Oeuvre - Système d'étanchéité liquide POLYAC® STANDARD et POLYAC® BDM SYSTEM 5 - SAS ALPHA CONTROLE - (FR)
- SNCF „liste d'aptitude“ (Izolacja podsypki kolejowej)
- Raporty certyfikacyjne KOT / KDWU: IBDiM-KOT-2024/1014-1 i IBDiM-KOT-2024/1015-2

OPAKOWANIE

POLYAC® BDM-HD		
COMP A	40 kg	Wiadro metalowe
COMP B	40 kg	Wiadro metalowe
COMP C	2,4 kg	Wiadro plastikowe

Do zamówienia osobno:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Wiadro plastikowe
	5 kg	Wiadro plastikowe
	25 kg	Box

PRZECHOWYWANIE I TRWAŁOŚĆ

Przechowywać produkty POLYAC® w suchym, dobrze wentylowanym miejscu w temp. od +5 do +35 °C.

Okres trwałości: 12 miesięcy od daty produkcji.

W przypadku wątpliwości prosimy o kontakt z KORACHEM NV i podanie numeru partii na opakowaniu. Nie wprowadzać do wód gruntowych, wód powierzchniowych kanalizacji. Zanieczyszczone opakowanie i pozostałości utylizować zgodnie z obowiązującymi wymogami prawnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Przed użyciem produktów POLYAC® należy uważnie przeczytać karty charakterystyki. Podczas przetwarzania powstaje charakterystyczny zapach. Zapewnić odpowiednią wentylację, trzymać z dala od źródeł zapłonu i nie palić tytoniu. Unikać kontaktu ze skórą. Przy silnym stężeniu oparów, wdychaniu i/lub kontaktem ze skórą może wystąpić podrażnienie oczu i/lub nadwrażliwość. Nie przechowywać produktów spożywczych, napojów w tym samym miejscu pracy. Zawsze nosić osobiste wyposażenie ochronne zgodnie z obowiązującymi lokalnymi wytycznymi i przepisami. Rękawiczki i okulary ochronne są obowiązkowe.

Powyższe informacje podane są w dobrej wierze, ale bez żadnych gwarancji. Stosowanie, użytkowanie i przetwarzanie produktów są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność ponosi użytkownik/podmiot przetwarzający. W przypadku, gdy KORACHEM nadal ponosi odpowiedzialność za szkody, roszczenie nadal będzie ograniczone do wartości dostarczonych towarów. Zawsze dążymy do dostarczania niezmiennie wysokiej jakości towarów. Wszystkie wartości w niniejszej karcie technicznej są wartościami średnimi wynikającymi z testów przeprowadzonych w warunkach laboratoryjnych (20°C i 50 % RH). Wartości mierzone na placu budowy mogą wykazywać niewielkie odchylenia, ponieważ warunki środowiskowe, zastosowanie i sposób przetwarzania naszych produktów są poza naszą kontrolą. Nie dodawać żadnych produktów innych niż wskazane w dokumentacji technicznej. Ta wersja zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Wersja 2.0 Data: 2 czerwca 2025 10:56 AM