

POLYAC® 61

WYTRZYMAŁA - ELASTYCZNA WARSTWA GÓRNA PMMA DLA SYSTEMÓW POLYAC®



OPIS

POLYAC® 61 to twardo-elastyczna, nieprzepuszczająca cieczy warstwa nawierzchniowa do systemów posadzkowych lub membranowych POLYAC® o doskonałej przyczepności, wysokiej odporności mechanicznej, bardzo wysokiej odporności na ścieranie, wysokiej reaktywności i szybkim utwardzaniu, nawet w niskich temperaturach.

KORZYŚCI

- Wysoka reaktywność
- Szybkie utwardzanie
- Możliwość nakładania w niskich temperaturach
- Produkt przezroczysty lub kolorowy.
- Dobra odporność na uderzenia i ścieranie
- Optymalna lepkość
- Odporność na światło
- Twarda, elastyczna

ZAKRES ZASTOSOWANIA

POLYAC® 61 jest zalecaną warstwą wierzchnią dla systemów podłogowych i membranowych POLYAC® o dużym natężeniu ruchu.

NAKŁADANIE

Uwaga: Poniżej przedstawiono opis typowego procesu nakładania. W przypadku innych parametrów miejsca stosowania prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.

ANALIZY WSTĘPNE

Warstwa wierzchnia POLYAC® 61 jest nakładana tylko na inny system POLYAC®. Przed przystąpieniem do przygotowania podłoża i nakładania produktów ważne jest przetestowanie różnych parametrów w celu uzyskania dobrego i trwałego efektu.

Wytrzymałość podłoża na ściskanie: min. 25 N/mm²

Wytrzymałość podłoża na rozciąganie: min. 1,5 N/mm²

POLYAC® 61 należy nakładać na suchą powierzchnię. Wilgotność podłoża: ≤5% wilgoci.

Warunki podczas nakładania i utwardzania: patrz „Warunki nakładania” opisane w dalszej części niniejszej karty technicznej. Należy zapewnić technicznie przebadane złącza dylatacyjne. Są one odtwarzane w instalowanym systemie żywicy syntetycznej.

Równość powierzchni musi być zgodna z wymaganiami. Jeśli tak nie jest, należy podjąć odpowiednie działania w celu wypełnienia lub wyrównania nierówności za pomocą produktów uzupełniających podłoże i montowany system żywicy syntetycznych.

Połączenia termokurczliwe i pęknięcia bierne można powlekać. Pod warunkiem, że nie będą one stosowane jako szczeliny dylatacyjne lub nie będą podążać za innymi ruchami konstrukcji i podłoża oraz że zostaną wyrównane produktami uzupełniającymi podłoże i montowany system żywicy syntetycznych.

WYMAGANE NARZĘDZIA

- Mikser z wrzecionem (min. 300 obr./min)
- Gumowa ściągaczka
- Pędzel lub wałek do malowania odpowiedni do produktów na bazie żywic syntetycznych
- Taśma maskująca

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Warstwa wierzchnia POLYAC® 61 jest nakładana dopiero na inny, już utwardzony system POLYAC®. Produkty należy zawsze nakładać na czyste podłoże, wolne od materiałów zmniejszających przyczepność, takich jak brud, olej, smar itp. Możliwe jest mycie wodą pod wysokim ciśnieniem, ale powierzchnia musi wystarczająco wyschnąć (zawartość wilgoci w podłożu: ≤ 5 % wilgoć) przed nałożeniem podkładu. Pęknięcia, spoiny i inne części, na których widać wycieki wody, muszą być najpierw całkowicie uszczelnione. Części powierzchni przeznaczonej do powlekania, które nie spełniają wymagań opisanych powyżej (wytrzymałość na ściskanie, wytrzymałość na rozciąganie, części, które nie są dobrze połączone, ...) należy poddać obróbce lub usunąć i naprawić właściwą metodą i produktami, które są zgodnymi z podłożem i systemem żywicy syntetycznej, który ma być zainstalowany.

Usunąć luźne części szcztotką, a kurz odkurzaczem przemysłowym.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

POLYAC® 61 należy dobrze wymieszać przed użyciem. Podczas przechowywania może oddzielać się parafina. Dozować ilość żywicy, którą można przetworzyć w ciągu 15 minut. Do celów barwienia POLYAC® 61 dodawany jest 8% pigment w proszku, który jest jednorodnie mieszany przed dodaniem POLYAC® CATALYST. Aby uzyskać lepsze pokrycie kolorem, można dodać 30% (w/w) Silicato MNT z 8%-10% (w/w) pigmentem. Zawsze dodawaj od 1 do 5 % proszku utwardzającego. POLYAC® CATALYST należy zamówić osobno.

Dodaj KATALIZATOR POLYAC® do POLYAC® 61		
Temp.	W %	POLYAC® CATALYST na 1 kg POLYAC® 61
0 °C	5 %	50 g
5 °C	4 %	40 g
10 °C	3 %	30 g
20 °C	2 %	20 g
30 °C	1 %	10 g

Mieszać, aż proszek całkowicie się rozpuści.

Uwagi:

Optymalna temperatura produktu wynosi 15 - 20 °C.

Temperatura w powyższej tabeli katalizatorów jest temperaturą substratu. temperatura podłoża. W przypadku temperatury podłoża poniżej 0 °C przed dodaniem katalizatora należy dodać przyspieszcz POLYAC®. Ilość i zastosowanie zgodnie z wytycznymi opisanymi w oddzielnej karcie produktu POLYAC® ACCELERATOR. Dla tych temperatur ilość POLYAC® CATALYST jest taka sama jak dla 0 °C.

PRZYGOTOWANIE SPRZĘTU

Zawsze pracować z czystymi pojemnikami do mieszania i materiałem do nakładania.

NAKLADANIE

POLYAC® 61 rozprowadza się równomiernie za pomocą gumowej ściągaczki lub wałka malarskiego z krótkim włosiem. Nałożyć wystarczającą ilość POLYAC® 61, aby utworzyć szczelną warstwę wierzchnią.

Czas obróbki POLYAC® 61 wynosi od 10 do 15 minut. Nie naruszać warstwy parafiny powstałej podczas utwardzania. Po godzinie (w temperaturze 20°C) można w razie potrzeby nałożyć drugą warstwę POLYAC® 61.

WARUNKI NAKŁADANIA

Warunki podczas nakładania i utwardzania produktów. Zalecana temperatura obróbki podłoża, środowiska, materiału i produktów wynosi od +5 °C do +35 °C. W przypadku temperatur podłoża od 0 °C do +5 °C czas utwardzania ulegnie wydłużeniu, ale produkt będzie nadal nadawał się do ruchu i nakładania po 1 godzinie, patrz sekcja „Czasy reakcji”. W przypadku temperatur podłoża poniżej 0°C czas utwardzania jest taki, jak podano w „Czasie reakcji”, gdy POLYAC® ACCELERATOR jest dodawany zgodnie z wytycznymi w sekcji „Przygotowanie produktu”. Wilgotność względna: maks. 85%

Punkt rosy: temperatura podłoża i nie w pełni utwardzonego produktu musi być co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Unikać kondensacji na powierzchni od momentu rozpoczęcia przygotowań do całkowitego utwardzenia produktów. Podczas utwardzania zapewnić odpowiednią wentylację i niską wilgotność względną.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

Należy oczyścić użyte narzędzia za pomocą SOLVENT MEK lub octanu etylu zanim dojdzie do utwardzenia produktu POLYAC® 61. Pozostałości utwardzonych produktów należy usunąć mechanicznie. Informacje na temat czyszczenia i konserwacji zainstalowanego systemu z żywicy syntetycznej można znaleźć w ulotkach informacyjnych: Czyszczenie i konserwacja systemów posadzek z żywicy syntetycznej - PRZEMYSŁ. Czyszczenie i konserwacja systemów posadzek z żywicy syntetycznej - BUDYNKI UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ I PRYWATNE.

PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE

- Rozpuszczalnik do czyszczenia narzędzi: SOLVENT MEK lub octan etylu
- POLYAC® CATALYST
- Proszek pigmentowy

PORADA / GŁÓWNE KWESTIE

Aby uzyskać lepsze krycie, do POLYAC® 61 można dodać drobny wypełniacz. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z firmą KORACHEM NV.

TECHNICAL DATA

WYGLĄD – SKŁAD

Ciecz o niskiej lepkości, lazurówoniebieska, lekko mętna.

CZASY REAKCJI

Czas obróbki po wymieszaniu: 10 do 15 min.
Możliwość chodzenia: po 1 godzinie
Możliwość nakładania kolejnej warstwy: po 1 godzinie
Możliwość pełnego mechanicznego obciążenia: po 2 godzinach
Pełna odporność chemiczna: po 2 godzinach
Czasy mierzone w 20 °C; niższe temperatury wydłużają czas utwardzania.

ZUŻYCIE

Raczej gładka powierzchnia: 0,35 kg/m²

Zużycie na podłożu antypoślizgowym posypanym kolorowym ziarnem kwarcu 0,8–1,2 mm o wielkości ziarna; 0,6 kg/m² Przy większej chropowatości lub gdy chęci wyrównania chropowatości zużycie wzrasta do ponad 0,8 kg/m².

DANE TECHNICZNE

Zapach	Metakrylan metylu
Inicjator: KATALIZATOR POLYAC®	BPO 50% w zależności od temperatury od 1% do 5% wag. w przeliczeniu na proporcję POLYAC® 61
Lepkość	150 - 300 mPa.s (20 °C Brookfield, spindle III/200 rpm)
Gęstość	1 g/cm ³ ±0,1 (20 °C)
Temperatura zapłonu	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Próba utwardzania (objętość testowa)	300 g POLYAC® 61 z 6 g proszku utwardzającego
Szczyt egzotermiczny	130 - 145 °C
POLYAC® 61 + 2 % POLYAC® CATALYST	
Gęstość	0.98 kg/dm ³
Kolor	przezroczysty
Twardość Shore D	70 – 80

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Polimeryzowane żywice POLYAC® mają dobrą odporność chemiczną na alkalia, pochodne ropy naftowej, kwasy, sole i środki konserwujące. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z firmą KORACHEM NV.

OZNAKOWANIE CE

	
KORACHEM NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgia	
12	
EN 13813	
Żywica syntetyczna do podłóg/powlekania, do stosowania wewnątrz budynków	
Uwalnianie substancji żrących	SR
Odporność na ścieranie	AR0,5
Przyczepność	≥ B1,5
Odporność na uderzenia	≥ IR6
Reakcja na ogień	E _{fl}

Część:

	
0749	
13	
0749-CPR-BC2-562-4714-0001-001	
EN 1504-2:2004	
DoP N°: DOP02PLC01S2 DoP N°: DOP02PLC02S2 DoP N°: DOP02PLC03S2 DoP N°: DOP02PLC04S2	

DOKUMENTY REFERENCYJNE

Arkusz informacyjny "POLYAC® ODOUR".



KDWU Nr DOPO2PLC05KOT03
KDWU Nr DOPO2PLC00KOT04
KDWU Nr DOPO2PLC00KOT05
KDWU Nr DOPO2PLC05KOT07

OPAKOWANIE

POLYAC® 61	20 kg	Wiadro metalowe
	180 kg	Beczka

Do zamówienia osobno:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Wiadro plastikowe
	5 kg	Wiadro plastikowe
	25 kg	Skrzynka

Pigment powder	1 kg	Wiadro plastikowe
	5 kg	Wiadro plastikowe
	25 kg	Worek

PRZECHOWYWANIE I TRWAŁOŚĆ

Przechowywać produkty POLYAC® w suchym, dobrze wentylowanym miejscu w temp. od +5 do +35°C.

Okres trwałości: 12 miesięcy od daty produkcji.

W przypadku wątpliwości prosimy o kontakt z KORACHEM NV i podanie numeru partii na opakowaniu. Nie wprowadzać do wód gruntowych, wód powierzchniowych kanalizacji. Zanieczyszczone opakowanie i pozostałości utylizować zgodnie z obowiązującymi wymogami prawnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Przed użyciem produktów POLYAC® należy uważnie przeczytać karty charakterystyki. Podczas przetwarzania powstaje charakterystyczny zapach. Zapewnić odpowiednią wentylację, trzymać z dala od źródeł zapłonu i nie palić tytoniu. Unikać kontaktu ze skórą. Przy silnym stężeniu oparów, wdychaniu i/lub kontaktem ze skórą może wystąpić podrażnienie oczu i/lub nadwrażliwość.

Powyższe informacje podane są w dobrej wierze, ale bez żadnych gwarancji. Stosowanie, użytkowanie i przetwarzanie produktów są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność ponosi użytkownik/podmiot przetwarzający. W przypadku, gdy KORACHEM NV nadal ponosi odpowiedzialność za szkody, roszczenie nadal będzie ograniczone do wartości dostarczonych towarów. Zawsze dążymy do dostarczania niezmiennie wysokiej jakości towarów. Wszystkie wartości w niniejszej karcie technicznej są wartościami średnimi wynikającymi z testów przeprowadzonych w warunkach laboratoryjnych (20°C i 50 % RH). Wartości mierzone na placu budowy mogą wykazywać niewielkie odchylenia, ponieważ warunki środowiskowe, zastosowanie i sposób przetwarzania naszych produktów są poza naszą kontrolą. Nie dodawać żadnych produktów innych niż wskazane w dokumentacji technicznej. Ta wersja zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Wersja 2.0 Data: 16 października 2024 5:47 PM

KORACHEM

KORACHEM NV - part of Koramic Chemicals.
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11