

POLYAC® 51

**SZYBKOUTWARDZALNE SPOIWO PMMA DO SAMOPOZIOMUJĄCYCH, ŚREDNIO
TWARDYCH PODŁÓG, WARSTW WYRÓWNUJĄCYCH I ŚCIERALNYCH**



OPIS

Szybkowiązące spoiwo na bazie PMMA (polimetakrylanu metylu) do wykonywania posadzek samopoziomujących, warstw wyrównujących i ścieralnych o grubości warstwy od 1 do 5 mm.

KORZYŚCI

POLYAC® 51 ma doskonałą przyczepność i może być nakładany w temperaturach poniżej punktu zamarzania dzięki szybkiej i dobrej reaktywności.

- Wysoka reaktywność
- Szybkie utwardzanie
- Możliwość nakładania w niskich temperaturach
- Możliwość stopniowania wykończenia antypoślizgowego
- Możliwe różne grubości warstw
- Niska lepkość
- Szerokie zastosowanie dzięki dostosowaniu POLYAC® CATALYST i wypełniaczy

ZAKRES ZASTOSOWANIA

POLYAC® 51 idealnie nadaje się na średnio twarde posadzki przemysłowe, warstwy wyrównujące lub ścieralne.

NAKLADANIE

Uwaga: Poniżej przedstawiono opis typowego procesu nakładania. W przypadku innych parametrów miejsca stosowania prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.

ANALIZY WSTĘPNE

Przed przystąpieniem do przygotowania podłoża i nakładania produktów ważne jest przetestowanie różnych parametrów w celu uzyskania dobrego i trwałego efektu.

Wytrzymałość podłoża na ściskanie: min. 25 N/mm²

Wytrzymałość podłoża na rozciąganie: min. 1,5 N/mm²

POLYAC® 51 należy nakładać na suchą powierzchnię. Wilgotność podłoża: ≤5 % wilgoci.

Wyjątek: ≤10 % wilgoci w przypadku zastosowania podkładu POLYAC® 18. Warunki podczas nakładania i utwardzania: patrz „Warunki nakładania” opisane w dalszej części niniejszej karty technicznej. Należy zapewnić technicznie przebadane złącza dylatacyjne. Są one odtwarzane w instalowanym systemie żywicy syntetycznej.

Równość powierzchni musi być zgodna z wymaganiami. Jeśli tak nie jest, należy podjąć odpowiednie działania w celu wypełnienia lub wyrównania nierówności za pomocą produktów uzupełniających podłoże i montowany system żywicy syntetycznych.

Połączenia termokurczliwe i pęknięcia bierne można powlekać.

Pod warunkiem, że nie będą one stosowane jako szczeliny dylatacyjne lub nie będą podążać za innymi ruchami konstrukcji i podłoża oraz że zostaną wyrównane produktami uzupełniającymi podłoże i montowany system żywicy syntetycznych.

WYMAGANE NARZĘDZIA

- Mikser z wrzecionem (min. 300 obr./min)
- Łopatka, zgarniacz lub paca zębata
- Wałek kolczasty
- Taśma maskująca

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Nie jest konieczne nakładanie podkładu na istniejące systemy POLYAC® przed nałożeniem POLYAC® 51.

POLYAC® 51 nakłada się zawsze na odpowiedni podkład w zależności od rodzaju podłoża.

POLYAC® 12: Suche, zachowujące kształt podłoża mineralne. POLYAC® 14: Ruchome lub słabo zachowujące kształt podłoża mineralne, asfalt lub membrany bitumiczne. POLYAC® 15: Metal. POLYAC® 18: Wilgotne, zachowujące kształt podłoża mineralne. (Zawsze należy zapoznać się z kartami technicznymi podkładów POLYAC®) Przed nałożeniem podkładu. Pęknięcia, spoiny i inne części, na których widać wycieki wody, muszą być najpierw całkowicie uszczelnione.

Powierzchnia musi być wstępnie przygotowana mechanicznie. Można to osiągnąć usuwając pył przez śrutowanie, piaskowanie lub szlifowanie powierzchni. Płytki należy dobrze odtłuścić i przeszlifować tarczą diamentową. Zabiegi te zapewniają uzyskanie powierzchni o otwartej fakturze, usunięcie naskórka cementowego z betonu oraz starych pozostałości powłok i klejów. Możliwe jest mycie wodą pod wysokim ciśnieniem, ale przed nałożeniem podkładu powierzchnia musi wystarczająco wyschnąć. Wilgotność podłoża: ≤ 5 % wilgoci. Wyjątek: ≤10 % wilgoci w przypadku zastosowania podkładu POLYAC® 18.

Zawsze nakładać produkty na czystą powierzchnię, wolną od materiałów zmniejszających przyczepność, takich jak brud, olej, smar, stare powłoki lub środki do pielęgnacji powierzchni, ... Części powierzchni przeznaczonej do powlekania, które nie spełniają wymagań opisanych powyżej (wytrzymałość na ściskanie, wytrzymałość na rozciąganie, części, które nie są dobrze połączone, ...) należy poddać obróbce lub usunąć i naprawić właściwą metodą i produktami, które są zgodnymi z podłożem i systemem żywicy syntetycznej, który ma być zainstalowany. Usunąć luźne części szczotką, a kurz odkurzaczem przemysłowym.

Powierzchnia musi być wstępnie przygotowana mechanicznie. Można to osiągnąć usuwając pył przez śrutowanie, piaskowanie lub szlifowanie powierzchni. Stopień chropowatości powierzchni metalowych to SA 2^{1/2}. Usunąć rdzę przez piaskowanie. Powierzchnia musi być sucha i wolna od zanieczyszczeń takich jak smar, olej czy kurz.

Stal ocynkowana musi być wcześniej dokładnie oczyszczona wodą z mydłem lub piaskowana. Powierzchnie metalowe natychmiast po przygotowaniu mechanicznym odtłuścić za pomocą SOLVENT MEK. Po całkowitym odparowaniu SOLVENT MEK należy natychmiast nałożyć warstwę POLYAC® 15, aby zapobiec ponownemu utlenieniu stali.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

POLYAC® 51 należy dobrze wymieszać przed użyciem. Podczas przechowywania może oddzielać się parafina. Dozować ilość żywicy, którą można przetworzyć w ciągu 15 minut. Jeśli wymagany jest inny kolor niż kolor standardowy, można teraz dodać 4 % proszek pigmentowy (w przeliczeniu na część żywicy) do żywicy i dobrze wymieszać, aż do uzyskania jednolitej masy.

Ilość kruszywa zależy od grubości warstwy, warunków klimatycznych i zastosowania.

Grubość warstwy	Przykład mieszania	Gęstość
1 do 2 mm	1 kg POLYAC® 51 żywica + 2 kg POLYAC® SL2 FILLER	1,7 kg/dm ³
3 do 5 mm	1 kg żywicy POLYAC® 51 + 3 kg POLYAC® SL2 lub SL3 FILLER	1,8 kg/dm ³

Dodać wypełniacz i ponownie wymieszać, aż do uzyskania jednolitej mieszaniny. Dodać 1 do 5 % proszku utwardzającego. POLYAC® CATALYST należy zamówić osobno.

Dodać POLYAC® CATALYST do POLYAC® 51		
Temp.	W %	POLYAC® CATALYST na 1 kg POLYAC® 51 (część żywiczna)
0 °C	5 %	50 g
5 °C	4 %	40 g
10 °C	3 %	30 g
20 °C	2 %	20 g
30 °C	1 %	10 g

Mieszać, aż proszek całkowicie się rozpuści.

PRZYGOTOWANIE SPRZĘTU

Zawsze pracować z czystymi pojemnikami do mieszania i materiałem do nakładania.

NAKLADANIE

Rozprowadzić mieszaninę łopatką, zgarniaczem lub pacą zębatą i natychmiast odpowietrzyć i wyrównać wałkiem kolczastym.

Powierzchnię antypoślizgową uzyskuje się poprzez pełne posypanie jej pożądanym rodzajem granulatu suchego. (4 do 5 kg/m²)

Czas obróbki POLYAC® 51 wynosi od 10 do 15 minut.

WYKOŃCZENIE

Po godzinie warstwę tę można pokryć za pomocą POLYAC® Topcoat.

WARUNKI NAKŁADANIA

Warunki podczas nakładania i utwardzania produktów.

Zalecana temperatura obróbki podłoża, środowiska, materiału i produktów wynosi od +5 °C do +35 °C. Dla temperatur niższych niż +5 °C prosimy o kontakt z KORACHEM.

Wilgotność względna: maks. 85 %

Punkt rosy: temperatura podłoża i nie w pełni utwardzonego produktu musi być co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Unikać kondensacji na powierzchni od momentu rozpoczęcia przygotowań do całkowitego utwardzenia produktów. Podczas utwardzania zapewnić odpowiednią wentylację i niską wilgotność względną.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

Należy oczyścić użyte narzędzia za pomocą SOLVENT MEK lub octanu etylu zanim dojdzie do utwardzenia produktu POLYAC® 51. Pozostałości utwardzonych produktów należy usunąć mechanicznie.

Informacje na temat czyszczenia i konserwacji zainstalowanego systemu z żywicy syntetycznej można znaleźć w ulotkach informacyjnych:

Czyszczenie i konserwacja systemów posadzek z żywicy syntetycznej - PRZEMYSŁ. Czyszczenie i konserwacja systemów posadzek z żywicy syntetycznej - BUDYNKÓW PUBLICZNYCH I PRYWATNYCH.

PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE

- Rozpuszczalnik do czyszczenia narzędzi: SOLVENT MEK lub octan etylu
- POLYAC® CATALYST
- Wypełniacz POLYAC® SL 2 FILLER lub SL 3 FILLER (w zależności od pożądanego grubości posadzki, warstwy wyrównującej warstwy wierzchniej).
- Proszek pigmentowy

PORADA / GŁÓWNE KWESTIE

Zawsze należy czytać wszystkie karty danych technicznych i bezpieczeństwa danych produktów.

DANE TECHNICZNE

WYGLĄD – SKŁAD

Ciecz o niskiej lepkości, lazuruwoniębiaśna, lekko mętna.

CZASY REAKCJI

Czas obróbki po wymieszaniu	10 do 15 min
Przejezdność	po 1 godzinie
Możliwość nakładania kolejnej warstwy	po 1 godzinie
W pełni mechaniczne obciążenie	po 2 godzinach
Pełna odporność chemiczna	po 2 godzinach

Czasy mierzone w 20 °C; niższe temperatury wydłużają czas utwardzania.

ZUŻYCIE

0,4 do 0,6 kg żywicy POLYAC® 51 w napełnionym systemie / m² / Grubość warstwy 1 mm.

DANE TECHNICZNE

Zapach	Metakrylan metylu
Inicjator: POLYAC® CATALYST	BPO 50 %, w zależności od temperatury od 1% do 5% wag. w przeliczeniu na udział POLYAC® 51
Lepkość	125 - 175 mPa.s (20 °C Brookfield, wrzeczono III/200 obr./min)
Gęstość	0,97 g/cm ³ ±0,2 (20 °C)
Punkt zapłonu	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Test hartowania (objętość testowa)	300 g POLYAC® 51 z 6 g proszku utwardzającego
Szczyt egzotermiczny	130 - 145 °C
POLYAC® 51 + 2 % POLYAC® CATALYST + POLYAC® SL2 lub SL3 FILLER	
Gęstość	1,7 - 1,8 kg/dm ³
Kolor	Beżowo-brązowy
Twardość Shore D	80 – 90

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Polimeryzowane żywice POLYAC® mają dobrą odporność chemiczną na alkalia, pochodne ropy naftowej, kwasy, sole i środki czyszczące i konserwacyjne. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z firmą KORACHEM.

OZNAKOWANIE CE

	
Korachem NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgia	
12	
EN 13813	
Żywica syntetyczna do podłóg/powlekania, do stosowania wewnątrz budynków	
Uwalnianie substancji żrących	SR
Odporność na ścieranie	≤ AR0,5
Przyczepność	≥ B2,0
Odporność na uderzenia	≥ IR8
Reakcja na ogień	E _{fl}

DOKUMENTY REFERENCYJNE

Karta informacyjna „POLYAC® ODOUR”.



OPAKOWANIE

POLYAC® 51	20 kg	Wiadro metalowe
	180 kg	Beczka

Do zamówienia osobno:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Wiadro plastikowe
	5 kg	Wiadro plastikowe
	25 kg	Skrzynka
POLYAC® SL2 lub SL3 FILLER	20 kg	Worek
Pigment w proszku	1 kg	Wiadro plastikowe
	5 kg	Wiadro metalowe
	25 kg	Worek

PRZECHOWYWANIE I TRWAŁOŚĆ

Przechowywać produkty POLYAC® w suchym, dobrze wentylowanym miejscu w temp. od +5 do +35°C.

Okres trwałości: 12 miesięcy od daty produkcji.

W przypadku wątpliwości prosimy o kontakt z KORACHEM i podanie numeru partii na opakowaniu. Nie wprowadzać do wód gruntowych, wód powierzchniowych kanalizacji. Zanieczyszczone opakowanie i pozostałości utylizować zgodnie z obowiązującymi wymogami prawnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Przed użyciem produktów POLYAC® należy uważnie przeczytać karty charakterystyki. Produkty podczas przetwarzania wydzielają charakterystyczny zapach. Zapewnić odpowiednią wentylację, trzymać z dala od źródeł zapłonu oraz nie palić tytoniu. Zakaz palenia. Unikać kontaktu ze skórą. Przy silnym stężeniu oparów, wdychaniu i/lub kontaktem ze skórą może wystąpić podrażnienie oczu i/lub nadwrażliwość. Nie przechowywać żywności ani napojów w miejscu pracy. Zawsze nosić osobiste wyposażenie ochronne zgodnie z obowiązującymi lokalnymi wytycznymi i przepisami. Rękawiczki i okulary ochronne są obowiązkowe.

Powyższe informacje podane są w dobrej wierze, ale bez żadnych gwarancji. Stosowanie, użytkowanie i przetwarzanie produktów są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność ponosi użytkownik/podmiot przetwarzający. W przypadku, gdy Korachem NV nadal ponosi odpowiedzialność za szkody, roszczenie nadal będzie ograniczone do wartości dostarczonych towarów. Zawsze dążymy do dostarczania niezmiennie wysokiej jakości towarów. Wszystkie wartości w niniejszej karcie technicznej są wartościami średnimi wynikającymi z testów przeprowadzonych w warunkach laboratoryjnych (20°C i 50 % RH). Wartości mierzone na placu budowy mogą wykazywać niewielkie odchylenia, ponieważ warunki środowiskowe, zastosowanie i sposób przetwarzania naszych produktów są poza naszą kontrolą. Nie dodawać żadnych produktów innych niż wskazane w dokumentacji technicznej. Ta wersja zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Wersja 2.0 Data: 24 sierpnia 2026 9:42 AM