POLYAC® 61

CAPA DE ACABADO PMMA TENAZ Y FLEXIBLE PARA SISTEMAS POLYAC®

DESCRIPCIÓN

POLYAC® 61 es una capa de acabado tenaz y flexible, estanca a los líquidos, para sistemas de pavimento o membrana POLYAC®, que ofrece una excelente adherencia, alta resistencia mecánica, muy buena resistencia al desgaste, alta reactividad y curado rápido, incluso a bajas temperaturas.

VENTAJAS

- Alta reactividad
- Curado rápido
- Aplicable a baja temperatura
- Transparente o coloreado
- Buena resistencia al impacto y al desgaste
- Viscosidad óptima
- Resistente a la luz
- Tenaz y flexible

CAMPOS DE APLICACIÓN

POLYAC® 61 es la capa de acabado recomendada para sistemas de pavimento y membrana POLYAC® espolvoreados que están sometidos a tráfico frecuente.

APLICACIÓN

Nota: Lo siguiente es una descripción típica del proceso de aplicación. En caso de parámetros de obra diferentes, le recomendamos ponerse en contacto con nuestro departamento técnico.

ANÁLISIS PREVIOS

La capa de acabado POLYAC® 61 solo debe aplicarse sobre otro sistema POLYAC®.
Antes de comenzar con la preparación del soporte y la aplicación de los productos, es importante verificar diversos parámetros para garantizar un resultado correcto y duradero.
Resistencia a compresión del soporte: mín. 25 N/mm²
Resistencia a tracción del soporte: mín. 1,5 N/mm²
POLYAC® 61 debe aplicarse sobre un soporte seco.
Contenido de humedad del soporte: ≤ 5 %
Condiciones durante la aplicación y el curado: véase el apartado "CONDICIONES DE APLICACIÓN" descrito más adelante en esta ficha técnica.
Se deben prever juntas de dilatación técnicamente estudiadas. Estas deben integrarse en el sistema de resina sintética que se va a aplicar.
La planitud del soporte debe cumplir con los requisitos especificados. En caso contrario, deben adoptarse las medidas adecuadas para rellenar o nivelar las irregularidades utilizando productos compatibles tanto con el soporte como con el sistema de resina sintética a aplicar.
Las juntas de retracción y las fisuras o grietas pasivas pueden ser recubiertas, siempre que no se utilicen como juntas de dilatación o si no acompañan los movimientos de la estructura o del soporte.
En tal caso, deben ser niveladas con productos compatibles con el soporte y el sistema de resina sintética que se aplicará.

HERRAMIENTAS NECESARIAS

- Mezclador con hélice (mín. 300 rpm)
- Rastrillo de goma
- Brocha o rodillo adecuados para productos a base de resina sintética
- Cinta de enmascarar

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

La capa de acabado POLYAC® 61 solo debe aplicarse sobre otros sistemas POLYAC® ya curados.
Aplicar siempre POLYAC® 61 sobre un soporte limpio, libre de materiales que puedan reducir la adherencia como suciedad, aceite, grasa, etc.
Es posible el chorro de agua a alta presión, pero la superficie debe secarse adecuadamente (contenido de humedad del soporte: ≤ 5 %) antes de aplicar la imprimación.
Las fisuras, grietas, juntas y otras zonas con filtraciones de agua deben sellarse completamente y hacerse estancas.
Las zonas del soporte que no cumplan con los requisitos mencionados (resistencia a compresión, tracción, cohesión...) deben tratarse, eliminarse y repararse con métodos adecuados y productos compatibles tanto con el soporte como con el sistema de resina sintética a aplicar.
Eliminar las partes sueltas cepillando bien y retirar el polvo con un aspirador industrial.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Mezclar bien POLYAC® 61 antes de su uso.
La parafina puede separarse durante el almacenamiento.
Dosificar únicamente la cantidad de resina que pueda aplicarse en un plazo de 15 minutos.
Para colorear POLYAC® 61, añadir un 8 % de pigmento en polvo y mezclar homogéneamente antes de añadir el POLYAC® CATALYST.
Para una mayor opacidad del color, se puede añadir 30 % en peso de Silicato MNT junto con 8 % en peso de pigmento.
Añadir siempre entre 1 % y 5 % de catalizador en polvo.
El POLYAC® CATALYST debe solicitarse por separado.

Adición de POLYAC® CATALYST a POLYAC® 61		
Temp.	En %	POLYAC® CATALYST por 1 kg de POLYAC® 61
0 °C	5 %	50 g
5 °C	4 %	40 g
10 °C	3 %	30 g
20 °C	2 %	20 g
30 °C	1 %	10 g

Mezclar hasta que el polvo se haya disuelto completamente.

PREPARACIÓN DEL EQUIPO

Trabaje siempre con recipientes de mezcla y materiales de aplicación limpios.

RESIPLAST
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11

APLICACIÓN

POLYAC® 61 se distribuye uniformemente con un rastrillo de goma o un rodillo de pelo corto. Aplicar suficiente POLYAC® 61 para formar una capa de acabado continua.
El tiempo de aplicación de POLYAC® 61 es de 10 a 15 minutos.
No se debe alterar la capa de parafina que se forma durante el curado.
Después de una hora (a 20 °C), se puede aplicar una segunda capa de POLYAC® 61 si es necesario.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condiciones durante la aplicación y el curado de los productos.
La temperatura de aplicación recomendada para el soporte, el entorno, los materiales y los productos debe estar entre +5 °C y +35 °C.
Para temperaturas inferiores a +5 °C, póngase en contacto con Korachem NV.
Humedad relativa: máx. 85 %
Punto de rocío: la temperatura del soporte y del producto aún no curado debe ser al menos 3 °C superior al punto de rocío.
Evite la formación de condensación en la superficie desde el inicio de los trabajos preparatorios hasta el curado completo de los productos.
Asegure una ventilación adecuada y una baja humedad relativa durante el curado.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Limpie las herramientas utilizadas con SOLVENTE MEK o acetato de etilo antes del curado de POLYAC® 61.
Los residuos de producto curado deben eliminarse mecánicamente.
Para la limpieza y el mantenimiento del sistema de resina sintética instalado, consulte los folletos informativos:
Limpieza y mantenimiento de pavimentos de resina sintética – INDUSTRIA
Limpieza y mantenimiento de pavimentos de resina sintética – EDIFICIOS PÚBLICOS Y PRIVADOS

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

- Disolvente de limpieza para herramientas: solvente MEK o acetato de etilo
- POLYAC® CATALYST
- Pigmento en polvo

RECOMENDACIONES

Para obtener una mayor opacidad, se puede añadir un relleno fino a POLYAC® 61.
Para más información, póngase en contacto con Korachem NV.

DATOS TÉCNICOS

ASPECTO – COMPOSICIÓN

Líquido de baja viscosidad, azul celeste, ligeramente turbio.

TIEMPOS DE REACCIÓN

Tiempo de aplicación después de la mezcla: 10 a 15 minutos
Transitable: después de 1 hora
Tiempo para recubrimiento: después de 1 hora
Carga mecánica completa: después de 2 horas
Resistencia química completa: después de 2 horas
Tiempos medidos a 20 °C; temperaturas más bajas prolongan el tiempo de curado.

CONSUMO

Consumo sobre un soporte antideslizante espolvoreado con granulado de cuarzo coloreado de tamaño 0,8 - 1,2 mm: 0,6 kg/m².
En caso de mayor rugosidad o si se desea nivelar la superficie, el consumo puede superar los 0,8 kg/m².

DATOS TÉCNICOS

Olor	Metilmetacrilato
Iniciador: POLYAC® CATALYST	BPO al 50 %, según la temperatura, entre el 1 % y el 5 % en peso calculado sobre la parte de resina POLYAC® 61.
Viscosidad	145 - 180 mPa·s (EN ISO 3219 a 20 °C, Brookfield, Spindle III / 200 rpm)
Densidad	0.99 g/cm³ ±0.03 (EN ISO 2811-1 bij 20 °C)
Punto de inflamación	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Ensayo de curado (volumen de prueba)	300 g de POLYAC® 61 con 6 g de cataliza-dor en polvo
Pico exotérmico	130 – 145 °C
POLYAC® 61 + 2 % POLYAC® CATALYST	
Densidad	0,98 kg/dm³
Color	Transparente
Dureza Shore-D	70 – 80

RESISTENCIAS QUIMICAS

Las resinas POLYAC® polimerizadas ofrecen una buena resistencia química frente a álcalis, derivados del petróleo, ácidos, sales y productos de mantenimiento.
Para más información, póngase en contacto con KORACHEM NV.

MARCADO CE

CE	
KORACHEM NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgica	
12	
EN 13813	
Revestimiento/cubierta de resina sintética para uso interior en edificios	
Emisión de componentes corrosivos	SR
Resistencia al desgaste	AR0,5
Resistencia de adherencia	≥ B1,5
Resistencia al impacto	≥ IR6
Reacción al fuego	E_{fl}

Parte de:

CE	
0749	
13 0749-CPR-BC2-562-4714-0001-001	
EN 1504-2:2004	
DoP N°: DOP02PLC01S2 DoP N°: DOP02PLC02S2 DoP N°: DOP02PLC03S2 DoP N°: DOP02PLC04S2	

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

Ficha informativa "POLYAC® OLOR"

ENVASADO

POLYAC® 61	20 kg	Cubo metálico
	180 kg	Bidón

A solicitar por separado:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Cubo de plástico
	5 kg	Cubo de plástico
	25 kg	Caja

Pigmento en polvo	1 kg	Bidón de plástico
	5 kg	Cubo de plástico
	25 kg	Saco

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

Conservar los productos POLYAC® en un lugar seco y bien ventilado, a una temperatura entre +5 °C y +35 °C.
Vida útil: 12 meses a partir de la fecha de producción.
En caso de duda, contacte con KORACHEM NV y mencione el número de lote indicado en el envase.
No verter en aguas subterráneas, superficiales ni en redes de alcantarillado.
Eliminar los envases contaminados y los residuos conforme a la legislación vigente.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Lea atentamente las hojas de seguridad antes de utilizar los productos POLYAC®. Durante la aplicación se libera un olor característico. Asegure una ventilación adecuada, mantenga alejadas las fuentes de ignición y no fume.
Evite el contacto con la piel. Pueden producirse irritación ocular y/o sensibilización en caso de alta concentración de vapores, inhalación y/o contacto con la piel.
No almacenar alimentos ni bebidas en la misma zona de trabajo.
Utilice siempre equipo de protección personal conforme a las normativas y leyes locales vigentes.
El uso de guantes y gafas de seguridad es obligatorio.

La información mencionada anteriormente se proporciona de buena fe, pero sin garantías. La aplicación, uso y procesamiento de los productos están fuera de nuestro control y son responsabilidad total del usuario/procesador. Si Korachem NV es responsabilizado por daños, la reclamación estará limitada al valor de los productos entregados. Nos esforzamos por ofrecer productos de alta calidad constante. Todos los valores en esta ficha técnica son promedios de pruebas realizadas en condiciones de laboratorio (20 °C y 50 % HR). Los valores medidos en el sitio pueden mostrar ligeras variaciones debido a las condiciones ambientales, la aplicación y el método de procesamiento de nuestros productos, que están fuera de nuestro control. No agregar otros productos que no estén indicados en la documentación técnica. Esta versión reemplaza todas las versiones anteriores. Versión 2.0 Fecha: 15 mayo 2025 2:50 p. m.

RESIPLAST
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11