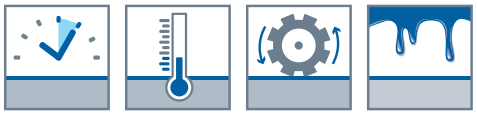
POLYAC® 51

AGLUTINANTE PMMA DE CURADO RÁPIDO PARA PAVIMENTOS AUTONIVELANTES, DE DUREZA MEDIA, CAPAS DE NIVELACIÓN Y CAPAS DE DESGASTE



DESCRIPCIÓN

Aglutinante de curado rápido a base de PMMA (polimetilmetacrilato) para la realización de pavimentos autonivelantes, capas de nivelación y capas de desgaste con espesores de 1 a 5 mm.

VENTAJAS

POLYAC® 51 presenta una excelente adherencia y, gracias a su rápida y alta reactividad, puede aplicarse a temperaturas bajo cero.

- Alta reactividad
- Curado rápido
- Aplicable a baja temperatura
- Posibilidad de acabado antideslizante con distintos grados
- Espesores de capa variables
- Baja viscosidad
- Amplia versatilidad mediante el ajuste de POLYAC® CATALYST y cargas

CAMPOS DE APLICACIÓN

POLYAC® 51 es especialmente adecuado para pavimentos industriales de dureza media, capas de nivelación o capas de desgaste.

APLICACIÓN

Nota: Lo siguiente es una descripción típica del proceso de aplicación. En caso de parámetros de obra diferentes, le recomendamos ponerse en contacto con nuestro departamento técnico.

ANÁLISIS PREVIOS

Antes de comenzar con la preparación del soporte y la aplicación de los productos, es importante verificar varios parámetros para garantizar un resultado duradero y de calidad.
Resistencia a compresión del soporte: mín. 25 N/mm²
Resistencia a tracción del soporte: mín. 1,5 N/mm²
POLYAC® 51 debe aplicarse sobre un soporte seco.
Contenido de humedad del soporte: ≤ 5 %
Excepción: ≤ 10 % de humedad si se utiliza la imprimación POLYAC® 18
Condiciones durante la aplicación y el curado: véase el apartado "Condiciones de Aplicación" descrito más adelante en esta ficha técnica.
Se deben prever juntas de dilatación estudiadas técnicamente. Estas deben integrarse en el sistema de resina sintética a aplicar. La planitud del soporte debe estar en conformidad con los requisitos establecidos. En caso contrario, deben tomarse las medidas necesarias para rellenar o nivelar las irregularidades con productos compatibles tanto con el soporte como con el sistema de resina sintética a aplicar. Las juntas de retracción y las fisuras o grietas pasivas pueden ser recubiertas, siempre que no se utilicen como juntas de dilatación ni estén sujetas a movimientos que no sigan los de la estructura y el soporte.
También deben nivelarse con productos compatibles con el soporte y el sistema de resina sintética a aplicar.

HERRAMIENTAS NECESARIAS

- Mezclador con hélice (mín. 300 rpm)
- Llana, rastrillo o peine dentado
- Rodillo de púas
- Cinta de enmascarar

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

No es necesario aplicar una imprimación sobre sistemas POLYAC® existentes antes de aplicar POLYAC® 51.
En otros soportes, POLYAC® 51 debe aplicarse siempre sobre una imprimación adecuada, en función del tipo de soporte:
POLYAC® 12: Soportes minerales secos y dimensionalmente estables
POLYAC® 14: Soportes minerales con movimiento o poca estabilidad dimensional, membranas de asfalto o a base de betún
POLYAC® 15: Metal
POLYAC® 18: Soportes minerales húmedos y estables (Consulte siempre las fichas técnicas de las imprimaciones POLYAC®.)
Antes de aplicar la imprimación:
Las fisuras, grietas, juntas y otras zonas con filtraciones de agua deben sellarse completamente y hacerse estancas.
El soporte debe prepararse mecánicamente, por granallado o arenado con bajo contenido de polvo, o lijado. Las baldosas deben desengrasarse a fondo y lijarse con un disco de diamante. Estos tratamientos garantizan una textura superficial abierta y eliminan la lechada de cemento, así como residuos de recubrimientos y adhesivos antiguos.
Es posible realizar una limpieza con agua a alta presión, pero el soporte debe secarse adecuadamente antes de aplicar la imprimación. (Contenido de humedad del soporte: ≤ 5 %. Excepción: ≤ 10 % si se usa la imprimación POLYAC® 18.)
Aplicar siempre los productos sobre un soporte limpio, libre de materiales que reduzcan la adherencia como suciedad, aceite, grasa, recubrimientos antiguos o tratamientos superficiales.
Las zonas del soporte que no cumplan con los requisitos anteriormente mencionados (resistencia a compresión, tracción, cohesión...) deben tratarse, eliminarse y repararse con métodos adecuados y productos compatibles con el soporte y el sistema de resina a aplicar.
Eliminar las partes sueltas cepillando y aspirar el polvo con un aspirador industrial.
En soportes metálicos, se debe realizar una preparación mecánica mediante granallado, arenado o lijado.
El grado de rugosidad requerido para superficies metálicas es SA 2½. El óxido debe eliminarse por arenado.
El soporte debe estar seco y libre de impurezas como grasa, aceite o polvo.
El acero galvanizado debe limpiarse a fondo previamente con agua y jabón o ser arenado.
Después de la preparación mecánica, desengrasar inmediatamente con SOLVENTE MEK.
Una vez que el disolvente se haya evaporado completamente, aplicar inmediatamente una capa de POLYAC® 15 para evitar la reoxidación del acero.

Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Mezclar bien POLYAC® 51 antes de su uso.
La parafina puede separarse durante el almacenamiento.
Dosificar únicamente la cantidad de resina que pueda aplicarse en un plazo de 15 minutos.
Si se desea un color diferente al estándar, en este momento se puede añadir un 4 % de pigmento en polvo (calculado sobre la parte de resina), mezclando de nuevo hasta obtener una masa homogénea.
La cantidad de cargas minerales a añadir depende del espesor de la capa, las condiciones climáticas y el tipo de aplicación.

Espesor de capa	Mezcla	Densidad
1 a 2 mm	1 kg POLYAC® 51 resina + 2 kg POLYAC® SL2 FILLER	1,7 kg/dm³
3 a 5 mm	1 kg POLYAC® 51 resina + 3 kg POLYAC® SL2 of SL3 FILLER	1,8 kg/dm³

Añadir el relleno y mezclar nuevamente hasta obtener una mezcla homogénea.
A continuación, añadir entre 1 % y 5 % de catalizador en polvo. El POLYAC® CATALYST debe solicitarse por separado.

Adición de POLYAC® CATALYST a POLYAC® 51		
Temp.	In %	POLYAC® CATALYST por 1 kg POLYAC® 51 (resina)
0 °C	5 %	50 g
5 °C	4 %	40 g
10 °C	3 %	30 g
20 °C	2 %	20 g
30 °C	1 %	10 g

Mezclar hasta que el polvo se haya disuelto completamente.

PREPARACIÓN DEL EQUIPO

Trabaje siempre con recipientes de mezcla y materiales de aplicación limpios.

APLICACIÓN

Distribuir la mezcla con una llana, rastrillo o peine dentado y, a continuación, desairear y nivelar inmediatamente con un rodillo de púas. Se obtiene una superficie antideslizante espolvoreando hasta saturación con el tipo de granulado seco deseado (4 a 5 kg/m²). El tiempo de procesamiento de POLYAC® 51 es de 10 a 15 minutos.

ACABADO

Después de una hora, esta capa puede recubrirse con un acabado POLYAC® Topcoat.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condiciones durante la aplicación y el curado de los productos
La temperatura de aplicación recomendada para el soporte, el entorno, el material y los productos debe situarse entre +5 °C y +35 °C. Para temperaturas inferiores a +5 °C, póngase en contacto con KORACHEM NV.
Humedad relativa: máx. 85 %
Punto de rocío: la temperatura del soporte y del producto aún no curado debe ser al menos 3 °C superior al punto de rocío. Evite la formación de condensación en la superficie desde el inicio de la preparación hasta el curado completo de los productos. Asegure una ventilación adecuada y una baja humedad relativa durante el proceso de curado.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Limpie las herramientas utilizadas con SOLVENTE MEK o acetato de etilo antes del curado de POLYAC® 51.
Los residuos de producto curado deben eliminarse mecánicamente.
Para la limpieza y el mantenimiento del sistema de resina sintética instalado, consulte los folletos informativos:
Limpieza y mantenimiento de pavimentos de resina sintética – INDUSTRIA
Limpieza y mantenimiento de pavimentos de resina sintética – EDIFICIOS PÚBLICOS Y PRIVADOS

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

- Disolventes de limpieza para herramientas Solvente MEK o acetato de etilo
- POLYAC® CATALYST
- POLYAC® SL2 FILLER o SL3 FILLER (según el espesor deseado del pavimento, la capa de nivelación o la capa de desgaste) Pigmento en polvo

RECOMENDACIONES

Consulte siempre todas las fichas técnicas y de seguridad de los productos implicados.

DATOS TÉCNICOS

ASPECTO – COMPOSICIÓN

Líquido de baja viscosidad, azul celeste, ligeramente turbio.

TIEMPOS DE REACCIÓN

Tiempo de procesamiento después de la mezcla: 10 a 15 minutos
Transitable: después de 1 hora
Tiempo de recubrimiento: después de 1 hora
Resistencia mecánica total: después de 2 horas
Resistencia química total: después de 2 horas
Los tiempos se han medido a 20 °C. Temperaturas más bajas prolongan el tiempo de curado.

CONSUMO

0,4 a 0,6 kg de resina POLYAC® 51 en el sistema con carga por m² y por cada 1 mm de espesor de capa.

DATOS TÉCNICOS

Olor	Metilmetacrilato
Iniciador: POLYAC® CATALYST	BPO al 50 %, entre 1 % y 5 % en peso, según la temperatura, calculado sobre la parte de resina POLYAC® 51
Viscosidad	125 - 175 mPa·s (a 20 °C, Brookfield, Spindle III / 200 rpm)
Densidad	0,97 g/cm³ ±0,2 (20 °C)
Punto de inflamación	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Ensayo de curado (volumen de prueba)	300 g de POLYAC® 51 con 6 g de catalizador
Pico exotérmico	130 – 145 °C
POLYAC® 51 + 2 % POLYAC® CATALYST + POLYAC® SL2 o SL3 FILLER	
Densidad	1,7 - 1,8 kg/dm³
Color	Beige marrón
Dureza Shore-D	80 – 90

RESISTENCIAS QUIMICAS

Las resinas POLYAC® polimerizadas ofrecen una buena resistencia química frente a álcalis, derivados del petróleo, ácidos, sales y productos de mantenimiento.
Para más información, póngase en contacto con KORACHEM NV.

MARCADO CE

CE	
KORACHEM NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgica	
12	
EN 13813	
Revestimiento/cubierta de resina sintética para uso interior en edificios	
Emisión de componentes corrosivos	SR
Resistencia al desgaste	≤ AR0,5
Resistencia de adherencia	≥ B2,0
Resistencia al impacto	≥ IR8
Reacción al fuego	E_{fl}

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

Ficha informativa "POLYAC® OLOR"

ENVASADO

POLYAC® 51	20 kg	Cubo metálico
	180 kg	Bidón

A solicitar por separado:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Cubo de plástico
	5 kg	Cubo de plástico
	25 kg	Caja
POLYAC® SL 2 of SL 3 Filler	20 kg	Saco
Pigmento en polvo	1 kg	Bidón de plástico
	5 kg	Cubo de plástico
	25 kg	Saco

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

Conservar los productos POLYAC® en un lugar seco y bien ventilado, a una temperatura entre +5 °C y +35 °C.
Vida útil: 12 meses a partir de la fecha de producción.
En caso de duda, contacte con KORACHEM NV y mencione el número de lote indicado en el envase.
No verter en aguas subterráneas, superficiales ni en redes de alcantarillado.
Eliminar los envases contaminados y los residuos conforme a la legislación vigente.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Lea atentamente las hojas de seguridad antes de utilizar los productos POLYAC®. Durante la aplicación se libera un olor característico. Asegure una ventilación adecuada, mantenga alejadas las fuentes de ignición y no fume.
Evite el contacto con la piel. Pueden producirse irritación ocular y/o sensibilización en caso de alta concentración de vapores, inhalación y/o contacto con la piel.
No almacenar alimentos ni bebidas en la misma zona de trabajo.
Utilice siempre equipo de protección personal conforme a las normativas y leyes locales vigentes.
El uso de guantes y gafas de seguridad es obligatorio.

La información mencionada anteriormente se proporciona de buena fe, pero sin garantías. La aplicación, uso y procesamiento de los productos están fuera de nuestro control y son responsabilidad total del usuario/procesador. Si Korachem NV es responsabilizado por daños, la reclamación estará limitada al valor de los productos entregados. Nos esforzamos por ofrecer productos de alta calidad constante. Todos los valores en esta ficha técnica son promedios de pruebas realizadas en condiciones de laboratorio (20 °C y 50 % HR). Los valores medidos en el sitio pueden mostrar ligeras variaciones debido a las condiciones ambientales, la aplicación y el método de procesamiento de nuestros productos, que están fuera de nuestro control. No agregar otros productos que no estén indicados en la documentación técnica. Esta versión reemplaza todas las versiones anteriores. Versión 2.0 Fecha: 15 mayo 2025 2:49 p. m.

RESIPLAST
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11