POLYAC® 18

IMPRIMACIÓN RÍGIDA, DE CURADO MUY RÁPIDO, A BASE DE PMMA PARA SISTEMAS POLYAC®, APLICABLE SOBRE SOPORTES MINERALES HÚMEDOS

DESCRIPCIÓN

POLYAC® 18 es una imprimación rígida, de curado muy rápido, a base de PMMA (polimetilmetacrilato) para los sistemas POLYAC®, diseñada para aplicarse sobre soportes minerales húmedos y hormigón nuevo.

VENTAJAS

- Aplicable sobre sustratos húmedos
- Alta reactividad
- Curado rápido
- Aplicable a baja temperatura
- Viscosidad óptima
- Amplio campo de aplicación
- Aplicable en superficies horizontales y verticales
- Polimerización optimizada en condiciones difíciles
- Aplicación con rodillo o brocha

CAMPOS DE APLICACIÓN

POLYAC® 18 es una imprimación rígida para sistemas de suelos, membranas y otros sistemas POLYAC® que se aplican sobre soportes minerales húmedos y absorbentes, como soleras de arena/cemento, hormigón, ladrillo, baldosas, etc. La imprimación presenta una excelente adherencia y, gracias a su rápida reacción y alta reactividad, puede aplicarse incluso a temperaturas bajo cero. POLYAC® 18 también puede utilizarse como protección para el hormigón, y su versión espolvoreada es adecuada como imprimación rápida para sistemas de pavimentos de epoxi y poliuretano. Se recomienda realizar pruebas de curado y adherencia sobre el soporte antes de proceder con la aplicación completa.

APLICACIÓN

NOTA: La siguiente es una descripción típica del proceso de aplicación. En caso de parámetros de obra diferentes, le recomendamos ponerse en contacto con nuestro departamento técnico.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Antes de comenzar con la preparación del soporte y la aplicación de los productos, es importante verificar varios parámetros para garantizar un resultado duradero y de calidad.
Resistencia a compresión del soporte: mín. 25 N/mm²
Resistencia a tracción del soporte: mín. 1,5 N/mm²
No se permite la presencia de agua visible en la superficie.
Contenido de humedad del soporte: ≤ 10 %
Condiciones durante la aplicación y el curado: véase el apartado "Condiciones de Aplicación" descrito más adelante en esta ficha técnica.

Se deben prever juntas de dilatación estudiadas técnicamente.
Estas juntas deberán integrarse en el sistema de resina sintética a aplicar.
La planitud de la superficie debe estar en conformidad con los requisitos exigidos. En caso contrario, deben tomarse las medidas correctas para rellenar o nivelar las irregularidades con productos compatibles con el soporte y con el sistema de resina sintética que se aplicará posteriormente.
Las juntas de retracción y las fisuras pasivas pueden ser recubiertas, siempre que no se utilicen como juntas de dilatación ni estén sujetas a movimientos estructurales que no sigan los del soporte. Además, deben nivelarse con productos compatibles con el soporte y con el sistema de resina sintética que se aplicará.

HERRAMIENTAS NECESARIAS

- Mezclador con hélice (mín. 300 rpm)
- Rastrillo de goma
- Brocha o rodillo adecuados para productos a base de resinas sintéticas
- Cinta de enmascarar

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Las fisuras, grietas, juntas y otras zonas con filtraciones de agua deben sellarse completamente y hacerse estancas antes de proceder.
El soporte debe prepararse mecánicamente, ya sea mediante granallado o arenado con bajo contenido de polvo, o lijado de la superficie. Las baldosas deben desengrasarse a fondo y lijarse con un disco de diamante.
Estos tratamientos permiten obtener una textura superficial abierta, eliminar la lechada de cemento del hormigón y los restos antiguos de recubrimientos y adhesivos.
El chorro de agua a alta presión es posible, pero la superficie debe secarse adecuadamente antes de aplicar la imprimación. No se permite la presencia de agua visible en la superficie. (Contenido de humedad del soporte: ≤ 10 %)
Los productos deben aplicarse siempre sobre un soporte limpio, libre de materiales que puedan reducir la adherencia, como suciedad, aceite, grasa, recubrimientos antiguos o tratamientos superficiales.
Las zonas del soporte que no cumplan con los requisitos mencionados (resistencia a compresión, resistencia a tracción, partes mal cohesionadas, etc.) deben tratarse o eliminarse y repararse correctamente con productos compatibles con el soporte y con el sistema de resina sintética a aplicar. Elimine las partes sueltas cepillando bien y retire el polvo con una aspiradora industrial.

RESIPLAST
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Mezcla

Mezclar bien POLYAC® 18 antes de su uso. La parafina puede separarse durante el almacenamiento. Dosificar solo la cantidad de resina que pueda procesarse en un plazo de 15 minutos. Añadir entre un 1 % y un 5 % de catalizador en polvo. El POLYAC® CATALYST debe solicitarse por separado.

Adición de POLYAC® CATALYST a POLYAC® 18		
Temp.	En %	POLYAC® CATALYST por 1kg POLYAC® 18
0 °C	5%	50 g
5 °C	4%	40 g
10 °C	3%	30 g
20 °C	2%	20 g
30 °C	1%	10 g

Mezclar hasta que el polvo se haya disuelto completamente.

PREPARACIÓN DEL EQUIPO

Trabajar siempre con recipientes de mezcla y materiales de aplicación limpios.

APLICACIÓN

POLYAC® 18 debe distribuirse uniformemente con un rastrillo de goma o un rodillo de pelo corto. Aplicar suficiente imprimación para obtener una capa continua con cobertura total. En soportes muy porosos, aplicar una segunda capa de POLYAC® 18. Para mejorar la adherencia mecánica, se puede espolvorear arena de cuarzo seca sobre la capa aún no curada (0,5 kg/m²). Los sistemas de poliuretano y epoxi solo pueden aplicarse sobre una imprimación POLYAC® 18 espolvoreada.
Atención: No perturbar la capa de parafina que se forma durante el curado.

ACABADO

La capa de imprimación curada puede recubrirse con el sistema POLYAC® correspondiente después de una hora (+20 °C).

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condiciones durante la aplicación y el curado de los productos.
La temperatura recomendada para el soporte, el entorno, los materiales y los productos oscila entre +5 °C y +35 °C. Para temperaturas inferiores a +5 °C, por favor contacte con Resiplast NV.
Humedad relativa máxima: 85 %
Punto de rocío: la temperatura del soporte y del producto aún no curado debe ser al menos 3 °C superior al punto de rocío. Evitar la formación de condensación en la superficie hasta que los productos estén completamente curados. Asegurar una ventilación adecuada y una humedad relativa baja durante el curado.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Limpiar las herramientas utilizadas con SOLVENTE MEK o acetato de etilo antes del curado de POLYAC® 18. Los restos de producto curado deben eliminarse mecánicamente.
Para la limpieza y el mantenimiento del sistema de resina sintética aplicado, consulte los folletos informativos:
Limpieza y mantenimiento de sistemas de pavimentos de resina – INDUSTRIA
Limpieza y mantenimiento de sistemas de pavimentos de resina – EDIFICIOS PÚBLICOS Y PRIVADOS

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

- Disolvennte de limpieza para herramientas: SOLVENTE MEK o acetato de etilo
- POLYAC® CATALYST

ECOMENDACIONES

Cuando se utilice como imprimación sobre un soporte contaminado: Realizar primero una prueba de adherencia y curado.
Tras la preparación del soporte, tomar una pequeña cantidad de POLYAC® 18 y añadirle un 3 % de POLYAC® CATALYST. Mezclar hasta que el polvo esté completamente disuelto. Verter la mezcla en una capa generosa sobre la superficie y dejar curar completamente.
Comprobar la adherencia intentando separar la imprimación del soporte con un martillo y un cincel. Si la superficie de contacto está pegajosa o muestra una mala adhesión, el soporte debe limpiarse más a fondo o debe optarse por una imprimación alternativa.

DATOS TÉCNICOS

ASPECTO – COMPOSICIÓN

Líquido de baja viscosidad, incoloro, ligeramente turbio.

TIEMPOS DE REACCIÓN

Tiempo de procesamiento después de mezclar: 10 a 15 minutos
Transitable: después de 1 hora
Tiempo para recubrimiento: después de 1 hora
Carga mecánica completa: después de 2 horas
Resistencia química completa: después de 2 horas
Los tiempos indicados se basan en una temperatura de 20 °C. Temperaturas más bajas prolongan el tiempo de curado.

CONSUMO

Consumo: 0,35 kg/m²
En soportes porosos, el consumo será mayor.

DATOS TÉCNICOS

Olor	Metilmetacrilato (Ver también la ficha informativa "POLYAC® OLOR")
Iniciador POLYAC® CATALYST	BPO al 50 %, del 1 % al 5 % en peso en función de la temperatura, calculado sobre la cantidad de POLYAC® 18
Viscosidad	0 - 150 mPa·s (EN ISO 3219 a 20 °C, Brookfield, husillo III/200 rpm)
Densidad	0,99 g/cm³ ±0,03 (EN ISO 2811-1 a 20 °C)
Punto de inflamación	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Pico exotérmico	120 - 145 °C
POLYAC® 18 + 2% POLYAC® CATALYST	
Densidad	0,98 kg/dm³
Color	Amarillo marrón transparente
Dureza Shore-D	70 – 80

RESISTENCIAS QUÍMICAS

Las resinas POLYAC® polimerizadas presentan una buena resistencia química frente a álcalis, derivados del petróleo, ácidos, sales y productos de mantenimiento. Para más información, póngase en contacto con RESIPLAST NV.

MARCADO CE

CE	
KORACHEM NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgium	
12	
EN 13813	
Revestimiento/cubierta de resina sintética para uso interior en edificios	
Emisión de componentes corrosivos	SR
Resistencia al desgaste	NDP
Resistencia de adherencia	≥ B2,0
Resistencia al impacto	NDP
Reacción al fuego	E_{fl}

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

Ficha informativa "POLYAC® OLOR"

ENVASADO

POLYAC® 18	20 kg	Cubo metálico
	180 kg	Bidón

To be ordered separately:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Cubo de plástico
	5 kg	Cubo de plástico
	25 kg	Caja

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

Los productos POLYAC® deben almacenarse en un lugar seco y bien ventilado, a una temperatura entre +5 °C y +35 °C.
Vida útil: 12 meses a partir de la fecha de fabricación.
En caso de duda, contacte con RESIPLAST NV e indique el número de lote que figura en el envase.
No desechar en aguas subterráneas, superficiales ni en sistemas de alcantarillado.
Eliminar los envases contaminados y los restos de producto de acuerdo con la normativa legal vigente.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Lea atentamente las hojas de seguridad antes de utilizar los productos POLYAC®. Durante la aplicación se libera un olor característico. Asegure una ventilación adecuada, mantenga alejadas las fuentes de ignición y no fume.
Evite el contacto con la piel. La exposición a altas concentraciones de vapores, la inhalación y/o el contacto con la piel pueden provocar irritación ocular y/o sensibilización.
No almacenar alimentos ni bebidas en la misma zona de trabajo.
Use siempre equipo de protección personal conforme a las normativas y directrices locales vigentes.
El uso de guantes y gafas de seguridad es obligatorio.

The above information is provided in good faith, but without any guarantees. The application, use and processing of the products are beyond our control and are, as such, the sole responsibility of the user/processor. In the event that Korachem NV is still held liable for damages, then the claim will still be limited to the value of the goods delivered. We always aim to deliver consistently high quality goods. All values on this technical sheet are average values that result from tests carried out under laboratory conditions (20 °C and 50% RH). Values that are measured on the construction site may show a slight deviation since the environmental conditions, the application, and the way of processing our products are beyond our control. Do not add any products other than those indicated on the technical documentation. This version replaces all previous versions. Version 2.0 Date: 12 March 2026 4:04 pm

RESIPLAST
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11