

POLYAC® BDM-M

MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE ELASTOMERICA FLESSIBILE, A BASE DI PUMA, LIQUIDA, A POLIMERIZZAZIONE MOLTO RAPIDA, APPLICATA MANUALMENTE



DESCRIZIONE

POLYAC® BDM-M è una membrana elastomerica impermeabilizzante o strato di usura altamente reattiva, flessibile, liquida e facile da applicare, con una durata molto elevata anche a basse temperature.

VANTAGGI

- Alta reattività
- Polimerizzazione rapida
- Durevole
- Liquido e di facile applicazione
- Applicabile a basse temperature
- Viscosità ottimale
- Crackbridging
- Polimerizzazione ottimizzata in condizioni difficili
- Alta resistenza chimica
- Resistente al sale anti-congelamento

CAMPO DI APPLICAZIONE

POLYAC® BDM-M può essere usato come membrana impermeabilizzante o come strato di usura per:

- Tetti
- Terrazzi
- Balconi
- Gallerie
- Parcheggi su tetti
- Ponti

APPLICAZIONE

Nota: Quella che segue è la descrizione di un'applicazione tipica. In caso di parametri differenti del sito di lavoro, si prega di contattare il nostro Ufficio Tecnico.

ANALISI PRELIMINARI

Prima di iniziare la preparazione del substrato e di applicare poi i prodotti, è importante verificare i differenti parametri in modo da ottenere un risultato buono e idoneo.

Resistenza alla compressione del substrato: min. 25 N/mm²

Resistenza alla trazione del substrato: min. 1,5 N/mm²

POLYAC® BDM-M deve essere applicato su una superficie asciutta. Contenuto di umidità del substrato ≤5%.

Eccezione: ≤ 10% di umidità in caso di utilizzo del primer POLYAC® 18. Condizioni durante l'applicazione e la polimerizzazione: vedere "Condizioni di applicazione" descritte più avanti in questa scheda tecnica. Devono essere previsti giunti di dilatazione tecnicamente studiati, che verranno poi ripresi nel sistema di resina sintetica da applicare. La planarità della superficie deve essere in linea con i requisiti desiderati.

In caso contrario, è necessario adottare misure corrette per colmare o appianare le irregolarità con prodotti complementari al substrato e al sistema di resine sintetiche da applicare.

I giunti di contrazione e le crepe passive possono essere rivestiti. Questo a condizione che non vengano utilizzati come giunti di dilatazione o che non seguano altri movimenti della struttura e del substrato e che vengano spianati con prodotti complementari al substrato e al sistema di resina sintetica da applicare.

UTENSILI NECESSARI

- Miscelatore con elica (min. 300 rpm)
- Spatola, racla o spatola dentata
- Rullo frangibolle
- Nastro per mascheratura

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO

POLYAC® BDM-M deve essere applicato sempre su primer idoneo, in base al tipo di substrato.

POLYAC® 12: su substrati asciutti, minerali e che mantengono la forma. POLYAC® 14: su substrati minerali soggetti a movimenti e che mantengono meno la forma, su membrane di asfalto o bitume. POLYAC® 15: su metalli. POLYAC® 18: su substrati minerali umidi, che mantengono la forma. (Consultare sempre le schede tecniche del primer POLYAC® prima di applicare il primer).

Prima di applicare il primer:

Le fessure, i giunti e le altre parti che presentano perdite d'acqua devono prima essere rese completamente impermeabili e a prova di tenuta. La superficie deve essere pretrattata meccanicamente tramite pallinatura in assenza di polvere o con la levigatura della superficie. Le piastrelle devono essere sgrassate bene e levigate con un disco diamantato. Questi trattamenti assicurano l'ottenimento di una superficie a trama aperta e la rimozione dei vecchi resti di rivestimenti e adesivi.

E' anche possibile utilizzare getti di acqua ad alta pressione, ma poi la superficie deve essere sufficientemente asciutta (il contenuto di umidità del substrato deve essere ≤5%. Unica eccezione: ≤10% di umidità in caso di utilizzo del primer POLYAC® 18) prima di applicare il primer. Applicare sempre i prodotti su superfici pulite, esenti da residui di materiali aderiti tipo sporco, oli, grassi, vecchi rivestimenti o residui di trattamenti della superficie, etc.

Le parti della superficie che devono essere rivestite e che non rientrano nei requisiti sopra indicate (resistenza alla compressione, alla trazione, parti che non sono ben aderenti, etc) devono essere trattate o rimosse e riparate in modo corretto e con prodotti che sono complementari al substrato e alle resine sintetiche che verranno applicate. Rimuovere tutte le parti non aderite spazzando adeguatamente e rimuovere successivamente la polvere con una lavapavimenti industriale.

L'acciaio zincato dev'essere preventivamente pulito a fondo con acqua e sapone o sabbato. Sgrassare le superfici metalliche subito dopo la preparazione meccanica con SOLVENT MEK. Dopo la completa evaporazione del SOLVENT MEK, applicare immediatamente uno strato di POLYAC® 15 per evitare la riossidazione dell'acciaio.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare bene tutti i componenti del POLYAC® BDM-M prima di utilizzarli, in modo da ottenere una distribuzione della paraffina omogenea. Miscelare una quantità di resina che possa essere applicata entro 15 minuti. Aggiungere un pacchetto di POLYAC® PTC per 25 kg di POLYAC® BDM-M. Questa miscela rimane stabile per 8 ore. Se si desidera un colore differente da quelli standard, si può aggiungere il 2.5% di polvere pigmentata alla miscela e miscelare nuovamente fino ad ottenere una massa omogenea.

Aggiungere dall' 1 al 5% di POLYAC® CATALYST.

Aggiungere POLYAC® CATALYST al POLYAC® BDM-M.		
Temp.	In%	POLYAC® CATALYST per 1 kg POLYAC® BDM-M
0 °C	5%	50g
5 °C	4%	40 g
10 °C	3%	30 g
20 °C	2%	20 g
30 °C	1%	10 g

Miscelare l'indurente per un minuto e fino a completa dissoluzione. Per applicazioni su superfici verticali si raccomanda di aggiungere da 0.5 al 2% di RESITIX oppure di usare il POLYAC® BDM-M THIX

PREPARAZIONE DEGLI STRUMENTI DI LAVORO

Lavorare sempre con utensili di miscelazione, contenitori e utensili di applicazione puliti.

APPLICAZIONE

OPTION 1: As anti-slip wear layer:

Apply only 1 layer. Spread the mixture with a spatula, rake or toothed trowel. Deaeration and levelling with a spiked roller is recommended. Immediately broadcast this layer full and abundantly with dry quartz and this within the processing time described in this technical data sheet. Minimum quartz grain size is 0.4 - 0.8mm. Note: Do not disturb the paraffin layer that occurs during curing.

Strato	Prodotto	Spessore dello strato mm	Consumo kg/m ²
Primer	In base al substrato	≈ 0.3	0.25 - ...
Strato livellante	Optional	1.5 - ...	
Strato anticivole e antiusura	POLYAC® BDM-M +spolvero di quarzo asciutto	circa 1.5 2 - 3	circa 1.8 4 - 6
Finitura	POLYAC® 61-64 AF-65	0.6 - 1	0.6 - 1

OPZIONE 2: Come sistema standard impermeabilizzante:

Applicare sempre 2 strati (strato impermeabilizzante + strato protettivo). Applicare POLYAC® BDM-M. Stendere la miscela con una spatola, una racla o una spatola dentata. Si raccomanda di deaerare e livellare con un rullo frangibolle. Quando il primo strato è asciutto, applicare un secondo strato.

Deaerare e livellare immediatamente con un rullo frangibolle. Spolverare quindi questo ultimo strato con quarzo asciutto entro i tempi descritti in questa scheda tecnica. La granulometria minima del quarzo è di 0.4 - 0.8 mm.

Nota: Non disturbare lo strato di paraffina che si crea durante la polimerizzazione.

Strato	Prodotto	Spessore dello strato mm	Consumo kg/m ²
Primer	In base al substrato	≈ 0.3	0.25 - ...
Strato livellante	Facoltativo	1.5 - ...	
Strato anticivolo	POLYAC® BDM-M	Circa 1.5	Circa 1.8
Strato protettivo antiusura	POLYAC® BDM-M +spolvero con quarzo asciutto	Circa 1.5 2 - 3	Circa 1.8 4 - 6
Finitura	POLYAC® 61-64 AF-65	0.6 - 1	0.6 - 1

OPZIONE 3: Come sistema impermeabilizzante secondo ETAG 005 per: tetti, balconi, terrazzi etc...

Applicare sempre 2 strati (strato impermeabilizzante + strato protettivo). Applicare prima lo strato impermeabilizzante POLYAC® BDM-M+ con un rinforzo incorporato di POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE. Stendere uno strato di POLYAC® BDM-M+ sulla superficie (circa 1mm di spessore). Immediatamente (fresco su fresco) applicare il rinforzo nella resina senza pieghe o gobbe e versare altro (fresco su fresco) POLYAC® BDM-M+ e stenderlo uniformemente (circa 1.5mm di spessore). Dopo che questo strato di impermeabilizzazione è asciutto, applicare lo strato protettivo POLYAC® BDM-M, stenderlo uniformemente e deaerare e livellare immediatamente con un rullo frangibolle. Spolverare quindi solo questo ultimo strato con quarzo asciutto e entro i tempi descritti in questa scheda tecnica. Granulometria minima del quarzo: 0.4 - 0.8 mm. Nota: Non disturbare lo strato di paraffina che si crea durante la polimerizzazione.

Strato	Prodotto	Spessore strato mm	Consumo kg/m ²
Primer	In base al substrato	≈ 0.3	0.25 - ...
Strato livellante	Facoltativo	1.5 - ...	
Strato impermeabilizzante	POLYAC® BDM-M+ POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE	Circa 1.0 Fleece	Circa 1.0 Fleece
	POLYAC® BDM-M+	circa 1.5	circa 1.5
Strato protettivo e antiusura	POLYAC® BDM-M + abbondante spolvero di quarzo asciutto	Circa 1.5 2-3	Circa 1.8 4-6
Finitura	POLYAC® 61-64 AF-65	0.6-1	0.6-1

OPZIONE 4: Come sistema impermeabilizzante secondo ETAG 033: Impermeabilizzazione dell'impalcato di un ponte - Zona transitabile con asfalto colato.

Applicare sempre 2 strati (strato impermeabilizzante + strato protettivo). Applicare POLYAC® BDM-M. Stendere la miscela con una spatola, una racla o una spatola dentata. Si raccomanda di deaerare e livellare con un rullo frangibolle. Quando il primo strato è asciutto, applicare un secondo strato.

Deaerare e livellare immediatamente con un rullo frangibolle. Spolverare quindi questo ultimo strato con quarzo asciutto entro i tempi descritti in questa scheda tecnica. La granulometria minima del quarzo è di 0.4 - 0.8 mm. Nota: Non disturbare lo strato di paraffina che si crea durante la polimerizzazione.

Applicare quindi nel sistema un primer intermedio POLYAC® 17 per

ottimizzare l'adesione dell'asfalto liquido al sistema POLYAC®.

Strato	Prodotto	Spessore strato mm	Consumption kg/m ²
Primer	In base al substrato	≈ 0.3	0.25 - ...
Strato livellante	Optional	1.5 -
Strato impermeabilizzante	POLYAC® BDM-M	Circa 1.5	Circa 1.8
Strato protettivo antiusura	POLYAC® BDM-M + leggero spolvero di quarzo asciutto	Circa 1.5 + 0.3	Circa 1.8 + Circa 120g/m ²
Primer intermedio	POLYAC® 17	0.1-0.2	0.1-0.2 liter/m ²
Finitura	Asfalto liquido

OPZIONE 5: Come sistema impermeabilizzante secondo ETAG 033: Impermeabilizzazione dell'impalcato del ponte - parti a carico diretto. Applicare sempre 2 strati (strato impermeabilizzante + strato protettivo). Applicare POLYAC® BDM-M. Stendere la miscela con una spatola, una racla o una spatola dentata. Si raccomanda di deaerare e livellare con un rullo frangibolle. Quando il primo strato è asciutto, applicare un secondo strato.

Deaerare e livellare immediatamente con un rullo frangibolle. Spolverare quindi questo ultimo strato con quarzo asciutto entro i tempi descritti in questa scheda tecnica. La granulometria minima del quarzo è di 0.4 - 0.8 mm. Nota: Non disturbare lo strato di paraffina che si crea durante la polimerizzazione.

Strato	Prodotto	Spessore strato mm	Consumo kg/m ²
Primer	In base al substrato	≈ 0.3	0.25 - ...
Strato livellante	Facoltativo	1.5 -
Strato impermeabilizzante	POLYAC® BDM-M	Circa 1.5	Circa 1.8
Strato protettivo antiusura	POLYAC® BDM-M + spolvero abbondante di quarzo asciutto	Circa 1.5 + 0.3	Circa 1.8 + 4 - 6
Finitura	POLYAC® 61-64 AF	0.6 - 1	0.6 - 1

FINITURA

OPZIONI 1, 2, 3, 5:

Dopo due ore tutto il quarzo non aderito può essere rimosso, e la finitura POLYAC® può essere applicata (consultare sempre la scheda tecnica dei primer POLYAC®)

OPZIONE 4:

Dopo che lo strato di POLYAC® BDM-M è asciutto, applicare lo strato intermedio di primer POLYAC® 17. Dopo aver applicato il POLYAC® 17 l'asfalto liquido deve essere applicato entro poche ore, comunque lo stesso giorno. In caso di dubbi, effettuare test preventive di adesione.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizioni durante l'applicazione e l'indurimento dei prodotti. La temperatura di lavorazione consigliata per il substrato, l'ambiente, il materiale e i prodotti è compresa tra +5 °C e +35 °C. Per temperature inferiori a +5 °C contattare KORACHEM NV.

Umidità relativa: Max. 85%

Punto di rugiada: La temperatura del supporto e del prodotto non completamente polimerizzato deve essere superiore di almeno 3 °C rispetto al punto di rugiada. Evitare la formazione di condensa sulla superficie dal momento in cui inizia la preparazione fino alla completa polimerizzazione dei prodotti. Assicurare un'adeguata ventilazione e

una bassa umidità relativa durante la polimerizzazione.

PULIZIA E MANUTENZIONE

Pulire gli attrezzi usati con SOLVENT MEK o acetato di etile prima della polimerizzazione di POLYAC® BDM-M. I residui di prodotto polimerizzato devono essere rimossi meccanicamente.

Per la pulizia e la manutenzione del sistema in resina sintetica installato, consultare le schede informative:

Pulizia e manutenzione dei sistemi di pavimentazione in resina sintetica - INDUSTRIA Pulizia e manutenzione dei sistemi di pavimentazione in resina sintetica - EDIFICI PUBBLICI E PRIVATI.

PRODOTTI COMPLEMENTARI

- Solvente per la pulizia degli utensili: MEK o acetato di etile
- POLYAC® CATALYST
- Polvere pigmentata
- Granulato per spruzzatura a secco
- In base all'applicazione: POLYAC® BDM-M+, POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE, RESITIX, POLYAC® 17, POLYAC® primer e finiture.

CONSIGLI / PUNTI FOCALI

Consultare sempre tutte le schede tecniche e di sicurezza dei prodotti interessati.

Per applicazioni sottoposte a carichi pesanti e forte attrito, lo strato protettivo può essere sostituito da uno strato di POLYAC® 55 con POLYAC® SL 2 FILLER o POLYAC® SL 3 FILLER, distribuito con quarzo.

DATI TECNICI

ASPETTO-COMPOSIZIONE

Liquido leggermente pastoso

I colori standard del POLYAC® BDM-M è bianco o grigio-marrone.

POLYAC® PTC: liquid incolore.

In caso di richiesta di un colore differente, si può aggiungere polvere pigmentata alla resina.

TEMPI DI REAZIONE

Tempo di lavorazione dopo miscelazione: 10 to 15 min.

Trafficabile: dopo 1 ora

Rivestibile: dopo 1 ora

Carico meccanico completo: dopo 2 ore

Resistenza chimica completa: dopo 2 ore

Tempi misurati a 20 °C; temperature inferiori prolungano il tempo di polimerizzazione.

CONSUMI

I consumi del POLYAC® BDM-M dipendono dal tipo di substrato e dal progetto che si deve implementare.

Lo spessore minimo raccomandato per strato di POLYAC® BDM-M è di 1.5mm-1.5mm/strato = 1.8kg/strato.

DATI TECNICI


Odore	Metil metacrilato (Vedere anche il foglio illustrativo "ODORE del POLYAC®")
Catalizzatore: POLYAC® CATALYST	BPO 50%, in base alla temperatura da 1% a 5 in peso % calcolato in proporzione al POLYAC® BDM-M
Viscosità	1000-1450 mPa.s (EN ISO 3219 a 20°C, Brookfield, spindle III/40 rpm)
Densità	1.20 g/cm ³ ± 0.05 (EN ISO 2811-1 a 20°C)
Punto di infiammabilità	10°C (MMA, DIN 51 755)

Picco esotermico	130 – 145°C
POLYAC® BDM-M + 2,4% POLYAC® BDM Part C + 2% POLYAC® CATALYST	
Densità	1.2 kg/dm ³
Colore	Bianco o grigio-marrone
DurezzaShoreD	40 - 50

RESISTENZE CHIMICHE

Le resine POLYAC® polimerizzate hanno una buona resistenza chimica ad alcali, derivati del petrolio, acidi, sali e prodotti di manutenzione. Per ulteriori informazioni, contattare KORACHEM NV.

MARCHIO CE

	
0749	
KORAC NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgium	
13 0749-CPR-BC2-562-4714-0001-001	
EN 1504-2 : 2004 Prodotti e rivestimenti protettivi per superfici	
Resistenza all'adesione per trazione	≥ 1.5 (1.0) N/mm ²
Compatibilità termica: Scongelamento con sali antigelo	≥ 1.5 (1.0) N/mm ²
Permeabilità allaCO2	S _D ≥ 50 m
Permeabilità al vapore acqueo	Class II
Absorbimento capillare dell'acqua	w < 0.1kg/(m ² · h ^{0.5})
Crackbridging	Class B3.1 (-10°C)
Resistenza all'usura: Sistemi (Membrana:Taber,CS17/1000/1000)	< 3000mg (< 100mg)
Resistenza agli impatti	Class III
Resistenza allo scivolamento(insistemi specifici)	Class III
Eventi atmosferici artificiali	Nessun difettovisivo
Reazione al fuoco	E _{FL} (B _{FL} -s1 insistema con finitura POLYAC® 64 AF)
Sostanze pericolose	Conforme a 5.4
DoP N° :DOP02PLC02S2	

DOCUMENTO DI RIFERIMENTO

Foglio informativo "ODORE del POLYAC®".



FM 78518



EMS 716699



ETA certificate (ETA 17/0296) according to ETAG 005 ATG certificate (ATG3151) according to ETAG 033-g0003.

Cahier des clauses techniques de mise en Oeuvre-Système d'étanchéité liquide POLYAC® STANDARD et POLYAC® BDM SYSTEM

5-SASALPHACONTROLE-(FR).

CONFEZIONI

POLYAC® BDM-M	25.6 kg	Secchio metallico da 25kg
		0.6kg Bottiglia di plastic Polyac PTC

Da ordinare separatamente:

POLYAC® CATALYST	0.5 kg	Secchio di plastica
	5 kg	Secchio di plastica
	25 kg	Scatola

CONSERVAZIONE E DURATA DI CONSERVAZIONE

Conservare i prodotti POLYAC® in aree asciutte, ben ventilate e a temperature tra i +5 e i +35°C.

Durata di conservazione: 12 mesi dalla data di produzione. In caso di dubbio, contattare KORACHEM NV e indicare il numero di lotto sulla confezione. Non scaricare nelle acque sotterranee, nelle acque superficiali o nelle fognature. Smaltire gli imballaggi e i residui contaminati in conformità ai requisiti di legge applicabili.

SPRECAUZIONI DI SICUREZZA

Prima di utilizzare i prodotti POLYAC®, leggere attentamente le schede di sicurezza. I prodotti emettono un odore caratteristico durante la lavorazione. Garantire una ventilazione adeguata. Tenere lontano da fonti di accensione. Non fumare. Evitare il contatto con la pelle. Ad alte concentrazioni di vapore, per inalazione e/o contatto con la pelle, possono verificarsi irritazione e/o ipersensibilità agli occhi. Non conservare cibi o bevande nell'area di lavoro. Indossare sempre i dispositivi di protezione individuale in conformità a tutte le normative e leggi locali applicabili. Guanti e occhiali di sicurezza sono obbligatori.

Le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede, ma senza alcuna garanzia. L'applicazione, l'uso e la lavorazione dei prodotti esulano dal nostro controllo e sono, in quanto tali, di esclusiva responsabilità dell'utente/elaboratore. Nel caso in cui Korachem NV sia ritenuta responsabile per danni, la richiesta di risarcimento sarà comunque limitata al valore della merce consegnata. Il nostro obiettivo è sempre quello di fornire prodotti di qualità elevata e costante. Tutti i valori riportati in questa scheda tecnica sono valori medi derivanti da test effettuati in condizioni di laboratorio (20°C e 50%RH). I valori misurati in cantiere possono presentare una leggera deviazione, poiché le condizioni ambientali, l'applicazione e le modalità di lavorazione dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo. Non aggiungere prodotti diversi da quelli indicati nella documentazione tecnica. Questa versione sostituisce tutte le versioni precedenti. Versione 2.0: 24 settembre 2024 1:42 PM

KORACHEM

Korachem NV - part of Koramic Chemicals.
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11