# POLYAC® 61

**FINITURA PMMA RESISTENTE E FLESSIBILE PER SISTEMI POLYAC®**

## DESCRIZIONE

POLYAC® 61 è una finitura tenace e flessibile, a tenuta di liquido, per i sistemi a pavimento o a membrana POLYAC®, con un'eccellente adesione, un'elevata resistenza meccanica, un'altissima resistenza all'usura, un'alta reattività e un rapido indurimento, anche a basse temperature.

## VANTAGGI

- Alta reattività
- Indurimento rapido
- Applicabile a basse temperature
- Trasparente o colorato
- Buona resistenza agli urti e all'usura
- Viscosità ottimale
- Resistente alla luce
- Tenace, flessibile

## CAMPO DI APPLICAZIONE

POLYAC® 61 è la finitura raccomandata per le pavimentazioni POLYAC® e per i sistemi a membrana sottoposti a traffico intenso.

## APPLICAZIONE

**Nota:** Quella che segue è la descrizione di un'applicazione tipica. In caso di parametri differenti del sito di lavoro, si prega di contattare il nostro Ufficio Tecnico.

### ANALISI PRELIMINARI

La finitura POLYAC® 61 viene applicate solamente su un altro sistema POLYAC®. Prima di iniziare la preparazione del substrato e l'applicazione dei prodotti, è importante verificare i differenti parametri in modo da ottenere un risultato buono e idoneo.
Resistenza alla compressione del substrato: min. 25 N/mm²
Resistenza alla trazione del substrato: min. 1,5 N/mm²
POLYAC® 61 deve essere applicato su di una superficie asciutta. Contenuto di umidità del substrato: ≤ 5%.
Condizioni durante l'applicazione e la polimerizzazione: vedere "Condizioni di applicazione"descritte più avanti in questa scheda tecnica.
Devono essere previsti giunti di dilatazione tecnicamente studiati, che verranno poi ripresi nel sistema di resina sintetica da applicare.
La planarità della superficie deve essere in linea con i requisiti desiderati. In caso contrario, è necessario adottare misure corrette per colmare o appianare le irregolarità con prodotti complementari al substrato e al sistema di resine sintetiche da applicare.
I giunti di contrazione e le crepe passive possono essere rivestiti. Questo a condizione che non vengano utilizzati come giunti di dilatazione o che non seguano altri movimenti della struttura e del substrato e che vengano spianati con prodotti complementari al substrato e al sistema di resina sintetica da applicare.

### UTENSILI NECESSARI

- Miscelatore con elica (min.300 rpm)
- Tergiacqua in gomma
- Pennello o rullo per resine sintetiche
- Nastro per mascheratura

### PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO

La finitura POLYAC® 61 deve essere applicata solamente su di un altro sistema POLYAC® già asciutto. Applicare sempre I prodotti su superfici pulite, senza materiale aderente come sporco, olii, grassi, etc. E' anche possibile usare getti di acqua ad alta pressione, ma la superficie deve poi essere sufficientemente asciutta (contenuto di umidità del substrato: ≤ 5%) prima di applicare il primer.
Crepe, giunti e altre parti che mostrino perdite di acqua devono prima essere rese completamente impermeabili. Le parti della superficie che devono essere rivestite e che non rientrano nei requisiti sopra indicati (resistenza alla compressione, alla trazione, parti che non sono ben aderenti, etc) devono essere trattate o rimosse e riparate in modo corretto e con prodotti che sono complementari al substrato e alle resine sintetiche che verranno applicate. Rimuovere tutte le parti non aderenti tramite un'adeguata spazzatura e successivamente rimuovere la polvere con una lavapavimenti industriale.

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare il POLYAC® 61 bene prima di utilizzarlo. La paraffina si può separare durante lo stoccaggio.
Miscelare una quantità di resina che possa essere applicata in 15 minuti.
Per colorare il POLYAC® 61 utilizzare'8% di polvere pigmentata e miscelarla uniformemente prima di aggiungere il POLYAC® CATALYST.
Per una maggiore copertura del colore, è possibile aggiungere il 30% (p/p) di Silicato MNT con l'8% (p/p) di pigmento.
Aggiungere sempre da 1 a 5 % di polvere indurente. POLYAC® CATALYST deve essere ordinato separatamente.

| Aggiungere il POLYAC® CATALYST al POLYAC® 61 | | |
|---|---|---|
| Temp. | In % | POLYAC® CATALYST per 1 kg POLYAC® 61 |
| 0 °C | 5 % | 50 g |
| 5 °C | 4 % | 40 g |
| 10 °C | 3 % | 30 g |
| 20 °C | 2 % | 20 g |
| 30 °C | 1 % | 10 g |

Miscelare fino a completa dissoluzione della polvere.

### PREPARAZIONE DEGLI STRUMENTI DI LAVORO

Lavorare sempre con utensili di miscelazione, contenitori e utensili di applicazione puliti.

RESIPLAST
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11

## APPLICAZIONE

POLYAC® 61 viene distribuito uniformemente tramite tergiacqua in gomma oppure con un rullo a pelo corto per vernici. Applicare una quantità di POLYAC® 61 sufficiente a creare una finitura resistente e compatta. Il tempo di lavorazione del POLYAC® 61 è tra i 10 e i 15 minuti. Non toccare lo strato di paraffina che si forma durante l'indurimento. Se necessario, dopo un'ora (a 20°C) si può applicare un secondo strato di POLYAC® 61.

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizioni durante l'applicazione e l'indurimento dei prodotti. La temperatura di lavorazione consigliata per il substrato, l'ambiente, il materiale e i prodotti è compresa tra +5 °C e +35 °C. Per temperature inferiori a +5 °C contattare il nostro Ufficio Tecnico.
Umidità relativa: Max. 85%
Punto di rugiada: La temperatura del supporto e del prodotto non completamente polimerizzato deve essere superiore di almeno 3 °C rispetto al punto di rugiada. Evitare la formazione di condensa sulla superficie dal momento in cui inizia la preparazione fino alla completa polimerizzazione dei prodotti. Assicurare un'adeguata ventilazione e una bassa umidità relativa durante la polimerizzazione

## PULIZIA E MANUTENZIONE

Pulire gli utensili con SOLVENTE MEK o con acetato di etile prima che il POLYAC® 61 si indurisca. In caso di residui già induriti, sarà necessario asportarli meccanicamente.
Per la pulizia e manutenzione di pavimentazioni in resina sintetica, consultare i seguenti fogli illustrativi:
Pulizia e manutenzione di pavimentazioni in resina sintetica - Pulizia e manutenzione INDUSTRIALE di pavimentazioni in resina sintetica - EDIFICI PUBBLICI E PRIVATI.

## PRODOTTI COMPLEMENTARI

- Solvente per la pulizia degli utensili:SOLVENTE MEK o acetato di etile
- POLYAC® CATALYST
- Polvere di pigmento colorato

## CONSIGLI

Per ottenere una copertura migliore, si può aggiungere un filler a grana fine al POLYAC® 61. Consultare il nostro Ufficio Tecnico.

# DATI TECNICI

## ASPETTO-COMPOSIZIONE

Liquido a bassa viscosità, Azzurro-blu, leggermente torbido.

## TEMPI DI REAZIONE

Tempo di lavorazione dopo la miscelazione: 10 - 15min.
Trafficabile: dopo 1 ora
Rivestibile: dopo 1 ora
Carico meccanico completo: dopo 2 ore
Resistenza chimica completa: dopo 2 ore
Tempi misurati a 20 °C; temperature inferiori prolungano il tempo di polimerizzazione.

## CONSUMO

Consumo su una superficie antiscivolo spolverata con quarzo colorato a grana 0,8 - 1.2 mm: 0,6 kg/m²
Su superfici a maggiore ruvidità, o in caso si voglia annullare la ruvidità, il consumo aumenta fino a oltre 0,8 kg/m².

## DATI TECNICI

| | |
|---|---|
| Odore | Metil metacrilato |
| Catalizzatore: POLYAC® CATALYST | BPO 50%, in base alla temperatura, da 1% al 5% in peso, calcolato sulla proporzione di POLYAC® 61 |
| Viscosità | 145 - 180 mPa.s (EN ISO3219 a 20°C, Brook-field, spindle III/200 rpm) |
| Densità | 0,99 g/cm³ ±0,03 (EN ISO 2811-1 a 20°C) |
| Punto di infiammabilità | 10°C (MMA, DIN 51755) |
| Test di indurimento (test in volume) | 300 g POLYAC® 61 con 6 g di polvere catalizzante |
| Picco esotermico | 130 - 145 °C |
| POLYAC® 61 + 2 % POLYAC® CATALYST | |
| Densità | 0,98 kg/dm³ |
| Colore | Trasparente |
| Durezza Shore D | 70 - 80 |

## RESISTENZE CHIMICHE

Le resine polimerizzate POLYAC® hanno una buona resistenza agli alcali, ai prodotti derivati dal petrolio, agli acidi, ai Sali e ai prodotti di manutenzione. Per ulteriori informazioni contattare il nostro Ufficio Tecnico.

## MARCHIO CE

| | |
|---|---|
| CE | |
| KORACHEM NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgio | |
| 12 | |
| EN 13813 | |
| Pavimentazioni in resine sintetiche/rivestimenti per interni | |
| Rilascio di sostanze corrosive | SR |
| Resistenza all'abrasione | ≤ AR0,5 |
| Resistenza del legame | ≥ B1,5 |
| Resistenza all'impatto | ≥ IR6 |
| Reazione al fuoco | $E_{fl}$ |

Parte di:

| |
|---|
| CE |
| 0749 |
| 13<br>0749-CPR-BC2-562-4714-0001-001 |
| EN 1504-2:2004 |
| DoP N°: DOP02PLC01S2<br>DoP N°: DOP02PLC02S2<br>DoP N°: DOP02PLC03S2<br>DoP N°: DOP02PLC04S2 |

## DOCUMENTO DI RIFERIMENTO

Foglio informativo "ODORE del POLYAC®".

## CONFEZIONI

| | | |
|---|---|---|
| POLYAC® 61 | 20 kg | Secchio in metallo |
| | 180 kg | Fusto |

Da ordinare separatamente:

| | | |
|---|---|---|
| POLYAC® CATALYST | 0,5 kg | Secchio in plastica |
| | 5 kg | Secchio in plastica |
| | 25 kg | Scatola |

| | | |
|---|---|---|
| Polvere pigmentata | 1 kg | Bus in plastica |
| | 5 kg | Secchio in plastica |
| | 25 kg | Sacco |

## CONSERVAZIONE E DURATA DI CONSERVAZIONE

Conservare i prodotti POLYAC® in aree asciutte, ben ventilate e a temperature tra i +5 e i +35°C.
Durata di conservazione: 12 mesi dalla data di produzione.
In caso di dubbio, contattare KORACHEM NV e indicare il numero di lotto sulla confezione. Non scaricare nelle acque sotterranee, nelle acque superficiali o nelle fognature. Smaltire gli imballaggi e i residui contaminati in conformità ai requisiti di legge applicabili.

## PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Prima di utilizzare i prodotti POLYAC®, leggere attentamente le schede di sicurezza. I prodotti emettono un odore caratteristico durante la lavorazione. Garantire una ventilazione adeguata. Tenere lontano da fonti di accensione. Non fumare. Evitare il contatto con la pelle. Ad alte concentrazioni di vapore, per inalazione e/o contatto con la pelle, possono verificarsi irritazione e/o ipersensibilità agli occhi. Non conservare cibi o bevande nell'area di lavoro. Indossare sempre i dispositivi di protezione individuale in conformità a tutte le normative e leggi locali applicabili. Guanti e occhiali di sicurezza sono obbligatori.

Le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede, ma senza alcuna garanzia. L'applicazione, l'uso e la lavorazione dei prodotti esulano dal nostro controllo e sono, in quanto tali, di esclusiva responsabilità dell'utente/elaboratore. Nel caso in cui Korachem NV sia ritenuta responsabile per danni, la richiesta di risarcimento sarà comunque limitata al valore della merce consegnata. Il nostro obiettivo è sempre quello di fornire prodotti di qualità elevata e costante. Tutti i valori riportati in questa scheda tecnica sono valori medi derivanti da test effettuati in condizioni di laboratorio (20°C e 50%RH). I valori misurati in cantiere possono presentare una leggera deviazione, poiché le condizioni ambientali, l'applicazione e le modalità di lavorazione dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo. Non aggiungere prodotti diversi da quelli indicati nella documentazione tecnica. Questa versione sostituisce tutte le versioni precedenti. Versione 2.0: 10 luglio 2025 1:40 PM

RESIPLAST
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11