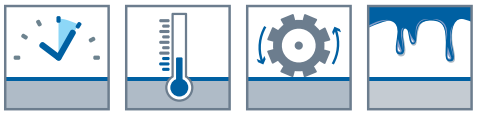
POLYAC® 51

LEGANTE PMMA A POLIMERIZZAZIONE RAPIDA PER PAVIMENTAZIONI AUTOLIVELLANTI E DI DUREZZA MEDIA, STRATI DI LIVELLAMENTO E USURA



DESCRIZIONE

Legante (binder) a polimerizzazione rapida in PMMA (polimetilmetacrilato) per la realizzazione di pavimentazioni autolivellanti, strati di livellamento e di usura, con spessore per strato da 1 a 5 mm.

VANTAGGI

POLYAC® 51 ha un'eccellente adesione e può essere applicato a temperature sotto il punto di congelamento, grazie alla sua reattività veloce.

- Alta reattività
- Polimerizzazione rapida
- Applicabile a basse temperature
- Possibilità di finitura antiscivolo in differenti granulometrie
- Possibilità di strati di spessori differenti
- Bassa viscosità
- Ampiamente applicabile grazie all'adattamento del POLYAC® CATALYST dei filler.

CAMPO DI APPLICAZIONE

POLYAC® 51 è ideale per pavimentazioni industriali di media durezza,per strati di livellamento e di usura.

Applicazione

Nota: Quella che segue è la descrizione di un'applicazione tipica. In caso di parametri differenti del sito di lavoro, si prega di contattare il nostro Ufficio Tecnico.

ANALISI PRELIMINARI

Prima di iniziare la preparazione del substrato e di applicare poi i prodotti, è importante verificare i differenti parametri in modo da ottenere un risultato buono e idoneo.
Resistenza alla compressione del substrato: min. 25 N/mm^2
Resistenza alla trazione del substrato: min. 1,5 N/mm^2
POLYAC® 51 deve essere applicato su una superficie asciutta. Contenuto di umidità del substrato: ≤5%
Eccezione: ≤ 10% di umidità in caso di utilizzo del primer POLYAC® 18. Condizioni durante l'applicazione e la polimerizzazione: vedere "Condizioni di applicazione"descritte più avanti in questa scheda tecnica.
Devono essere previsti giunti di dilatazione tecnicamente studiati, che verranno poi ripresi nel sistema di resina sintetica da applicare.
La planarità della superficie deve essere in linea con i requisiti desiderati. In caso contrario, è necessario adottare misure corrette per colmare o appianare le irregolarità con prodotti complementari al substrato e al sistema di resine sintetiche da applicare.
I giunti di contrazione e le crepe passive possono essere rivestiti. Questo a condizione che non vengano utilizzati come giunti di dilatazione o che non seguano altri movimenti della struttura e del substrato e che vengano spianati con prodotti complementari al substrato e al sistema di resina sintetica da applicare.

UTENSILI NECESSARI

- Miscelatore con elica (min.300 rpm)
- Spatola, racla o spatola dentata
- Rullo frangibolle
- Nastro di mascheratura

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO

Non è necessario applicare un primer sul Sistema POLYAC® prima di applicare il POLYAC® 51.
POLYAC® 51 deve essere sempre applicato su di un primer idoneo, in base al tipo di substrato. POLYAC® 12: su substrati asciutti,minerali e che mantengono la forma. POLYAC® 14: su substrati minerali soggetti a movimenti e che mantengono meno la forma, su membrane di asfalto o bitume. POLYAC® 15: su metalli. POLYAC® 18: su substrati minerali umidi, che mantengono la forma. (Consultare sempre le schede tecniche del primer POLYAC® prima di applicare il primer).
La superficie deve essere trattata meccanicamente, rimuovendo lo sporco tramite pallinatura o carteggiatura, oppure tramite levigatura. Le piastrelle devono invece essere sgrassate e levigate con un utensile diamantato. Queste operazioni assicurano di ottenere una superficie dalla struttura aperta, rimuovendo la parte superficiale del calcestruzzo e vecchi rivestimenti e adesivi. E' anche possibile utilizzare getti di acqua ad alta pressione, ma poi la superficie deve essere sufficientemente asciutta (il contenuto di umidità del substrato deve essere ≤ 5%. Unica eccezione: ≤10% di umidità in caso di utilizzo del primer POLYAC® 18) prima di applicare il primer.
Applicare sempre i prodotti su superfici pulite, esenti da residui di materiali aderiti tipo sporco, oli, grassi, vecchi rivestimenti o residui di trattamenti della superficie, etc. Le parti della superficie che devono essere rivestite e che non rientrano nei requisiti sopra indicate (resistenza alla compressione, alla trazione, parti che non sono ben aderenti, etc) devono essere trattate o rimosse e riparate in modo corretto e con prodotti che sono complementari al substrato e alle resine sintetiche che verranno applicate. Rimuovere tutte le parti non aderite spazzando adeguatamente e rimuovere successivamente la polvere con una lavapavimenti industriale.
La superficie deve essere preparata meccanicamente rimuovendo lo sporco aderito tramite pallinatura, carteggiatura o sabbiatura della superficie. Il grado di ruvidità richiesta per le superfici in metallo è SA2$^{1/2}$. Rimuovere la ruggine tramite carteggiatura. La superficie deve essere asciutta e libera da impurità tipo oli, grassi o polvere.
L'acciaio galvanizzato deve essere accuratamente pulito con acqua e sapone o carteggiato. Sgrassare la superficie metallica subito dopo la preparazione meccanica tramite SOLVENTE MEK. Dopo la sua totale evaporazione, applicare subito uno strato di POLYAC® 15 per prevenire che l'acciaio si ossidi nuovamente.

RESIPLAST
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Miscelare bene il POLYAC® 51 prima di utilizzarlo. La paraffina può separarsi durante l'immagazzinamento. Miscelare una quantità di resina che possa essere applicate entro 15 minuti. Se si desidera un colore differente dagli standard, si può aggiungere il 4% di polvere pigmentata (in peso rispetto alla parte in resina) alla resina e miscelare bene fino ad ottenere una massa omogenea.
La quantità di aggregati è determinata dallo spessore dello strato, dalle condizioni climatiche e di applicazione.

Spessore dello strato	Esempio di miscela	Densità
1 a 2 mm	1 kg POLYAC® 51 resina + 2 kg POLYAC® SL2 FILLER	1,7 kg/dm³
3 a 5 mm	1 kg POLYAC® 51 resina+ 3 kg POLYAC® SL2 o SL3 FILLER	1,8 kg/dm³

Aggiungere il filler e miscelare ancora fino ad omogeneità. Aggiungere dall' 1 al 5% di polvere catalizzante. POLYAC® CATALYST deve essere ordinate separatamente.

Aggiungere POLYAC® CATALYST al POLYAC® 51		
Temp.	In %	POLYAC® CATALYST per 1 kg POLYAC® 51 (parte in resina)
0 °C	5 %	50 g
5 °C	4 %	40 g
10 °C	3 %	30 g
20 °C	2 %	20 g
30 °C	1 %	10 g

Miscelare la polvere fino a completa dissoluzione.

PREPARAZIONE DEGLI STRUMENTI DI LAVORO

Lavorare sempre con utensili di miscelazione, contenitori e utensili di applicazione puliti.

APPLICAZIONE

Stendere la miscela con una spatola, con una racla o con una spatola dentata e immediatamente ventilare e livellare con un rullo frangibolle.
Si può ottenere una superficie anti-scivolo spolverandola con il tipo di granulato desiderato (da 4 a 5 kg/m²)
Il tempo di lavorazione del POLYAC® 51 è di 10 - 15 minuti.

FINITURA

Dopo un'ora lo strato è rivestibile con una finitura POLYAC®.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizioni durante l'applicazione e l'indurimento dei prodotti. La temperatura di lavorazione consigliata per il substrato, l'ambiente, il materiale e i prodotti è compresa tra +5 °C e +35 °C. Per temperature inferiori a +5 °C contattare il nostro Ufficio Tecnico.
Umidità relativa: Max. 85%
Punto di rugiada: La temperatura del supporto e del prodotto non completamente polimerizzato deve essere superiore di almeno 3 °C rispetto al punto di rugiada. Evitare la formazione di condensa sulla superficie dal momento in cui inizia la preparazione fino alla completa polimerizzazione dei prodotti. Assicurare un'adeguata ventilazione e una bassa umidità relativa durante la polimerizzazione.

PULIZIA E MANUTENZIONE

Pulire gli utensili con SOLVENTE MEK o con acetato di etile prima che il POLYAC® 51 polimerizzi. Residui di prodotto indurito dovranno essere asportati meccanicamente.

Per la pulizia e manutenzione di pavimentazioni in resina sintetica, consultare i seguenti fogli illustrativi:
Pulizia e manutenzione di pavimentazioni in resina sintetica - Pulizia e manutenzione INDUSTRIALE di pavimentazioni in resina sintetica - EDIFICI PUBBLICI E PRIVATI.

PRODOTTI COMPLEMENTARI

- Solventi per la pulizia degli utensili: SOLVENT MEK o acetato di etile
- POLYAC® CATALYST
- POLYAC® SL2 FILLER o SL3 FILLER (in base allo spessore desiderato del pavimento, strato di livellamento o usura).
- Polvere pigmentata

CONSIGLI

Consultare sempre le schede tecniche e di sicurezza dei prodotti.

DATI TECNICI

ASPETTO-COMPOSIZIONE

Liquido a bassa viscosità, Azzurro-blu, leggermente torbido.

TEMPI DI REAZIONE

Tempo di lavorazione dopo la miscelazione: 10 - 15 min.
Trafficabile: dopo 1 ora
Rivestibile: dopo 1 ora
Carico meccanico completo: dopo 2 ore
Resistenza chimica completa: dopo 2 ore
Tempi misurati a 20 °C; temperature inferiori prolungano il tempo di polimerizzazione.

CONSUMO

Da 0,4 o 0,6 kg di resina POLYAC® 51 nel sistema con filler / m² / 1 mm di spessore a strato.

DATI TECNICI

Odore	Metil metacrilato
Catalizzatore: POLYAC® CATALYST	BPO 50%, in base alla temperatura, da 1% al 5% in peso, calcolato sulla proporzione di POLYAC® 51
Viscosità	125 - 175 mPa.s (20°C Brookfield, spindle III/200 rpm)
Densità	0,97 g/cm³ ±0,2 (20°C)
Punto di infiammabilità	10°C (MMA, DIN 51 755)
Test di indurimento (test in volume)	300 g POLYAC® 51 con 6 g di polvere catalizzante
Picco esotermico	130 - 145 °C
POLYAC® 51 + 2 % POLYAC® CATALYST + POLYAC® SL2 o SL3 FILLER	
Densità	1,7 - 1,8 kg/dm³
Colore	Beige-marrone
Durezza Shore D	80 - 190

RESISTENZE CHIMICHE

Le resine polimerizzate POLYAC® hanno una buona resistenza agli alcali, ai prodotti derivati dal petrolio, agli acidi, ai Sali e ai prodotti di manutenzione. Per ulteriori informazioni contattare il nostro Ufficio Tecnico.

MARCHIO CE

CE	
KORACHEM NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgio	
12	
EN 13813	
Pavimentazioni in resine sintetiche/rivestimenti per interni	
Rilascio di sostanze corrosive	SR
Resistenza all'abrasione	≤ AR0,5
Resistenza del legame	≥ B2,0
Resistenza all'impatto	≥ IR8
Reazione al fuoco	E_{fl}

DOCUMENTO DI RIFERIMENTO

Foglio informativo "ODORE del POLYAC®"

CONFEZIONI

POLYAC® 51	20 kg	Secchio in metallo
	180 kg	Fusto

Da ordinare separatamente:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Secchio in plastica
	5 kg	Secchio in plastica
	25 kg	Scatola
POLYAC® SL 2 o SL 3 Filler	20 kg	Sacco
Polvere pigmentata	1 kg	Bus in plastica
	5 kg	Secchio in plastica
	25 kg	Sacco

CONSERVAZIONE E DURATA DI CONSERVAZIONE

Conservare i prodotti POLYAC® in aree asciutte, ben ventilate e a temperature tra i +5 e i +35°C.
Durata di conservazione: 12 mesi dalla data di produzione.
In caso di dubbio, contattare KORACHEM NV e indicare il numero di lotto sulla confezione. Non scaricare nelle acque sotterranee, nelle acque superficiali o nelle fognature. Smaltire gli imballaggi e i residui contaminati in conformità ai requisiti di legge applicabili.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Prima di utilizzare i prodotti POLYAC®, leggere attentamente le schede di sicurezza. I prodotti emettono un odore caratteristico durante la lavorazione. Garantire una ventilazione adeguata. Tenere lontano da fonti di accensione. Non fumare. Evitare il contatto con la pelle. Ad alte concentrazioni di vapore, per inalazione e/o contatto con la pelle, possono verificarsi irritazione e/o ipersensibilità agli occhi. Non conservare cibi o bevande nell'area di lavoro. Indossare sempre i dispositivi di protezione individuale in conformità a tutte le normative e leggi locali applicabili. Guanti e occhiali di sicurezza sono obbligatori.

Le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede, ma senza alcuna garanzia. L'applicazione, l'uso e la lavorazione dei prodotti esulano dal nostro controllo e sono, in quanto tali, di esclusiva responsabilità dell'utente/elaboratore. Nel caso in cui Korachem NV sia ritenuta responsabile per danni, la richiesta di risarcimento sarà comunque limitata al valore della merce consegnata. Il nostro obiettivo è sempre quello di fornire prodotti di qualità elevata e costante. Tutti i valori riportati in questa scheda tecnica sono valori medi derivanti da test effettuati in condizioni di laboratorio (20°C e 50%RH). I valori misurati in cantiere possono presentare una leggera deviazione, poiché le condizioni ambientali, l'applicazione e le modalità di lavorazione dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo. Non aggiungere prodotti diversi da quelli indicati nella documentazione tecnica. Questa versione sostituisce tutte le versioni precedenti. Versione 2.0: 11 giugno 2025 3:44 PM

RESIPLAST
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11