

POLYAC® 15

PRIMER A INDURIMENTO MOLTO RAPIDO PER SUPERFICI METALLICHE PER SISTEMI PMMA POLYAC®



DESCRIZIONE

POLYAC® 15 è un prodotto a indurimento molto rapido, resistente alla corrosione, a base di resine acriliche solubili in solvente, con pigmenti anticorrosione di alta qualità per i sistemi POLYAC®, da applicare su superfici metalliche.

VANTAGGI

- Facile da applicare
- Mono componente
- Buone proprietà anticorrosive
- Viscosità ottimale
- Polimerizzazione rapida
- Può essere applicato sia a mano che a spruzzo
- Può essere applicato sia in interni che in esterni
- Può essere applicato su superfici verticali, orizzontali che su soffitti

CAMPO DI APPLICAZIONE

POLYAC® 15 è un primer monocomponente ad asciugatura all'aria per acciaio, acciaio zincato e metalli non ferrosi, a rapida essiccazione ed eccellente adesione.

APPLICAZIONE

Nota: Quanto segue è la descrizione di un'applicazione tipica. In caso di parametri di cantiere differenti, si prega di contattare il nostro Ufficio Tecnico.

ANALISI PRELIMINARI

Prima di iniziare la preparazione del substrato e dell'applicazione del prodotto, è importante provare diversi parametri in modo da ottenere un risultato buono e idoneo.

Resistenza alla compressione del substrato: min. 25 N/mm².

Resistenza alla trazione del substrato: min. 1,5 N/mm².

Condizioni durante l'applicazione e l'indurimento: vedere "condizioni di implementazione" descritte nei prossimi paragrafi di questa scheda tecnica.

Devono essere previsti giunti di dilatazione tecnicamente progettati. Verranno poi ripresi anche nel sistema in resina applicate successivamente. La planarità della superficie deve essere in linea con i requisiti richiesti. In caso contrario, è necessario adottare misure corrette per riempire o appianare le irregolarità con prodotti complementari al supporto e al sistema di resine sintetiche da installare. I giunti di contrazione e le fessure passive possono essere rivestiti. Questo a condizione che non vengano utilizzati come giunti di dilatazione o che non seguano altri movimenti della struttura e del substrato e che vengano spianati con prodotti complementari al substrato e al sistema di resina sintetica da applicare.

UTENSILI RICHIESTI

- Miscelatore con elica (min. 300 rpm)
- Pennello o rullo per vernici sintetiche.
- Incaso di applicazione spray: pistola airless con ugello 0.013-0.018 o pistola pneumatica con ugello 1.5-2.4 mm.
- Nastro per mascheratura

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO

La superficie deve essere pretrattata meccanicamente. Ciò può essere ottenuto rimuovendo la polvere mediante pallinatura, sabbatura, oppure carteggiando la superficie. La superficie metallica deve avere un grado di rugosità Rz di almeno 40 e una pulizia molto accurata con un minimo di SA 2,5. Rimuovere la ruggine mediante sabbatura. La superficie deve essere asciutta e priva di impurità come grasso, olio o polvere. L'acciaio zincato viene preventivamente pulito a fondo con acqua e sapone o sabbato. L'acciaio inox va prima sabbato e sgrassato bene. Sgrassare le superfici metalliche subito dopo la preparazione meccanica con SOLVENT MEK. Dopo la completa evaporazione del SOLVENT MEK, applicare immediatamente uno strato di POLYAC® 15 per evitare che l'acciaio si riossidi.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Stir POLYAC® 15 homogeneously before use.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Always work with clean mixing containers and application material.

APPLICAZIONE

POLYAC® 15 viene applicato uniformemente a pennello, con un rullo per vernici o a spruzzo. Applicare un film sottile ma continuo. Se, una volta asciutto, non si ottiene uno strato con uno spessore minimo di 50 µm, sarà necessario applicare un secondo strato alla superficie pulita, per raggiungere uno spessore totale da 50 a 80µm.

FINITURA

A polimerizzazione completa si può applicare immediatamente il sistema POLYAC®.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizioni necessarie durante l'applicazione e l'indurimento del sistema. Il calcestruzzo nuovo deve essere stato applicato da almeno 28 giorni. La temperatura consigliata del substrato, dell'area di lavoro, del materiale e dei prodotti deve essere tra i +5 °C e i +35°C. Per temperature sotto i +5°C si prega di contattare il nostro Ufficio Tecnico. Umidità relativa: Max. 85%

Punto di rugiada: La temperatura del substrato e del prodotto non completamente catalizzato deve essere di almeno 3 °C sopra il punto di rugiada. Evitare condensa sulla superficie dal momento in cui inizia la preparazione della stessa, e fino al completo indurimento del prodotto. Assicurare un'adeguata ventilazione e un'umidità relativa bassa durante l'indurimento.

PULIZIA E MANUTENZIONE

Pulire gli utensili con SOLVENTE MEK o con acetato di etile prima che il POLYAC® 15 si indurisca. In caso di residui già induriti, sarà necessario asportarli meccanicamente.

Per la pulizia e manutenzione di pavimentazioni in resina sintetica, consultare i seguenti fogli illustrativi:

Pulizia e manutenzione di pavimentazioni in resina sintetica – Pulizia e manutenzione INDUSTRIALE di pavimentazioni in resina sintetica – EDIFICI PUBBLICI E PRIVATI.

PRODOTTI COMPLEMENTARI

Solvente per la pulizia degli utensili: SOLVENT MEK oppure acetato di etile.

CONSIGLI/PUNTI FOCALI

Le alte temperature e la ventilazione accelerano il processo di asciugatura.

POLYAC® 15 può essere applicato a spruzzo se diluito con il 5 -10% di Xylene.

Per spruzzatura tramite airmix, aggiungere il 10-20% di Xylene.

In caso di viscosità più basse a temperature più elevate, dopo aver fatto prove, è possibile spruzzare senza diluizione.

DATI TECNICI

ASPETTO-COMPOSIZIONE

Liquido rosso. Dopo asciugatura, satinato opaco.

TEMPI DI REAZIONE

Tempo di lavorazione dopo la miscelazione: N/A

Tempo di asciugatura (temperatura, umidità in base alla convezione):
Dust-dry: circa dopo 30 minuti

Non appiccicoso al tatto: dopo 1 -1.5 ore (a 20°C).

Rivestibile con le membrane POLYAC® o con strati anti-usura dal momento in cui lo strato è effettivamente non più appiccicoso al tatto.

CONSUMO

0.18-0.25 kg/m² (dry layer thickness 50-80 µm)

DATI TECNICI

Odore	Solvente
Catalizzatore: nessuno	Non aggiungere alcun catalizzatore
Temperatura di formazione di film minimo MFT	+10°C
Viscosità	900 - 1200 mPa.s (EN ISO 3219 a 20 °C, Brookfield, spindle III/50 rpm)
Densità	1.45 g/cm ³ ±0,05 (EN ISO 2811-1 a 20 °C)
Punto di infiammabilità	47°C (Xylene, DIN 51 755)
Resistenza all'abrasione dopo asciugatura (Taber CS10/1000/1000)	+/- 45 mg

RESISTENZE CHIMICHE

Le resine POLYAC® polimerizzate hanno una buona resistenza chimica agli alcali, ai derivati del petrolio, agli acidi, ai Sali e ai prodotti di manutenzione.

Le resine POLYAC® non sono resistenti ai solventi. Per ulteriori informazioni si prega di contattare il nostro ufficio Tecnico.

MARCHIO CE

	
KORACHEM NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgium	
12	
EN 13813	
Pavimentazioni in resine sintetiche/rivestimenti per interni	
Rilascio di sostanze corrosive	SR
Resistenza all'abrasione	≤ ARO,5
Resistenza del legame	≥ B2,0
Resistenza all'impatto	≥ IR10
Reazione al fuoco	E _{fl}

DOCUMENTO DI RIFERIMENTO

Foglio informativo "ODORE del POLYAC®"



CONFEZIONI

POLYAC® 15	5 kg	Secchio in metallo
	25 kg	Secchio in metallo

CONSERVAZIONE E DURATA DI CONSERVAZIONE

Conservare i prodotti POLYAC® in magazzini asciutti, ben ventilati e a temperature comprese tra i +5 e i +35°C.

Durata di conservazione: 12 mesi dalla data di produzione.

In caso di dubbi, si prega di contattare KORACHEM NV e di indicare il numero di lotto sulla confezione. Non scaricare nelle acque sotterranee, nelle acque superficiali o nelle fognature. Smaltire gli imballaggi e i residui contaminati in conformità ai requisiti di legge applicabili.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Prima di utilizzare i prodotti POLYAC®, leggere attentamente le schede di sicurezza. I prodotti emettono un odore caratteristico durante la lavorazione. Garantire una ventilazione adeguata. Tenere lontano da fonti di accensione. Non fumare. Evitare il contatto con la pelle. Ad alte concentrazioni di vapore, per inalazione e/o contatto con la pelle, possono verificarsi irritazione e/o ipersensibilità agli occhi. Non conservare cibi o bevande nell'area di lavoro. Indossare sempre i dispositivi di protezione individuale in conformità a tutte le normative e leggi locali applicabili. Guanti e occhiali di sicurezza sono obbligatori.

Le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede, ma senza alcuna garanzia. L'applicazione, l'uso e la lavorazione dei prodotti esulano dal nostro controllo e sono, in quanto tali, di esclusiva responsabilità dell'utente/elaboratore. Nel caso in cui Korachem NV sia ritenuta responsabile per danni, la richiesta di risarcimento sarà comunque limitata al valore della merce consegnata. Il nostro obiettivo è sempre quello di fornire prodotti di qualità elevata e costante. Tutti i valori riportati in questa scheda tecnica sono valori medi derivanti da test effettuati in condizioni di laboratorio (20°C e 50%RH). I valori misurati in cantiere possono presentare una leggera deviazione, poiché le condizioni ambientali, l'applicazione e le modalità di lavorazione dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo. Non aggiungere prodotti diversi da quelli indicati nella documentazione tecnica. Questa versione sostituisce tutte le versioni precedenti. Versione 2.0: 24 settembre 2024 12:13 PM

KORACHEM

Korachem NV - part of Koramic Chemicals.
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel. +32 3 320 02 11