

POLYAC® 100

SIGILLANTE PER GIUNTI IN PMMA ALTAMENTE FLESSIBILE E COLABILE



DESCRIZIONE

POLYAC® 100 è un sigillante per giunti colabile, in PMMA (polimetil metacrilato) e altamente flessibile.

VANTAGGI

- Alta reattività
- Ampia larghezza del giunto e spessore dello strato in una sola passata
- Polimerizzazione rapida
- Applicabile a basse temperature
- Buon scorrimento
- Può essere applicato sia su superfici orizzontali che verticali
- Può essere anche colorato

CAMPO DI APPLICAZIONE

Sigillante per giunti altamente flessibile, duraturo e colabile. In uno spessore di 2 cm per una larghezza del giunto di 4 cm e oltre, questa massa flessibile può essere calpestata dopo 1 ora. Per uno spessore maggiore o una maggiore larghezza del giunto, POLYAC® 100 deve essere versato in più strati. La larghezza minima dei giunti è di 5 mm.

APPLICAZIONE

Nota: Quella che segue è la descrizione di un'applicazione tipica. In caso di parametri differenti del sito di lavoro, si prega di contattare il nostro Ufficio Tecnico.

ANALISI PRELIMINARI

Prima di iniziare la preparazione del substrato e l'applicazione dei prodotti, è importante verificare i differenti parametri in modo da ottenere un risultato buono e idoneo.

Condizioni durante l'applicazione e la polimerizzazione: vedere "Condizioni di applicazione" descritte più avanti in questa scheda tecnica.

UTENSILI NECESSARI

- Miscelatore con elica (min. 300 rpm)
- Contenitori per miscelare e per versare
- Nastro per mascheratura

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO

Per garantire un movimento ottimale del giunto, posizionare un'asta di supporto rotonda in schiuma a cellule chiuse che non aderisca alla resina MMA.

Sui bordi del giunto deve essere applicato un primer adatto al substrato. Il primer deve essere applicato su tutta la superficie che sarà a contatto con il sigillante per giunti. Consultare le schede tecniche dei primer POLYAC® disponibili separatamente.

Substrati in calcestruzzo:

I substrati in calcestruzzo devono essere stati posati da almeno 28 giorni e avere le seguenti caratteristiche:

- Resistenza alla compressione min. 25 N/mm²
- Resistenza alla trazione min. 1.5 N/mm²

Sia il POLYAC® 12 che il POLYAC® 14 sono adatti fino a un contenuto di umidità residua del substrato non superiore al 5%. Per i substrati umidi e minerali con un contenuto di umidità fino al 10%, si può utilizzare il POLYAC® 18

Substrati in metallo:

POLYAC® 15 può essere usato su substrati in acciaio. Per utilizzi su altri metalli, si prega di contattare il nostro ufficio tecnico.

I supporti in calcestruzzo e metallo devono essere pretrattati meccanicamente. Consultare le schede tecniche dei primer POLYAC® per i metodi da adottare e l'applicazione di questi primer.

Applicare sempre il POLYAC® 100 su un substrato pulito, privo di materiali che riducono l'adesione come sporco, olio, grasso, vecchi rivestimenti o prodotti per il trattamento delle superfici, ecc...

Trattare o rimuovere e riparare le parti di superficie da rivestire che non soddisfano i requisiti sopra indicati (resistenza alla compressione, alla trazione, sezioni non ben aderenti, ecc.), secondo il metodo corretto e utilizzando prodotti complementari al supporto e al sistema di resine sintetiche da applicare. Rimuovere le parti non aderenti spazzando adeguatamente le superfici e rimuovere la polvere con un aspirapolvere industriale.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare bene POLYAC® 100 prima dell'uso. La paraffina può separarsi durante la conservazione. Miscelare una quantità di resina tale da poter essere applicata entro 15 minuti. POLYAC® 100 può essere colorato. Miscelare il 5% di polvere di pigmento nella resina POLYAC® 100 e mescolare fino a ottenere una miscela omogenea. Aggiungere dall' 1 al 5% di polvere indurente POLYAC® CATALYST. POLYAC® CATALYST deve essere ordinato separatamente.

Temp:	Quantità di POLYAC® CATALYST per 1 kg POLYAC® 100
0 °C	50 g
5 °C	40 g
10 °C	30 g
20 °C	20 g
30 °C	10 g

Miscelare fino a completa dissoluzione della polvere.

PREPARAZIONE DEGLI STRUMENTI DI LAVORO

Lavorare sempre con utensili di miscelazione, contenitori e utensili di applicazione puliti.

APPLICAZIONE

Versare POLYAC® 100 nel giunto prima che la temperatura dell'impasto aumenti. L'altezza massima di versamento è di 2 cm. Per spessori maggiori, POLYAC® 100 viene versato più volte. Attendere che lo strato precedente si sia sufficientemente raffreddato prima di versare lo strato successivo.

FINITURA

POLYAC® 100 presenta una superficie leggermente appiccicosa, che può essere neutralizzata spolverizzando con quarzo.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizioni durante l'applicazione e l'indurimento dei prodotti. La temperatura di lavorazione consigliata per il substrato, l'ambiente, il materiale e i prodotti è compresa tra +5 °C e +35 °C. Per temperature inferiori a +5 °C contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Umidità relativa: Max. 85%

Punto di rugiada: La temperatura del supporto e del prodotto non completamente polimerizzato deve essere superiore di almeno 3 °C rispetto al punto di rugiada. Evitare la formazione di condensa sulla superficie dal momento in cui inizia la preparazione fino alla completa polimerizzazione dei prodotti. Assicurare un'adeguata ventilazione e una bassa umidità relativa durante la polimerizzazione.

PULIZIA E MANUTENZIONE

Pulire gli utensili con SOLVENTE MEK o con acetato di etile prima che il POLYAC® 100 si indurisca. In caso di residui già induriti, sarà necessario asportarli meccanicamente.

PRODOTTI COMPLEMENTARI

- Solvente per la pulizia degli utensili: SOLVENTE MEK o acetato di etile
- POLYAC® CATALYST
- Polvere di pigmento colorato
- Asta di support in schiuma a celle chiuse

DATI TECNICI**ASPETTO-COMPOSIZIONE**

Liquido viscoso, torbido.

TEMPI DI REAZIONE

Tempo di lavorazione dopo la miscelazione: 10 – 15 min.

Trafficabile: dopo 1 ora

Rivestibile: dopo 1 ora

Carico meccanico completo: dopo 2 ore

Resistenza chimica completa: dopo 2 ore

Tempi misurati a 20 °C; temperature inferiori prolungano il tempo di polimerizzazione.

CONSUMO

0.1 litro per metro lineare per un giunto di 1 cm².

1 kg = 1 litro = 1 dm³

DATI TECNICI


Odore	Metil metacrilato
Catalizzatore: POLYAC® CATALYST	BPO 50%, in base alla temperatura da 1% al 5% in peso, calcolato sulla proporzione di POLYAC® 100
Viscosità	4.5 +/- 1 Pa.s (20 °C Brookfield, spindle V/50 rpm)
Densità	1.1 g/cm ³ ±0,3 (20 °C)
Punto di infiammabilità	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Picco esotermico	95 - 120 °C

POLYAC® 100 + 2% POLYAC® CATALYST	
Densità	0.98 kg/dm ³
Colore	Giallo marrone trasparente
Durezza Shore-A	17
Resistenza all'abrasione (Taber CS10/1000/1000)	30 mg
Resistenza agli impatti EN ISO 6272	10 Nm
Allungamento a rottura EN ISO 527-2	> 500% and 0,35 N/mm ² at +20°C > 200% bij -10°C

RESISTENZE CHIMICHE

Le resine polimerizzate POLYAC® hanno una buona resistenza agli alcali, ai prodotti derivati dal petrolio, agli acidi, ai Sali e ai prodotti di manutenzione. Per ulteriori informazioni contattare il nostro Ufficio Tecnico.

MARCHIO CE

	
KORACHEM NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgium	
12	
EN 13813	
Pavimentazioni in resine sintetiche/rivestimenti per interni	
Rilascio di sostanze corrosive	SR
Resistenza all'abrasione	≤ AR0,5
Resistenza del legame	≥ B1,5
Resistenza all'impatto	≥ IR10
Reazione al fuoco	E _{fl}

DOCUMENTO DI RIFERIMENTO

Foglio informativo "ODORE del POLYAC®".



FM 78518



EMS 716699

**CONFEZIONI**

POLYAC® 100	20 kg	Secchio in metallo
-------------	-------	--------------------

Da ordinare separatamente:

POLYAC® CATALYST	0.5 kg	Secchio in plastica
	5 kg	Secchio in plastica
	25 kg	Scatola

Polvere pigmentata	1 kg	Tanica in plastica
	5 kg	Secchio in plastica
	25 kg	Sacco

CONSERVAZIONE E DURATA DI CONSERVAZIONE

Conservare i prodotti POLYAC® in aree asciutte, ben ventilate e a temperature tra i +5 e i +35°C.

Durata di conservazione: 12 mesi dalla data di produzione.

In caso di dubbio, contattare KORACHEM NV e indicare il numero di lotto sulla confezione. Non scaricare nelle acque sotterranee, nelle acque superficiali o nelle fognature. Smaltire gli imballaggi e i residui contaminati in conformità ai requisiti di legge applicabili.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Prima di utilizzare i prodotti POLYAC®, leggere attentamente le schede di sicurezza. I prodotti emettono un odore caratteristico durante la lavorazione. Garantire una ventilazione adeguata. Tenere lontano da fonti di accensione. Non fumare. Evitare il contatto con la pelle. Ad alte concentrazioni di vapore, per inalazione e/o contatto con la pelle, possono verificarsi irritazione e/o ipersensibilità agli occhi. Non conservare cibi o bevande nell'area di lavoro. Indossare sempre i dispositivi di protezione individuale in conformità a tutte le normative e leggi locali applicabili. Guanti e occhiali di sicurezza sono obbligatori.

Le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede, ma senza alcuna garanzia. L'applicazione, l'uso e la lavorazione dei prodotti esulano dal nostro controllo e sono, in quanto tali, di esclusiva responsabilità dell'utente/elaboratore. Nel caso in cui Korachem NV sia ritenuta responsabile per danni, la richiesta di risarcimento sarà comunque limitata al valore della merce consegnata. Il nostro obiettivo è sempre quello di fornire prodotti di qualità elevata e costante. Tutti i valori riportati in questa scheda tecnica sono valori medi derivanti da test effettuati in condizioni di laboratorio (20°C e 50%RH). I valori misurati in cantiere possono presentare una leggera deviazione, poiché le condizioni ambientali, l'applicazione e le modalità di lavorazione dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo. Non aggiungere prodotti diversi da quelli indicati nella documentazione tecnica. Questa versione sostituisce tutte le versioni precedenti. Versione 2.0: 24 settembre 2024 1:26 PM