POLYAC® 61

ZÄH - FLEXIBLE PMMA DECKSCHICHT FÜR POLYAC® SYSTEME

ZUSAMMENSETZUNG

POLYAC® 61 ist eine zäh-flexible, flüssigkeitsdichte Deckschicht für POLYAC® Boden oder Membransysteme mit ausgezeichneter Haftung, hoher mechanischer Beständigkeit, sehr guter Verschleißfestigkeit, hoher Reaktivität und schneller Aushärtung, auch bei niedrigen Temperaturen.

VORTEILE

- Hohe Reaktivität
- Schnelle Aushärtung
- Einsetzbar bei niedrigen Temperaturen
- Transparent oder farbig
- Gute Schlag- und Verschleißfestigkeit
- Optimale Viskosität
- Lichtbeständig
- Zäh, flexibel

ANWENDUNGSGEBIET

POLYAC® 61 ist die empfohlene Deckschicht für POLYAC® Boden und Membransysteme mit häufigem Verkehr.

ANWENDUNG

Anmerkung: Das Folgende ist eine typische Anwendungsbeschreibung. Für andere Baustellen-Parameter wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

EVENTUELLE VORANALYSEN

POLYAC® 61 wird nur auf ein anderes POLYAC® System aufgebracht. Bevor Sie mit der Untergrundvorbereitung anfangen und die Produkte anwenden, müssen Sie verschiedene Parameter testen, um ein gutes und nachhaltiges Ergebnis zu erzielen.
Druckfestigkeit des Untergrunds : mindestens 25 N/mm²
Zugfestigkeit des Untergrunds: mindestens 1,5 N/mm²
POLYAC® 61 muss auf trockenem Untergrund aufgetragen werden. Feuchtigkeitsgehalt im Untergrund: ≤ 5 % Feuchtigkeit.
Bedingungen während des Auftragens und Aushärtens: siehe „Auftragskonditionen", weiter in diesem technischen Datenblatt beschrieben.
Technisch untersuchte Dilatationsfugen müssen bereitgestellt werden. Diese werden in dem zu installierenden Kunstharzsystem wieder aufgenommen.
Die Ebenheit der Oberfläche muss konstant sein mit den gewünschten Anforderungen. Soll dies nicht der Fall sein, dann müssen korrekte Maßnahmen ergriffen werden um die Unebenheiten mit Produkten die zum Untergrund und zum noch aufzubringenden Kunstharzsystem komplementär sind, zu ergänzen oder auszugleichen.
Schrumpfverbindungen und passive Risse können beschichtet werden. Voraussetzung ist, dass sie nicht als Dilatationsfugen verwendet werden oder anderen Bewegungen der Struktur und des Untergrunds nicht folgen und dass sie mit Produkten die zum Untergrund und zum noch aufzubringenden Kunstharzsystem komplementär sind, abgeflacht werden.

BENÖTIGTES WERKZEUG

- Mischer mit Spindel (min. 300 U/min)
- Trennwischer
- Pinsel oder Farbroller für Produkte auf Kunstharzbasis.
- Klebeband

UNTERGRUND VORBEREITUNG

POLYAC® 61 wird nur auf andere, bereits ausgehärtete POLYAC® Systeme aufgebracht. Tragen Sie POLYAC® 61 immer auf einer sauberen Oberfläche auf, die frei ist von haftungsmindernden Materialien wie Schmutz, Öl, Fett, usw. Hochdruckwasserstrahlen sind möglich, die Oberfläche muss jedoch ausreichend trocknen (Feuchtigkeitsgehalt im Untergrund : < 5 % Feuchtigkeit) vor dem Auftragen der Grundierung.
Risse, Fugen und andere Teile, die Wasserlecks aufweisen, müssen zuerst vollständig wasserdicht und auslaufsicher gemacht werden. Die Teile der Deckschicht auf Oberflächen, die zuvor beschriebene Anforderungen nicht entsprechen (Druckfestigkeit, Zugfestigkeit, nicht gut zusammenhaltende Teile,...) müssen behandelt, entfernt oder repariert werden nach einer korrekten Methode und mit Produkten die komplementär sind zum Untergrund und zum aufzubringenden Kunstharzsystem. Entfernen Sie lose Teile durch gut bürsten und entfernen Sie den Staub mit einem Vakuum.

PRODUKT VORBEREITUNG

Mischung

POLYAC® 61 vor Gebrauch gut mischen. Paraffin kann sich während der Lagerung ablösen.
Geben Sie eine Menge Harz ab die innerhalb von 15 Minuten verarbeitet werden kann.
Zum einfärben von POLYAC® 61 wird vor Zugabe des POLYAC© CATALYST 8 % Pigmentpulver zugegeben und homogen gemischt. Fügen Sie 1 bis 5 % Härtungspulver hinzu. POLYAC®CATALYST muss separat bestellt werden.

POLYAC® CATALYST zu POLYAC® 61 hinzufügen.		
Temp.	In %	POLYAC® CATALYST pro 1 kg POLYAC® 61
0 °C	5 %	50 g
5 °C	4 %	40 g
10 °C	3 %	30 g
20 °C	2 %	20 g
30 °C	1 %	10 g

Mischen bis sich das Pulver vollständig aufgelöst hat.

VORBEREITUNG DIE AUSRÜSTUNG
Immer mit reinen Mischbehältern und Verarbeitungsmaterial arbeiten.

AUFTRAGEN
POLYAC® 61 wird mit einem Gummiwischer oder einem kurzhaarigen Farbroller gleichmäßig verteilt. Tragen Sie ausreichend POLYAC® 61 auf um eine dichte Deckschicht zu erzeugen. Die Verarbeitungszeit von POLYAC® 61 beträgt 10 bis 15 Minuten. Die beim Aushärten entstehende Paraffinschicht nicht stören. Nach einer Stunde (20 °C) kann bei Bedarf eine zweite Schicht POLYAC® 61 aufgetragen werden.

AUFTRAGSKONDITIONEN
Bedingungen während der Anwendung und Aushärtung der Produkte. Die empfohlene Verarbeitungstemperatur für Untergrund, Umgebung, Material und Produkte liegt zwischen +5 °C und +35 °C. Für Temperaturen unter +5 °C wenden Sie sich bitte an Korachem NV.
Relative Luftfeuchtigkeit: Max. > 85 %
Taupunkt: Die Temperatur des Untergrunds und des noch nicht vollständig ausgehärteten Produkts muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Vermeiden Sie Kondensation auf die Oberfläche vom Beginn der Vorbereitungen bis zur vollständigen Aushärtung der Produkte. Sie während des Aushärtens für ausreichende Belüftung und eine niedrige relative Luftfeuchtigkeit.

REINIGUNG UND UNTERHALT
Reinigen Sie die gebrauchten Werkzeuge mit SOLVENT MEK oder Ethylacetat, bevor Sie POLYAC® 61 aushärten. Ausgehärtete Produktreste müssen mechanisch entfernt werden.
Informationen zur Reinigung und Pflege des verlegten Kunstharzsystems finden Sie in den Informationsblättern:
Reinigung und Pflege von Kunstharzbodensystemen - INDUSTRIE, Reinigung und Pflege von Kunstharzbodensystemen - ÖFFENTLICHE UND PRIVATGEBÄUDE.

ZUSATZ PRODUKTE
- Reinigungsmittel für Werkzeuge: SOLVENT MEK oder Ethylacetat
- POLYAC® CATALYST
- Pigmentpulver

HINWEISE
Um eine bessere Abdeckung zu erhalten, kann POLYAC® 61 mit einem feinen Füllstoff versetzt werden. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an KORACHEM NV.

TECHNISCHE DATEN

ERSCHEINUNG - ZUSAMMENSTELLUNG
Flüssigkeit mit niedriger Viskosität, azurblau, licht trüb.

REAKTIONSZEITEN
Verarbeitungszeit nach dem Mischen: 10 bis 15 Min.
Begehbar: nach 1 Stunde
Beschichtungszeit: nach 1 Stunde
Vollmechanische Belastung: nach 2 Stunde.
Volle chemische Beständigkeit: nach 2 Stunde.
Zeiten gemessen bei 20 °C, niedrigere Temperaturen verlängern die Aushärtezeit.

VERBRAUCH
Eher glatte Oberfläche: 0,35 kg/m²
Verbrauch auf rutschfester Oberfläche mit farbiger Quarzkörnung 0,8 - 1,2 mm Korngröße: 0.6 kg/m²
Bei einer höheren Rauheit oder wenn man die Rauheit ausgleichen möchte, steigt der Verbrauch auf über 0,8 kg/m².

TECHNISCHE DATEN

Geruch	Methylmethacrylat
Initiator: POLYAC® CATALYST	BPO 50 %, abhängig von der Temperatur von 1 bis 5 Gew.- %, berechnet auf dem Anteil von POLYAC® 61
Viskosität	150 - 300 mPa.s (20 °C Brookfield, Spindel III/200 U/min.)
Spezifische Masse	1 g/cm³ ±0,1 (20 °C)
Flammpunkt	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Härtungstest (Testvolumen)	300 g POLYAC® 61 mit 6 g Härtungspulver
Max Exotherme	130 - 145 °C
POLYAC® 61 + 2 % POLYAC® CATALYST	
Spezifische Masse	0,98 kg/dm³
Farbe	Transparent
Härte Shore-D	70 – 80

CHEMISCHE RESISTENZEN
Polymerisierte POLYAC® Harze weisen eine gute chemische Beständigkeit auf gegenüber Laugen, Erdölderivaten, Säuren, Salzen und Pflegemitteln. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an KORACHEM NV.

CE KENNZEICHNUNG

CE

KORACHEM NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgien	
12	
EN 13813	
Kunstharzestrich für die Anwendung in Innenräumen	
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Verschleißwiderstand	AR0,5
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR6
Brandverhalten	E_{fl}

Teil der:

CE

0749
13 0749-CPR-BC2-562-4714-0001-001
EN 1504-2:2004
DoP N°: DOP02PLC01S2 DoP N°: DOP02PLC02S2 DoP N°: DOP02PLC03S2 DoP N°: DOP02PLC04S2

REFERENZUNTERLAGEN

Informationsblatt „POLYAC® GERUCH“

VERPACKUNG

POLYAC® 61	20 kg	Metalleimer
	180 kg	Fass

Einzeln bestellen:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Kunststoffeimer
	5 kg	Kunststoffeimer
	25 kg	Karton

Pigmentpulver	1 kg	Kunststoffeimer
	5 kg	Kunststoffeimer
	25 kg	Sack

LAGERUNG UND LAGERFÄHIGKEIT

POLYAC®-Produkte an einem trockenen, gut belüfteten Ort zwischen +5 und +35 °C lagern.
Haltbarkeit: 12 Monate ab Herstellungsdatum.
Wenden Sie sich im Zweifelsfall an KORACHEM NV und geben Sie die Chargennummer auf der Verpackung an. Nicht in Grundwasser, Oberflächenwasser oder Kanalisation gelangen lassen. Kontaminierte Verpackungen und Rückstände gemäß den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entsorgen.

SICHERHEITSHINWEISE

Lesen Sie die Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durch, bevor Sie POLYAC®-Produkte verwenden. Bei der Verarbeitung entsteht ein charakteristischer Geruch. Für ausreichende Belüftung sorgen, von Zündquellen fernhalten und nicht rauchen. Hautkontakt vermeiden. Augenreizung und/oder Überempfindlichkeit können bei starker Dampfkonzentration, Einatmen und/oder Hautkontakt auftreten. Bewahren Sie Lebensmittel (Essen, Trinken) nicht am selben Arbeitsplatz. Tragen Sie immer persönliche Schutzausrüstung gemäß den geltenden örtlichen Richtlinien und Gesetzen. Handschuhe und Schutzbrille sind obligatorisch.

Die obenstehenden Angaben werden in gutem Glauben gemacht, stellen jedoch keine Garantie dar. Da die Anwendung, Verarbeitung und Handhabung der Produkte außerhalb unserer Kontrolle erfolgen, obliegen sie der Verantwortung des Anwenders bzw. der Person, die für die Anwendung zuständig ist. Sollte Korachem NV dennoch für einen entstandenen Schaden haftbar gemacht werden, beschränkt sich der Schadenersatz stets auf den Wert der gelieferten Waren. Wir bemühen uns, jederzeit Waren in gleichbleibend hoher Qualität zu liefern. Alle Werte in diesem technischen Datenblatt sind Durchschnittswerte, die sich aus Tests ergeben, die unter Laborbedingungen (20 °C und 50 % rF) durchgeführt wurden. Die auf der Baustelle gemessenen Werte können kleine Abweichungen aufweisen, aufgrund der Tatsache dass die Umgebungsbedingungen, die Anwendung und die Verarbeitung unserer Produkte außerhalb unserer Kontrolle fallen. Fügen Sie keine anderen als die in der technischen Dokumentation angegebenen Produkte hinzu. Diese Version ersetzt alle früheren Fassungen. Version 1.0, Datum: 10 Juli 2025 1:39 PM

RESIPLAST
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11