EPISOL® PRIMER EL WB

WASSERBASIERTE LEITENDER EPOXID GRUNDIERUNG

ZUSAMMENSETZUNG

EPISOL® PRIMER EL WB ist eine wasserbasierte, leitfähige Epoxid Grundierung. Sie wird als leitende Zwischengrundierung für sowohl dampfoffene als auch dampfdichte EPISOL® ESD- und ATEX-Bodensysteme verwendet.

VORTEILE

- Gute Leitfähigkeit
- Wasserbasiert - lösungsmittelfrei
- Sowohl für dampfoffene als auch für dampfdichte, leitfähige gegossene Böden
- Lange Bearbeitungszeit
- Einfache Verarbeitung mit einer Farbrolle

ANWENDUNGSGEBIET

EPISOL® PRIMER EL WB eignet sich als Zwischengrundierung für EPISOL® Systeme, die für industrielle ATEX-Umgebungen und ESD-Bereiche (EPA) konzipiert sind.

Typische ATEX- oder ESD-Bereiche sind:
- Industrie, Logistik und Lagerung (von brennbaren Stoffen oder Flüssigkeiten)
- Bereiche mit Explosionsgefahr
- Laboratorien und Reinräume
- Computer- und Serverräume
- Elektronik- und High-Tech-Industrie
- Pharmazeutische und chemische Industrie
- Lebensmittelverarbeitende Industrie
- Energieerzeugung und Bergbau
- Batterieladestationen
- Automobilbranche
- Luft- und Raumfahrt, Luftfahrt, Verteidigungsindustrie
- usw.

ANWENDUNG

Anmerkung: Das Folgende ist eine typische Anwendungsbeschreibung. Für andere Baustellen-Parameter wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

EVENTUELLE VORANALYSEN

EPISOL® PRIMER EL WB ist Teil eines ESD- und ATEX-Leitsystems. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Systemaufbaublatt EP SL UVM ESD und EP SLW UVM ESD.
EPISOL® PRIMER EL WB wasserbasierte leitfähige Epoxidgrundierung immer auf eine Epoxid Grundierung oder Ausgleigsschicht auftragen.
Wenn die Ebenheit des Bodens nicht den gewünschten Anforderungen entspricht, stellen Sie immer sicher, dass die richtige Epoxidgrundierung und Abstreif- oder Ausgleichschicht aufgebracht werden.

BENÖTIGTES WERKZEUG

- Mischer mit Spindel (min. 300 U / min)
- Farbrolle für Produkte auf Epoxidbasis
- Abdeckband

UNTERGRUND VORBEREITUNG

EPISOL® PRIMER EL WB wird auf eine ausgehärtete Grundierschicht und / oder auf eine ausgehärtete Egalisierungsschicht gelegt.
Auf diese gehärtete Grundierung oder Egalisierungsschicht werden Kupferstreifen in Zonen von 10 x 10 Metern aufgeklebt. Tragen Sie bei kleinen Zwischenräumen mindestens zwei Streifen in Kreuzform auf. Kupferstreifen sind mit der Erdung verbunden, eine Verbindung pro 100 m^2.
Wenn Sie sich für einen nahtlosen Sockel entscheiden, verwenden Sie RESIPOX® UNIVERSAL mit RESIPOX® Epoxid-Reparatur und Sockelmörtel.

PRODUKT VORBEREITUNG

Die Base (Komponente A) vor Gebrauch homogen umrühren. Geben Sie die gesamte Menge in den Härter (Komponente B) und mischen Sie mechanisch (300 U / min), bis beide Komponenten homogen sind.

VORBEREITUNG DIE AUSRÜSTUNG

Arbeiten Sie immer mit sauberer Misch- und Applikationsausrüstung.

AUFTRAGEN

1 Schicht EPISOL® PRIMER EL WB mit Pinsel oder Farbroller auf die komplette zu behandelnde Fläche auftragen.

ENDBEARBEITUNG

Bei ausreichender Belüftung kann die behandelte Oberfläche nach 4 Stunden begangen werden und die nächste Schicht EPISOL® ESD- und ATEX-Bodensysteme kann installiert werden.

AUFTRAGSKONDITIONEN

Bedingungen während der Anwendung und Aushärtung der Produkte.
Die empfohlene Verarbeitungstemperatur für den Untergrund, die Umgebung, das Material und die Produkte liegt zwischen +10 °C und +25 °C.
Relative Luftfeuchtigkeit: Max. 85 %
Taupunkt: die Temperatur des Untergrundes und des noch nicht vollständig ausgehärteten Produkts muss mindestens 3 °C höher sein als der Taupunkt. Vermeiden Sie Kondensation auf der Oberfläche vom Beginn der Zubereitungen bis zur vollständigen Aushärtung der Produkte. Sorgen Sie während der Aushärtung für ausreichende Belüftung und niedrige relative Luftfeuchtigkeit.

REINIGUNG UND UNTERHALT

Reinigen Sie die verwendeten Werkzeuge vor dem Aushärten vom EPISOL® PRIMER EL WB mit klarem Wasser. Ausgehärtete Produktreste müssen mechanisch entfernt werden.
Informationen zum Reinigen und Warten des installierten Kunstharzsystems finden Sie in den Informationsblättern:
Reinigung und Pflege von Kunstharzbodensystemen - INDUSTRIE
Reinigung und Pflege von Kunstharzbodensystemen – ÖFFENTLICHE UND PRIVATE GEBÄUDE

RESIPLAST
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11

ZUSATZ PRODUKTE

Für Dampf offenes System:

- Grundierung: EPISOL® PRIMER WTF
- Optionale Glätt- oder Ausgleichsschicht: EPISOL® SLW 1-2
- Selbstklebende profilierte Kupferstreifen
- Leitfähige Böden: EPISOL® SLW EL
- Deckschicht: EPISOL® PU 43 OP EL

Für dampfdichtes System:

- Grundierung: EPISOL® UNIVERSAL oder EPISOL® PRIMER RFE
- Optionale Glätt- oder Ausgleichsschicht: EPISOL® FLOORLINE UNIVERSAL oder EPISOL® FLOORLINE EGALISER
- Selbstklebende profilierte Kupferstreifen
- Leitfähige Böden: EPISOL® SLW EL
- Deckschicht: EPISOL® PU 43 OP EL

TECHNISCHE DATEN

ERSCHEINUNG - ZUSAMMENSTELLUNG

A-Komponenten	Epoxidharz
B-Komponenten	Modifizierter Polyaminhärter
Farbe	Schwarz
Oberfläche	Glatt, Matt

REAKTIONSZEITEN

Verarbeitungszeit nach dem Mischen: 45 Minuten
Begehbar: nach 4 Stunden
Überarbeitbar: nach 4 bis 48 Stunden
Vollmechanisch belastet: nach 4 Tagen
Zeiten gemessen bei 20 °C und ausreichender Belüftung, niedrigere Temperaturen verlängern die Aushärtezeit.

VERBRAUCH

100 g/m² (max. bis 150 g/m²)

TECHNISCHE DATEN

Spezifische Masse	1.05 ± 0,01 kg/dm³
Spezifischer Widerstand	±2 kΩ
Schichtdicke	±80 – 100 µm

CHEMISCHE RESISTENZEN

EPISOL® PRIMER EL WB bietet einen begrenzten Schutz gegen chemischen Angriff. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an KORACHEM NV.

CE KENNZEICHNUNG

CE

KORACHEM NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgien	
12	
EN 13813	
Kunstharzestrich für die Anwendung in Innenräumen	
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Elektrischer Widerstand	ER2000
Brandverhalten	E_{fl}

REFERENZUNTERLAGEN

bsi. ISO 9001:2015 Quality Management FM 78518

bsi. ISO 14001:2015 Environmental Management EMS 716699

COMPLIANT REACH

VERPACKUNG

EPISOL® PRIMER EL WB	Comp A	Comp B
Set 3 kg	0,43 kg	2,57 kg
Set 9 kg	1,29 kg	7,71 kg

LAGERUNG UND LAGERFÄHIGKEIT

EPISOL® PRIMER EL WB soll gelagert werden in einem trockenen, gut belüfteten Lagerraum zwischen +5 °C und +35 °C.
Haltbarkeit: 24 Monate nach Produktionsdatum.
Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an KORACHEM NV und geben Sie die Chargennummer auf der Verpackung an. Nicht in Grundwasser, Oberflachenwasser oder Abwasser gelangen lassen. Kontaminierte Verpackungen und Rückstände gemäß den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entsorgen.

SICHERHEITSHINWEISE

Lesen Sie die Sicherheitshinweise für die Verwendung von EPISOL® PRIMER EL WB sorgfältig durch. Für ausreichende Belüftung sorgen, Zündquellen fernhalten und nicht rauchen. Hautkontakt vermeiden. Bei starker Dampfkonzentration, Einatmen und / oder Hautkontakt können Augenreizungen und / oder Überempfindlichkeit auftreten. Lagern Sie keine Lebensmittel (Getränke, Lebensmittel) im selben Arbeitsbereich.
Tragen Sie stets persönliche Schutzausrüstung gemäß den geltenden lokalen Richtlinien und Gesetzen. Handschuhe und Schutzbrille sind Pflicht.

Die obenstehenden Angaben werden in gutem Glauben gemacht, stellen jedoch keine Garantie dar. Da die Anwendung, Verarbeitung und Handhabung der Produkte außerhalb unserer Kontrolle erfolgen, obliegen sie der Verantwortung des Anwenders bzw. der Person, die für die Anwendung zuständig ist. Sollte Korachem NV dennoch für einen entstandenen Schaden haftbar gemacht werden, beschränkt sich der Schadenersatz stets auf den Wert der gelieferten Waren. Wir bemühen uns, jederzeit Waren in gleichbleibend hoher Qualität zu liefern. Alle Werte in diesem technischen Datenblatt sind Durchschnittswerte, die sich aus Tests ergeben, die unter Laborbedingungen (20 °C und 50 % rF) durchgeführt wurden. Die auf der Baustelle gemessenen Werte können kleine Abweichungen aufweisen, aufgrund der Tatsache dass die Umgebungsbedingungen, die Anwendung und die Verarbeitung unserer Produkte außerhalb unserer Kontrolle fallen. Fügen Sie keine anderen als die in der technischen Dokumentation angegebenen Produkte hinzu. Diese Version ersetzt alle früheren Fassungen. Version 1.0, Datum: 22 Mai 2025 3:13 PM

RESIPLAST
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11