

POLYAC® WLW

LIANT PUMA A POLYMERISATION AVEC VISCOSITE MOYENNE POUR COUCHES D'USURE



DESCRIPTION

Liant à polymérisation rapide à base de PUMA (polyuréthane méthacrylate) avec viscosité moyenne pour des couches d'usure autonivelantes sur les surfaces en pente.

AVANTAGES

POLYAC® WLW possède une excellente adhérence et peut être appliqué à des températures inférieures au point de congélation grâce à sa réaction rapide et à sa bonne réactivité.

- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Gradation de la finition antidérapante possible.
- Différentes épaisseurs de couche possibles
- Moyenne viscosité
- Largement applicable à cause de l'adaptation POLYAC® CATALYST et agrégats

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® WLW convient comme résine pour les systèmes de nivellement ou d'usure et est principalement utilisé pour des allées et comme application sur des pentes.

MISE EN ŒUVRE

Note: Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression: min. 25 N/mm²

Résistance à la traction: min. 1,5 N/mm²

POLYAC® WLW doit être appliqué sur une surface sèche. Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité.

Exception: ≤ 10 % d'humidité si le primaire POLYAC® 18 est appliqué.

Conditions pendant l'application et le durcissement: voir les « Conditions d' applications » décrites plus en détail dans cette fiche technique.

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer.

La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ce n'est pas le cas, des mesures correctives doivent être prises pour combler ou éliminer les irrégularités avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer.

Les joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.



OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)
- Spatule, raclette à picots ou raclette crantée
- Rouleau débulleur
- Ruban adhésif

PRÉPARATION DU SUPPORT

Il n'est pas nécessaire de poser un primaire sur les systèmes POLYAC® existants avant d'appliquer POLYAC® WLW.

POLYAC® WLW est toujours appliqué sur un primaire approprié en fonction du type de substrat. POLYAC® 12: Substrats minéraux secs conservant leur forme. POLYAC® 14: Substrats minéraux mobiles ou moins retenant la forme, asphalte ou membranes bitumineuses. POLYAC® 15: Métal. POLYAC® 18: Substrats minéraux humides conservant leur forme. (Consultez également les fiches techniques des primaires POLYAC®) Avant l'application de primaire:

Des fissures, des joints et d'autres éléments qui présentent des fuites d'eau doivent d'abord être complètement rendus étanches.

La surface doit être pré traitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Dégraissez bien les carreaux et poncez-les avec une roue en diamant. Ces traitements permettent d'obtenir une surface à texture ouverte et d'enlever la laitance de ciment du béton et des anciens restants de revêtements et d'adhésifs.

Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment. (Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité. Exception: ≤ 10 % d'humidité si le primaire POLYAC® 18 est appliqué.)

Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surfaces, etc...

Les parties des surfaces à revêtir qui en répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, éléments mal raccordées, etc.) doivent être traitées ou enlevées et réparées selon une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer. Enlevez des éléments non-adhérents en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.

La surface doit être pré traitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Le taux de rugosité des surfaces métalliques est de SA 2½. Enlever la corrosion par sablage. Le support doit être sec et exempt d'impuretés telles que graisse, huile ou poussière.

L'acier galvanisé est soigneusement nettoyé au préalable avec de l'eau et du savon ou sablé. Dégraisser les surfaces métalliques immédiatement après la préparation mécanique avec du SOLVENT MEK. Après l'évaporation complète du SOLVENT MEK, appliquez immédiatement une couche de POLYAC® 15 pour empêcher l'acier de se réoxyder.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Bien mélanger le POLYAC® WLW avant utilisation. La paraffine peut se séparer pendant le stockage. Prenez une quantité de résine qui peut être procédé en 15 minutes. Si une autre couleur que la couleur standard est souhaitée, vous pouvez maintenant ajouter 4 % du pigment en poudre (sur le poids de la résine) à la résine et bien mélanger jusqu'à ce qu'une masse homogène est obtenue.

La quantité et l'utilisation des agrégats dépend de l'épaisseur de couche, des conditions climatologiques et de l'application.

Des couches de résine non chargées sont utilisées pour une épaisseur de couche maximale de 1 mm.

Couches d'usure chargées:

Épaisseur de couche	Exemple de mélange	Densité
1 à 2 mm	1 kg de résine POLYAC® WLV + 2 kg de charge POLYAC® SL2 FILLER	1,7 kg/mm ²
3 à 5 mm	1 kg de résine POLYAC® WLV + 3 kg de charge POLYAC® SL2 ou SL3 FILLER	1,8 kg/mm ²

Ajoutez la charge et mélangez à nouveau jusqu'à obtention d'un mélange homogène.

Ajoutez 1 à 5 % de durcisseur. POLYAC® CATALYST doit être commandé séparément.

Ajoutez le POLYAC® CATALYST au POLYAC® WLV		
Temp.	In %	POLYAC® CATALYST pour 1 kg de POLYAC® WLV (partie résine)
0 °C	5 %	50 g
5 °C	4 %	40 g
10 °C	3 %	30 g
20 °C	2 %	20 g
30 °C	1 %	10 g

Mélanger jusqu'à ce que la poudre soit complètement dissoute.

PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres.

APPLICATION

Étalez le mélange à la spatule, raclette à picots ou raclette crantée et purgez-le immédiatement au rouleau débulleur.

Une surface antidérapante est obtenue par saupoudrage jusqu'à saturation avec le type de granulats sec souhaité. (4 à 5 kg/m²).

Le délai de traitement de POLYAC® WLV est de 10 à 15 minutes.

FINITION

Au bout d'une heure, cette couche peut être recouverte d'une couche de finition POLYAC® Topcoat.

CONDITIONS D'APPLICATIONS

Conditions pendant la mise en œuvre et le durcissement des produits. La température de traitement recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits se situe entre +5 °C et +35 °C. Pour les températures inférieures à +5 °C, veuillez contacter RESIPLAST NV.

Humidité relative: Max. 85 %

Point de rosée: La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVENT MEK ou de l'acétate d'éthyle avant le durcissement du POLYAC® WLV. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé veuillez consulter les brochures d'information:

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVÉS.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Solvant de nettoyage pour outils: SOLVENT MEK ou acétate d'éthyle
- POLYAC® CATALYST
- POLYAC® SL 2 FILLER ou SL 3 FILLER (dépend de l'épaisseur souhaitée du sol, de la couche de nivellement ou de la couche d'usure).
- Pigment en poudre

AVIS ET REMARQUES

Consultez toujours les fiches techniques et de sécurité des produits en question.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE - COMPOSITION

Liquide de viscosité moyenne, bleu azure, légèrement nuageux.

TEMPS DE RÉACTION

Temps de traitement après le mélange: 10 à 15 min.

Praticable: après 1 heure

Recouvrable: après 1 heure

Résistance mécanique complète: après 2 heures

Résistance chimique complète: après 2 heures

Temps mesurés à 20 °C; les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

CONSOMMATION

Résine pure, non chargée:

1 kg/m² par 1 mm épaisseur de couche.

Chargée de POLYAC® SL2 ou SL3, selon le tableau des épaisseurs de couche:

0,4 à 0,6 kg de résine POLYAC® WLV par m² / 1 mm d'épaisseur de couche.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Odeur	Méthacrylate de méthyle
Initiateur: POLYAC® CATALYST	BPO 50 %, en fonction de la température de 1 à 5 % en poids calculé sur la proportion de la résine POLYAC® WLV
Viscosité	1020 mPa.s (20 °C Brookfield, broche III/40 tr/min.)
Masse spécifique	1,02 g/cm ³ ± 0,2 (20 °C)
Point d'éclair	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Test de durcissement (Test volume)	300 g POLYAC® WLV avec 6 g de poudre durcisseur
Temp max exothermique	110 - 130 °C
POLYAC® WLV + 2 % de POLYAC® CATALYST	
Elongation	± 200% ± 10%
Résistance à la traction	7,75 N/mm ² ± 0,5 N/mm ²
Dureté Shore-A	95
Dureté Shore-D	60

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Les résines POLYAC® polymérisées ont une bonne résistance chimique aux alcalis, aux dérivés de pétrole, aux acides, aux sels et aux produits d'entretien. Pour plus d'informations, veuillez contacter RESIPLAST NV.

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

Fiche d'information "POLYAC® ODEUR"



FM 78518



EMS 716699

CONDITIONNEMENT

POLYAC® WLV	20 kg	Seau en métal
	180 kg	Fût

À commander séparément:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Seau en plastique
	5 kg	Seau en plastique
	25 kg	Boîte

POLYAC® SL2 ou SL3 FILLER	20 kg	Sac
---------------------------	-------	-----

Pigment en poudre	1 kg	Seau en plastique
	5 kg	Seau en plastique
	25 kg	Sac

STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservez les produits POLYAC® dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et 35 °C. Durée de vie: 12 mois après la date de production. En cas de doute, contactez RESIPLAST NV et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lire attentivement les fiches de données de sécurité avant d'utiliser les produits POLYAC®. Une odeur caractéristique se dégage pendant la mise en œuvre. Veiller à une ventilation suffisante, tenir à l'écart des sources d'ignition et ne pas fumer. Éviter le contact avec la peau. Une irritation de l'œil et/ou une hypersensibilité peuvent apparaître en cas de forte concentration de vapeur, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne pas conserver de produits alimentaires (aliments, boissons) dans le même local de travail. Toujours porter un équipement de protection personnelle conformément aux directives et à la législation locales en vigueur. Les gants et les lunettes de sécurité sont obligatoires.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où KorAC SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 20 février 2023 4:08 PM