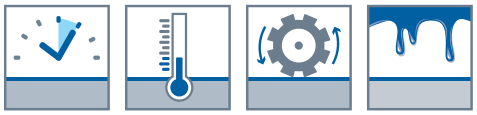
POLYAC® 51

LIANT A POLYMÉRISATION RAPIDE POUR DES SOLS MOYENNEMENT DURS AUTO LISSANTS, LES COUCHES D' ÉGALISATION ET COUCHES D' USURE



DESCRIPTION

Liant à polymérisation rapide à base de PMMA (polyméthacrylate de méthyle) pour la réalisation de sols auto lissants, de couches d' égalisation et de couches d'usure d'épaisseur de couche de 1 à 5 mm.

AVANTAGES

POLYAC® 51 possède une excellente adhérence et peut être appliqué à des températures inférieures au point de congélation grâce à sa réaction rapide et à sa bonne réactivité.

- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Gradation de la finition antidérapante possible.
- Différentes épaisseurs de couche possibles
- Basse viscosité
- largement applicable à cause de l'adaptation POLYAC® CATALYST et agrégats.

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® 51 est idéal pour les sols industriels moyennement durs, les couches d' égalisation ou d'usure.

MISE EN ŒUVRE

Note: Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.
Résistance à la compression: min. 25 N/mm²
Résistance à la traction: min. 1,5 N/mm²
POLYAC® 51 doit être appliqué sur une surface sèche. Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité.
Exception: ≤ 10 % d'humidité si le primaire POLYAC® 18 est appliqué.
Conditions pendant l'application et le durcissement: voir les « conditions d' application » décrites plus en détail dans cette fiche technique.
Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer.
La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou éliminer les irrégularités avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer.
Les joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)
- Spatule, raclette à picots ou raclette crantée
- Rouleau débulleur
- Ruban adhésif

PRÉPARATION DU SUPPORT

Il n'est pas nécessaire de poser un primaire sur les systèmes POLYAC® existants avant d'appliquer POLYAC® 51.
POLYAC® 51 est toujours appliqué sur un primaire approprié en fonction du type de substrat.
POLYAC® 12: Substrats minéraux secs conservant leur forme. POLYAC® 14: Substrats minéraux mobiles ou moins retenant la forme, asphalte ou membranes bitumineuses. POLYAC® 15: Métal. POLYAC® 18: Substrats minéraux humides conservant leur forme. (Consultez également les fiches techniques des primaires POLYAC®) Avant l'application de primaire:
Les fissures, les joints et autres éléments montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches.
La surface doit être prétraitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Dégraissez bien les carreaux et poncez-les avec une roue en diamant. Ces traitements permettent d'obtenir une surface à texture ouverte et d'enlever la laitance de ciment du béton et des anciens restants de revêtements et d'adhésifs.
Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment. (Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité. Exception: ≤ 10 % d'humidité si le primaire POLYAC® 18 est appliqué.)
Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surfaces, etc...
Les parties des surfaces à revêtir qui en répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, éléments mal raccordées, etc.) doivent être traitées ou enlevées et réparées selon une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer. Enlevez des éléments non-adhérents en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.
La surface doit être prétraitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Le taux de rugosité des surfaces métalliques est de SA 2 1/2. Enlever la corrosion par sablage. Le support doit être sec et exempt d'impuretés telles que graisse, huile ou poussière.
L'acier galvanisé est soigneusement nettoyé au préalable avec de l'eau et du savon ou sablé. Dégraisser les surfaces métalliques immédiatement après la préparation mécanique avec du SOLVENT MEK. Après l'évaporation complète du SOLVENT MEK, appliquez immédiatement une couche de POLYAC® 15 pour empêcher l'acier de se réoxyder.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Bien mélanger le POLYAC® 51 avant utilisation. La paraffine peut se séparer pendant le stockage. Prenez une quantité de résine qui peut être procédé en 15 minutes. Si une autre couleur que la couleur standard est souhaitée, vous pouvez maintenant ajouter 4 % du pigment en poudre (sur le poids de la résine) à la résine et bien mélanger jusqu'à ce qu'une masse homogène est obtenue.
La quantité de charge dépend de l'épaisseur de couche, des conditions climatologiques et de l'application.

Épaisseur de couche	Exemple de mélange	Densité
1 à 2 mm	1 kg de résine POLYAC® 51 + 2 kg de charge POLYAC® SL2 FILLER	1,7 kg/dm³
3 à 5 mm	1 kg de résine POLYAC® 51 + 3 kg de charge POLYAC® SL2 ou SL3 FILLER	1,8 kg/dm³

RESIPLAST
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11

Ajoutez la charge et mélangez à nouveau jusqu'à obtention d'un mélange homogène.
Ajoutez 1 à 5 % de durcisseur. POLYAC® CATALYST doit être commandé séparément.

Ajoutez le POLYAC® CATALYST au POLYAC® 51		
Temp.	In %	POLYAC® CATALYST pour 1 kg de POLYAC® 51 (partie résine)
0 °C	5 %	50 g
5 °C	4 %	40 g
10 °C	3 %	30 g
20 °C	2 %	20 g
30 °C	1 %	10 g

Mélanger jusqu'à ce que la poudre soit complètement dissoute.

PRÉPARATION DE L'EQUIPEMENT
Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres.

APPLICATION
Étalez le mélange à la truelle, spatule, raclette à picots ou raclette crantée et purgez-le immédiatement au rouleau dèbulleur.
Une surface antidérapante est obtenue par saupoudrage jusqu'à saturation avec le type de granulat sec souhaité. (4 à 5 kg/m²).
Le délai de traitement de POLYAC® 51 est de 10 à 15 minutes.

FINITION
Au bout d'une heure, cette couche peut être recouverte d'une couche de finition POLYAC® Topcoat.

CONDITIONS D'APPLICATIONS
Conditions pendant la mise en œuvre et le durcissement des produits.
La température de traitement recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits se situe entre +5 °C et +35 °C. Pour les températures inférieures à +5 °C, veuillez contacter KORACHEM NV.
Humidité relative: Max. 85 %
Point de rosée: La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN
Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVENT MEK ou de l'acétate d'éthyle avant le durcissement du POLYAC® 51. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.
Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé, veuillez consulter les brochures d'information:
Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE
Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVES.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES
- Solvant de nettoyage pour outils: SOLVENT MEK ou acétate d'éthyle
- POLYAC® CATALYST
- POLYAC® SL 2 FILLER ou SL 3 FILLER (dépend de l'épaisseur souhaitée du sol, de la couche de nivellement ou de la couche d'usure).
- Pigment en poudre

AVIS
Consultez toujours les fiches techniques et de sécurité des produits en question.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE - COMPOSITION
Liquide de faible viscosité, bleu azure, légèrement nuageux.

TEMPS DE RÉACTION
Temps de traitement après le mélange: 10 à 15 min.
Praticable: après 1 heure
Recouvrable: après 1 heure
Résistance mécanique complète: après 2 heure
Résistance chimique complète: après 2 heures
Temps mesurés à 20 °C; les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

CONSOMMATION
0,4 à 0,6 kg de résine POLYAC® 51 dans le système rempli / m² / 1 mm d'épaisseur de couche.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Odeur	Méthacrylate de méthyle
Initiateur: POLYAC® CATALYST	BPO 50 %, en fonction de la température de 1 à 5 % en poids calculé sur la proportion de POLYAC® 51
Viscosité	125 - 175 mPa.s (20 °C Brookfield, broche III/200 tr/min.)
Masse spécifique	0,97 g/cm³ ±0,2 (20 °C)
Point d'éclair	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Test de durcissement (volume test)	300 g POLYAC® 51 avec 6 g de poudre durcisseur
Temp max exothermique	130 - 145 °C
POLYAC® 51 + 2 % POLYAC® CATALYST + SL2 or SL3	
Masse spécifique	1,7 - 1,8 kg/dm³
Couleur	Beige brun
Dureté Shore-D	80 – 90

RÉSISTANCE CHIMIQUE
Les résines POLYAC® polymérisées ont une bonne résistance chimique aux alcalis, aux dérivés de pétrole, aux acides, aux sels et aux produits d'entretien. Pour plus d'informations, veuillez contacter KORACHEM NV.

MARQUAGE CE

CE	
KORACHEM SA, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgique	
12	
EN 13813	
Revêtement à base de résine synthétique pour l'utilisation à l'intérieur des bâtiments	
Émission de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure	≤ AR0,5
Force d'adhérence	≥ B2;0
Résistance à l'impacte	≥ IR8
Réaction au feu	E_{fl}

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

Fiche d'informations "POLYAC® ODEUR"

CONDITIONNEMENT

POLYAC® 51	20 kg	Seau en métal
	180 kg	Fût

À commander séparément:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Seau en plastique
	5 kg	Seau en plastique
	25 kg	Boîte
POLYAC® SL 2 ou SL 3 Filler	20 kg	Sac
Pigmentpoeder	1 kg	Seau en plastique
	5 kg	Seau en plastique
	25 kg	Sac

STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservez les produits POLYAC® dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et +35 °C.
Durée de conservation : 12 mois à compter de la date de fabrication.
En cas de doute, contactez KORACHEM NV et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement les fiches de sécurités avant l'utilisation des produits POLYAC®. Pendant la mise en œuvre une odeur caractéristique se dégage. Assurer une volonté adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture (nourriture, boisson) dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où Korachem SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 11 juin 2025 3:39 PM

RESIPLAST
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11