POLYAC® 200

BOUCHE-JOINT CORIACE-FLEXIBLE, THIXOTROPE, À BASE DE PMMA

DESCRIPTION

POLYAC® 200 est un bouche-joints, coriace-flexible en permanence, thixotrope, à base de PMMA (polyméthacrylate de méthyle).

AVANTAGES

- Haute réactivité
- Grande largeur de joint et épaisseur de couche en un seul passage
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Semi-liquide
- Applicable à l'intérieur et à l'extérieur
- Peut être coloré

DOMAINE D'EMPLOI

Bouche-joint flexible en permanence.
POLYAC® 200 peut être appliqué plat et en pente. On peut marcher sur cette couche flexible après 1 heure pour des couches de 2 cm et une largeur de joint de 4 cm et plus. Pour des couches plus épaisses ou des joints plus larges, POLYAC® 200 doit être coulé en plusieurs couches. La largeur minimale du joint est de 8 mm.

MISE EN ŒUVRE

Note: Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.
Conditions pendant l'application et le durcissement: voir les « Conditions d'applications » décrites plus en détail dans cette fiche technique.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Mélangeur avec broche (min. 300-800 tr/min)
- Récipients de mélange et de coulée.
- Ruban adhésif

PRÉPARATION DU SUPPORT

Pour assurer un mouvement optimal du joint, placez un fond de joint rond en mousse à cellules fermées.
Un primaire adapté en fonction du support doit être appliqué aux bords du joint. Le primaire est appliqué sur toute la surface qui sera en contact avec le bouche-joint.
Se référer aux fiches techniques des apprêts POLYAC® disponibles séparément.

Surfaces en béton :

Le béton doit être âgé d'au moins 28 jours et doit présenter les caractéristiques suivantes :
- Résistance minimale à la compression du support : min. 25 N/mm²
- Résistance minimale à la traction du support : min.1,5 N/mm²

Les produits POLYAC® 12 et POLYAC® 14 conviennent jusqu'à un taux d'humidité résiduelle du support de 5 % maximum. Pour des supports minéraux humides, avec un taux d'humidité allant jusqu'à 10 %, le POLYAC® 18 peut être utilisé.

Supports métalliques :

POLYAC® 15 peut être utilisé pour les supports en acier. Pour d'autres supports métalliques, veuillez consulter KORACHEM SA.
Les supports en béton et en métal doivent être pré-traitées mécaniquement. Veuillez consulter les fiches techniques des apprêts POLYAC® pour connaître les méthodes à utiliser et le mode d'application de ces apprêts.
Le POLYAC® 200 doit toujours être appliqué sur un substrat propre, exempt de matériaux réduisant l'adhérence tels que des impuretés, de l'huile, de la graisse, d'anciens revêtements ou traitements de surface, etc.
Les parties des surfaces à recouvrir qui ne répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, parties mal raccordées, etc.) doivent être traitées ou retirées et réparées selon une méthode appropriée et avec des produits complémentaires au substrat et au système de résines synthétiques à appliquer. Il faut retirer les parties détachées en les brossant et éliminer la poussière à l'aide d'un aspirateur industriel.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Bien mélanger le POLYAC® 200 avant utilisation. La paraffine peut se séparer pendant le stockage. Prenez une quantité de résine qui peut être procédée en 15 minutes. POLYAC® 200 peut être coloré. Mélangez 5 % de pigment en poudre dans la résine POLYAC® 200 et mélangez jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Ajoutez 1 à 5 % de POLYAC® CATALYST. Le POLYAC® CATALYST doit être commandé séparément.

Temp.	Quantité de POLYAC® CATALYST pour 1 kg de résine POLYAC® 200
0 °C	50 g
5 °C	40 g
10 °C	30 g
20 °C	20 g
30 °C	10 g

Mélanger jusqu'à ce que la poudre soit complètement dissoute.

PRÉPARATION DE L'EQUIPEMENT

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres.

APPLICATION

Versez POLYAC® 200 dans le joint avant que la température du mélange monte. La hauteur maximale de versement est de 2 cm. Pour des épaisseurs plus importantes, POLYAC® 200 est coulé plusieurs fois. Attendez que la couche précédente ait suffisamment refroidi avant de verser la couche suivante.

CONDITIONS D'APPLICATIONS

Conditions pendant la mise en œuvre et le durcissement des produits. La température de traitement recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits se situe entre +5 °C et +35 °C. Pour les températures inférieures à +5 °C, veuillez contacter KORACHEM SA.
Humidité relative: Max. 85 %

RESIPLAST
Korachem NV is part of Koramic Chemicals.
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11

Point de rosée: La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3 °C au point de rosée.
Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN
Nettoyez les outils utilisés avec du POLYAC® CLEANER avant le durcissement du POLYAC® 200. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES
- Solvant de nettoyage pour outils: POLYAC® CLEANER
- POLYAC® CATALYST
- Pigment en poudre
- Remplissage en mousse à cellules fermées

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE - COMPOSITION
Pâte semi-liquide, bleu azure, nuageuse.

TEMPS DE RÉACTION
Temps de traitement après le mélange: 10 à 15 min.
Praticable: après 1 heure
Recouvrable: après 1 heure
Résistance mécanique complète: après 2 heures
Résistance chimique complète: après 2 heures
Temps mesurés à 20 °C; les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

CONSOMMATION
100 ml par mètre linéaire pour une section de joint de 1 cm².

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Odeur	Méthacrylate de méthyle
Initiateur: POLYAC® CATALYST	BPO 50 %, en fonction de la température de 1 à 5 % en poids calculé sur la proportion de POLYAC® 200
Viscosité	10 Pa.s +/- 1 Pa.s (20 °C Brookfield, broche V/50 tr/min.)
Masse spécifique	1,05 g/cm³ ±0,3 (20 °C)
Point d'éclair	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Temp max exothermique	95 - 120 °C
POLYAC® 200 + 2 % de POLYAC® CATALYST	
Masse spécifique	0,98 kg/dm³
Couleur	Jaune brun transparent
Dureté Shore-A	± 70 à +10°C ± 66 à +20°C ± 54 à +30°C
Résistance à l'usure (Taber CS10/1000/1000)	130 mg
Résistance à l'impacte EN ISO 6272	10 Nm
Allongement à la rupture EN ISO 527-2	> 355 % en 2,6 N/mm² à +20 °C > 45 % et 13 N/mm² à −10°C

RÉSISTANCE CHIMIQUE
Les résines POLYAC® polymérisées ont une bonne résistance chimique aux alcalis, aux dérivés de pétrole, aux acides, aux sels et aux produits d'entretien. Pour plus d'informations, veuillez contacter KORACHEM SA.

MARQUAGE CE

CE	
KORACHEM SA, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgique	
12	
EN 13813	
Revêtement à base de résine synthétique pour l'utilisation à l'intérieur des bâtiments	
Émission de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure	≤ AR0,5
Force d'adhérence	≥ B1,5
Résistance à l'impacte	≥ IR10
Réaction au feu	E_{fl}

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE
Fiche d'information "POLYAC® ODEUR"

FM 78518 EMS 716699

CONDITIONNEMENT

POLYAC® 200	20 kg	Seau en métal

À commander séparément:

POLYAC® CATALYST	25 kg	Boîte
POLYAC® CATALYST NP	66 x 80 gr	66 sachets en plastique de 80 g dans une boîte
	44 x 200 gr	44 sachets en plastique de 200 g dans une boîte
	25 kg	Boîte
Pigment en poudre	1 kg	Bidon en plastique
	5 kg	Seau en plastique
	25 kg	Sac

STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservez les produits POLYAC® dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et +35 °C.

Durée de conservation : 12 mois à compter de la date de fabrication.

En cas de doute, contactez KORACHEM SA et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement les fiches de sécurités avant l'utilisation des produits POLYAC®. Pendant la mise en œuvre une odeur caractéristique se dégage. Assurer une volonté adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture (nourriture, boisson) dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où Korachem SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 9 décembre 2025 3:54 PM

RESIPLAST

Korachem NV is part of Koramic Chemicals.
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11