POLYAC® 19

COUCHE ADHÉSIVE INTERMÉDIAIRE ENTRE LES MEMBRANES D'ÉTANCHÉITÉ POLYAC® ET LES COUCHES DE PROTECTION EN ASPHALTE TYPE HRA, AC OU ÅAB8

DESCRIPTION

POLYAC® 19 est un bitume modifié à durcissement rapide, appliqué à chaud, à utiliser comme couche de liaison intermédiaire dans un certain nombre de systèmes d'étanchéité POLYAC® sous des couches de protection spécifiques au moyen d'enrobé bitumineux avec une épaisseur limitée et/ou de structure granulaire. Il a été développé pour chauffer avec un minimum d'énergie.

AVANTAGES

- Pouvoir adhésif élevé
- Augmentation de l'adhérence et de la résistance au cisaillement des systèmes POLYAC® pour plusieurs types d'asphalte
- Facile à appliquer
- Résistant aux UV et aux intempéries
- A chauffer dans une chaudière à bitume standard
- Efficacité énergétique - apport de chaleur limité pour atteindre la température de fonctionnement

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® 19 a été développé pour assurer une adhérence et une résistance au cisaillement accrues sans couches de protection
Asphalte laminé à chaud (HRA), béton bitumineux (asphalte dense, AC) tel que APO-D et APO-B, ou ÅAB8 (Danemark) sur les membranes d'étanchéité POLYAC®.
Demandez toujours conseil à notre service technique.

MISE EN ŒUVRE

Note: Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES ÉVENTUELLES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.
Résistance à la compression: min. 25 N/mm²
Résistance à la traction: min. 1,5 N/mm²
POLYAC® 19 doit être appliqué sur une surface sèche.
Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Chaudière à bitume thermostatée (fusion)
- Grattoir à sol manche avec lame métallique flexible (étalée)

PRÉPARATION DU SUPPORT

POLYAC® 19 est placé sur une couche de liaison poncée à base de MMA POLYAC® 61 d'une consommation de 0,35-0,5 kg/m², qui est appliquée sur une couche de membrane durcie POLYAC®-BDM. Le système POLYAC® installé doit être suffisamment durci. Le ponçage dans la couche de liaison humide POLYAC® 61 est effectué avec du sable de quartz séché au feu avec une granulométrie de 0,2-0,8 mm jusqu'à ce que la surface soit saturée (consommation environ 800-1000 g/m²). Lisez attentivement les fiches produits des produits complémentaires.

Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de matériaux réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou autres traitements de surface, etc. Un jet d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit alors suffisamment sécher (humidité teneur : ≤ 5 % d'humidité) avant d'appliquer la couche adhésive.
Les parties des surfaces à recouvrir qui ne répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, parties qui ne collent pas correctement, ...) doivent être traitées ou enlevées et réparées selon une méthode correcte et avec POLYAC ® complémentaires au support et au système de résine synthétique à appliquer. Enlevez les pièces détachées en brossant bien et enlevez la poussière avec un aspirateur industriel.

PRÉPARATION DU PRODUIT

POLYAC® 19 doit être cassé en petits morceaux, placé dans une chaudière à bitume et agité pour éviter une surchauffe locale. On peut en rajouter jusqu'à ce qu'il y ait suffisamment de produit fondu pour l'application requise et que le bitume ait atteint sa température de travail ou d'utilisation de 200°C.
L'utilisation d'une chaudière à régulation thermostatique est recommandée pour s'assurer que le bitume ne surchauffe pas.
Ne chauffez pas POLYAC® 19 au-dessus de 220 °C (point d'éclair = 270 °C) !

APPLICATION

POLYAC® 19 se coule et s'étale rapidement à l'aide d'un grattoir sur un manche à lame métallique souple, éventuellement à hauteur d'écoulement réglable d'environ 1 mm, pour former une couche continue. La consommation de POLYAC® 19 est d'environ 0,8 à 1,25 kg/m² (selon le profil de surface et les irrégularités ; en moyenne env. 1kg/m²). Seuls les applicateurs formés doivent utiliser du bitume chaud. Portez toujours des gants et un équipement de protection individuelle adapté !

FINITION

Recouvrez avec un type approprié de mélange d'asphalte.

CONDITIONS D'APPLICATION

Conditions pendant la mise en œuvre et le durcissement des produits.
La température de traitement recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits se situe entre +5 °C et +35 °C. Pour les températures inférieures à +5 °C, veuillez contacter KORACHEM NV.
Humidité relative: Max. 85 %
Point de rosée: La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec des produits de dégoudronnage ou d'asphalte. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- POLYAC® 61, y compris POLYAC® CATALYST
- Remplissage de sable du Rhin 0,2-0,8 mm ou 0,7-1,2 mm
- Tous les autres produits du système construction pour le système d'étanchéité POLYAC® sous asphalte Solvant de nettoyage pour outils : Solvant MEK ou acétate d'éthyle.

AVIS

La mise en service dépend du type d'asphalte coulé utilisé.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE

Bitume modifié noir.

TEMPS DE RÉACTION

Séchage très rapide grâce à la coagulation à l'application.

CONSOMMATION

0,85 – 1,25 kg/m²

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Odeur	Bitume
Point de ramollissement	90 – 100 °C
Pénétration 0,1m	20-30
Point d'éclair	270 °C

Force d'adhérence et résistance au cisaillement avec la structure suivante:

⇨ Primaire substrat béton avec du POLYAC® 14 (ou 18) ou acier avec du POLYAC® 15
⇨ Membrane POLYAC® BDM (structure du système selon fiche technique disponible séparément)
⇨ POLYAC® 61 + diffusion au quartz (voir rubrique « Préparation du support »)
⇨ POLYAC® 19 (voir rubrique « Consommation »)
⇨ 1 des couches de protection suivantes :
- HRA avec température d'installation 160 °C ± 10 °C
- AC (EN 13375) avec température d'installation 160 °C ± 10 °C
- ÅAB8 avec température d'installation 130 °C ± 5 °C

Couche de protection	HRA	AC	ÅAB8
Adhérence EN 13596	≥ 1,0 N/mm²	≥ 1,0 N/mm²	
Résistance au cisaillement EN 13653	≥ 0,3 N/mm² (Chez 40 °C)	≥ 0,7 N/mm² (Chez 23 °C)	≥ 0,3 N/mm² (Chez 40 °C)

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

FM 78518 EMS 716699

CONDITIONNEMENT

POLYAC® 19	10 kg par bloc 80 pièces par palette	Blocs sous emballage plastique

STOCKAGE ET CONSERVATION

Conserver POLYAC® 19 dans son emballage d'origine fermé, au frais et au sec. Durée de conservation illimitée si stocké correctement.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement les fiches de sécurités avant l'utilisation des produits POLYAC®. Pendant la mise en œuvre une odeur caractéristique se dégage. Assurer une volonté adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture ou boisson dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où Korachem SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 2 juin 2025 3:31 PM

RESIPLAST
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11