

EPISOL® PU 43 OP EL

PÂTE COMME ADDITIF AFIN DE RENDRE CONDUCTRICE LA COUCHE SUPÉRIEURE EN POLYURÉTHANE EPISOL® PU 43 OP MAT



DESCRIPTION

EPISOL® PU 43 OP EL est une pâte servant d'additif pour rendre la couche supérieure EPISOL® PU 43 OP MAT conductrice. Après application et durcissement, une couche supérieure en polyuréthane électroconductrice, mate, résistante à l'usure et à l'effet peau d'orange, est conçue pour les sols en résine synthétique époxy et polyuréthane conducteurs..

AVANTAGES

- Electroconducteur
- Vaste palette de couleurs - uniquement les couleurs sombres (Pigment en poudre - RAL - voir la brochure d'information couleur de RESIPLAST® NV)
- Très haute résistance aux UV
- Très grande résistance aux rayures et à l'usure.
- Consommation basse
- Surface légèrement structurée
- Absorption faible des saletés

DOMAINE D'EMPLOI

En tant que couche supérieure sur les systèmes de sol en résine synthétique époxy ou polyuréthane conductrice pour applications électroconductrices et électrostatiques.

- Espaces soumises à un risque d'explosion - ATEX
- Espaces avec équipement électronique sensible
- Salles informatiques
- Industrie électronique
- Industrie pharmaceutique
- Alimentation et nutrition animale
- Stations de charge de batterie
- Industrie automobile, spatiale et aéronautique
- Lieu de stockage des solvants
- etc ...

MISE EN ŒUVRE

Note : Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression: min. 25 N/mm².

Résistance à la traction: min. 1,5 N/mm²

Teneur en humidité: ≤ 10 % d'humidité pour systèmes ouverts à la vapeur et ≤ 5 % pour systèmes scellés à la vapeur.

Conditions pendant l'application et le durcissement: voir les "conditions d'application" décrites plus en détail dans cette fiche technique.

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis.

Ceux-ci sont réintroduits dans le système de résine à installer.

La planéité du sol doit être conforme aux exigences souhaitées.

Si ce n'est pas le cas, des mesures correctives doivent être prises pour combler ou éliminer les irrégularités avec des produits complémentaires à la surface et à la couche supérieure à appliquer.

Les joints et les fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou s'ils ne suivent pas d'autres mouvements de la structure et du sol et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine à installer.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)
- Rouleau de peinture adapté aux produits à base de polyuréthane.
- Ruban adhésif
- Bac à peinture

PRÉPARATION DU SUPPORT

EPISOL® PU 43 OP MAT avec EPISOL® PU 43 AT EL est posé sur un sol conducteur en résine polyuréthane durcie ou époxy synthétique. Les sols conducteurs en résine époxydique et polyuréthane ou les couches existantes de finition qui ont plus de 7 jours doivent être rendus rugueux.

Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant le pouvoir d'adhérence, tel que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surface, etc.

Les parties des surfaces à recouvrir qui ne répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (planéité, résistance à la compression, résistance à la traction, pièces mal cohésives, ...) doivent être traitées ou enlevées et réparées en utilisant une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et à la couche de finition à appliquer. Enlever les pièces détachées en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Mélange

Mélangez EPISOL® PU 43 OP MAT (à commander séparément) de manière homogène. Ajoutez ensuite 0,75 kg de pigment en poudre (à commander séparément) et mélangez mécaniquement (300 tr/min) jusqu'à ce que les deux composants soient homogènes avant utilisation.

Ajoutez ensuite la quantité totale de pâte EPISOL® PU 43 OP EL et mélangez à nouveau mécaniquement (300 tr/min) jusqu'à obtention d'un mélange homogène..

PRÉPARATION DE L'EQUIPEMENT

Travaillez toujours avec du matériel de mélange et d'application propre.

APPLICATION

Appliquer le mélange à partir d'un seau ou d'un bac à peinture à l'aide d'un rouleau à peinture non pelucheux. Répartir en forme de croix en exerçant une forte pression.

Finir après 15 minutes au rouleau à peinture large sans exercer de pression et en travaillant toujours en croix.

Toujours exécuter le dernier mouvement dans le même sens afin d'éviter toute différence de structure.

Remplacer les rouleaux de peinture après 45 minutes.

FINITION

Une deuxième couche peut être appliquée après 24 heures.

REMARQUE:

Finition d'un sol coulé avec 1 couche d'EPISOL® PU 43 OP MAT avec EPISOL® PU 43 ON EL = ouvert à la vapeur, avec 2 couches d'EPISOL® PU 43 OP MAT avec EPISOL® PU 43 OP EL = étanche à la vapeur.

CONDITIONS D'APPLICATIONS

Conditions pendant l'application et le durcissement des produits. La température de traitement recommandée pour la surface, l'environnement, le matériau et les produits est comprise entre +10 °C et +25 °C.

Humidité relative: Max. 85 %

Point de rosée: la température de la surface et du produit non encore complètement durci doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée. Éviter la condensation sur la surface dès le début des préparations jusqu'au durcissement complet des produits. Assurer une ventilation adéquate et une humidité relative basse pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyer les outils utilisés avec SOLVENT MEK avant de faire sécher EPISOL® PU 43 OP MAT et EPISOL® PU 43 OP EL. Tout résidu du produit durci doit être enlevé mécaniquement.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé, nous vous renvoyons aux brochures d'information:

Nettoyage et entretien de revêtements de sol en résine synthétique – INDUSTRIE

Nettoyage et entretien de revêtements de sol en résine synthétique – BATIMENTS PRIVÉS ET PUBLICS

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

EPISOL® PU 43 OP MAT (à commander séparément)

Si une couche de finition colorée est souhaitée: Pigment en poudre (Commander séparément). Attention, seules les couleurs sombres sont possibles.

Solvant de nettoyage pour les outils: SOLVENT MEK

AVIS ET REMARQUES

Les sols conducteurs en résine synthétique de composition inconnue ne peuvent être recouverts qu'après qu'un essai d'adhérence a été exécuté et que les résultats de cet essai sont positifs.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**APPARENCE - COMPOSITION**

1 Composant	Pâte colorée
-------------	--------------

TEMPS DE RÉACTION

Temps de traitement après mélange: 45 minutes.

Sec à la poussière: après 6 heures.

Mécaniquement chargeable: après 48 heures avec une ventilation suffisante.

Résistance chimique totale : après 7 jours. (Attention: l'eau est aussi un produit chimique)

Durcissement complet: après 7 jours.

Temps mesurés à 20 °C, les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

CONSOMMATION

Environ : Min. 100 g/m² à 130 g/m² maximum par couche.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES


Du mélange : EPISOL® PU 43 OP MAT avec EPISOL® PU 43 OP EL

Poids spécifique	1,1k g/dm ³
Couleur	Coloré
Viscosité	500 mPa.s
Épaisseur de couche	± 100 µm
Adhérence	>2,0 N/mm ²
Surface	Matte, peau d'orange
Résistance électrique	10 ⁴ – 10 ⁶ Ohm
Dureté Shore D	80 – 90
Durcissement à cœur	Sans retrait

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Bonne résistance chimique contre les alcalis, dérivés du pétrole, l'acide de batterie, les acides organiques dilués, sels et solutions. Veuillez vous adresser à RESIPLAST S.A. pour de plus amples informations.

MARQUAGE CE

	
KORAC SA, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgique	
12	
EN 13813	
Revêtement à base de résine synthétique pour l'utilisation à l'intérieur des bâtiments	
Réaction au feu	NPD
Émission de particules corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure (Taber)	<10 mg (CS10-1000 tr - 1 kg)
Adhérence	B 1,5
Résistance aux chocs (DIN EN ISO 6272)	>10 Nm
Isolation acoustique	NPD
Absorption acoustique	NPD
Résistance thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

FM 78518



EMS 716699

CONDITIONNEMENT

EPISOL® PU 43 OP EL	1 Composant
	2,9 kg

STOCKAGE ET CONSERVATION

EPISOL® PU 43 OP EL doit être stocké dans son emballage non ouvert, dans un endroit sec, bien ventilé et à une température de +5 à +35 °C. Durée de conservation: 6 mois.

En cas de doute, veuillez prendre contact avec RESIPLAST S.A. et mentionner le numéro de lot figurant sur l'emballage. Ne pas déverser dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Évacuer le récipient souillé et les restes selon les prescriptions légales en vigueur.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lire attentivement les fiches de sécurité avant l'utilisation d'EPISOL® PU 43 OP EL. Veiller à assurer une ventilation suffisante, à tenir les sources d'inflammation éloignées et à ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une concentration élevée de vapeurs peut causer des irritations aux yeux et/ou le produit peut provoquer une hypersensibilité en cas d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne pas conserver des produits alimentaires (nourriture, boissons) dans le même espace de travail. Toujours porter les équipements de protection individuelle conformément aux directives et à la législation locales en vigueur. Le port de gants et de lunettes de protection est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où KorAC SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 13 janvier 2023 12:21 PM