EPISOL® PRIMER RFE

PARE-VAPEUR TEMPORAIRE ET PRIMAIRE EPOXY UNIVERSEL POUR SOLS COULES EN EPOXY ET POLYURETHANE

DESCRIPTION

EPISOL® PRIMER RFE est un primaire époxy universel pour systèmes de résine époxy et polyuréthane et les sols coulés et peut être appliqué sur des surfaces sèches à base de ciment.
Appliqué en deux couches sur un support à base de ciment légèrement humide, il peut temporairement résister à un taux d'humidité de 8 %.

AVANTAGES

- Inodore
- Sans solvant
- Faibles émissions de COV
- Durcissement insensible à l'humidité
- Long délai de traitement
- Pare-vapeur temporaire (2 couches)

DOMAINE D'EMPLOI

EPISOL® PRIMER RFE convient parfaitement comme primaire pour les systèmes de résine synthétique époxy et polyuréthane et peut être appliqué sur des supports minéraux légèrement humides temporairement

- Parkings souterrains et à la surface
- Garages
- Ateliers
- Entrepôts
- Lieux de stockage pour produits dangereux
- Sols à revêtir de façon industrielle
- Sols décoratifs
- Espaces commerciaux
- Bâtiments publics
- Industrie alimentaire, pharmaceutique, cuisines industrielles
- etc...

MISE EN ŒUVRE

Note : Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES ÉVENTUELLES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.
Résistance à la compression : min. 25 N/mm² Résistance à la traction : min. 1,5 N/mm²
EPISOL® PRIMER RFE peut être appliqué en une couche comme primaire sur une surface sèche. Teneur en humidité du substrat : ≤ 5 % d'humidité.
EPISOL® PRIMER RFE, appliqué en deux couches, résiste temporairement à un taux d'humidité maximal de 8 %.

Conditions pendant l'application et le durcissement : voir les « conditions de mise en œuvre » décrites plus en détail dans cette fiche technique.
Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer.
La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou niveler les irrégularités avec des produits complémentaires au support et au revêtement à appliquer.
Des joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Conteneurs de mélange
- Mélangeur avec broche (min. 300-800 tr/min)
- Spatule de distribution
- Pinceau ou rouleau de peinture à deux composants adapté aux produits à base d'époxy.
- Ruban adhésif

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les fissures, les joints et autres éléments montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement étanche à l'eau et aux fuites (max. 8 % d'humidité).
La surface doit être prétraitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Ces traitements permettent d'obtenir une surface à texture ouverte et d'enlever la pellicule de ciment du béton et des anciens restants de revêtements et d'adhésifs.
Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment avant d'appliquer le primaire.
Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surfaces, etc...
Les parties des surfaces à revêtir qui en répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, éléments mal raccordées, etc.) doivent être traitées ou enlevées et réparées selon une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer.
Si vous choisissez de travailler avec une plinthe sans joints, utilisez RESIPOX® PRIMER ou EPISOL® UNIVERSAL avec du mortier de réparation et de plinthe RESIPOX®.
Enlevez des éléments non-adhérents en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Remuez la base (composant A) de manière homogène avant utilisation. Ajoutez la quantité totale de durcisseur (composant B) et mélangez mécaniquement (300-800 tr/min) jusqu'à ce que les deux composants soient homogènes.

RESIPLAST
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11

PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT
Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres.

APPLICATION
Étalez une couche EPISOL® PRIMER RFE avec un pinceau, un rouleau à peinture ou une spatule en caoutchouc.
Optionnel Pour obtenir une meilleure adhérence du système de résine artificielle à installer, cette couche peut être saupoudrée avec des granulés secs de 0,2 à 0,8 mm immédiatement après application.

Si la couche de primaire doit résister temporairement à un taux d'humidité maximal de 8 % :
Appliquer la première couche EPISOL® PRIMER RFE.
La deuxième couche de EPISOL® PRIMER RFE peut être appliquée après 24 heures. Un film continu doit être présent et aucun quartz ou autre granule ne doit être saupoudré pour empêcher la perforation de la barrière d'humidité.

FINITION
Après 24 heures le primaire peut être recouvert d'un système ou d'un sol en résine synthétique époxy ou polyuréthane.

CONDITIONS D'APPLICATION
Conditions pendant la mise en œuvre et le durcissement des produits.
La température de mise en œuvre recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits est comprise entre +10 °C et +35 °C.
Humidité relative : Max. 85 %
Point de rosée : La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN
Nettoyez les outils utilisés avec du Solvant MEK avant le durcissement de l'EPISOL® PRIMER RFE. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.
Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé veuillez consulter les brochures d'information :
Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVES.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES
- Facultatif : granulés secs de 0,2 à 0,8 mm.
- Solvant de nettoyage pour outils : SOLVENT MEK

AVIS
Lors du traitement d'une nouvelle sol en béton avec EPISOL® PRIMER RFE comme primaire en 1 couche, il doit être âgé d'au moins 28 jours. Comme pare-vapeur temporaire contre l'humidité d'au moins 7 jours à condition que les conditions décrites dans la section « Préparation du substrat » soient remplies.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE - COMPOSITION

Composant A	Résine époxy modifiée
Composant B	Durcisseur polyamine
Couleur	Ambre transparent

TEMPS DE RÉACTION
Temps de traitement après le mélange : 45 min
Trafficabilité : Après 24 heures
Résistance mécanique complète : après 7 jours
Résistance chimique complète : après 7 jours
Temps mesurés à 20 °C; les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

CONSOMMATION
La consommation dépend de la porosité, de la rugosité et d'autres irrégularités du substrat, en dessous de certaines valeurs indicatifs sans tenir compte des pertes d'exécution.
Une seule couche (<5 % d'humidité) :
Une seule couche : +/- 250 à 400 g/m²
Deux couches (temporairement <8 % d'humidité) :
Première couche : +/- 250 à 400 g/m²
Deuxième couche : +/- 200 g/m² de film (il doit y avoir au moins une formation continue du film)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids spécifique	1,05 kg/dm³
Dureté Shore D	75 – 85
Adhérence sur béton	2,6 N/mm²
Rapport de mélange poids	A : B 100 : 42
Durcissement à 20 °C	Praticable 24 h Résistance mécanique 4 jours Résistance chimique 7 jours
Durcissement à cœur	Sans retrait

MARQUAGE CE

CE	
KORACHEM SA, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgique	
12	
EN 13813	
Revêtement à base de résine synthétique pour l'utilisation à l'intérieur des bâtiments	
Émission de substances corrosives	SR
Force d'adhérence	≥ B1,5
Réaction au feu	E_{fl} (Bfl-s1 dans des systèmes spécifiques)

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

FM 78518

EMS 716699

CONDITIONNEMENT

EPISOL® PRIMER RFE	Comp A	Comp B
Pack 5 kg	3,52 kg	1,48 kg
Pack 15 kg	10,56 kg	4,44 kg

STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservez le EPISOL® PRIMER RFE dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et +35 °C.

Durée de vie : 24 mois après la date de production.

En cas de doute, contactez KORACHEM NV et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement les fiches de sécurités avant l'utilisation d'EPISOL® PRIMER RFE. Assurer une volonté adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture (nourriture, boisson) dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où Korachem SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 20 novembre 2025 10:24 AM

RESIPLAST
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11