

# EPISOL® FLOORLINE EL

SOL COULE EPOXY ELECTROCONDUCTEUR (JUSQU'À 2 MM)



## DESCRIPTION

EPISOL® FLOORLINE EL est un sol coulé époxy auto-nivelant, à 3 composants, conducteur électrostatique, adapté à un environnement industriel ATEX.

## AVANTAGES

- Conducteur électrostatique
- Épaisseur de couche limitée
- Haute résistance à l'usure
- Résistance mécanique
- Excellente liquidité
- Haute brillance
- Haute résistance chimique
- Facile à entretenir
- Étanche aux liquides
- Bonne résistance aux UV

## DOMAINE D'EMPLOI

EPISOL® FLOORLINE EL est un sol coulé époxy électrostatique conducteur avec des propriétés mécaniques élevées et une résistance chimique élevée. Convient à un environnement industriel ATEX.

- Applications électroconductrices et électrostatiques.
- Zones soumises à des risques d'explosion - ATEX
- Salles avec équipement électronique sensible
- Salles informatiques
- Industrie électronique
- Industrie pharmaceutique
- Nutrition et nutrition animale
- Stations de charge de batterie
- Industrie automobile, aérospatiale et aéronautique
- Stockage de solvants
- etc...

## MISE EN ŒUVRE

**Note :** Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

### ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression: min. 25 N/mm<sup>2</sup> Résistance à la traction: min. 1,5 N/mm<sup>2</sup> Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité.

Conditions pendant l'application et le durcissement: voir les « conditions de mise en œuvre » décrites plus en détail dans cette fiche technique.

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer.

La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou niveler les irrégularités avec des produits complémentaires au support et au revêtement à appliquer.

Des joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

### OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)
- Raclette
- Rouleau débulleur
- Ruban de masquage

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Les fissures, les joints et autres éléments montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches.

La surface doit être pré traitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Ces traitements permettent d'obtenir une surface à texture ouverte et d'enlever la pellicule de ciment du béton et des anciens restants de revêtements et d'adhésifs. Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment.

Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité. Avant d'appliquer le primaire:

Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surfaces, etc...

Les parties des surfaces à revêtir qui en répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, éléments mal raccordées, etc.) doivent être traitées ou enlevées et réparées selon une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer. Enlevez des éléments non-adhérents en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.

Puis appliquez un primaire ou ragréage époxy RESIPLAST NV. Si vous choisissez de travailler avec une plinthe sans joints, utilisez RESIPOX® PRIMER avec du mortier de réparation et de plinthe RESIPOX®. Une fois les étapes précédentes durcies, les bandes de cuivre sont collées par sections de 8 mètres sur 8. Appliquez au moins deux bandes en forme de croix pour les petits espaces. Les bandes de cuivre sont connectées à une terre, une connexion par 100 m<sup>2</sup>. Ensuite appliquer EPISOL® PRIMER EL WB et laisser durcir.

### PRÉPARATION DU PRODUIT

#### Mélange

Remuez la base (composant A) de manière homogène avant utilisation. Ajoutez la quantité totale de durcisseur (composant B) et mélangez mécaniquement (300 tr/min) jusqu'à ce que les deux composants soient homogènes. Ajouter lentement le composant de remplissage au mélange. Mélanger jusqu'à obtention d'une masse homogène.

## PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres.

## APPLICATION

Verser EPISOL® FLOORLINE EL et étaler avec une truelle plate. Débuller immédiatement avec un rouleau débulleur, débuller à nouveau après 30 minutes.

## FINITION

Une couche supérieure conductrice de EPISOL® PU 43 PU OP EL peut être appliquée après 48 heures.

## CONDITIONS D'APPLICATIONS

La température de mise en œuvre recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits est comprise entre +15 °C et +25 °C. Humidité relative: Max. 85 %

Point de rosée: La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

## NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec du Solvant MEK avant le durcissement de l'EPISOL® FLOORLINE EL. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé, veuillez consulter les brochures d'information:

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVÉS.

## PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- EPISOL® PRIMER EL WB
- Bandes de cuivre autocollantes
- Solvant de nettoyage pour outils: SOLVENT MEK
- Couche supérieure colorée: EPISOL® PU 43 OP EL

## AVIS ET REMARQUES

Lors du traitement d'une nouvelle surface en béton, celle-ci doit avoir au moins 28 jours.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### APPARENCE - COMPOSITION

Composant A	Résine époxy modifiée
Composant B	Durcisseur polyamine modifié
Composant C	Charge sèche
Couleurs	Sur demande

### TEMPS DE RÉACTION

Temps de traitement après le mélange: 20 minutes

Trafficabilité Après 24 heures

Résistance mécanique complète: Après 4 jours.

Résistance chimique complète: Après 7 jours.

Temps mesurés à 20 °C; les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

### CONSOMMATION

1,4 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche.


## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Masse spécifique	1,4 kg/dm <sup>3</sup>
Conductivité électrique	10e4 – 10e6 Ω
Surface	Lisse, brillant satiné
Résistance à la compression	> 35 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion	> 18 N/mm <sup>2</sup>
Adhésion au béton	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Dureté Shore-D	75 – 85
Classe feu	Classe M2
Résistance à la chaleur	60 °C
Épaisseur de couche	2 - 2,5 mm
Min. Température de durcissement	+10 °C
Température d'application	+15° - +30 °C
Durcissement	Sans rétrécissement

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

Bonne résistance chimique contre les alcalis, dérivés du pétrole, l'acide de batterie, les acides organiques dilués, sels et solutions. Veuillez vous adresser à RESIPLAST S.A. pour de plus amples informations.

## MARQUAGE CE

	
KORAC SA, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgique	
12	
EN 13813	
Revêtement à base de résine synthétique pour l'utilisation à l'intérieur des bâtiments	
Réaction au feu	E <sub>fl</sub>
Émission de particules corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure (EN13892-4)	AR 0,5
Force d'adhésion (EN13892-8)	>B 2,0
Résistance aux chocs (DIN EN ISO 6272)	>10 Nm
Isolation acoustique	NPD
Absorption acoustique	NPD
Résistance thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

## DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE



## CONDITIONNEMENT

EPISOL® FLOORLINE EL	Comp A	Comp B	Comp C
Pack 29 kg	11,5 kg	5 kg	12,5 kg

## STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservez EPISOL® FLOORLINE EL dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et +35 °C.

Durée de vie: 24 mois après la date de production. Composant C durée de vie sans limite.

En cas de doute, contactez RESIPLAST NV et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

## PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement les fiches de sécurité avant l'utilisation d'EPISOL® FLOORLINE EL. Assurer une volonté adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture et/ou boisson dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où KorAC SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 6 janvier 2023 3:36 PM