

POLYAC® M

ULTRA SNEL UITHARDEND, PMMA-GEBASEERDE EGALISATIE- EN REPARATIEMORTEL, OF POLYMEERBETON



BESCHRIJVING

POLYAC® M is een zeer snel reagerend PMMA (polymethyl-methacrylaat) hars als bindmiddel voor een snelle mortel of polymeerbeton. In combinatie met de POLYAC® M FILLER vulstof, al dan niet verder uitgevuld met toeslagstoffen, wordt een harde acrylaat mortel met hoge mechanische weerstand en uiterst snelle verharding verkregen.

VOORDELEN

- Uiterst snelle uitharding en sterkte-ontwikkeling, zelfs bij zeer lage temperaturen
- Weerstaat aan hoge en dynamische verkeersimpacten
- Gemakkelijke toepasbaarheid
- Geen spoorvorming - reductie schade deksels, voegen, ...
- Hoge slijtweerstand
- Duurzaam en bestand tegen doozouten
- Minimale verkeershinder en signalisatiekosten

TOEPASSINGSGBIED

Reparatiemortel of polymeerbeton voor zones met veel verkeersimpacten:

- wegen, brugdekken, landingsbanen, laadperrons
- verkeerseilanden, parkeerdekken, garages, opritten, ...
- Reparatiemortel voor cement- en betonvloeren: residentiële en industriële vloeren, incl. koelruimten en vriestunnels
- Egalisatiemortel voor minerale ondervloeren
- Herstel van mangaten en aansluitingen putdeksels
- Verankeren van elementen en ondervullen van grondplaten
- Fixatie van dilatatievoegprofielen
- Opvullen van gaten en sleuven

VERWERKING

Opmerking: Het volgende is een typische applicatiebeschrijving. Bij andere werf parameters kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

POLYAC® M-hars moet steeds minstens met de POLYAC® M FILLER worden uitgevuld overeenkomstig de volgende richtlijnen.

VOORAFGAANDE ANALYSES

Alvorens te starten met de ondergrondvoorbereidingen en het aanbrengen van de producten is het belangrijk om verschillende parameters af te toetsen en dit om een goed en duurzaam resultaat te behalen.

Het horizontaal of hellend contactvlak dient steeds uit een minerale ondergrond te bestaan met volgende minimale mechanische vereisten:

- Druksterkte van de ondergrond: min. 25 N/mm²
- Treksterkte van de ondergrond: min. 1,5 N/mm²

De cementschud dient steeds voorafgaand te worden verwijderd. Vochtgehalte in de ondergrond voor primer POLYAC® 14: ≤ 5 % vocht. Omstandigheden tijdens het aanbrengen en het uitharden: zie "Uitvoeringsomstandigheden" omschreven in deze technische fiche. Dilatatievoegen dienen gerespecteerd te worden.

BENODIGD GEREEDSCHAP

- Menger met spiraalvormige mengstaaf geschikt voor zuivere harsen (300-800 tr/min)
- Handbetonmixer met enkele of dubbele spiraalvormige mengstaaf geschikt voor het mengen van droge aggregaten en vloeibare mortels (300-800 tr/min)
- Truweel, spaan
- Afplaktape

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Scheuren, barsten, voegen en andere delen die waterlekken vertonen moeten eerst volledig water en lekdicht gemaakt worden. De minerale ondergrond moet mechanisch voorbehandeld worden. Dit kan door het oppervlak stofarm te kogel- of zandstralen of door het oppervlak op te schuren. Deze behandelingen zorgen ervoor om een oppervlak te verkrijgen met een open textuur, om de cementschud van beton en oude restanten van coatings en lijmen te verwijderen. Breng de producten steeds aan op een zuivere ondergrond, vrij van hechtingsverminderende materialen zoals vuil, olie, vet, oude coatings of oppervlaktebehandelingen, enz.

De delen van de te overlagen oppervlakken die niet voldoen aan de eisen zoals hiervoor beschreven (druksterkte, treksterkte, niet goed samenhangende delen,...) dient men te verwijderen.

Verwijder losliggende delen door goed te borstelen en verwijder stof met een industriële stofzuiger.

Alle contactoppervlakken uit beton, minerale ondergronden, staal of asfalt in contact met de POLYAC® M-mortel moeten met een niet-pluizende verfborstel of -rol worden geprimeerd met POLYAC® 14. Het oppervlak dient voldoende droog te zijn, en kan in geval het vocht criterium voor POLYAC® 14 wordt overgeschreven, voorafgaand met een heteluchtblazer of droge perslucht worden behandeld. Het verbruik van de primer is minstens 350 g/m². Breng voldoende primer aan zodat een sluitende laag met volledige dekking ontstaat. Breng zo nodig een tweede laag POLYAC® 14 aan bij sterk poreuze ondergronden. Plasvorming van de primer moet worden vermeden. Bij plasvorming moet het overtollige primer binnen de verwerkingsduur te worden verwijderd met een rubberen wisser of gelijkmatig worden verspreid door borstelen of rollen. Alvorens het aanbrengen van de POLYAC® M-mortel begint moet de POLYAC® 14 primer volledig zijn uitgehard, het oppervlak mag niet plakkerig zijn en moet droog en schoon zijn, en vrij zijn van los vuil, vocht en andere verontreinigingen. Plaats indien nodig een bekisting om de POLYAC® M-mortel te kunnen aanbrengen.

VOORBEREIDING VAN HET PRODUCT

POLYAC® M goed mengen voor gebruik, met een spiraalvormige mengstaaf geschikt voor zuivere harsen (300-800 tr/min). Paraffine kan immers ontmengten tijdens bewaring. Het POLYAC® M hars en de vulstof POLYAC® M FILLER, moet steeds in de gewichtsverhouding van resp 1 : 7 delen gebruikt worden. Meng het hars en de filler met spiraalvormige mixer of handbetonmixer (300-800 tr/min), gedurende minstens 1 minuut, tot een homogene mortel. Deze mortel is in 1 laag aan te brengen tussen 6 en 120 mm.

Een verdere uitvulling met vuurgedroogd zand en/of aggregaten is mogelijk. Onderstaande tabel vermeldt de te respecteren mengverhouding (gewichtsverhouding), korrelgrootte van de toeslagstoffen, minimale en maximale laagdikte in 1 laag, en het volume van de mortel of polymeerbeton. Voeg onmiddellijk na het mengen van het hars en de vulstof (filler), de afgewogen toeslagstoffen aan de mortel toe, en meng met de handbetonmixer gedurende minstens 2 minuten tot een homogeen mengsel. De vloeibaarheid van het mengsel is afhankelijk van de vulgraad.

POLYAC® M Mortelcomponenten	Gewichtsverhouding	Laagdikte in mm	Volume mortel per 1 kg POLYAC® M hars na het inmengen van de vulstoffen
POLYAC® M POLYAC® M Filler Totaal	1 7 8	6 - 120	1 kg POLYAC® M hars + 7 kg POLYAC® M Filler => ±4,6 liter (of dm³) mortel
POLYAC® M POLYAC® M Filler zand 0,2 – 0,8 mm, of 1,75-2,5 mm, of 2 - 3 mm Totaal	1 7 3 11	8- 120	1 kg POLYAC® M hars + 7 kg POLYAC® M Filler + 3 kg zand 0,2 – 0,8 mm, of 1,75-2,5 mm, of 2-3 mm => ±5,0-5,1± liter (of dm³) mortel
POLYAC® M POLYAC® M Filler Aggregaten 5 – 8 mm of 6 tot 10 mm Totaal	1 7 3 11	≥ 25	1 kg POLYAC® M hars + 7 kg POLYAC® M Filler + 3 kg kift 5 – 8 mm => ±6,1-6,2 liter (of dm³) mortel

Meng minstens één minuut intensief tot een homogene mortel is bekomen.

VOORBEREIDING VAN DE APPARATUUR

Werk steeds met zuivere mengreceptiënten en verwerkingsmateriaal.

AANBRENGEN

Giet de mortel uit op de voorbereide ondergrond. Bij mengsels uitgevuld met toeslagstoffen van zand en/of aggregaten, is compacteren met een truweel nodig om de maximale mechanische weerstand ook aan het oppervlak te bereiken. Indien deze mortels in verschillende lagen worden aangebracht, het oppervlak nog voor de uitharding start opruwen of inkerven met de truweel.

Afwerking kan met truweel of spaan. Vloeibaar hars op het morteloppervlak betekent dat men teveel hars heeft gebruikt, een mat oppervlak duidt op te weinig hars.

AFWERKING

oppervlak van de mortel of polymeerbeton kan na aanbrengen en voor de binding start worden ingestrooid met vuurgedroogd kwartszand om een verhoogde slipweerstand te bekomen. Optioneel kan het oppervlak van de overlaagd worden met een transparante of gekleurde Polyac® toplaag of waterdichtingssysteem.

UITVOERINGSOMSTANDIGHEDEN

Standaard verwerkingstemperatuur voor ondergrond, omgeving, materiaal en producten bedraagt tussen de +0 °C en +30 °C. Bij temperaturen van de ondergrond tussen +25 °C en +35 °C, dient de producttemperatuur van de mortel tussen +15 °C en +25 °C te bedragen. Voor applicatie bij temperaturen buiten de standaard verwerkingstemperatuur gelieve contact op te nemen met RESIPLAST NV.

Relatieve luchtvochtigheid: Max. 85 %

Dauwpunt: De temperatuur van de ondergrond en van het nog niet volledig uitgeharde product moet min. 3 °C hoger zijn dan het dauwpunt. Vermijd condensvorming op het oppervlak vanaf het moment dat de voorbereidingen starten tot de volledige uitharding van de producten. Zorg voor voldoende ventilatie en een lage relatieve luchtvochtigheid tijdens de uitharding.

REINIGING EN ONDERHOUD

Reinig de gebruikte gereedschappen met SOLVENT MEK of POLYAC® CLEANER vóór het uitharden van POLYAC® M. Uitgeharde productresten moeten mechanisch worden verwijderd. Voor reparatiewerken met overlagen van bestaande POLYAC® M lagen, het oppervlak activeren met doek en POLYAC® CLEANER.

COMPLEMENTAIRE PRODUCTEN

- Reinigingsoplossing voor gereedschap: SOLVENT MEK of POLYAC® CLEANER
 - POLYAC® M Filler
- Afhankelijk van gewenste mengsel en laagdikte vuurgedroogde toeslagstoffen: zand 0,2 – 0,8 mm, of 1,7 - 2,5 mm - aggregaten kift 5-8 mm
- POLYAC® 14 primer

RAADGEVINGEN / OPMERKINGEN

POLYAC® M Filler bevat verharder. Voor verwerking tot +5 °C geen extra initiator toevoegen. Indien toe te passen onder +5 °C gelieve RESIPLAST NV contacteren.

TECHNISCHE GEGEVENS

UITZICHT - SAMENSTELLING

POLYAC® M	Reactief acrylaat hars, doorschijnend, azuurblauw
POLYAC® M Filler	Grijs-beige filler
Kleur mengsel	Beige

REACTIETIJDEN

Verwerkingstijd na het opmengen: 10 tot 15 min.

Beloopbaar: na 30 min.

Overlagingsstijd: na 30 min.

Belastbaar voor gemotoriseerd verkeer: na 1 uur.

Bij toepassing tussen 5 °C en -25 °C worden de reactietijden langer en wordt de sterkte-ontwikkeling in relatief beperkte mate vertraagd. Indien men bij lagere temperaturen een hogere reactiesnelheid nodig heeft dient men RESIPLAST NV te contacteren.

Volledige chemische weerstand: na 2 uur.

VERBRUIK

Zie kader bij "Voorbereiding van het product".

TECHNISCHE GEGEVENS

Geur	Methylmethacrylaat
Initiator: POLYAC® CATALYST	BPO 50 % POLYAC® M Filler bevat reeds POLYAC® CATALYST. Voor verwerking boven +5 °C geen extra initiator toevoegen.
Viscositeit	75 mPa.s +/- 25 mPa.s (20 °C Brookfield, spindel III/200 tr/min.)
Soortelijke massa (Hars)	0,97 g/cm ³ ±0,3 (20 °C)
Vlampunt	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Piek exotherm	130 – 145 °C
Mortel: POLYAC® M + POLYAC® M Filler + toeslagstoffen (kwarts en/of aggregaten)	
Soortelijk gewicht: - 1 : 7 (hars : vulstof) - 1 : 7 : 3 (met toeslagstoffen) Gewichtsverhouding zie mengtabel onder de sectie "Vorbereitung van het product"	±1,75 kg/dm ³ 2,15–2,30 kg/dm ³
Drukweerstand EN 196-1 / EN 12190	≥ ca. 45-50 N/mm ²
Buigtreksterkte EN 196-1/EN 12190	≥ 22 N/mm ²
Hechting aan beton EN 1542	≥ 4 N/mm ² (Overtreft de sterkte van beton)

CHEMISCHE RESISTENTIES

Gepolymeriseerde POLYAC® harsen hebben een goede chemische weerstand tegen alkaliën, aardolie-derivaten, zuur, zouten en onderhoudsproducten. Voor meer informatie gelieve RESIPLAST NV te contacteren.

REFERENTIEDOCUMENTEN

Informatiefiche "POLYAC® GEUR"



FM 78518



EMS 716699



BEWARING EN OPSLAG

POLYAC® producten bewaren in een droge, goed verluchte opslagruimte tussen +5 en +35 °C.

Houdbaarheid: 12 maanden na productiedatum.

In geval van twijfel RESIPLAST NV contacteren en lotnummer op verpakking vermelden. Niet lozen in grondwater, oppervlaktewater of riolerings. Verontreinigde verpakking en restanten afvoeren volgens de geldende wettelijke voorschriften.

VOORZORGSMAATREGELEN I.V.M. VEILIGHEID

Lees aandachtig de veiligheidsbladen voor het gebruik van POLYAC® producten. Tijdens de verwerking ontstaat er een karakteristieke geur. Zorg voor voldoende ventilatie, verwijderd houden van ontstekingsbronnen en niet roken. Huidcontact vermijden. Er kan oogirritatie en/of overgevoeligheid optreden bij hevige dampconcentratie, inademing en/of huidcontact. Levensmiddelen (voeding, drank) niet bewaren in dezelfde werkruimte. Draag steeds persoonlijke beschermende uitrusting volgens de geldende lokale richtlijnen en wetgeving. Handschoenen en veiligheidsbril zijn verplicht.

VERPAKKING

POLYAC® M	20 kg	Metaal emmer
	180 kg	Vat

Apart te bestellen:

POLYAC® M Filler	20 kg	Zak
Kwarts 0,2 -0,8 mm	20 kg	Zak
Kieft 5-8 mm aggregaten	20 kg	Zak

Ook beschikbaar in set met gewichtsverhouding hars: filler = 1 : 7

POLYAC® M (kit)	Polyac M (hars)	Polyac M (filler)
Set 22,86 kg	2,86 kg	20 kg

De bovenvermelde informatie wordt te goeder trouw verstrekt, echter zonder enige garanties. De toepassing, het gebruik en de verwerking van de producten vallen buiten onze controle en behoren aldus volledig tot de verantwoordelijkheid van de gebruiker/verwerker. Mocht KorAC nv alsnog verantwoordelijk gesteld worden voor opgelopen schade, dan zal de claim steeds beperkt blijven tot de waarde van de geleverde goederen. Wij streven er steeds naar goederen met constante, hoge kwaliteit te leveren. Alle waardes op deze technische fiche zijn gemiddelde waardes die resulteren uit testen die uitgevoerd zijn onder laboratorium omstandigheden (20 °C en 50 % RH), waardes die nagemeten worden op de werf kunnen een lichte afwijking vertonen vermits de omgevingscondities, de toepassing, en de manier van verwerken van onze producten buiten onze controle vallen. Geen andere producten toevoegen dan deze die aangegeven zijn op de technische documentatie. Deze versie vervangt alle vorige versies. Versie 2.0 Date: 13 maart 2024 11:37 a.m.