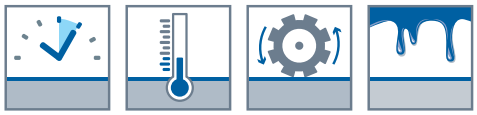
POLYAC® 51

SNEL HARDEND PMMA BINDMIDDEL VOOR ZELF NIVELLERENDE, MEDIUM HARDE VLOEREN, EGALISATIELAGEN EN SLIJTLAGEN



BESCHRIJVING

Snel hardend bindmiddel op basis van PMMA (polymethylmethacrylaat) voor het maken van zelf nivellerende vloeren, egalisatielagen en slijtlagen met laagdiktes van 1 tot 5 mm.

VOORDELEN

POLYAC® 51 heeft een uitstekende hechting en kan dankzij zijn snelle en goede reactiviteit toegepast worden bij temperaturen onder het vriespunt.

- Hoge reactiviteit
- Snelle uitharding
- Toepasbaar bij lage temperatuur
- Gradatie van antislip afwerking mogelijk
- Verschillende laagdiktes mogelijk
- Lage viscositeit
- Ruim inzetbaar door aanpassing POLYAC® CATALYST en vulstoffen.

TOEPASSINGSGEBIED

POLYAC® 51 is bij uitstek geschikt voor medium harde industriële vloeren, egalisatielagen of slijtlagen.

VERWERKING

Opmerking: Het volgende is een typische applicatiebeschrijving. Bij andere werf parameters kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

VOORAFGAANDE ANALYSES

Alvorens te starten met de ondergrondvoorbereidingen en het aanbrengen van de producten is het belangrijk om verschillende parameters af te toetsen en dit om een goed en duurzaam resultaat te behalen.
Druksterkte van de ondergrond: min. 25 N/mm²
Treksterkte van de ondergrond: min. 1,5 N/mm²
POLYAC® 51 moet toegepast worden op een droge ondergrond.
Vochtgehalte in de ondergrond: ≤ 5 % vocht.
Uitzondering: ≤ 10 % vocht indien gebruik van de primers POLYAC® 18.
Omstandigheden tijdens het aanbrengen en het uitharden: zie “Uitvoeringsomstandigheden” verder omschreven in deze technische fiche.
Er dienen technisch bestudeerde dilatatievoegen te worden voorzien. Deze worden hernomen in het te plaatsen kunstharssysteem.
De vlakheid van het oppervlak dient in overeenstemming te zijn met de gewenste eisen. Indien dit niet het geval is dan moeten er correcte maatregelen getroffen worden om de oneffenheden op te vullen of te egaliseren met producten die complementair zijn aan de ondergrond en aan het nog aan te brengen kunstharssysteem.
Krimpvoegen en passieve barsten of scheuren kunnen bekleed worden op voorwaarde dat zij niet worden gebruikt als dilatatievoegen of indien ze andere bewegingen van de constructie en de ondergrond niet volgen en dat ze uitgevlakt worden met producten die complementair zijn aan de ondergrond en aan het nog aan te brengen kunstharssysteem.

BENODIGD GEREEDSCHAP

- Menger met spindel (min. 300 tr/min)
- Spaan, rakel of tandkam
- Puntjesroller
- Afplaktape

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Op bestaande POLYAC® systemen is het niet nodig om een primer te plaatsen alvorens POLYAC® 51 aan te brengen.
Op andere ondergronden wordt POLYAC® 51 steeds aangebracht op een geschikte primer in functie van het type ondergrond.
POLYAC® 12: Droge, vormvaste, minerale ondergronden. POLYAC® 14: Bewegende of minder vormvaste minerale ondergronden, asfalt of bitumen gebaseerde membranen. POLYAC® 15: Metaal. POLYAC® 18: Vochtige, vormvaste, minerale ondergronden. (Raadpleeg ook steeds de technische fiches van de POLYAC® primers.) Alvorens de primer aan te brengen:
Scheuren, barsten, voegen en andere delen die waterlekken vertonen moeten eerst volledig water en lekdicht gemaakt worden.
De ondergrond moet mechanisch voorbehandeld worden. Dit kan door het oppervlak stofarm te kogel- of zandstralen of door het oppervlak op te schuren. Tegels goed ontvetten en opschuren met een diamantschijf. Deze behandelingen zorgen ervoor om een oppervlak te verkrijgen met een open textuur, om de cementhuid van beton en oude restanten van coatings en lijmen te verwijderen.
Hoge druk waterstralen is mogelijk maar dan moet het oppervlak voldoende drogen alvorens de primer aan te brengen. (Vochtgehalte in de ondergrond: ≤ 5 % vocht. Uitzondering: ≤ 10 % vocht indien gebruik van de primer POLYAC® 18)
Breng de producten steeds aan op een zuivere ondergrond, vrij van hechtingsverminderende materialen zoals vuil, olie, vet, oude coatings of oppervlaktebehandelingen, enz.

RESIPLAST
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11

De delen van de te overlagen oppervlakken die niet voldoen aan de eisen zoals hiervoor beschreven (druksterkte,treksterkte, niet goed samenhangende delen,...) dient men te behandelen of te verwijderen en te herstellen volgens een correcte methode en met producten die complementair zijn aan de ondergrond en aan het aan te brengen kunstharssysteem. Verwijder losliggende delen door goed te borstelen en verwijder stof met een industriële stofzuiger.
Een metalen ondergrond moet mechanisch voorbehandeld worden. Dit kan door het oppervlak stofarm te kogel- of zandstralen of door het oppervlak op te schuren. De ruwheidsgraad voor metalen oppervlakken is SA 2½. Roest verwijderen door zandstralen. De ondergrond moet droog zijn en vrij van onzuiverheden zoals vet, olie of stof. Gegalvaniseerd staal wordt vooraf grondig gereinigd met water en zeep of gezandstraald. Metalen ondergronden na het mechanisch voorbereiden meteen ontvetten met SOLVENT MEK. Na het volledig verdampen van de SOLVENT MEK meteen een laag POLYAC® 15 aanbrengen om het heroxideren van het staal tegen te gaan.

VOORBEREIDING VAN HET PRODUCT

POLYAC® 51 goed mengen voor gebruik. Paraffine kan ontmengen tijdens bewaring. Doseer een hoeveelheid hars die binnen een tijdsspanne van 15 minuten kan verwerkt worden. Indien er een andere kleur gewenst is dan de standaard kleur kan u nu 4 % pigmentpoeder (op het harsdeel) toevoegen aan het hars en het opnieuw volledig opmengen tot een homogene massa is bekomen.
De hoeveelheid toeslagstoffen wordt bepaald door de laagdikte, de klimatologische omstandigheden en de toepassing.

Laagdikte	Mengvoorbeeld	Densiteit
1 a 2 mm	1 kg POLYAC® 51 hars + 2 kg POLYAC® SL2 FILLER	1,7 kg/dm³
3 a 5 mm	1 kg POLYAC® 51 hars + 3 kg POLYAC® SL2 of SL3 FILLER	1,8 kg/dm³

Voeg de vulstof toe en meng opnieuw tot een homogeen mengsel is bekomen. Voeg daarna 1 tot 5 % harderpoeder toe.
POLYAC® CATALYST moet apart besteld worden.

POLYAC® CATALYST toevoegen aan POLYAC® 51		
Temp.	In %	POLYAC® CATALYST per 1 kg POLYAC® 51 (harsdeel)
0 °C	5 %	50 g
5 °C	4 %	40 g
10 °C	3 %	30 g
20 °C	2 %	20 g
30 °C	1 %	10 g

Meng tot het poeder volledig is opgelost.

VOORBEREIDING VAN DE APPARATUUR

Werk steeds met zuivere mengrecipiënten en verwerkingsmateriaal.

AANBRENGEN

Het mengsel verdelen met een spaan, rakel of tandkam daarna meteen ontluchten en nivelleren met een puntjesrol.
Een antislip oppervlak word verkregen door instrooien tot verzadiging met het gewenste type droog granulaat. (4 tot 5 kg/m²)
De verwerkingstijd van POLYAC® 51 bedraagt 10 tot 15 minuten.

AFWERKING

Na één uur kan deze laag overdekt worden met een POLYAC® Topcoat.

UITVOERINGSOMSTANDIGHEDEN

Omstandigheden tijdens het aanbrengen en het uitharden van de producten.
De aanbevolen verwerkingstemperatuur voor ondergrond,omgeving, materiaal en producten bedraagt tussen de +5 °C en +35 °C. Voor temperaturen lager dan +5 °C gelieve contact op te nemen met Korachem NV.
Relatieve luchtvochtigheid: Max. 85 %
Dauwpunt: De temperatuur van de ondergrond en van het nog niet volledig uitgeharde product moet min. 3 °C hoger zijn dan het dauwpunt. Vermijd condensvorming op het oppervlak vanaf het moment dat de voorbereidingen starten tot de volledige uitharding van de producten. Zorg voor voldoende ventilatie en een lage relatieve luchtvochtigheid tijdens de uitharding.

REININGING EN ONDERHOUD

Reinig de gebruikte gereedschappen met SOLVENT MEK of ethylacetaat vóór het uitharden van POLYAC® 51. Uitgeharde productresten moeten mechanisch worden verwijderd.
Voor het reinigen en onderhouden van het geplaatste kunstharssysteem verwijzen we u naar de informatiefolders:
Reiniging en onderhoud kunsthars vloersystemen - INDUSTRIE
Reiniging en onderhoud kunsthars vloersystemen - OPENBARE EN PARTICULIERE GEBOUWEN

COMPLEMENTAIRE PRODUCTEN

- Reinigingssolvent voor gereedschap: SOLVENT MEK of ethylacetaat
- POLYAC® CATALYST
- POLYAC® SL 2 FILLER of SL 3 FILLER (Afhankelijk van de gewenste dikte van de vloer, de egalisatielaag of de slijtlaag).
- Pigmentpoeder

RAADGEVINGEN

Raadpleeg steeds alle technische en veiligheidsfiches van de betrokken producten.

TECHNISCHE GEGEVENS

UITZICHT - SAMENSTELLING

Vloeistof met lage viscositeit, azuurblauw, licht troebel.

REACTIETIJDEN

Verwerkingstijd na het opmengen: 10 tot 15 min.
Beloopbaar: na 1 uur
Overlagingstijd: na 1 uur
Volledig mechanische belasting: na 2 uur.
Volledige chemische weerstand: na 2 uur.
Tijden gemeten bij 20 °C, lagere temperaturen verlengen de uithardingstijd.

VERBRUIK

0,4 tot 0,6 kg POLYAC® 51 hars in het gevulde systeem / m² / 1 mm laagdikte.

TECHNISCHE GEGEVENS

Geur	Methylmethacrylaat
Initiator: POLYAC® CATALYST	BPO 50 %, in functie van de temperatuur, van 1 % tot 5 gew % berekend op het aandeel POLYAC® 51 hars
Viscositeit	125 - 175 mPa.s (20 °C Brookfield, spindel III/200 tr/min.)
Soortelijke massa	0,97 g/cm³ ±0,2 (20 °C)
Vlampunt	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Verhardingstest (test volume)	300 g POLYAC® 51 met 6g harderpoeder
Piek exotherm	130 – 145 °C
POLYAC® 51 + 2 % POLYAC® CATALYST + POLYAC® SL2 of SL3 FILLER	
Soortelijke massa	1,7 - 1,8 kg/dm³
Kleur	Beige bruin
Hardheid Shore-D	80 – 90

CHEMISCHE RESISTENTIES

Gepolymeriseerde POLYAC® harsen hebben een goede chemische weerstand tegen alkaliën, aardoliederivaten, zuur, zouten en onderhoudsproducten. Voor meer informatie gelieve KORACHEM NV te contacteren.

CE-MARKERING

CE

KORACHEM NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, België	
12	
EN 13813	
Kunsthars coating/bekleding voor binnengebruik in gebouwen	
Afgifte van corrosieve bestanddelen	SR
Slijtweerstand	≤ AR0,5
Hechtsterkte	≥ B2;0
Impact weerstand	≥ IR8
Reactie bij brand	E_{fl}

REFERENTIEDOCUMENTEN

Informatiefiche "POLYAC® GEUR"

FM 78518

EMS 716699

VERPAKKING

POLYAC® 51	20 kg	Metaal emmer
	180 kg	Vat

Apart te bestellen:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Plastiek emmer
	5 kg	Plastiek emmer
	25 kg	Doos
POLYAC® SL 2 of SL 3 Filler	20 kg	Zak
Pigmentpoeder	1 kg	Plastiek bus
	5 kg	Plastiek emmer
	25 kg	Zak

BEWARING EN OPSLAG

POLYAC® producten bewaren in een droge, goed verluchte opslagruimte tussen +5 en +35 °C.
Houdbaarheid: 12 maanden na productiedatum.
In geval van twijfel KORACHEM NV contacteren en lotnummer op verpakking vermelden. Niet lozen in grondwater, oppervlaktewater of rioleringen. Verontreinigde verpakking en restanten afvoeren volgens de geldende wettelijke voorschriften.

VOORZORGSMAATREGELEN I.V.M. VEILIGHEID

Lees aandachtig de veiligheidsbladen voor het gebruik van POLYAC® producten. Tijdens de verwerking ontstaat er een karakteristieke geur. Zorg voor voldoende ventilatie, verwijderd houden van ontstekingsbronnen en niet roken. Huidcontact vermijden. Er kan oogirritatie en/of overgevoeligheid optreden bij hevige dampconcentratie, inademing en/of huidcontact. Levensmiddelen (voeding, drank) niet bewaren in dezelfde werkruimte. Draag steeds persoonlijke beschermende uitrusting volgens de geldende lokale richtlijnen en wetgeving. Handschoenen en veiligheidsbril zijn verplicht.

De bovenvermelde informatie wordt te goeder trouw verstrekt, echter zonder enige garanties. De toepassing, het gebruik en de verwerking van de producten vallen buiten onze controle en behoren aldus volledig tot de verantwoordelijkheid van de gebruiker/verwerker. Mocht Korachem NV alsnog verantwoordelijk gesteld worden voor opgelopen schade, dan zal de claim steeds beperkt blijven tot de waarde van de geleverde goederen. Wij streven er steeds naar goederen met constante, hoge kwaliteit te leveren. Alle waardes op deze technische fiche zijn gemiddelde waardes die resulteren uit testen die uitgevoerd zijn onder laboratorium omstandigheden (20 °C en 50 % RH), waardes die nagemeten worden op de werf kunnen een lichte afwijking vertonen vermits de omgevingscondities, de toepassing, en de manier van verwerken van onze producten buiten onze controle vallen. Geen andere producten toevoegen dan deze die aangegeven zijn op de technische documentatie. Deze versie vervangt alle vorige versies. Versie 2.0 Date: 11 juni 2025 3:43 p.m.

RESIPLAST
Korachem NV is part of Koramic Chemicals
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11