

POLYAC® 15

ZEER SNEL UITHARDENDE METAALPRIMER VOOR PMMA GEBASEERDE POLYAC® SYSTEMEN



BESCHRIJVING

POLYAC® 15 is een zeer snel uithardende, corrosiewerende primer op basis van solvent oplosbare acrylaatharsen, met hoogwaardige anti-corrosie pigmenten voor de POLYAC® systemen, aan te brengen op metalen ondergronden.

VOORDELEN

- Eenvoudige verwerking
- 1-component
- Goede corrosiewerende eigenschappen
- Optimale viscositeit
- Snel droog, snelle uitharding
- Manueel en door middel van spuiten aan te brengen
- Binnen en buiten toepasbaar
- Horizontaal, verticaal en bovenhoofds toepasbaar

TOEPASSINGSGBIED

POLYAC® 15 is een aan de lucht drogende, 1-component primer voor staal, gegalvaniseerd staal en non-ferrometaal met een snelle droging en uitstekende hechting.

VERWERKING

Opmerking: Het volgende is een typische applicatiebeschrijving. Bij andere werk parameters kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

VOORAFGAANDE ANALYSES

Alvorens te starten met de ondergrondvoorbereidingen en het aanbrengen van de producten is het belangrijk om verschillende parameters af te toetsen en dit om een goed en duurzaam resultaat te behalen.

Druksterkte van de ondergrond: min. 25 N/mm²

Treksterkte van de ondergrond: min. 1,5 N/mm²

Omstandigheden tijdens het aanbrengen en het uitharden: zie "Uitvoeringsomstandigheden" verder omschreven in deze technische fiche.

Er dienen technisch bestudeerde dilatatievoegen te worden voorzien. Deze worden hernomen in het te plaatsen kunstharssysteem.

De vlakheid van het oppervlak dient in overeenstemming te zijn met de gewenste eisen. Indien dit niet het geval is dan moeten er correcte maatregelen getroffen worden om de oneffenheden op te vullen of te egaliseren met producten die complementair zijn aan de ondergrond en aan het nog aan te brengen kunstharssysteem.

Krimpvoegen en passieve barsten of scheuren kunnen bekleed worden. Dit op voorwaarde dat zij niet worden gebruikt als dilatatievoegen of indien ze andere bewegingen van de constructie en de ondergrond niet volgen en dat ze uitgevlakt worden met producten die complementair zijn aan de ondergrond en aan het nog aan te brengen kunstharssysteem.

BENODIGD GEREEDSCHAP

- Menger met spindel (min. 300 tr/min)
- Kwast of verfrol geschikt voor kunstharssysteem gebaseerde producten.
- In geval van spuitapplicatie: Airless pistool met opening 0,013-0,018 inch of pneumatisch pistool met opening 1,5-2,4 mm.
- Afplaktape

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

De ondergrond moet mechanisch voorbehandeld worden. Dit kan door het oppervlak stofarm te kogel- of zandstralen of door het oppervlak op te schuren. Het metalen oppervlak heeft een ruwheidsgraad Rz van minstens 40 en een straalreinheid van minimum SA 2,5. Roest verwijderen door zandstralen. De ondergrond moet droog zijn en vrij van onzuiverheden zoals vet, olie of stof. Gegalvaniseerd staal wordt vooraf grondig gereinigd met water en zeep of gezandstraald. RVS eerst licht opschuren en goed ontvetten. Metalen ondergronden na het mechanisch voorbereiden meteen ontvetten met SOLVENT MEK. Na het volledig verdampen van de SOLVENT MEK meteen een laag POLYAC® 15 aanbrengen om het heroxideren van het staal tegen te gaan.

VOORBEREIDING VAN HET PRODUCT

Roer POLYAC® 15 homogeen voor gebruik.

VOORBEREIDING VAN DE APPARATUUR

Werk steeds met zuivere recipiënten en verwerkingsmateriaal.

AANBRENGEN

POLYAC® 15 wordt gelijkmatig verdeeld met een kwast, verfrol of spuittoestel. Breng een dunne, maar volledig dekkende film aan. In geval de minimale droge laagdikte van 50 µm niet wordt gehaald, wordt een 2^{de} laag op het zuiver oppervlak aangebracht tot een totale laagdikte van 50 tot 80 µm.

AFWERKING

Na volledige uitharding kan het POLYAC® systeem onmiddellijk aangebracht worden.

UITVOERINGSOMSTANDIGHEDEN

Omstandigheden tijdens het aanbrengen en het uitharden van de producten. De aanbevolen verwerkingstemperatuur voor ondergrond, omgeving, materiaal en producten bedraagt tussen de +10 °C en +35 °C.

Relatieve luchtvochtigheid: Max. 85 %

Dauwpunt: De temperatuur van de ondergrond en van het nog niet volledig uitgeharde product moet min. 3 °C hoger zijn dan het dauwpunt.

Vermijd condensvorming op het oppervlak vanaf het moment dat de voorbereidingen starten tot de volledige uitharding van de producten. Zorg voor voldoende ventilatie en een lage relatieve luchtvochtigheid tijdens de uitharding.

REINIGING EN ONDERHOUD

Reinig de gebruikte gereedschappen met SOLVENT MEK of ethylacetaat vóór het uitharden van POLYAC® 15. Uitgeharde productresten moeten mechanisch worden verwijderd.

Voor het reinigen en onderhouden van het geplaatste kunstharssysteem verwijzen we u naar de informatiefolders:

Reiniging en onderhoud kunsthars vloersystemen - INDUSTRIE
Reiniging en onderhoud kunsthars vloersystemen - OPENBARE EN PARTICULIERE GEBOUWEN

COMPLEMENTAIRE PRODUCTEN

Reinigingsoplossing voor gereedschap: SOLVENT MEK of ethylacetaat

RAADGEVINGEN / OPMERKINGEN

Hogere temperaturen en ventilatie versnellen de droging.

POLYAC® 15 kan met airless spuitapparatuur aangebracht worden mits verdunning met 5 tot 10 % Xyleen.

Voor airmix spuitapparatuur wordt 10 tot 20 % Xyleen toegevoegd.

In geval van lagere viscositeit bij hogere temperaturen, na testen, mogelijk onverdund te spuiten.

TECHNISCHE GEGEVENS

UITZICHT - SAMENSTELLING

Rode vloeistof. Na drogen satijn mat.

REACTIETIJDEN

Verwerkingstijd na het opmengen: NVT

Droogtijd (temperatuur-, luchtvochtigheid- en convectie-afhankelijk):

Stofdroog na ca. 30 minuten

Kleefvrij: na 1 à 1,5 uur (bij 20 °C)

Overlaagbaar met POLYAC®-membranen of -slijtlagen vanaf het moment dat de laag effectief kleefvrij is.

VERBRUIK

0,18-0,25 kg/m² (droge laagdikte 50-80 µm)

TECHNISCHE GEGEVENS

Geur	Oplosmiddel
Initiator: geen	Geen initiator toevoegen
Min. filmvormingstemperatuur MFT	+10 °C
Viscositeit:	900 - 1200 mPa.s (EN ISO 3219 bij 20 °C, Brookfield, spindel III/50 tpm)
Soortelijke massa:	1.45 g/cm ³ ±0,05 (EN ISO 2811-1 bij 20 °C)
Vlampunt:	47 °C (xyleen, DIN 51 755)
Slijtweerstand na droging (Taber CS10/1000/1000)	+/- 45 mg

CHEMISCHE RESISTENTIES

POLYAC® 15 afgewerkt met gepolymeriseerde POLYAC® harsen heeft een goede chemische weerstand tegen alkaliën, aardolie-derivaten, zuur, zouten en onderhoudsproducten. POLYAC® harsen zijn niet

resistent tegen solventen. Voor meer informatie gelieve RESIPLAST NV te contacteren.

CE-MARKERING

	
KORAC NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, België	
12	
EN 13813	
Kunsthars coating/bekleding voor binnengebruik in gebouwen	
Afgifte van corrosieve bestanddelen	SR
Slijtweerstand	≤ AR0,5
Hechtsterkte	≥ B2,0
Impact weerstand	≥ IR10
Reactie bij brand	E _{fl}

REFERENTIEDOCUMENTEN

Informatiefiche "POLYAC® GEUR"



VERPAKKING

POLYAC® 15	5 kg	Metalen emmer
	25 kg	Metalen emmer

BEWARING EN OPSLAG

POLYAC® producten bewaren in een droge, goed verluchte opslagruimte tussen +5 en +35 °C.

Houdbaarheid: 12 maanden na productiedatum.

In geval van twijfel RESIPLAST NV contacteren en lotnummer op verpakking vermelden. Niet lozen in grondwater, oppervlaktewater of riolerings. Verontreinigde verpakking en restanten afvoeren volgens de geldende wettelijke voorschriften.

VOORZORGSMAATREGELEN I.V.M. VEILIGHEID

Lees aandachtig de veiligheidsbladen voor het gebruik van POLYAC® producten. Tijdens de verwerking ontstaat er een karakteristieke geur. Zorg voor voldoende ventilatie, verwijderd houden van ontstekingsbronnen en niet roken. Huidcontact vermijden. Er kan oogirritatie en/of overgevoeligheid optreden bij hevige dampconcentratie, inademing en/of huidcontact. Levensmiddelen (voeding, drank) niet bewaren in dezelfde werkrimte. Draag steeds persoonlijke beschermende uitrusting volgens de geldende lokale richtlijnen en wetgeving. Handschoenen en veiligheidsbril zijn verplicht.

De bovenvermelde informatie wordt te goeder trouw verstrekt, echter zonder enige garanties. De toepassing, het gebruik en de verwerking van de producten vallen buiten onze controle en behoren aldus volledig tot de verantwoordelijkheid van de gebruiker/verwerker. Mocht KorAC NV alsnog verantwoordelijk gesteld worden voor opgelopen schade, dan zal de claim steeds beperkt blijven tot de waarde van de geleverde goederen. Wij streven er steeds naar goederen met constante, hoge kwaliteit te leveren. Alle waardes op deze technische fiche zijn gemiddelde waardes die resulteren uit testen die uitgevoerd zijn onder laboratorium omstandigheden (20 °C en 50 % RH), waardes die nagemeten worden op de werf kunnen een lichte afwijking vertonen vermits de omgevingscondities, de toepassing, en de manier van verwerken van onze producten buiten onze controle vallen. Geen andere producten toevoegen dan deze die aangegeven zijn op de technische documentatie. Deze versie vervangt alle vorige versies. Versie 2.0 Date: 30 januari 2024 1:39 p.m.