

# POLYAC® 12

**STARRE, ZEER SNEL UITHARDENDE, PMMA GEBASEERDE PRIMER VOOR POLYAC® SYSTEMEN**



## BESCHRIJVING

POLYAC® 12 is een starre, zeer snel uithardende, PMMA (Polymethylmethacrylaat) gebaseerde primer voor de POLYAC® systemen, aan te brengen op minerale ondergronden.

## VOORDELEN

- Hoge reactiviteit
- Snelle uitharding
- Toepasbaar bij lage temperatuur
- Optimale viscositeit
- Ruim inzetbaar
- Horizontaal en verticaal toepasbaar
- Geoptimaliseerde polymerisatie onder moeilijke omstandigheden
- Aan te brengen met roller of kwast.

## TOEPASSINGSGEBIED

POLYAC® 12 is een starre primer voor de POLYAC® vloer-, membraan en andere POLYAC® systemen die aangebracht worden op minerale, zuigende ondergronden zoals zand/cemet dekvloeren, beton, baksteen, tegels,... De primer heeft een uitstekende hechting en kan dankzij zijn snelle reactie en goede reactiviteit toegepast worden bij temperaturen onder het vriespunt. POLYAC® 12 kan gebruikt worden als betonbescherming en de ingezande variant kan gebruikt worden als snelle primer voor epoxy en polyurethaan vloersystemen.

## VERWERKING

**Opmerking:** Het volgende is een typische applicatiebeschrijving. Bij andere werf parameters kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

### VOORAFGAANDE ANALYSES

Alvorens te starten met de ondergrondvoorbereidingen en het aanbrengen van de producten is het belangrijk om verschillende parameters af te toetsen en dit om een goed en duurzaam resultaat te behalen.

Druksterkte van de ondergrond: min. 25 N/mm<sup>2</sup>

Treksterkte van de ondergrond: min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>

POLYAC® 12 moet toegepast worden op een droge ondergrond.

Vochtgehalte in de ondergrond: ≤ 5 % vocht.

Omstandigheden tijdens het aanbrengen en het uitharden: zie "Uitvoeringsomstandigheden" verder omschreven in deze technische fiche.

Er dienen technisch bestudeerde dilatatievoegen te worden voorzien. Deze worden hernomen in het te plaatsen kunstharssysteem.

De vlakheid van het oppervlak dient in overeenstemming te zijn met de gewenste eisen. Indien dit niet het geval is dan moeten er correcte maatregelen getroffen worden om de oneffenheden op te vullen of te egaliseren met producten die complementair zijn aan de ondergrond en aan het nog aan te brengen kunstharssysteem.

Krimpvoegen en passieve barsten of scheuren kunnen bekleed worden. Dit op voorwaarde dat zij niet worden gebruikt als dilatatievoegen of indien ze andere bewegingen van de constructie en de ondergrond niet volgen en dat ze uitgevlakt worden met producten die complementair zijn aan de ondergrond en aan het nog aan te brengen kunstharssysteem.

### BENODIGD GEREEDSCHAP

- Menger met spindel (min. 300 tr/min)
- Verdeelwiser
- Kwast of verfrul geschikt voor kunstharbaseerde producten.
- Afplaktape

### VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Scheuren, barsten, voegen en andere delen die waterlekken vertonen moeten eerst volledig water en lekdicht gemaakt worden.

De ondergrond moet mechanisch voorbehandeld worden. Dit kan door het oppervlak stofarm te kogel- of zandstralen of door het oppervlak op te schuren. Tegels goed ontvetten en opschuren met een diamantschijf. Deze behandelingen zorgen ervoor om een oppervlak te verkrijgen met een open textuur, om de cementhuid van beton en oude restanten van coatings en lijmen te verwijderen.

Hoge druk waterstralen is mogelijk maar dan moet het oppervlak voldoende drogen (Vochtgehalte in de ondergrond: ≤ 5 % vocht) alvorens de primer aan te brengen.

Breng de producten steeds aan op een zuivere ondergrond, vrij van hechtingsverminderende materialen zoals vuil, olie, vet, oude coatings of oppervlaktebehandelingen, enz.

De delen van de te overlagen oppervlakken die niet voldoen aan de eisen zoals hiervoor beschreven (druksterkte, treksterkte, niet goed samenhangende delen,...) dient men te behandelen of te verwijderen en te herstellen volgens een correcte methode en met producten die complementair zijn aan de ondergrond en aan het aan te brengen kunstharssysteem. Verwijder losliggende delen door goed te borstelen en verwijder stof met een industriële stofzuiger.

### VOORBEREIDING VAN HET PRODUCT

#### Mengen

POLYAC® 12 goed mengen voor gebruik. Paraffine kan ontmengen tijdens bewaring. Doseer een hoeveelheid hars die binnen een tijdsspanne van 15 minuten kan verwerkt worden. Voeg 1 tot 5 % harderpoeder toe. POLYAC® CATALYST moet afzonderlijk besteld worden.

POLYAC® CATALYST toevoegen aan POLYAC® 12		
Temp.	In %	POLYAC® CATALYST per 1kg POLYAC® 12
0 °C	5 %	50 g
5 °C	4 %	40 g
10 °C	3 %	30 g
20 °C	2 %	20 g
30 °C	1 %	10 g

Meng tot het poeder volledig is opgelost.

## VOORBEREIDING VAN DE APPARATUUR

Werk steeds met zuivere mengrecipiënten en verwerkingsmateriaal.

### AANBRENGEN

POLYAC® 12 wordt gelijkmatig verdeeld met een rubber wisser of een kortharige verfrol. Breng voldoende primer aan zodat een sluitende laag met volledige dekking ontstaat. Breng een tweede laag POLYAC® 12 aan op sterk poreuze ondergronden. Extra mechanische hechting kan bekomen worden door droog filterzand in de nog niet verharde laag te strooien (0,5 kg/m<sup>2</sup>). Polyurethaan en epoxy systemen kunnen enkel op een ingezande POLYAC® 12 primer geplaatst worden. Opgelet: De paraffinelaag die tijdens de uitharding ontstaat niet verstoren.

### AFWERKING

De uitgeharte primerlaag kan na één uur (+20 °C) overlaagt worden met het nog uit te voeren POLYAC® systeem.

### UITVOERINGSOMSTANDIGHEDEN

Omstandigheden tijdens het aanbrengen en het uitharden van de producten.

Beton moet minimaal 28 dagen oud zijn.

De aanbevolen verwerkingstemperatuur voor ondergrond, omgeving, materiaal en producten bedraagt tussen de +5 °C en +35 °C. Voor temperaturen lager dan +5 °C gelieve contact op te nemen met Resiplast NV.

Relatieve luchtvochtigheid: Max. 85 %

Dauwpunt: De temperatuur van de ondergrond en van het nog niet volledig uitgeharte product moet min. 3 °C hoger zijn dan het dauwpunt. Vermijd condensvorming op het oppervlak vanaf het moment dat de voorbereidingen starten tot de volledige uitharding van de producten. Zorg voor voldoende ventilatie en een lage relatieve luchtvochtigheid tijdens de uitharding.

### REINIGING EN ONDERHOUD

Reinig de gebruikte gereedschappen met SOLVENT MEK of ethylacetaat vóór het uitharden van POLYAC® 12. Uitgeharte productresten moeten mechanisch worden verwijderd.

Voor het reinigen en onderhouden van het geplaatste kunstharssysteem verwijzen we u naar de informatiefolders:

Reiniging en onderhoud kunsthars vloersystemen - INDUSTRIE

Reiniging en onderhoud kunsthars vloersystemen - OPENBARE EN PARTICULIERE GEBOUWEN

### COMPLEMENTAIRE PRODUCTEN

- Reinigingsoplossing voor gereedschap: SOLVENT MEK of ethylacetaat
- POLYAC® CATALYST

### RAADGEVINGEN / OPMERKINGEN

POLYAC® 12 als primer op een verontreinigde ondergrond:

Voer eerst een hechting- en verhardingstest uit.

Na de ondergrondvoorbereiding neemt men een kleine hoeveelheid POLYAC® 12. Voeg 3 % POLYAC® CATALYST toe. Meng tot het poeder volledig is opgelost. Giet het mengsel in een ruime laag over het oppervlak en laat volledig uitharden. Test de hechting door met hamer en beitel de primer van de ondergrond te scheiden. Bij een kleverig of slecht hechtend contactvlak moet de ondergrond verder zuiver gemaakt worden of gekozen worden voor een alternatieve primer.

## TECHNISCHE GEGEVENS

### UITZICHT - SAMENSTELLING

Vloeistof met lage viscositeit, kleurloos, licht troebel.

### REACTIETIJDEN

Verwerkingstijd na het opmengen: 10 tot 15 min.

Beloopbaar: na 1 uur

Overlagingstijd: na 1 uur

Volledig mechanische belasting: na 2 uur

Volledige chemische weerstand: na 2 uur

Tijden gemeten bij 20 °C, lagere temperaturen verlengen de uithardingstijd.

### VERBRUIK

Verbruik: 0,35 kg/m<sup>2</sup>

Voor poreuze ondergrond ligt het verbruik hoger.

### TECHNISCHE GEGEVENS

Geur	Methylmethacrylaat (Zie ook informatiefiche "POLYAC® GEUR")
Initiator: POLYAC® CATALYST	BPO 50 %, in functie van de temperatuur van 1 % tot 5 gewichts % berekend op het totaal aandeel POLYAC® 12
Viscositeit	200 - 250 mPa.s (20 °C Brookfield, spindel III/200 tr/min.)
Soortelijke massa	1 g/cm <sup>3</sup> ±0,1 (20 °C)
Vlampunt	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Piek exotherm	120 - 145 °C
<b>POLYAC® 12 + 2 % POLYAC® CATALYST</b>	
Soortelijke massa	0,98 kg/dm <sup>3</sup>
Kleur	Geelbruin transparant
Hardheid Shore-D	70 - 80

### CHEMISCHE RESISTENTIES

Gepolymeriseerde POLYAC® harsen hebben een goede chemische weerstand tegen alkaliën, aardolie-derivaten, zuur, zouten en onderhoudsproducten. POLYAC® harsen zijn niet resistent tegen solventen. Voor meer informatie gelieve RESIPLAST NV te contacteren.

### CE-MARKERING

	
KORAC NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, België	
12	
EN 13813	
Kunsthars coating/bekleding voor binnengebruik in gebouwen	
Afgifte van corrosieve bestanddelen	SR
Slijtweerstand	NDP
Hechtsterkte	≥ B2,0
Impact weerstand	NDP
Reactie bij brand	E <sub>fl</sub>

**REFERENTIEDOCUMENTEN**

Informatiefiche "POLYAC® GEUR"

**VERPAKKING**

POLYAC® 12	20 kg	Metalen emmer
	180 kg	Vat

Afzonderlijk te bestellen:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Kunststof emmer
	5 kg	Kunststof emmer
	25 kg	Doos

**BEWARING EN OPSLAG**

POLYAC® producten bewaren in een droge, goed verluchte opslagruimte tussen +5 °C en +35 °C.

Houdbaarheid: 12 maanden na productiedatum.

In geval van twijfel RESIPLAST NV contacteren en lotnummer op verpakking vermelden. Niet lozen in grondwater, oppervlaktewater of rioleringen. Verontreinigde verpakking en restanten afvoeren volgens de geldende wettelijke voorschriften.

**VOORZORGSMAATREGELEN I.V.M. VEILIGHEID**

Lees aandachtig de veiligheidsbladen voor het gebruik van POLYAC® producten. Tijdens de verwerking ontstaat er een karakteristieke geur. Zorg voor voldoende ventilatie, verwijderd houden van ontstekingsbronnen en niet roken. Huidcontact vermijden. Er kan oogirritatie en/of overgevoeligheid optreden bij hevige dampconcentratie, inademing en/of huidcontact. Levensmiddelen (voeding, drank) niet bewaren in dezelfde werkruimte. Draag steeds persoonlijke beschermende uitrusting volgens de geldende lokale richtlijnen en wetgeving. Handschoenen en veiligheidsbril zijn verplicht.

De bovenvermelde informatie wordt te goeder trouw verstrekt, echter zonder enige garanties. De toepassing, het gebruik en de verwerking van de producten vallen buiten onze controle en behoren aldus volledig tot de verantwoordelijkheid van de gebruiker/verwerker. Mocht KorAC NV alsnog verantwoordelijk gesteld worden voor opgelopen schade, dan zal de claim steeds beperkt blijven tot de waarde van de geleverde goederen. Wij streven er steeds naar goederen met constante, hoge kwaliteit te leveren. Alle waardes op deze technische fiche zijn gemiddelde waardes die resulteren uit testen die uitgevoerd zijn onder laboratorium omstandigheden (20 °C en 50 % RH), waardes die nagemeten worden op de werf kunnen een lichte afwijking vertonen vermits de omgevingscondities, de toepassing, en de manier van verwerken van onze producten buiten onze controle vallen. Geen andere producten toevoegen dan deze die aangegeven zijn op de technische documentatie. Deze versie vervangt alle vorige versies. Versie 2.0 Date: 19 juli 2023 1:05 p.m.