

# EPISOL® SLW

## WATERGEBASEERDE EN DAMPOPEN EPOXY GIETVLOER



### BESCHRIJVING

EPISOL® SLW is een naadloze, watergebaseerde en dampopen epoxy gietvloer die kan toegepast worden op beton met een beschadigd of ontbrekend dampscherm. Afhankelijk van de gekozen vulstof kan de gietvloer uitgevoerd worden in verschillende diktes.

(van 1 tot 2 mm, 3 tot 5 mm of 6 tot 9 mm)

EPISOL® SLW met een dikte van 1 tot 2 mm is ook te gebruiken als schraap- of egalisatielaag voor de EPISOL® FLOORLINE GREEN systemen.

### VOORDELEN

- Kortstondige resistentie tot 100 °C
- Dampdoorlatend
- Watergebaseerd, solventvrij
- Geurvrij
- Goede chemische en mechanische weerstand
- Goede drukweerstand
- Uitgebreid kleurenpalet
- Satijnmat / Satijnglans
- Vloeistofdicht
- Lage VOC
- Goede brandweerstand Bfl-s1

### TOEPASSINGSGBIED

Geschikt voor het bekleden van vloeren

- Voedingsindustrie
- Industriële keukens en grootkeukens
- Parkeergarages
- Industrie
- Transport, opslag en overslag
- Chemische en petrochemische nijverheid
- Farmaceutische industrie en laboratoria
- Particuliere, openbare en commerciële ruimtes
- Kelders
- Enz...

### VERWERKING

Opmerking: Het volgende is een typische applicatiebeschrijving. Bij andere werf parameters kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

#### VOORAFGAANDE ANALYSES

Alvorens te starten met de ondergrondvoorbereidingen en het aanbrengen van de producten is het belangrijk om verschillende parameters af te toetsen, dit om een goed en duurzaam resultaat te behalen.

Druksterkte van de ondergrond: min. 25 N/mm<sup>2</sup>

Treksterkte van de ondergrond: min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>

EPISOL® SLW wordt geplaatst op een uitgeharde EPISOL® PRIMER, voor een dampopen oplossing moet men EPISOL® PRIMER WTF gebruiken. Het systeem kan met deze primer toegepast worden op een licht vochtige ondergrond. Vochtgehalte in de ondergrond: ≤ 10 % vocht.

Omstandigheden tijdens het aanbrengen en het uitharden: zie "Uitvoeringsomstandigheden" verder omschreven in deze technische fiche. Er dienen technisch bestudeerde dilatatievoegen te worden voorzien. Deze worden hernomen in het te plaatsen kunstharssysteem. De vlakheid van de vloer dient in overeenstemming te zijn met de gewenste eisen. Indien dit niet het geval is dan moeten er correcte maatregelen getroffen worden om de oneffenheden op te vullen of te egaliseren met producten die complementair zijn aan de ondergrond en aan het nog aan te brengen kunstharssysteem.

Krimpvoegen en passieve barsten of scheuren kunnen bekleed worden. Dit op voorwaarde dat zij niet worden gebruikt als dilatatievoegen of indien ze andere bewegingen van de constructie en de ondergrond niet volgen en dat ze uitgevlakt worden met producten die complementair zijn aan de ondergrond en aan het nog aan te brengen kunstharssysteem.

#### BENODIGD GEREEDSCHAP

- Menger met spindel (min. 300tr/min)
- Vlakspaan of tandenkam
- Puntjesrol
- Afplakband

#### VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Scheuren, barsten, voegen en andere delen die waterlekken vertonen moeten eerst volledig water- en lekdicht gemaakt worden.

De ondergrond moet mechanisch voorbehandeld worden. Dit kan door het oppervlak stofarm te kogel- of zandstralen of door het oppervlak op te schuren. Deze behandeling zorgt ervoor om een oppervlak te verkrijgen met een open textuur, om de cementschil van beton en oude restanten van coatings en lijmen te verwijderen. Hoge druk waterstralen is mogelijk maar dan moet het oppervlak voldoende drogen (vochtgehalte in de ondergrond: ≤ 10 % vocht) alvorens het aanbrengen van het kunstharssysteem.

Breng de producten steeds aan op een zuivere ondergrond, vrij van hechtingsverminderende materialen zoals vuil, olie, vet, oude coatings of oppervlaktebehandelingen, enz.

De delen van de te overlagen oppervlakken die niet voldoen aan de eisen zoals hiervoor beschreven (druksterkte, treksterkte, niet goed samenhangende delen,...) dient men te behandelen of te verwijderen en te herstellen volgens een correcte methode en met producten die complementair zijn aan de ondergrond en aan het aan te brengen kunstharssysteem.

Indien de vlakheid van de vloer niet voldoet aan de gewenste eisen dan kan er een schraap- of egalisatielaag aangebracht worden (EPISOL PRIMER WTF als primer met EPISOL® SLW 1-2 als schraap- of egalisatielaag).

Verwijder losliggende delen door goed te borstelen en verwijder stof met een industriële stofzuiger.

Metalen ondergronden voorbereiden door deze te stralen.

De ruwheidsgraad voor metalen oppervlakken is SA 2½. Daarna het oppervlak meteen ontvetten met SOLVENT MEK. Na het volledig verdampen van de SOLVENT MEK meteen een laag EPISOL® PRIMER WTF aanbrengen om het heroxideren van het staal tegen te gaan alvorens het oppervlak te overlagen met kunstharssens.

## VOORBEREIDING VAN HET PRODUCT

Roer de verharder (component B) homogeen voor gebruik. Voeg de volledige hoeveelheid hars (component A) toe en meng mechanisch (300 tr/min) tot beide componenten homogeen zijn.

Aan het mengsel voegt men langzaam de vulstofcomponent toe. Meng tot een homogene massa. Te gebruiken vulstoffen en hoeveelheid in functie van de gewenste dikte van de gietvloer:

EPISOL® SLW Dikte: 1-2 mm				
Setgewicht (in kg)	Hars comp A (in kg)	Verharder comp B (in kg)	Vulstof comp C (in kg)	
20,61	2,28	5,83	12,5	= 1x component C EPISOL® FLOORLINE 1-2 van 12,5 kg
EPISOL® SLW Dikte: 3-5 mm				
Setgewicht (in kg)	Hars comp A (in kg)	Verharder comp B (in kg)	Vulstof comp C (in kg)	
22,50	2,28	5,83	14,4	= 1x component C EPISOL® SLW
45,02	4,56	11,66	28,8	= 2x component C EPISOL® SLW
EPISOL® SLW Dikte: 6-9 mm				
Setgewicht (in kg)	Hars comp A (in kg)	Verharder comp B (in kg)	Vulstof comp C (in kg)	
34,93	2,28	5,83	26,83	= 1x component C EPISOL® MC"

## VOORBEREIDING VAN DE APPARATUUR

Werk steeds met zuiver meng- en applicatieapparaat.

## AANBRENGEN

Giet EPISOL® SLW uit en verdeel het product over het ganse oppervlak met een vlakspan of tandenkam met een driehoekig zaagbladprofiel. Ontlucht onmiddellijk met een puntjesrol.

## AFWERKING

Na 48 uur kan een geschikte toplaag EPISOL® AQ PAINT 2.0, EPISOL® PU TOPCOAT WB of EPISOL® PU 43 OP MAT aangebracht worden. Consulteer ook de technische fiches van deze producten.

## UITVOERINGSOMSTANDIGHEDEN

De aanbevolen verwerkingstemperatuur voor ondergrond, omgeving, materieel en producten bedraagt tussen de +15 °C en +35 °C. De minimumtemperatuur is +10 °C.

Relatieve luchtvochtigheid: Max. 85 % (tijdens het volledig uithardingsproces).

Dauwpunt: De temperatuur van de ondergrond en van het nog niet volledig uitgeharde product moet min. 3 °C hoger zijn dan het dauwpunt. Vermijd condensvorming op het oppervlak vanaf het moment dat de voorbereidingen starten tot de volledige uitharding van de producten. Zorg voor voldoende ventilatie tijdens de uitharding.

## REINIGING EN ONDERHOUD

Reinig de gebruikte gereedschappen met zuiver water vóór het uitharden van EPISOL® SLW. Uitgeharde productresten moeten mechanisch worden verwijderd.

Voor het reinigen en onderhouden van het geplaatste kunstharssysteem verwijzen we u naar de informatiefolders:

Reiniging en onderhoud kunsthars vloersystemen - INDUSTRIE

Reiniging en onderhoud kunsthars vloersystemen - OPENBARE EN PARTICULIERE GEBOUWEN

## COMPLEMENTAIRE PRODUCTEN

- Voor reiniging van het gebruikte gereedschap: Zuiver water.
- Primer: EPISOL® PRIMER WTF
- Vulstof: zie kader bij "VOORBEREIDING VAN HET PRODUCT"
- Geschikte Toplagen: EPISOL® AQ PAINT 2.0, EPISOL® PU 43 OP MAT of EPISOL® PU TOPCOAT WB

## RAADGEVINGEN / OPMERKINGEN

Bij het behandelen van een nieuwe betonnen ondergrond met EPISOL® SLW dient deze minstens 7 dagen oud te zijn.

## TECHNISCHE GEGEVENS

### UITZICHT - SAMENSTELLING

A-component	Epoxyhars
B-component	Gemodificeerde polyamineverharder met pigment
C-component	Droge vulstof
Kleur	Uitgebreid kleurenpalet (vraag meer info)

### REACTIETIJDEN

Verwerkingstijd na het opmengen: 40 minuten.

Beloopbaar: Na 24 uur.

Volledig mechanisch belastbaar: Na 2 dagen.

Volledige chemisch weerstand: Na 7 dagen (opgelet: ook water is een chemisch product).

Volledige uitharding: na 7 dagen.

Tijden gemeten bij 20 °C, lagere temperaturen verlengen de uithardingstijd.

### VERBRUIK

- Met vulstof EPISOL® FLOORLINE 1-2: 1,5 kg/m<sup>2</sup> per mm laagdikte
- Met vulstof EPISOL® SLW: 1,65 kg/m<sup>2</sup> per mm laagdikte
- Met vulstof EPISOL® MC: 2,0 kg/m<sup>2</sup> per mm laagdikte

## TECHNISCHE GEGEVENS

Oppervlak	Glad, satijnglans
Soortelijke massa (EN ISO 2811-1)	1,5-2,0 kg/dm <sup>3</sup> (afhankelijk van de vulstof)
Drukweerstand (EN 196-1, EN 12190)	>35 N/mm <sup>2</sup> (waarde afhankelijk van de vulstof)
Buigsterkte (EN 196-1)	>18 N/mm <sup>2</sup>
Hechting op beton (EN 1542)	>1,5 N/mm <sup>2</sup>
Hardheid Shore D (EN ISO 868, ASTM D 2240)	75 - 85
Slijtweerstand - Taber-test (EN ISO 5470-1, CS10-1000tr-1kg)	<15 mg
Brandklasse (EN 13501-1)	B <sub>fl</sub> -s1
Waterdampdoorlaatbaarheid Waterdamptransmissie Waterdampdoorlaatbaarheids-coëff.	WVP = 6,67*10 <sup>-7</sup> g/m <sup>2</sup> .s.Pa WVT = 9,75*10 <sup>-4</sup> g/m <sup>2</sup> .s μ = 1,44*10 <sup>-7</sup>
Warmtebestendigheid	100 °C (kortstondige belasting)
Laagdiktes: - vulstof EPISOL® FLOORLINE 1-2: - vulstof EPISOL® SLW: - vulstof EPISOL® MC:	1 tot 2 mm 3 tot 5 mm 6 tot 9 mm
Doorharding	Krimprij

## CHEMISCHE RESISTENTIES

Goede chemische bestendigheid tegen alkaliën, aardolie-derivaten, accu-zuur, verdunde organische zuren, zouten en oplossingen. Voor meer informatie gelieve RESIPLAST® NV te contacteren.

## CE-MARKERING

	
KORAC NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, België	
19	
EN 13813	
Kunstthars coating/bekleding voor binnengebruik in gebouwen	
Afgifte van corrosieve bestanddelen	SR
Slijtweerstand	≤ AR0,5
Hechtsterkte	≥ B1,5
Impact weerstand	≥ IR10
Reactie bij brand	Bfl-s1

## REFERENTIEDOCUMENTEN

Brandklasse ( EN 13501 ): Bfl-s1



## VERPAKKING

EPISOL® SLW Dikte: 1-2 mm				
Setgewicht (in kg)	Hars comp A (in kg)	Verharder comp B (in kg)	Vulstof comp C (in kg)	
20,61	2,28	5,83	12,5	= 1x component C EPISOL® FLOORLINE 1-2 van 12,5 kg
EPISOL® SLW Dikte: 3-5 mm				
Setgewicht (in kg)	Hars comp A (in kg)	Verharder comp B (in kg)	Vulstof comp C (in kg)	
22,50	2,28	5,83	14,4	= 1x component C EPISOL® SLW
45,02	4,56	11,66	28,8	= 2x component C EPISOL® SLW
EPISOL® SLW Dikte: 6-9 mm				
Setgewicht (in kg)	Hars comp A (in kg)	Verharder comp B (in kg)	Vulstof comp C (in kg)	
34,93	2,28	5,83	26,83	= 1x component C EPISOL® MC"

## BEWARING EN OPSLAG

EPISOL® SLW bewaren in een droge, goed verluchte opslagruimte tussen +5 °C en +35 °C.

Houdbaarheid 24 maanden, C component onbeperkt houdbaar.

In geval van twijfel RESIPLAST® NV contacteren en lotnummer op verpakking vermelden. Niet lozen in grondwater, oppervlaktewater of rioleringen. Verontreinigde verpakking en restanten afvoeren volgens de geldende wettelijke voorschriften.

## VOORZORGSMAATREGELEN I.V.M. VEILIGHEID

Lees aandachtig de veiligheidsbladen voor het gebruik van EPISOL® SLW. Tijdens de verwerking ontstaat er een karakteristieke geur. Zorg voor voldoende ventilatie, verwijderd houden van ontstekingsbronnen en niet roken. Huidcontact vermijden. Er kan oogirritatie en/of overgevoeligheid optreden bij hevige dampconcentratie, inademing en/of huidcontact. Levensmiddelen (voeding, drank) niet bewaren in dezelfde werkruimte. Draag steeds persoonlijke beschermende uitrusting volgens de geldende lokale richtlijnen en wetgeving. Handschoenen en veiligheidsbril zijn verplicht.

De bovenvermelde informatie wordt te goeder trouw verstrekt, echter zonder enige garanties. De toepassing, het gebruik en de verwerking van de producten vallen buiten onze controle en behoren aldus volledig tot de verantwoordelijkheid van de gebruiker/verwerker. Mocht KorAC NV alsnog verantwoordelijk gesteld worden voor opgelopen schade, dan zal de claim steeds beperkt blijven tot de waarde van de geleverde goederen. Wij streven er steeds naar goederen met constante, hoge kwaliteit te leveren. Alle waarden op deze technische fiche zijn gemiddelde waarden die resulteren uit testen die uitgevoerd zijn onder laboratorium omstandigheden (20 °C en 50 % RH), waarden die nagemeten worden op de werf kunnen een lichte afwijking vertonen vermits de omgevingscondities, de toepassing, en de manier van verwerken van onze producten buiten onze controle vallen. Geen andere producten toevoegen dan deze die aangegeven zijn op de technische documentatie. Deze versie vervangt alle vorige versies. Versie 2.0 Date: 6 maart 2024 10:04 a.m.