

EPISOL® RP

UNIVERSELE, 2 COMPONENTEN, EPOXY ALS DAMPDICHTE COATING, LIJM, ENZ...



BESCHRIJVING

EPISOL® RP is een universeel inzetbaar, grijze, 2 componenten epoxy.

VOORDELEN

- Hoge slijtweerstand
- Mechanische sterkte
- Voor vloeren en wanden
- Aanbrengen met een roller of kwast
- Glanzend
- Hoge chemische weerstand
- Eenvoudig in onderhoud
- Antislipweerstand aanpasbaar d.m.v. instrooigranulaat
- Vloeistofdicht
- Kan met airless spuitinstallatie verspoten worden

TOEPASSINGSGBIED

EPISOL® RP kan toegepast worden als:

- Chemisch resistente damp- en vloeistofdichtecoating voor vloeren en wanden, voor noodopvangbekkens, in magazijnen, garages, werkplaatsen, opslagruimten voor gevaarlijke goederen.
- Als hechtbrug om vers beton te laten hechten op bestaand beton.
- Als lijm voor beton, baksteen, natuursteen.
- Als opgietaar opvulmiddel voor zaagsnedes in beton en fijne voegen.

VERWERKING

Opmerking: Het volgende is een typische applicatiebeschrijving. Bij andere werf parameters kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

VOORAFGAANDE ANALYSES

Alvorens te starten met de ondergrondvoorbereidingen en het aanbrengen van de producten is het belangrijk om verschillende parameters af te toetsen en dit om een goed en duurzaam resultaat te behalen.

Druksterkte van de ondergrond: min. 25 N/mm²

Treksterkte van de ondergrond: min. 1,5 N/mm²

EPISOL® RP moet toegepast worden op een droge ondergrond. Vochtgehalte in de ondergrond: ≤ 5 % vocht.

Omstandigheden tijdens het aanbrengen en het uitharden: zie "Uitvoeringsomstandigheden" verder omschreven in deze technische fiche.

Er dienen technisch bestudeerde dilatatievoegen te worden voorzien. Deze worden hernomen in het te plaatsen kunstharssysteem.

De vlakheid van het te behandelen oppervlak dient in overeenstemming te zijn met de gewenste eisen. Indien dit niet het geval is dan moeten er correcte maatregelen getroffen worden om de oneffenheden op te vullen of te egaliseren met producten die complementair zijn aan de ondergrond en aan de nog aan te brengen coating.

Krimpvoegen en passieve barsten of scheuren kunnen bekleed worden. Dit op voorwaarde dat zij niet worden gebruikt als dilatatievoegen of indien ze andere bewegingen van de constructie en de ondergrond niet volgen en dat ze uitgevlakt worden met producten die complementair zijn aan de ondergrond en aan het nog aan te brengen kunstharssysteem.

BENODIGD GEREEDSCHAP

- Menger met spindel (min. 300 tr/min)
- Als coating / als hechtbrug: Kwast of 2-componenten verfrol geschikt voor epoxy gebaseerde producten
- Als lijm: tandkam
- Als voegvulmiddel: gietbeker
- Afplaktape

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Scheuren, barsten, voegen en andere delen die waterlekken vertonen moeten eerst volledig water en lekdicht gemaakt worden.

De ondergrond moet mechanisch voorbehandeld worden. Dit kan door het oppervlak stofarm te kogel- of zandstralen of door het oppervlak op te schuren. Deze behandeling zorgt ervoor om een oppervlak te verkrijgen met een open textuur, om de cementhuid van beton en oude restanten van coatings en lijmen te verwijderen. Hoge druk waterstralen is mogelijk maar dan moet het oppervlak voldoende drogen (Vochtgehalte in de ondergrond: ≤ 5 % vocht) alvorens het aanbrengen van de coating. Breng de producten steeds aan op een zuivere ondergrond, vrij van hechtingsverminderende materialen zoals vuil, olie, vet, oude coatings of oppervlaktebehandelingen, enz.

De delen van de te overlagen oppervlakken die niet voldoen aan de eisen zoals hiervoor beschreven (druksterkte, treksterkte, niet goed samenhangende delen,...) dient men te behandelen of te verwijderen en te herstellen volgens een correcte methode en met producten die complementair zijn aan de ondergrond en aan het aan te brengen kunstharssysteem.

Indien de vlakheid van het te behandelen oppervlak niet voldoet aan de gewenste eisen dan kan er een schraap- of egalisatielaag aangebracht worden. Indien u kiest om te werken met een naadloze plint, gebruik dan RESIPOX® PRIMER met RESIPOX® epoxyherstel- en plintmortel.

Verwijder losliggende delen door goed te borstelen en verwijder stof met een industriële stofzuiger.

Metalen ondergronden voorbereiden door deze te stralen. De ruwheidsgraad voor metalen oppervlakken is SA 2^{1/2}. Daarna het oppervlak meteen ontvetten met SOLVENT MEK. Na het volledig verdampen van de SOLVENT MEK meteen EPISOL® PRIMER WTF op het oppervlak aanbrengen om het heroxideren van het staal tegen te gaan.

VOORBEREIDING VAN HET PRODUCT

Roer de basis (component A) homogeen voor gebruik. Voeg de volledige hoeveelheid verharder (component B) toe en meng mechanisch (300 tr/min) tot beide componenten homogeen zijn.

VOORBEREIDING VAN DE APPARATUUR

Werk steeds met zuiver meng- en applicatieapparaat.

AANBRENGEN

Als coating of toplaag

Verwerk EPISOL® RP binnen 25 minuten.

Verdeel met kwast of 2-componenten verfrol, werk steeds kruislings.

Na 24 uur kan de tweede laag worden aangebracht. Enkel als eerste laag vloercoating kan EPISOL® RP met 10 % SOLVENT MEK verdund worden.

Verlijmen van oud beton aan vers gestort beton

Oude beton moet droog en zuiver zijn. Verdelen met een rubberwisser en afwerken met een verfrol. Stort het verse beton in de natte coating (binnen 3 uur). EPISOL® RP kan met airless spuitinstallatie aangebracht worden.

Opgieten van zaagsnedes en kleine voegen

Giet het opgemengde hars in de voeg of zaagsnede met een gietbeker.

AFWERKING

Antislip

Een antislip afgewerkte coating of toplaag kan bekomen worden door droog granulaat in de eerste laag te strooien. Na 24 uur overtollig zand verwijderen en afwerken met een toplaag EPISOL® RP.

UITVOERINGSOMSTANDIGHEDEN

Omstandigheden tijdens het aanbrengen en het uitharden van de producten.

De aanbevolen verwerkingstemperatuur voor ondergrond, omgeving, materiaal en producten bedraagt tussen de +10 °C en +25 °C.

Relatieve luchtvochtigheid: Max. 85 %

Dauwpunt: De temperatuur van de ondergrond en van het nog niet volledig uitgeharde product moet min. 3 °C hoger zijn dan het dauwpunt. Vermijd condensvorming op het oppervlak vanaf het moment dat de voorbereidingen starten tot de volledige uitharding van de producten. Zorg voor voldoende ventilatie en een lage relatieve luchtvochtigheid tijdens de uitharding.

REINIGING EN ONDERHOUD

Reinig de gebruikte gereedschappen met SOLVENT MEK vóór het uitharden van EPISOL® RP. Uitgeharde productresten moeten mechanisch worden verwijderd.

Voor het reinigen en onderhouden van het geplaatste kunstharssysteem verwijzen we u naar de informatiefolders:

Reiniging en onderhoud kunsthars vloersystemen - INDUSTRIE

Reiniging en onderhoud kunsthars vloersystemen - OPENBARE EN PARTICULIERE GEBOUWEN

COMPLEMENTAIRE PRODUCTEN

- Instrooi granulaat indien antislip afwerking gewenst.
- Reinigen gereedschap of verdunnen bij eerste laag coating: SOLVENT MEK.

RAADGEVINGEN / OPMERKINGEN

Bij het behandelen van een nieuwe betonnen ondergrond met EPISOL® RP dient deze minstens 28 dagen oud te zijn.

Opgelet, EPISOL® RP is een technische oplossing met betrekking tot chemische resistentie. Het is geen esthetische coating of toplaag en kan na enige tijd vergelen.

TECHNISCHE GEGEVENS

UITZICHT - SAMENSTELLING

A-component	Gemodificeerd epoxyhars met filler en pigment
B-component	Polyamineverharder
Kleur	Grijs

REACTIETIJDEN

Verwerkingstijd: ca 25 minuten

Beloopbaar: na 24 uur uitharding

Mechanisch belastbaar: na 4 dagen.

Niet reinigen met water gedurende 7 dagen.

Volledige chemische weerstand na 7 dagen bij 20 °C, lagere temperaturen verlengen de uithardingstijd.

VERBRUIK

Coating: 300 g/m² per laag

Antislip: 500 g/m² of meer

Verlijmen van oud beton aan vers gestort beton: 400 tot 500 g/m²

Als lijm of voegvulling: 1,5 kg/dm³

TECHNISCHE GEGEVENS

Soortelijke massa	1,5 kg/dm ³
Oppervlak	Glad of antislip
Drukweerstand	> 24 N/mm ²
Buigsterkte	> 10 N/mm ²
Treksterkte	> 6 N/mm ²
Hechting op beton	2,6 N/mm ² (overschrijdt betoncohesie)
E-modulus	2400 N/mm ²
Warmtebestendigheid	60 °C
Elektrische weerstand	10 ¹³ Ohm
Laagdikte	ca 400µ (2 lagen coating)
Slijtweerstand Taber (CS10-1000 cyclus - 1kg)	≤ 10 mg
Verwerkingstemp. Minimale verhardingstemp.	+ 10 -25 °C + 10 °C
Doorharding	Krimpvrij

CHEMISCHE RESISTENTIES

Goede chemische bestendigheid tegen alkaliën, aardolie-derivaten, accuzuur, verdunde organische zuren, zouten en oplossingen. Voor meer informatie gelieve RESIPLAST NV te contacteren.

CE-MARKERING

	
KORAC NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, België	
12	
EN 13813	
Kunsthars coating/bekleding voor binnengebruik in gebouwen	
Afgifte van corrosieve bestanddelen	SR
Slijtweerstand	≤ AR0,5
Hechtsterkte	≥ B1,5
Impact weerstand	≥ IR10
Reactie bij brand	E _h

REFERENTIEDOCUMENTEN



VERPAKKING

EPISOL® RP	COMP. A	COMP. B
Set 5,0 kg	4,12 kg	0,88 kg
Set 12,5 kg	10,20 kg	2,20 kg

BEWARING EN OPSLAG

EPISOL® RP bewaren in een droge, goed verluchte opslagruimte tussen +5 en +25 °C.

Houdbaarheid 24 maanden.

In geval van twijfel RESIPLAST NV contacteren en lotnummer op verpakking vermelden. Niet lozen in grondwater, oppervlaktewater of rioleringen. Verontreinigde verpakking en restanten afvoeren volgens de geldende wettelijke voorschriften.

VOORZORGSMAATREGELEN I.V.M. VEILIGHEID

Lees aandachtig de veiligheidsbladen voor het gebruik van EPISOL® RP. Tijdens de verwerking ontstaat er een karakteristieke geur. Zorg voor voldoende ventilatie, verwijderd houden van ontstekingsbronnen en niet roken. Huidcontact vermijden. Er kan oogirritatie en/of overgevoeligheid optreden bij hevige dampconcentratie, inademing en/of huidcontact. Levensmiddelen (voeding, drank) niet bewaren in dezelfde werkruimte. Draag steeds persoonlijke beschermende uitrusting volgens de geldende lokale richtlijnen en wetgeving. Handschoenen en veiligheidsbril zijn verplicht.

De bovenvermelde informatie wordt te goeder trouw verstrekt, echter zonder enige garanties. De toepassing, het gebruik en de verwerking van de producten vallen buiten onze controle en behoren aldus volledig tot de verantwoordelijkheid van de gebruiker/verwerker. Mocht KorAC NV alsnog verantwoordelijk gesteld worden voor opgelopen schade, dan zal de claim steeds beperkt blijven tot de waarde van de geleverde goederen. Wij streven er steeds naar goederen met constante, hoge kwaliteit te leveren. Alle waardes op deze technische fiche zijn gemiddelde waardes die resulteren uit testen die uitgevoerd zijn onder laboratorium omstandigheden (20 °C en 50 % RH), waardes die nagemeten worden op de werf kunnen een lichte afwijking vertonen vermits de omgevingscondities, de toepassing, en de manier van verwerken van onze producten buiten onze controle vallen. Geen andere producten toevoegen dan deze die aangegeven zijn op de technische documentatie. Deze versie vervangt alle vorige versies. Versie 2.0 Date: 15 november 2023 11:55 a.m.