



BROCHURE DE PRODUITS **CHIMIE DU BÂTIMENT**

Plus de 55 ans d'expérience

Resiplast a aujourd'hui acquis une position de leader dans le domaine de la production et du développement de résines synthétiques destinées à l'industrie de la construction. Ses connaissances professionnelles approfondies et ses techniques innovantes ont conféré à Resiplast une solide réputation. Ses systèmes sont utilisés dans le monde entier.

LES BONS PRODUITS, LA BONNE APPROCHE ET LE PERSONNEL ADÉQUAT

Les systèmes de résines synthétiques de notre gamme sont composés d'époxy, de polyuréthane, de polyuréthane ciment, et des polymers de méthacrylate de méthyle ou uréthane (PMMA & PUMA) et de haute qualité. Naturellement, le matériel nécessaire à l'application de ces produits haut de gamme vous est également proposé. Vous cherchez les spécialistes à même de réaliser votre projet ? Ici aussi, nous vous apportons volontiers notre aide.

LA RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT, LA RECETTE DE NOTRE SUCCÈS

Depuis notre fondation en 1966, nous avons mis au point un grand nombre de systèmes de résines pour diverses applications industrielles, et nous continuons d'innover. Ainsi, notre département R&D n'a pas cessé d'œuvrer au développement de nouveaux produits et à l'amélioration des systèmes déjà existants. Resiplast fait partie du groupe Koramic Construction Chemicals, nous avons la possibilité de soumettre nos nouveaux produits à des tests approfondis en fonction des spécificités du chantier.

UNE QUALITÉ OPTIMALE

Chez Resiplast, nous n'utilisons que des matières premières de haute qualité. Et naturellement, nous ne perdons pas de vue le coût global, même en ce qui concerne l'application de nos produits. Ainsi, vous trouverez chez Resiplast un large éventail de systèmes extrêmement efficaces à des prix abordables.

LES CONSEILS DE NOS EXPERTS

Resiplast ne se contente pas de fournir des produits de haute qualité. Nous vous proposons également une assistance technique si vous le souhaitez. Mieux encore, son département technique assiste l'équipe commerciale lorsque des projets de grande envergure et/ou des projets complexes sont réalisés. En d'autres termes : vous pouvez compter sur un service professionnel et rigoureux.

HYGIÈNE, SÉCURITÉ, ET ENVIRONNEMENT

Resiplast s'engage d'autant plus à développer et à mettre sur le marché des produits et des solutions systèmes durables et respectueux de l'environnement. Recycler, traiter les emballages usagés, produire plus avec moins et améliorer le confort de travail de nos clients sont des objectifs que nous nous fixons en permanence et sur lesquels nous basons notre politique de développement durable. Nos intentions et systèmes dans le domaine de la gestion environnementale sont définis dans la certification ISO 14001. Nous travaillons également conformément au règlement européen REACH pour la production et le commerce de substances chimiques.

Des produits et systèmes à très faibles émissions de COV sont disponibles, ou des revêtements de sol conformes HACCP pour l'industrie agroalimentaire.

UNE QUALITÉ 100% CERTIFIÉE

L'ensemble du processus de production – du développement à la livraison – est strictement contrôlé dans le respect des normes ISO 9001. Des délais de livraison rapides sont également d'une importance capitale. Au site de production de Wommelgem, il y a possibilité de traiter rapidement les commandes prioritaires, et ceci sans différer les livraisons planifiées.



FM 78518



EMS 716699



Where chemistry meets construction

■ Primaires & ragréages	4 - 9
■ Sols	10 - 17
■ Revêtements & couches de finition	18 - 23
■ Adhésifs & joints	24 - 27
■ Scellements & réparations	28 - 31
■ Membranes d'étanchéité	32 - 34
■ Matrice de produit	35 - 48
■ Légende des icônes	49



PRIMAIRES & RAGRÉAGES



EPISOL® PRIMER RFE

ÉPOXY

PARE-VAPEUR TEMPORAIRE ET PRIMAIRE EPOXY UNIVERSEL ÉTANCHE A LA VAPEUR POUR SOLS COULÉS EN EPOXY ET POLYURETHANE

EPISOL® PRIMER RFE est un primaire époxy universel pour systèmes de résine époxy et polyuréthane et les sols coulés et peut être appliqué sur des surfaces sèches à base de ciment. Appliqué en 2 couches, il peut également servir de pare-vapeur temporaire sur des supports à base de ciment légèrement humides (max. 8 % d'humidité).

AVANTAGES

- Inodore
- Sans solvant
- Faibles émissions de COV
- Durcissement insensible à l'humidité
- Long délai de traitement
- Pare-vapeur temporaire (2 couches)

DOMAINE D'EMPLOI

- Parkings souterrains et à la surface
- Garages
- Ateliers
- Entrepôts
- Lieux de stockage pour produits dangereux
- Sols à revêtir de façon industrielle
- Sols décoratifs
- Espaces commerciaux
- Bâtiments publics
- Industrie alimentaire, pharmaceutique, cuisines industrielles
- etc...

CONSOMMATION

- Primaire:
Une seule couche : +/- 250 à 400 g/m²
- Pare-vapeur temporaire:
Première couche : +/- 250 à 400 g/m²
Deuxième couche : +/- 200 g/m² de film (il doit y avoir au moins une formation continue du film)

CONDITIONNEMENT

Set de 5 kg:

- Composant A: 3,52 kg
- Composant B: 1,48 kg

Également disponible en kit de 15 kg et de 568 kg



EPISOL® PRIMER WTF

ÉPOXY

PRIMAIRE EPOXY A BASE D'EAU ET PERMEABLE A LA VAPEUR A PRISE RAPIDE

EPISOL® PRIMER WTF est un primaire époxy à base d'eau et perméable à la vapeur à prise rapide. C'est un concentré et doit être dilué avec de l'eau claire avant utilisation.

AVANTAGES

- Excellente adhérence sur carreaux, béton et surfaces métalliques
- A base d'eau - Sans solvant
- Praticable après 4 heures
- Perméable à la vapeur
- Bonne qualité d'enduisage
- Durcissement insensible à l'humidité
- Exempt de silicone
- Diluable dans l'eau

DOMAINE D'EMPLOI

- Espaces de stationnement souterrains et en surface
- Garages
- Ateliers
- Entrepôts
- Locaux de stockage de marchandises dangereuses
- Revêtements de sol industriels à recouvrir
- Caves et ouvrages souterrains
- Sols décoratifs
- Zones commerciales
- Bâtiments publics
- Industrie alimentaire, pharmacie, cuisines industrielles

CONSOMMATION

En tant que primaire sur support

- Carrelé : 100 g/m² (1 litre d' EPISOL® PRIMER WTF pour 0,5 litre d'eau.)
- Béton : 300 g/m² (1 litre d' EPISOL® PRIMER WTF pour 0,5 litre d'eau.)
- Acier : 100 g/m² (1 litre d' EPISOL® PRIMER WTF pour 0,5 litre d'eau.)

CONDITIONNEMENT

Set de 10 kg :

- Composant A : 5 kg
- Composant B : 5 kg



EPISOL® UNIVERSAL

ÉPOXY

RÉSINE ÉPOXY UNIVERSELLE, À UTILISER COMME PRIMAIRE, RAGRÉAGE, TIRÉ À ZÉRO, MORTIER ÉPOXY, SOL ET COUCHE DE FINITION

EPISOL® UNIVERSAL est une résine époxy universelle, transparente, à 2 composants. À utiliser comme primaire ou comme liant pour réaliser un ragréage, tiré à zéro, mortiers époxy, ou un système de sol avec une couche de finition.

AVANTAGES

- Rapport de mélange simple 2 : 1
- Réaction sans retrait
- Application universelle
- Bonne résistance chimique et mécanique
- Bonne résistance aux chocs thermiques lors du recouvrement avec membranes bitumineuses
- Transparent
- Peut être recouvert d'un revêtement de sol époxy et polyuréthane, autonivelante (lisse) et antidérapante

DOMAINE D'EMPLOI

- Primaire pour supports minéraux et céramiques
- Ragréage ou tiré à zéro pour l'intérieur et l'extérieur
- Primaire, couche de scellement, et ragréage ou résistant à la chaleur sous les membranes bitumineuses
- Mortier de remplissage - à appliquer horizontalement
- Système de revêtement saupoudré multicouche
- Sol industriel et couche de finition

CONSOMMATION

- Comme primaire:
En fonction de la rugosité de la surface à raison de 300 à 500 g/m².
- Comme tir à zéro et ragréage:
+/- 1,5 à 1,6 kg/m²/mm
- Comme ragréage résistant à la chaleur sous les membranes bitumineuses : 1,7 à 1,8 kg/m²/mm
- Comme mortier: +/- 2 kg/dm³

CONDITIONNEMENT

Set de 15 kg :

- Composant A : 10 kg
- Composant B : 5 kg

Également disponible en kits de 24, 600 et 3000kg.





EPISOL® PRIMER EM/GM

ÉPOXY

PRIMAIRE POUR MORTIERS DE TRUELLE EPOXY

EPISOL® PRIMER EM/GM est le primaire époxy approprié pour les mortiers de truelle époxy EPISOL® EM, EPISOL® GM et EPISOL® RM.

AVANTAGES

- Excellente adhésion sur les surfaces sèches
- Trafficable après 12 heures
- Bonne qualité de recouvrement
- Légèrement thixotrope
- Durcissement insensible à l'humidité
- Sans silicone

DOMAINE D'EMPLOI

Primaire époxy pour EPISOL® EM, EPISOL® GM et EPISOL® RM mortiers de truelle époxy, mortiers de résine pour sols industriels à fortes charges mécaniques et chimiques.

- Parkings souterrains et à la surface
- Garages
- Ateliers
- Entrepôts
- Lieux de stockage pour produits dangereux
- Sols industriels à revêtir
- etc...

CONSOMMATION

- +/- 350 g/m² à 500 g/m²

CONDITIONNEMENT

Set de 2,6 kg :

- Composant A : 1,88 kg
- Composant B : 0,72 kg



EPISOL® PRIMER EL WB

ÉPOXY

COUCHE INTERMÉDIAIRE EPOXY ÉLECTROCONDUCTRICE À BASE D'EAU

EPISOL® PRIMER EL WB est une couche intermédiaire époxy électroconductrice à base d'eau. Ceci est utilisé à la fois pour les systèmes de sol coulés conducteurs étanches et ouverts à la vapeur de RESIPLAST® NV.

AVANTAGES

- Bonne conductivité
- A base d'eau – sans solvant
- A la fois pour les sols coulés conducteurs ouverts et étanches à la vapeur
- Application simple
- Longue durée d'utilisation
- Faible viscosité
- Application au rouleau à peinture

DOMAINE D'EMPLOI

- Chapes électroconductrices et électrostatiques.
- Espaces soumises à un risque d'explosion - ATEX
- Espaces avec équipement électronique sensible
- Salles informatiques
- Industrie électronique
- Industrie pharmaceutique
- Alimentation et nutrition animale
- Stations de charge de batterie
- Industrie automobile, spatiale et aéronautique
- Lieu de stockage des solvants
- etc ...

CONSOMMATION

- +/- 150 à 200 g/m²

CONDITIONNEMENT

Set de 3 kg :

- Composant A : 0,43 kg
- Composant B : 2,57 kg

Également disponible en kit de 9 kg.





POLYAC® 12

PMMA

PRIMAIRE RIGIDE A BASE DE PMMA, A DURCISSEMENT TRÈS RAPIDE POUR LES SYSTÈMES POLYAC®

POLYAC® 12 est un primaire rigide à base de PMMA (polyméthacrylate de méthyle) à durcissement très rapide, destiné aux systèmes POLYAC®, à appliquer sur des surfaces minérales.

AVANTAGES

- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Viscosité optimale
- Largement applicable
- Peut être utilisé horizontalement et verticalement
- Polymérisation optimisée dans des conditions difficiles
- Applicable avec rouleau ou pinceau

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® 12 est un primaire rigide pour les sols, membranes et autres systèmes POLYAC® appliqués sur des surfaces minérales absorbantes telles que les chapes sable/ciment, le béton, les briques, les dalles, ... Le primaire possède une excellente adhérence et peut être appliqué à des températures inférieures au point de congélation grâce à sa réaction rapide et à sa bonne réactivité. POLYAC® 12 peut être utilisé comme protection du béton et la variante sablée peut être utilisée comme primaire rapide pour des systèmes de sols en époxy et en polyuréthane.

CONSUMMATION

- +/- 350 g/m²
- La consommation est plus élevée pour les surfaces poreuses.

CONDITIONNEMENT

- Composant A : disponible en emballages de 20 kg et 180 kg.
- Composant B : POLYAC® CATALYST disponible en emballages de 0,5 kg, 5 kg et 25 kg.



POLYAC® 14

PMMA

PRIMAIRE POLYVALENT, FLEXIBLE, A BASE DE PMMA, A DURCISSEMENT TRÈS RAPIDE, POUR LES SYSTÈMES POLYAC®

POLYAC® 14 est un primaire polyvalent, flexible, à durcissement très rapide pour les systèmes POLYAC®, à appliquer sur béton légèrement endommagé avec de petites fissures, bois, matériaux composites, asphalte, membranes bitumineuses et plusieurs autres plastiques.

AVANTAGES

- Flexible
- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Viscosité optimale
- Largement applicable
- Peut être utilisé horizontalement et verticalement
- Polymérisation optimisée dans des conditions difficiles
- Appliquer au rouleau ou au pinceau

DOMAINE D'EMPLOI

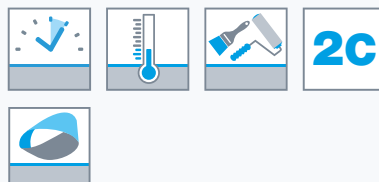
POLYAC® 14 est un primaire flexible, polyvalent pour les sols, membranes et d'autres systèmes POLYAC® qui s'appliquent sur du béton légèrement endommagé avec petites fissures, de l'asphalte et des membranes bitumineuses. Le primaire possède une excellente adhérence et peut être appliqué à des températures inférieures au point de congélation grâce à sa réaction rapide et à sa bonne réactivité. POLYAC® 14 peut être utilisé comme protection du béton et la variante sablée peut être utilisée comme primaire rapide pour des systèmes de sols en époxy et en polyuréthane.

CONSUMMATION

- +/- 350 g/m²
- La consommation est plus élevée pour les surfaces poreuses.

CONDITIONNEMENT

- Composant A : disponible en emballages de 20 kg et 180 kg.
- Composant B : POLYAC® CATALYST disponible en emballages de 0,5 kg, 5 kg et 25 kg.



POLYAC® 15

PMMA

PRIMAIRE POUR SURFACES MÉTALLIQUES, A DURCISSEMENT TRÈS RAPIDE POUR LES SYSTÈMES POLYAC® A BASE DE PMMA

POLYAC® 15 est un primaire à base de résines acryliques solubles dans les solvants, résistant à la corrosion, avec des pigments anticorrosion de haute qualité pour les systèmes POLYAC®, à appliquer sur des surfaces métalliques.

AVANTAGES

- Mise en œuvre facile
- Mono-composant
- Bonne propriétés anti-corrosion
- Viscosité optimale
- Séchage rapide, durcissement rapide
- Peut être appliqué manuellement et par pulvérisation
- Applicable à l'intérieur et à l'extérieur
- Peut être utilisé horizontalement, verticalement et sous-face

DOMAINE D'EMPLOI

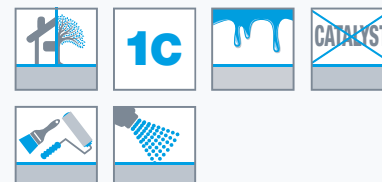
POLYAC® 15 est un primaire monocomposant séchant à l'air, pour l'acier, l'acier galvanisé et les métaux non ferreux avec un séchage rapide et une excellente adhérence.

CONSUMMATION

- 0,18-0,25 kg/m² (épaisseur de couche sèche 50-80 µm)

CONDITIONNEMENT

- Disponible en set de 5 kg et 25 kg.





POLYAC® 17

PMMA

PRIMAIRE INTERMÉDIAIRE ENTRE LES MEMBRANES D'ÉTANCHÉITÉ POLYAC® ET UNE COUCHE DE FINITION EN ASPHALTE COULÉ

POLYAC® 17 est un primaire intermédiaire synthétique à durcissement rapide, développé pour assurer une adhérence optimale de l'asphalte coulé sur les membranes d'étanchéité POLYAC®.

AVANTAGES

- Facile à appliquer manuellement ou avec un équipement de pulvérisation
- Peut être appliqué à froid
- Excellente adhésion
- Propriété hydrofuges

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® 17 a été développé pour assurer une adhérence optimale de l'asphalte coulé sur les membranes d'étanchéité POLYAC®.

CONSOMMATION

- 135 - 180 g/m²

CONDITIONNEMENT

- Disponible en emballages de 25l et 200l.

1C



POLYAC® 18

PMMA

PRIMAIRE A BASE DE PMMA A DURCISSEMENT TRÈS RAPIDE, CONÇU POUR LES SYSTÈMES POLYAC®, A APPLIQUER SUR DES SURFACES HUMIDES ET MINÉRALES

POLYAC® 18 est un primaire pour un support en béton humide. Il est fortement conseillé d'effectuer un test d'adhérence sur le support avant d'appliquer toute la surface.

POLYAC® 18 a une excellente adhérence sur le béton. Grâce à sa réaction rapide et sa bonne réactivité, il peut être appliqué par des températures négatives. POLYAC® 18 peut aussi être utilisé comme protection de béton.

AVANTAGES

- Réactivité élevée
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température.
- Application au rouleau ou à la brosse

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® 18 peut être utilisé en version sablée comme primaire rapide pour les sols en polyuréthane ou en époxy.

CONSOMMATION

- +/- 350 g/m²

La consommation peut varier suivant la porosité du support.

CONDITIONNEMENT

- Composant A : disponible en emballages de 20 kg et 180 kg.
- Composant B : POLYAC® CATALYST disponible en emballages de 0,5 kg, 5 kg et 25 kg.



2C

POLYAC® 19

COUCHE ADHÉSIVE INTERMÉDIAIRE ENTRE LES MEMBRANES D'ÉTANCHÉITÉ POLYAC® ET LES COUCHES DE PROTECTION EN ASPHALTE TYPE HRA, AC OU ÅAB8

POLYAC® 19 est un bitume modifié à durcissement rapide, appliqué à chaud, à utiliser comme couche de liaison intermédiaire dans un certain nombre de systèmes d'étanchéité POLYAC® sous des couches de protection spécifiques au moyen d'enrobé bitumineux avec une épaisseur limitée et/ou de structure granulaire. Il a été développé pour chauffer avec un minimum d'énergie.

AVANTAGES

- Pouvoir adhésif élevé
- Augmentation de l'adhérence et de la résistance au cisaillement des systèmes POLYAC® pour plusieurs types d'asphalte
- Facile à appliquer
- Résistant aux UV et aux intempéries
- A chauffer dans une chaudière à bitume standard
- Efficacité énergétique - apport de chaleur limité pour atteindre la température de fonctionnement

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® 19 a été développé pour assurer une adhérence et une résistance au cisaillement accrues sans couches de protection. Asphalte laminé à chaud (HRA), béton bitumineux (asphalte dense, AC) tel que APO-D et APO-B, ou ÅAB8 (Danemark) sur les membranes d'étanchéité POLYAC®.

Demandez toujours conseil à notre service technique.

CONSOMMATION

- 0,85 – 1,25 kg/m2/mm

CONDITIONNEMENT

- 10 kg par bloc
- 80 pièces par palette

1C



SOLS



EPISOL® FLOORLINE EGALISER

ÉPOXY

COUCHE DE RAGREAGE ET TIR-A-ZERO PREDOSEE ET PRÊTE A L'EMPOI

EPISOL® FLOORLINE EGALISER est une couche de ragréage et tir-à-zéro prête à l'emploi et prédosée pour égaliser la surface avant d'appliquer un revêtement de résine synthétique en époxy ou en polyuréthane ou un sol coulé.

AVANTAGES

- Sans solvant
- Épaisseur de couche limitée
- Consommation limitée
- Résistance mécanique
- Excellente liquidité
- Sans silicone
- Bonne compatibilité avec les primaires, revêtements et sols coulés EPISOL®

DOMAINE D'EMPLOI

Couche de ragréage et tir-à-zéro pour égaliser la surface avant d'appliquer un sol coulé en résine synthétique époxy ou polyuréthane. Convient pour égaliser les différences de niveau jusqu'à 3 mm.

- Parkings souterrains et à la surface
- Garages
- Ateliers
- Entrepôts
- Lieux de stockage pour produits dangereux
- Sols à revêtir de façon industrielle
- Sols décoratifs
- Espaces commerciaux
- Bâtiments publics
- Industrie alimentaire, pharmaceutique, cuisines industrielles
- etc...

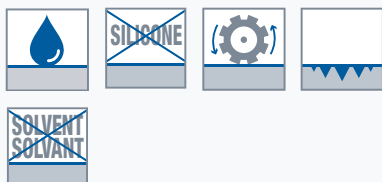
CONSOMMATION

- 1,7 kg/m²/mm

CONDITIONNEMENT

Set de 41 kg :

- Composant A : 11,0 kg
- Composant B : 5,0 kg
- Composant C : 25,0 kg



EPISOL® FLOORLINE 0.5-1

ÉPOXY

REVÊTEMENT ÉPOXY AUTOLISSANT DE 0,5 À 1 MM

EPISOL® FLOORLINE 0.5 - 1 est un époxy à 2 composants qui peut être posé à la fois comme revêtement coloré ou comme sol coulé mince.

AVANTAGES

- Sans solvant
- Inodore
- Haute résistance à l'usure
- Résistance mécanique
- Brillant
- Haute résistance chimique
- Facile à entretenir
- Résistance antidérapante réglable au moyen de granulats de saupoudrage
- Étanche aux liquides

DOMAINE D'EMPLOI

Revêtement coloré ou sol coulé mince pour entrepôts, garages, ateliers, industrie, stockage et distribution, stockage de matériaux dangereux, etc...

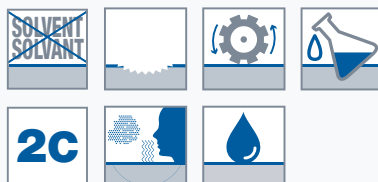
CONSOMMATION

- Comme coating ou coating antidérapant:
En fonction de l'application: 300 à 800 g/m²/mm
- Comme sol coulé 1 mm:
1,4 kg/m²/mm

CONDITIONNEMENT

Set de 12,5 kg :

- Composant A : 10,5 kg
 - Composant B : 2,0 kg
- Également disponible en set de 25 kg.



EPISOL® FLOORLINE 1-2

ÉPOXY

SOL COULE AUTONIVELANT EPOXY 1 A 2 MM

EPISOL® FLOORLINE 1-2 est un sol coulé en époxy, mince, esthétique, à 3 composants, auto-nivelant avec une épaisseur de 1 à 2 mm.

AVANTAGES

- Sans solvant
- Épaisseur de couche limitée
- Haute résistance à l'usure
- Résistance mécanique
- Excellente liquidité
- Haute brillance
- Haute résistance chimique
- Facile à entretenir
- Étanche aux liquides
- Bonne résistance aux UV

DOMAINE D'EMPLOI

EPISOL® FLOORLINE 1-2 est un sol coulé en époxy pour les bâtiments publics et privés comme les espaces résidentiels, showrooms, pharmacie, bureaux, salles d'exposition, musées et convient également pour le recouvrement de sols coulés en époxy existants.

CONSOMMATION

- 1,65 kg/m²/mm

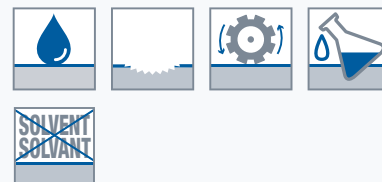
CONDITIONNEMENT

Set de 20,75 kg :

- Composant A : 5,75 kg
- Composant B : 2,5 kg
- Composant C : 12,5 kg

Set de 41,5 kg :

- Composant A : 11,5 kg
- Composant B : 5 kg
- Composant C : 25 kg





EPISOL® FLOORLINE SL 2K

ÉPOXY

SOL COULE AUTO-NIVELANT EPOXY 1 A 2 MM

EPISOL® FLOORLINE SL 2K est un sol coulé en époxy, mince, esthétique, à 2 composants, auto-nivelant avec une épaisseur de 1 à 2 mm.

AVANTAGES

- Sans solvant
- Épaisseur de couche limitée
- Haute résistance à l'usure
- Résistance mécanique
- Excellente liquidité
- Haute brillance
- Haute résistance chimique
- Facile à entretenir
- Étanche aux liquides
- Bonne résistance aux UV

DOMAINE D'EMPLOI

EPISOL® FLOORLINE SL 2K est un sol coulé en époxy pour les bâtiments publics et privés comme les espaces résidentiels, showrooms, pharmacie, bureaux, salles d'exposition, musées et convient également pour le recouvrement de sols coulés en époxy existants.

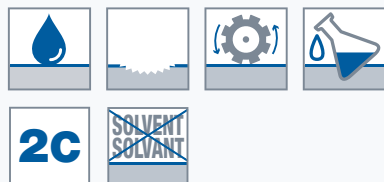
CONSOMMATION

- 1,65 kg/m²/mm

CONDITIONNEMENT

Set de 25 kg :

- Composant A : 22 kg
- Composant B : 3 kg



EPISOL® FLOORLINE IND

ÉPOXY

SOL COULÉ EN ÉPOXY AUTOLISSANT DE 2 À 3 MM

EPISOL® FLOORLINE IND est un sol coulé époxy autonivelant industriel à trois composants, d'une épaisseur de 2 à 3 mm avec haute résistance chimique et mécanique.

AVANTAGES

- Sans solvant
- Épaisseur de couche limitée
- Haute résistance à l'usure
- Résistance mécanique
- Excellente liquidité
- Haute brillance
- Haute résistance chimique
- Facile à entretenir
- Étanche aux liquides
- Bonne résistance aux UV

DOMAINE D'EMPLOI

- EPISOL® FLOORLINE IND est un sol coulé époxy auto-nivelant pour applications industrielles.
- Halls de production et de montage
- Entrepôts
- Garages
- Ateliers
- Laboratoires
- Salles blanches
- Pharmacie
- Logistique
- etc...

CONSOMMATION

- 1,65 kg/m²/mm

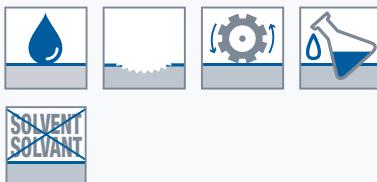
CONDITIONNEMENT

Kit 25,06 kg :

- Composant A : 5,75 kg
- Composant B : 2,50 kg
- Composant C : 16,81 kg

Kit 50,12 kg :

- Composant A : 11,5 kg
- Composant B : 5 kg
- Composant C : 16,81 kg x2



EPISOL® FLOORLINE EL

ÉPOXY

SOL COULE EPOXY ELECTROCONDUCTEUR (JUSQU'À 2 MM)

EPISOL® FLOORLINE EL est un sol coulé époxy auto-nivelant, à 3 composants, conducteur électrostatique, adapté à un environnement industriel ATEX

AVANTAGES

- Conducteur électrostatique
- Épaisseur de couche limitée
- Haute résistance à l'usure
- Résistance mécanique
- Excellente liquidité
- Haute brillance
- Haute résistance chimique
- Facile à entretenir
- Étanche aux liquides
- Bonne résistance aux UV

DOMAINE D'EMPLOI

EPISOL® FLOORLINE EL est un sol coulé époxy électrostatique conducteur avec des propriétés mécaniques élevées et une résistance chimique élevée. Convient à un environnement industriel ATEX.

- Applications électroconductrices et électrostatiques.
- Zones soumises à des risques d'explosion - ATEX
- Salles avec équipement électronique sensible
- Salles informatiques
- Industrie électronique
- Industrie pharmaceutique
- Nutrition et nutrition animale
- Stations de charge de batterie
- Industrie automobile, aérospatiale et aéronautique
- Stockage de solvants
- etc...

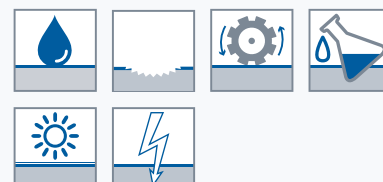
CONSOMMATION

- 1,4 kg/m²/mm

CONDITIONNEMENT

Kit 29 kg :

- Composant A : 11,5 kg
- Composant B : 5,0 kg
- Composant C : 12,5 kg





EPISOL® MC

ÉPOXY

SOL COULÉ AUTONIVELANT ÉPOXY 5 À 9 MM

EPISOL® MC est un sol coulé autonivelant époxy, étanche, épais, à 3 composants, de 5 à 9 mm d'épaisseur avec une très haute résistance chimique et mécanique.

AVANTAGES

Combine l'avantage d'une installation rapide et des propriétés esthétiques d'un sol coulé avec les propriétés mécaniques et chimiques d'un mortier de truelle étanche aux liquides.

- Haute résistance chimique
- Haute résistance aux chocs
- Haute résistance à l'usure
- Excellente liquidité
- Haute brillance
- Haute résistance chimique
- Facile à entretenir
- Étanche aux liquides
- Bonne résistance aux UV

DOMAINE D'EMPLOI

Sol coulé époxy très épais pour les applications industrielles lourdes:

- Halls de production et de montage
- Entrepôts
- Garages
- Ateliers
- Laboratoires
- Salles blanches
- Pharmacie
- Logistique
- etc...

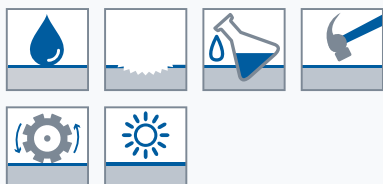
CONSOMMATION

- 2 kg/m²/mm

CONDITIONNEMENT

Set de 33,5 kg :

- Composant A : 4,54 kg
 - Composant B : 1,90 kg
 - Composant C : 26,83 kg
 - Composant D : 0,23 kg
- Également disponible en sets de 67 kg.



EPISOL® SLW

ÉPOXY

SOL COULÉ EN ÉPOXY À BASE D'EAU ET PERMÉABLE À LA VAPEUR

EPISOL® SLW est un sol coulé en époxy, sans joints, à base d'eau et ouvert à la vapeur, qui peut être appliquée sur un béton muni d'un parevapeur endommagé ou manquant. Selon le matériau de charge choisi, le sol coulé peut être appliqué en différentes épaisseurs (de 1 à 2 mm, 3 à 5 mm ou 6 à 9 mm).

EPISOL® SLW d'une épaisseur de 1 à 2 mm convient également comme couche d'égalisation tiré à zéro ou comme couche de ragréage pour les systèmes EPISOL® FLOORLINE GREEN.

AVANTAGES

- Résistance à court terme jusqu'à 100°C
- Perméable à la vapeur
- À base d'eau – sans solvant
- Sans odeur
- Bonne résistance chimique et mécanique
- Bonne résistance à la compression
- Palette de couleurs étendue
- Mat satiné / Brillant satiné
- Étanche aux liquides
- Faible VOC
- Bonne résistance au feu Bfl-s1

DOMAINE D'EMPLOI

Convient au revêtement de sols

- Industrie alimentaire
- Cuisines et cuisines industrielles
- Garages de parking
- Industrie
- Transport, stockage et transbordement
- Industrie chimique et pétrochimique
- Industrie pharmaceutique et labos
- Espaces privées, publiques et commerciales
- Caves...

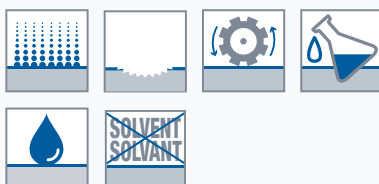
CONSOMMATION

- Au charge EPISOL® FLOORLINE 1-2: 1,5 kg/m²/mm
- Au charge EPISOL® SLW: 1,65 kg/m²/mm
- Au charge EPISOL® MC: 2,0 kg/m²/mm

CONDITIONNEMENT

Set de 22,5 kg :

- Composant A : 2,28 kg
 - Composant B : 5,82 kg
 - Composant C : 14,40 kg
- Également disponible en sets de 20,61 kg, 45,02 kg et 34,94 kg.



EPISOL® UNIVERSAL

ÉPOXY

RÉSINE ÉPOXY UNIVERSELLE, À UTILISER COMME PRIMAIRE, RAGRÉAGE, TIRÉ À ZÉRO, MORTIER ÉPOXY, SOL ET COUCHE DE FINITION

EPISOL® UNIVERSAL est une résine époxy universelle, transparente, à 2 composants. À utiliser comme primaire ou comme liant pour réaliser un ragréage, tiré à zéro, mortiers époxy, ou un système de sol avec une couche de finition.

AVANTAGES

- Rapport de mélange simple 2 : 1
- Réaction sans retrait
- Application universelle
- Bonne résistance chimique et mécanique
- Bonne résistance aux chocs thermiques lors du recouvrement avec membranes bitumineuses
- Transparent
- Peut être recouvert d'un revêtement de sol époxy et polyuréthane, autonivelante (lisse) et antidérapante

DOMAINE D'EMPLOI

- Primaire pour supports minéraux et céramiques
- Ragréage ou tiré à zéro pour l'intérieur et l'extérieur
- Primaire, couche de scellement, et ragréage ou résistant à la chaleur sous les membranes bitumineuses
- Mortier de remplissage - à appliquer horizontalement
- Système de revêtement saupoudré multicouche
- Sol industriel et couche de finition

CONSOMMATION

- Comme primaire : en fonction de la rugosité de la surface à raison de 300 - 500 g/m²
- Comme tir à zéro et ragréage: +/- 1,5 à 1,6 kg/m²/mm
- Comme ragréage résistant à la chaleur sous les membranes bitumineuses : 1,7 à 1,8 kg/m²/mm
- Comme mortier : +/- 2 kg/dm³

CONDITIONNEMENT

Set de 15 kg :

- Composant A : 10 kg
 - Composant B : 5 kg
- Également disponible en sets de 24 kg, 600 kg et 3000 kg.
- Charges et agrégats disponibles séparément.





EPISOL® GM

ÉPOXY

MORTIER DE RÉPARATION ÉPOXY POUR HAUTE CHARGE MÉCANIQUE ET CHIMIQUE

EPISOL® GM est un mortier époxy, étanche aux liquides et à haute résistance mécanique et chimique.

AVANTAGES

- Application simple
- Haute résistance contre les charges dynamiques lourdes
- Résistance élevée à l'usure
- Étanche aux liquides
- Surface légèrement antidérapante
- Haute résistance chimique

DOMAINE D'EMPLOI

EPISOL® GM peut être utilisé comme mortier époxy pour les sols intérieurs et comme mortier de réparation pour les revêtements en ciment et en bois, à l'intérieur/extérieur et dans les zones humides.

CONSOMMATION

- 2 kg/m²/mm

CONDITIONNEMENT

Set de 15 kg :

- Composant A : 1,88 kg
- Composant B : 0,72 kg
- Composant C : 12,4 kg



EPISOL® EM

ÉPOXY

MORTIER DE RÉSINE ÉPOXYDIQUE POUR HAUTE RÉSISTANCE MÉCANIQUE

EPISOL® EM est un mortier de résine perméable à la vapeur d'eau et offrant une haute résistance mécanique.

AVANTAGES

- Haute résistance mécanique
- Applicable à l'intérieur comme à l'extérieur
- Perméable à la vapeur
- Antidérapant
- Praticable après 12 heures
- Bonne qualité d'enduisage
- Durcissement insensible à l'humidité
- Haute résistance chimique

DOMAINE D'EMPLOI

EPISOL® EM convient aux applications tant intérieures qu'extérieures.

Application dans les magasins, les ateliers, les garages, l'industrie mécanique lourde.

Convient aux pentes.

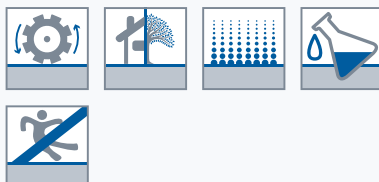
CONSOMMATION

- 2 kg/m²/mm

CONDITIONNEMENT

Set de 24 kg :

- Composant A : 1,88 kg
- Composant B : 0,72 kg
- Composant C : 21,40 kg



EPISOL® RM

ÉPOXY

MORTIER ÉPOXYDIQUE

EPISOL® RM est un mortier de résine perméable à la vapeur d'eau et offrant une résistance mécanique.

AVANTAGES

- Haute résistance mécanique
- Peut être lissé
- Perméable à la vapeur
- Praticable après 12 heures
- Bonne qualité d'enduisage
- Exempt de silicone
- Haute résistance chimique
- Sans odeur

DOMAINE D'EMPLOI

EPISOL® RM peut être Utilisé comme mortier d'égalisation pour d'autres couches de finition, convient aux pentes et peut être lissé.

CONSOMMATION

- 2 kg/m²/mm

CONDITIONNEMENT

Set de 28 kg :

- Composant A : 2,20 kg
- Composant B : 0,88 kg
- Composant C : 24,92 kg





EPISOL® PU SL2K

PU

SOL COULÉ EN POLYURÉTHANE AUTO-NIVELANT DE 2 À 3 MM

EPISOL® PU SL2K est un sol coulé en polyuréthane 2-composant, sans solvants et étanche aux liquides, pour usage intérieur, avec de hautes propriétés mécaniques.

AVANTAGES

- Épaisseur de couche limitée
- Excellente fluidité
- Élastique en permanence
- Résistance élevée aux chocs
- Confort de marche élevé
- Faible émission de COV
- Entretien facile
- Étanche aux liquides
- Sans retrait
- Sans solvant

DOMAINE D'EMPLOI

EPISOL® PU SL2K est utilisé pour les sols intérieurs à liant résine résidentiels et industriels et est toujours recouvert d'une des couches de finition ou de finition transparentes suivantes de la gamme RESIPLAST : EPISOL® PU 43 OP MAT, EPISOL® PU 43 OP SF, COUCHE DE FINITION PU EPISOL® WBN-P.

Des exemples d'applications résidentielles sont : les magasins, les maisons, les bureaux, les hôpitaux, les écoles, les garages.

Des exemples d'applications industrielles sont : l'industrie à faible trafic, l'industrie alimentaire, les brasseries, les ateliers et showrooms, les entrepôts.

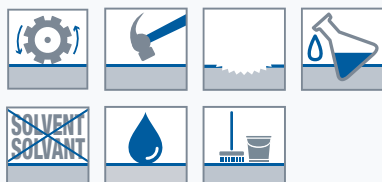
CONSUMMATION

- 1,4 kg/m²/mm

CONDITIONNEMENT

Set de 25 kg :

- Composant A : 21,1 kg
- Composant B : 3,9 kg



EPISOL® STONE DESIGN PU

PU

LIANT POLYURÉTHANE 2K POUR SOLS DÉCORATIFS INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS

EPISOL® STONE DESIGN PU est un liant à 2 composants, transparent, perméable à la vapeur, hautement résistant aux UV et sans solvant, à base de résine de polyuréthane aliphatique avec des propriétés élastiques résiduelles et une bonne résistance mécanique et chimique.

AVANTAGES

- Sans solvant
- Rapport de mélange simple 1:1
- Très bonne résistance aux intempéries et aux UV
- Très bonnes propriétés chimiques et mécaniques
- Transparent

DOMAINE D'EMPLOI

EPISOL® STONE DESIGN PU est utilisé comme liant, en ajoutant du quartz coulé séché au feu ou granulats de marbre, pour les sols de moquette de pierre à l'intérieur et surtout à l'extérieur.

Ces sols sont principalement utilisés dans :

- Bâtiments publics
- Bâtiments privés
- Bureaux
- Centres commerciaux
- Terrasses et balcons
- Sols de piscine
- etc...

CONSUMMATION

Moquette de pierre:

Environ 5 à 8 % (pourcentage en poids par rapport au matériau de remplissage). Toujours à tester à l'avance en fonction du matériau de remplissage utilisé.

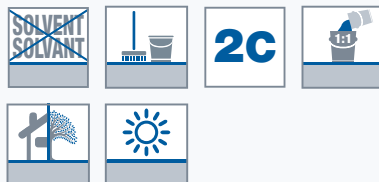
CONDITIONNEMENT

Set de 10 kg :

- Composant A : 5 kg
- Composant B : 5 kg

Set de 25 kg :

- Composant A : 12,5 kg
- Composant B : 12,5 kg



POLYAC® 51

PMMA

LIANT A POLYMERISATION RAPIDE POUR DES SOLS MOYENNEMENT DURS AUTO LISSANTS, LES COUCHES D'ÉGALISATION ET COUCHES D' USURE

Liant à polymérisation rapide à base de PMMA (polyméthacrylate de méthyle) pour la réalisation de sols auto lissants, de couches d'égalsation et de couches d'usure d'épaisseur de couche de 1 à 5 mm.

AVANTAGES

POLYAC® 51 possède une excellente adhérence et peut être appliqué à des températures inférieures au point de congélation grâce à sa réaction rapide et à sa bonne réactivité.

- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Gradation de la finition antidérapante possible.
- Différentes épaisseurs de couche possibles
- Basse viscosité
- largement applicable à cause de l'adaptation POLYAC® CATALYST et agrégats.

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® 51 est idéal pour les sols industriels moyennement durs, les couches d'égalsation ou d'usure.

CONSUMMATION

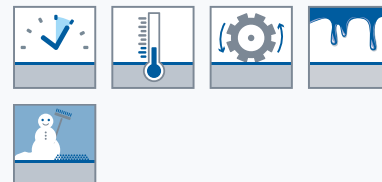
- 0,4 à 0,6 kg de résine POLYAC® 51 dans le système rempli /m²/mm.

CONDITIONNEMENT

- POLYAC® 51 disponible en emballages de 20 kg et 180 kg.

À commander séparément:

- POLYAC® CATALYST disponible en emballages de 0,5 kg, 5 kg et 25 kg.
- POLYAC® SL 2 ou SL 3 Filler disponible en emballages de 20 kg.
- Pigment en poudre disponible en emballages de 1 kg, 5 kg et 25 kg.





POLYAC® 55

PUMA

LIANT PUMA A POLYMERISATION RAPIDE POUR DES SOLS MOYENNEMENT DOUX AUTO LISSANTS, LES COUCHES D'EGALISATION ET COUCHES D'USURE

Liant à polymérisation rapide à base de PUMA (polyuréthane méthacrylate) pour la réalisation de sols auto lissants, de couches d'égalesation et de couches d'usure d'épaisseur de couche de 1 à 5 mm.

AVANTAGES

POLYAC® 55 possède une excellente adhérence et peut être appliqué à des températures inférieures au point de congélation grâce à sa réaction rapide et à sa bonne réactivité.

- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Gradation de la finition antidérapante possible.
- Différentes épaisseurs de couche possibles
- Basse viscosité
- Largement applicable à cause de l'adaptation POLYAC® CATALYST et agrégats

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® 55 est idéal pour les sols moyennement doux, résistants aux chocs, pour applications sur des surfaces légèrement endommagées et aux sols soumis à un choc thermique limité. Convient également comme couche de nivellement ou d'usure.

CONSOMMATION

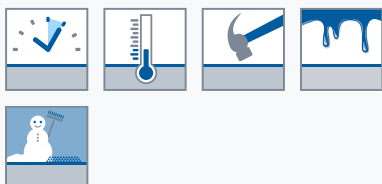
- 0,4 à 0,6 kg de résine POLYAC® 55 par m²/mm.

CONDITIONNEMENT

- POLYAC® 55 disponible en emballages de 20 kg et 180 kg.

À commander séparément:

- POLYAC® CATALYST disponible en emballages de 0,5 kg, 5 kg et 25 kg.
- POLYAC® SL 2 ou SL 3 Filler disponible en emballages de 20 kg.
- Pigment en poudre disponible en emballages de 1 kg, 5 kg et 25 kg.



POLYAC® WLV

PUMA

LIANT PUMA A POLYMERISATION AVEC VISCOSITE MOYENNE POUR COUCHES D'USURE

Liant à polymérisation rapide à base de PUMA (polyuréthane méthacrylate) avec viscosité moyenne pour des couches d'usure autonivelantes sur les surfaces en pente.

AVANTAGES

POLYAC® WLV possède une excellente adhérence et peut être appliqué à des températures inférieures au point de congélation grâce à sa réaction rapide et à sa bonne réactivité.

- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Gradation de la finition antidérapante possible.
- Différentes épaisseurs de couche possibles
- Moyenne viscosité
- Largement applicable à cause de l'adaptation POLYAC® CATALYST et agrégats

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® WLV convient comme résine pour les systèmes de nivellement ou d'usure et est principalement utilisé pour des allées et comme application sur des pentes.

CONSOMMATION

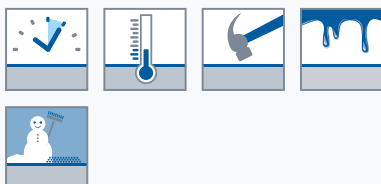
- Résine pure, non chargée: 1 kg/m²/mm.
- Chargée de POLYAC® SL2 ou SL3, selon le tableau des épaisseurs de couche: 0,4 à 0,6 kg/m²/mm.

CONDITIONNEMENT

- POLYAC® WLV disponible en emballages de 20 kg et 180 kg.

À commander séparément:

- POLYAC® CATALYST disponible en emballages de 0,5 kg, 5 kg et 25 kg.
- POLYAC® SL 2 ou SL 3 Filler disponible en emballages de 20 kg.
- Pigment en poudre disponible en emballages de 1 kg, 5 kg et 25 kg.



POLYAC® PF

PUMA

RÉSINE PUMA PRÉ-CHARGÉE PRÊT À L'EMPLOI À DURCISSEMENT TRÈS RAPIDE POUR COUCHES D'USURE À HAUTE RÉSISTANCE ET REVÊTEMENTS EN RÉSINE GRAVILLONNÉE

Résine élastique dure, pré-chargée et à durcissement très rapide, à base de PUMA (polyuréthane méthacrylate) pour les couches d'usure de 2 à 6 mm d'épaisseur. Le durcisseur est pré-dosé dans un emballage simple et ajouté sur le chantier.

AVANTAGES

- Après deux heures, la surface est praticable, même à des températures proches du point de congélation.
- Propriétés résistantes semi-flexible.
- Résiste aux chocs de trafic dynamiques élevés et au poinçonnement.
- Applicable en différentes couleurs et utilisable avec différents agrégats.
- Très bonne résistance à l'usure.
- Antidérapance en fonction des agrégats utilisés pour le saupoudrage.
- Exécution facile et rapide
- Perturbation du trafic et coûts de signalisation réduits au minimum.
- Composants pré-dosés

DOMAINE D'EMPLOI

Le POLYAC® PF est utilisé comme couche d'égalesation ou d'usure et comme revêtement décoratif dans des applications intérieures et extérieures sous forme de résine gravillonnée.

Exemples d'application :

Couche d'usure antidérapante :

- Sur la voie publique : pistes cyclables et voies suggestives pour vélos, îlots de circulation, zones de séparation, ralentisseurs, intersections, etc.
- Dans les bâtiments : bandes de signalisation
- Autour des bâtiments : rampes, aires de stationnement, escaliers, balcons et terrasses, galeries, rampes d'accès
- Stades et tribunes

Revêtement décoratif dans les espaces publics et intérieurs : sur les sols en béton, les places, les allées piétonnes, etc.

CONSOMMATION

+/- 1,7-1,8 kg/m²/mm sur un support plat non absorbant.

CONDITIONNEMENT

- POLYAC® PF: 24 kg.

À commander séparément:

- POLYAC® CATALYST 80 g.
- Pigment en poudre: 1 kg, 5 kg et 25 kg.



REVÊTEMENTS & COUCHES DE FINITION



EPISOL® AQ PAINT 2.0

ÉPOXY

REVÊTEMENT ET COUCHE DE FINITION ÉPOXY A BASE D'EAU ET PERMÉABLE A LA VAPEUR

EPISOL® AQ PAINT 2.0 est un revêtement époxy, perméable à la vapeur, à base d'eau et à deux composants pour les sols et les murs et peut être appliqué comme couche de finition sur les sols en résiné époxy autolissant ou mortier, qui sont perméables ou imperméables à la vapeur d'eau.

AVANTAGES

- Applicable à l'intérieur comme à l'extérieur
- Applicable horizontalement comme verticalement
- Manuellement ou pulvérisable
- A base d'eau – sans solvant
- Perméable à la vapeur d'eau
- Sans odeur
- Très haute résistance aux rayons ultra-violets
- Haute résistance chimique
- Imperméable aux substances liquides
- Satin brillant
- Disponible en transparent ou selon une palette de couleurs étendue
- Épaisseur de couche limitée
- Haute résistance à l'usure
- Bon taux de couverture

DOMAINE D'EMPLOI

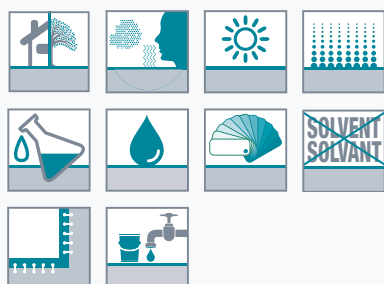
- Comme revêtement ou couche de finition
- Parkings souterrains et aériens
- Garages, ateliers, entrepôts, espaces de stockage pour marchandises dangereuses
- Sols et murs à revêtir industriellement
- Bassins d'orage
- Sols, murs et piliers
- Caves et ouvrages souterrains, etc...

CONSOMMATION

- Comme revêtement de sol et mural - lisse
Première couche: +/- 150 - 250 g/m²
Deuxième couche: +/- 150 - 250 g/m²
- Comme revêtement de sol - antidérapant
Première couche: +/- 150 - 250 g/m²
Deuxième couche: +/- 300 - 400 g/m²

CONDITIONNEMENT

- Coloré: set de 6 kg : comp. A : 1 kg, comp B : 5 kg. Également disponible en set de 12 kg.
- Transparent: set de 5,46 kg : comp. A : 1 kg, comp B : 4,46 kg. Également disponible en set de 10,92 kg.



EPISOL® DESIGNTOP SF

ÉPOXY

SCÉLLANT ET COUCHE SUPÉRIEURE POUR MORTIERS EPOXY ET SOLS DE MORTIER

EPISOL® DESIGNTOP SF est un scellant époxy thixotrope, incolore, à 2 composants et une couche supérieure pour les mortiers et sols en mortier époxy.

Peut être utilisé comme couche supérieure antidérapante pour cuisines industrielles, escaliers et espaces publics.

AVANTAGES

- Inodore
- Sans solvant
- Épaisseur de couche limitée
- Haute résistance à l'usure
- Résistance mécanique
- Brillant
- Bonne résistance aux UV
- Haute résistance chimique
- Facile à entretenir
- Légèrement anti-dérapant
- Étanche aux liquides
- Peut être coloré
- Applicable verticalement et horizontalement

DOMAINE D'EMPLOI

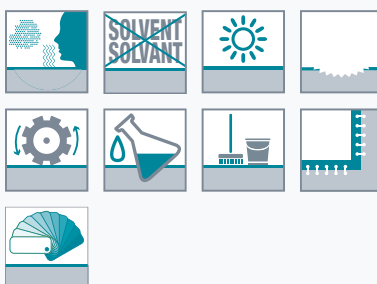
EPISOL® DESIGNTOP SF est un scellant epoxy et une couche supérieure pour mortiers et sols en mortiers époxy et peut être utilisé comme couche supérieure antidérapante pour cuisines industrielles, escaliers et espaces publics.

CONSOMMATION

La consommation dépend de la rugosité de la surface. Sur sol en mortier grain 0,8 - 1,2 mm: environ 500 g/m²

CONDITIONNEMENT

- Set de 3,5 kg :
- Composant A : 2,37 kg
- Composant B : 1,13 kg
- Également disponible en set de 7 kg.



EPIPLINE PROTECT

ÉPOXY

EPOXYLINER DUR DE HAUTE QUALITE, PULVERISABLE, SANS SOLVANT APPLICABLE AUX SUBSTRATS SECS ET HUMIDES

EPIPLINE PROTECT est un epoxyliner dur, pulvérisable à 2 composants pour protéger et réparer différentes surfaces.

AVANTAGES

- Peut être utilisé sur des surfaces humides et sèches.
- Haute adhérence
- Rapport de mélange simple avec contrôle couleur
- Revêtement dur et durable
- Entièrement étanche
- Chevauchement et connexion faciles, un EPIPLINE PROTECT fraîchement appliqué adhère parfaitement à une couche existante d'EPIPLINE PROTECT
- Épaisseur de couche complète en 1 flux de travail (+/- 3 mm)
- Adhère bien au béton, à la maçonnerie, au métal, au bois ...
- Haute résistance chimique
- Sans solvant

DOMAINE D'EMPLOI

EPIPLINE PROTECT est un epoxyliner dur pulvérisable avec un rapport de mélange simple. Le produit convient à la réparation et à la protection du béton dans des environnements agressifs.

- Stations d'épuration
- Rénovation d'égouts
- Puits d'inspection et regards
- Réservoirs de stockage et bassins
- Puits de pompe
- Fosses septiques
- Bassins d'urgence, de calamité et réservoirs
- Collecteurs de drainage

CONSOMMATION

- Produit mélangé: épaisseur de couche 1,35 kg/m²/mm.
- Appliquez min. 4 kg de produit mélangé par m².

CONDITIONNEMENT

- Set de 24 kg :
- Composant A : 16 kg
- Composant B : 8 kg





EPISOL® PC

ÉPOXY

REVÊTEMENT ET COUCHE DE FINITION EPOXY, BICOMPOSANT

EPISOL® PC est un revêtement époxy bicomposant "high build", imperméable à la vapeur, pour enduire sols et plinthes qui aussi peut être utilisé comme couche de finition sur les sols de résine de coulé époxy et mortier d'époxy.

AVANTAGES

- Épaisseur de couche limitée
- Haute résistance à l'usure
- Résistance au «Points d'eau précoces»
- Sans odeur
- Haute résistance chimique
- Étanche aux liquides
- Couleurs en fonction de la palette de couleurs étendue (consultez RESIPLASTNV Brochure d'info couleurs)
- Appliquer au rouleau ou au pinceau
- Brillant
- Facile à entretenir

DOMAINE D'EMPLOI

En tant que revêtement sur divers substrats ou en tant que couche supérieure sur des sols époxy et des plinthes étanches.

- Parkings
- Garages
- Ateliers
- Entrepôts
- Sols à revêtir de façon industrielle

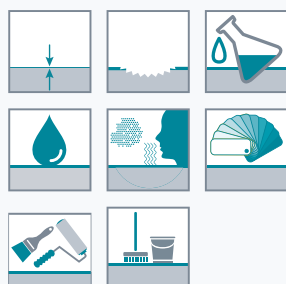
CONSOMMATION

- Revêtement: 300 g/m²/mm
- Couche antidérapante: >500 g/m² en tant ue couche de finition

CONDITIONNEMENT

Set de 16 kg :

- Composant A : 14 kg
- Composant B : 2 kg



EPISOL® PU TOPCOAT WBN-T

PU

COUCHE DE FINITION À BASE D'EAU EN POLYURETHANE POUR LES SOLS EPOXYDIQUE ET POLYURETHANE

EPISOL® PU TOPCOAT WBN-T est une couche de finition en polyuréthane transparente à base d'eau pour sols époxydique et polyuréthane avec une grande résistance à l'usure et rayonnement ultraviolet (UV).

AVANTAGES

- A base d'eau – sans solvants
- Sans odeur
- Très haute résistance aux rayons ultra violets
- Haute résistance chimique
- Haute résistance à l'usure
- Imperméable aux substances liquides
- Mate
- Bon taux de couverture
- Basse consommation
- Surface lisse
- Faible absorption de crasses

DOMAINE D'EMPLOI

Comme couche de finition pour un sol en résine époxydique ou polyéthylène pour les espaces intérieurs secs, tels que:

- Bâtiments privées
- Bâtiments publics
- Centres commerciales
- Immeubles de bureaux
- Hôpitaux
- Centres de soins résidentiels
- Réfectoires
- Revêtements industriels avec charge semi-lourde
- Etc...

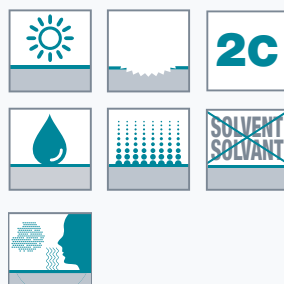
CONSOMMATION

- +/- 80 g/m²/mm

CONDITIONNEMENT

Set de 6 kg :

- Composant A : 4,8 kg
- Composant B : 1,2 kg



EPISOL® PU TOPCOAT WBN-P

PU

COUCHE DE FINITION À BASE D'EAU EN POLYURETHANE POUR LES SOLS EPOXYDIQUE ET POLYURETHANE

EPISOL® PU TOPCOAT WBN-P est une couche de finition en polyuréthane pigmentée/colorée à base d'eau pour sols époxydique et polyuréthane avec une grande résistance à l'usure et rayonnement ultraviolet (UV).

AVANTAGES

- A base d'eau – sans solvants
- Sans odeur
- Très haute résistance aux rayons ultra violets
- Haute résistance chimique
- Haute résistance à l'usure
- Imperméable aux substances liquides
- Mate
- Bon taux de couverture
- Basse consommation
- Surface lisse
- Faible absorption de crasses

DOMAINE D'EMPLOI

Comme couche de finition pour un sol en résine époxydique ou polyéthylène pour les espaces intérieurs secs, tels que:

- Bâtiments privées
- Bâtiments publics
- Centres commerciales
- Immeubles de bureaux
- Hôpitaux
- Centres de soins résidentiels
- Réfectoires
- Revêtements industriels avec charge semi-lourde
- Etc...

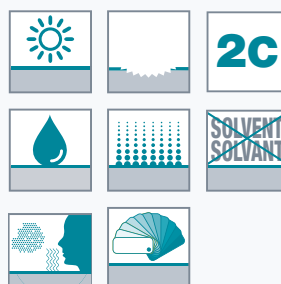
CONSOMMATION

- +/- 80 g/m²/mm

CONDITIONNEMENT

Set de 5 kg :

- Composant A : 4,1 kg
- Composant B : 0,9 kg



EPISOL® PU 43 OP MAT

PU

COUCHE DE FINITION EN POLYURÉTHANE

EPISOL® PU 43 OP MAT est une couche de finition en polyuréthane matte et résistante à l'usure avec effet peau d'orange pour sols en résine synthétique époxy, polyuréthane et Polyac PMMA.

AVANTAGES

- Monocomposant
- Transparent ou selon la palette de couleurs étendue
- Bonne résistance aux UV
- Très grande résistance aux rayures et à l'usure
- Haute résistance aux produits chimiques et aux liquides
- Basse consommation
- Surface légèrement structurée
- Absorption faible des saletés

DOMAINE D'EMPLOI

Compatible avec plusieurs systèmes de revêtement de sol en époxy, en polyuréthane ou en Polyac PMMA.

- Bâtiments privées
- Bâtiments publics
- Centres commerciales
- Immeubles de bureaux
- Hôpitaux
- Centres de soins résidentiels
- Réfectoires
- Revêtements industriels avec charge lourde
- Etc...

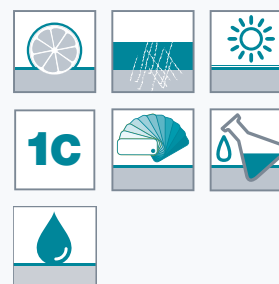
CONSOMMATION

- Transparent : 80-110 g/m²/mm
- Coloré : 80-110 g/m²/mm

CONDITIONNEMENT

Set de 5 kg transparent :

- Composant A : 5 kg





EPISOL® PU 43 OP EL

PU

PÂTE COMME ADDITIF AFIN DE RENDRE CONDUCTRICE LA COUCHE SUPÉRIEURE EN POLYURÉTHANE EPISOL® PU 43 OP MAT

EPISOL® PU 43 OP EL est une pâte servant d'additif pour rendre la couche supérieure EPISOL® PU 43 OP MAT conductrice. Après application et durcissement, une couche supérieure en polyuréthane électroconductrice, matte, résistante à l'usure et à l'effet peau d'orange, est conçue pour les sols en résine synthétique époxy et polyuréthane conducteurs.

AVANTAGES

- Electroconducteur
- Vaste palette de couleurs - uniquement les couleurs sombres
- Très haute résistance aux UV
- Très grande résistance aux rayures et à l'usure.
- Consommation basse
- Surface légèrement structurée
- Absorption faible des saletés

DOMAINE D'EMPLOI

En tant que couche supérieure sur les systèmes de sol en résine synthétique époxy ou polyuréthane conductrice pour applications électroconductrices et électrostatiques.

- Espaces soumis à un risque d'explosion - ATEX
- Espaces avec équipement électronique sensible
- Salles informatiques
- Industrie électronique
- Industrie pharmaceutique
- Alimentation et nutrition animale
- Stations de charge de batterie
- Industrie automobile, spatiale et aéronautique
- Lieu de stockage des solvants
- etc ...

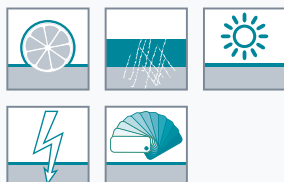
CONSOMMATION

- 100 - 130 g/m²/mm

CONDITIONNEMENT

Set de 2,90 kg :

- Composant A : 2,90 kg



EPISOL® STONE DESIGN RS

PU-A

COUCHE DE SCELLEMENT – BOUCHE PORES À BASE DE COPOLYMÈRE PU-ACRYLIQUE

EPISOL® STONE DESIGN RS est une couche de scellement ou un bouche pores transparent, à durcissement rapide, à base de polyuréthaneacrylique pour les sols en moquette de pierre EPISOL® STONE DESIGN PU.

AVANTAGES

- Sans solvant
- Faible odeur
- Haute résistance aux UV
- Peut être utilisé avec un raclette en caoutchouc ou une planche de lavage pour carrelage en plastique
- Bonne adhérence
- Durcissement rapide, recouvrable après 16 heures
- Clair après séchage complet
- Outils nettoyables à l'eau

DOMAINE D'EMPLOI

EPISOL® STONE DESIGN RS convient comme bouche pores pour les sols intérieurs en moquette en pierre EPISOL® STONE DESIGN PU

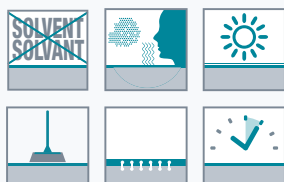
CONSOMMATION

- 0,6 - 1 kg/m²/mm, selon la taille des agrégats du moquette de pierre.

CONDITIONNEMENT

Set de 10 kg :

- Composant A : 10 kg



EPISOL® STONE DESIGN S

A

COUCHE DE SCELLEMENT – BOUCHE PORES À BASE DE COPOLYMÈRE ACRYLIQUE EN PHASE AQUEUSE

EPISOL® STONE DESIGN S est une couche de scellement ou un bouche pores transparent, de copolymère acrylique en phase aqueuse pour les sols en moquette de pierre EPISOL® STONE DESIGN PU.

AVANTAGES

- Sans solvant et très faible émissions COV
- Faible odeur
- Réaction au feu classe Bfl-s1
- Facile à appliquer avec un raclette en caoutchouc ou une planche de lavage pour carrelage en plastique
- Bonne adhérence
- Clair après séchage complet
- Outils nettoyables à l'eau

DOMAINE D'EMPLOI

EPISOL® STONE DESIGN S convient comme bouche pores pour les sols intérieurs en moquette en pierre EPISOL® STONE DESIGN PU.

CONSOMMATION

- 0,2 - 1,2 kg/m²/mm, selon la taille des agrégats du moquette de pierre.

CONDITIONNEMENT

Set de 10 kg :

- Composant A : 10 kg



POLYAC® 61

PMMA

COUCHE DE FINITION PMMA CORIACE-FLEXIBLE POUR LES SYSTEMES POLYAC®

POLYAC® 61 est une couche de finition coriace-flexible, étanche aux liquides pour les systèmes de sol et de membrane POLYAC®, à excellente adhésion, haute résistance mécanique, très bonne résistance à l'abrasion, haute réactivité et durcissement rapide, même à de basses températures.

AVANTAGES

- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Transparent ou coloré
- Bonne résistance aux chocs et à l'usure.
- Viscosité optimale
- Résistant à la lumière
- Coriace-flexible

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® 61 est la couche de finition recommandée pour les systèmes de sol et de membrane avec du trafic intense.

CONSOMMATION

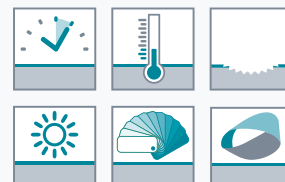
- Surface plutôt lisse : 0,35 kg/m²/mm
- Consommation sur une surface antidérapante sablée de quartz coloré 0,8 - 1,2 mm taille des grains : 0,6 kg/m²/mm
- Avec une plus grande rugosité ou si on veut égaliser la rugosité, la consommation augmente à plus de 0,8 kg/m²/mm

CONDITIONNEMENT

- POLYAC® 61 disponible en emballages de 20 kg et 180 kg.

À commander séparément:

- POLYAC® CATALYST disponible en emballages de 0,5 kg, 5 kg et 25 kg.
- Pigment en poudre disponible en emballages de 1 kg, 5 kg et 25 kg.





POLYAC® 62

PMMA

COUCHE DE FINITION PMMA DURE POUR LES SYSTÈMES POLYAC®

POLYAC® 62 est une couche de finition dure, étanche aux liquides pour les systèmes de sol et de membrane POLYAC®, à excellente adhésion, haute résistance mécanique, très bonne résistance à l'abrasion, haute réactivité et durcissement rapide, même à de basses températures.

AVANTAGES

POLYAC® 62 possède la plus grande résistance à la lumière, la meilleure résistance à l'eau et la plus haute résistance chimique de toutes les couches de finition POLYAC®.

- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Transparent ou coloré.
- Bonne résistance aux chocs et à l'usure.
- Viscosité optimale
- Résistant à la lumière
- Dur

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® 62 est une couche de finition dure pour les systèmes de sol POLYAC®.

CONSOMMATION

- 0,35 kg/m²/mm
- Consommation sur une surface antidérapante sablée de quartz coloré
- 0,8 - 1,2 mm taille de grains: 0,6 kg/m²/mm
- Avec une plus grande rugosité ou si on veut égaliser la rugosité, la consommation augmente à plus de 0,8 kg/m²/mm

CONDITIONNEMENT

- POLYAC® 62 disponible en emballages de 20 kg et 180 kg.
- À commander séparément:
- POLYAC® CATALYST disponible en emballages de 0,5 kg, 5 kg et 25 kg.
- Pigment en poudre disponible en emballages de 1 kg, 5 kg et 25 kg.



POLYAC® 64 AF

PMMA

COUCHE DE FINITION PMMA IGNIFUGE, DURE POUR LES SYSTÈMES POLYAC®

POLYAC® 64 AF est une couche de finition ignifuge, dure, étanche aux liquides pour les systèmes de sol et de membrane POLYAC®, à excellente adhésion, haute résistance mécanique, très bonne résistance à l'abrasion, haute réactivité et durcissement rapide, même à de basses températures.

AVANTAGES

- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Couche de finition ignifuge
- Applicable à basse température
- Viscosité optimale
- Résistant à la lumière
- Haute résistance aux chocs
- Dur

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® 64 AF est une couche de finition ignifuge pour les systèmes de sol et de membrane POLYAC®.

CONSOMMATION

- 0,5 kg/m²/mm sur surface lisse
- 0,8 kg/m²/mm sur une membrane ou un sol sablée

CONDITIONNEMENT

- Set de 20,5 kg :
- Composant A : 11 kg
 - Composant B : 8 kg
 - Composant C : 1,5 kg
- À commander séparément:
- POLYAC® CATALYST disponible en emballages de 0,5 kg, 5 kg et 25 kg.



POLYAC® 65

PMMA

COUCHE DE FINITION PMMA DOUCE-FLEXIBLE POUR LES SYSTÈMES POLYAC®

POLYAC® 65 est une couche de finition douce-flexible, étanche aux liquides pour les systèmes de sol et de membrane POLYAC®, à excellente adhésion, haute résistance mécanique, très bonne résistance à l'abrasion, haute réactivité et durcissement rapide, même à de basses températures.

AVANTAGES

- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Transparent ou coloré.
- Bonne résistance aux chocs et à l'usure.
- Viscosité optimale
- Résistant à la lumière
- Doux, flexible

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® 65 est une couche de finition très flexible pour les systèmes de toiture POLYAC®.

CONSOMMATION

- 0,35 kg/m²/mm
- Consommation sur une surface antidérapante sablée de quartz coloré 0,8 - 1,2 mm taille des grains: 0,6 kg/m²/mm
- Avec une plus grande rugosité ou si on veut égaliser la rugosité, la consommation augmente à plus de 0,8 kg/m²/mm.

CONDITIONNEMENT

- POLYAC® 65 disponible en emballages de 20 kg et 180 kg.
- À commander séparément:
- POLYAC® CATALYST disponible en emballages de 0,5 kg, 5 kg et 25 kg.
 - Pigment en poudre disponible en emballages de 1 kg, 5 kg et 25 kg.



POLYAC® TC

PMMA

REVÊTEMENT PMMA POUR SOLS ET MURS ET FINITION POUR SYSTÈMES POLYAC®

POLYAC® TC est un revêtement de sol et de mur et une couche de finition coloré, résistant et dur-élastique, hautement résistant aux UV et étanche aux liquides pour les systèmes de sol et de membrane POLYAC® à base de méthacrylate de méthyle (MMA). POLYAC® TC est disponible en 6 couleurs standards : RAL 3002 - 5017 - 6024 - 7035 - 7037 - 9003

AVANTAGES

- Épaisseur limitée
- Applicable verticalement et horizontalement
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Dur-élastique
- Haute résistance mécanique
- Haute résistance à l'usure
- Facile à nettoyer
- Résistant aux intempéries

DOMAINE D'EMPLOI

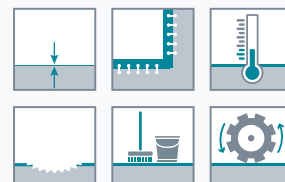
POLYAC® TC est le revêtement de sol et de mur et la couche de finition recommandés pour les systèmes POLYAC® de sol et de membrane saupoudrés avec du trafic intense.

CONSOMMATION

- 0,5 - 1,0 kg/m²/mm (selon le système)

CONDITIONNEMENT

- POLYAC® TC disponible en emballages de 20 kg.
- À commander séparément:
- POLYAC® CATALYST disponible en emballages de 80 g, 100 g, 250 g, 5 kg et 25 kg.



ADHÉSIFS & JOINTS



EPISOL® RP

ÉPOXY

EPOXY UNIVERSEL BICOMPOSANT EN TANT QUE REVÊTEMENT ÉTANCHE À LA VAPEUR, COLLE, ETC...

EPISOL® RP est un époxy universel, gris, à deux composants.

AVANTAGES

- Haute résistance à l'usure
- Résistance mécanique
- Pour sols et murs
- Appliquer au rouleau ou au pinceau
- Brillant
- Haute résistance chimique
- Facile à entretenir
- Résistance antidérapante réglable au moyen de granulats de saupoudrage
- Étanche aux liquides
- Peut être pulvérisé avec une installation de pulvérisation airless

DOMAINE D'EMPLOI

EPISOL® RP peut être appliqué en tant que :

- Revêtement étanche aux vapeurs et liquides résistant aux produits chimiques pour sols et murs, pour bassin de refoulement, dans les entrepôts, les ateliers, les lieux de stockage pour produits dangereux.
- En tant que moyen d'adhésion pour permettre au béton frais d'adhérer au béton existant. Comme colle pour béton, brique, pierre naturelle.
- Comme mastic coulé pour coupes dans le béton et les joints fins.

CONSOMMATION

- Revêtement : 300 g/m²/mm
- Couche antidérapante : 500 g/m²/mm ou plus
- Coller le frais béton au vieux béton : 400 à 500 g/m²/mm
- Comme colle ou remplissage de joint : 1,5 kg/m²/mm

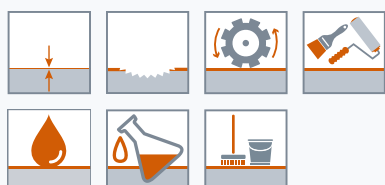
CONDITIONNEMENT

Set de 5 kg :

- Composant A : 4,12 kg
- Composant B : 0,88 kg

Set de 12,5 kg :

- Composant A : 10,2 kg
- Composant B : 2,2 kg



EPICOL INJ LV

ÉPOXY

RÉSINE ÉPOXYDIQUE DE HAUTE FLUIDITÉ POUR INJECTION DANS LE BÉTON

EPICOL INJ LV est une résine époxy à 2 composants, sans solvant et à (ultra) faible viscosité pour le collage structurel et le scellement monolithique des vides et des (micro) fissures dans le béton sec ou humide.

Les objectifs d'étanchéité peuvent être à la fois pour empêcher la pénétration de contaminants et pour l'imperméabilisation.

EPICOL INJ LV est également applicable pour sceller et réparer les fissures contaminées par des huiles et/ou des graisses.

AVANTAGES

- (Ultra) faible viscosité avec pénétration profonde dans les microfissures
- Sans solvant
- Long temps de traitement ou durée de vie
- Rapport de mélange simple
- Pénétration profonde dans les microfissures
- Excellente adhérence au béton, même pour les supports humides
- Bonne résistance chimique
- Excellente résistance mécanique
- Retrait minimal

DOMAINE D'EMPLOI

EPICOL INJ LV peut être utilisé comme colle ou comme ancrage.

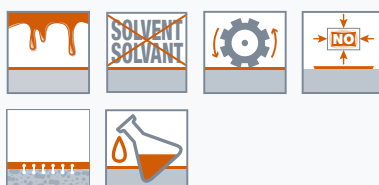
CONSOMMATION

- À estimer par un ingénieur ou l'utilisateur. Densité : 1 kg/m²/mm.
- Dépend du niveau de remplissage, de la largeur et de la profondeur des fissures.

CONDITIONNEMENT

Set de 3 kg :

- Composant A : 2,31 kg
- Composant B : 0,69 kg



EPICOL T

ÉPOXY

ÉPOXY MALLÉABLE ET APPLICABLE SOUS L'EAU

EPICOL T est une pâte malléable au rapport de mélange simple qui convient au colmatage, au modelage et aux réparations.

AVANTAGES

- Applicable sous l'eau
- Très bonne adhérence
- Rapport simple avec contrôle visuel de la couleur
- Dur
- Peut être travaillé après durcissement
- Imperméable aux liquides
- Haute résistance mécanique

DOMAINE D'EMPLOI

EPICOL T peut être appliqué sous l'eau, comme colle pour bois, pierre, béton et le métal.

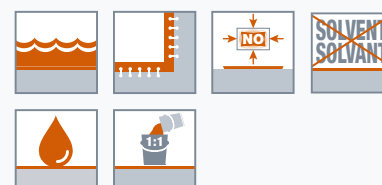
CONSOMMATION

- À estimer par l'ingénieur ou l'utilisateur.
- Dépend du degré de remplissage comme de la largeur et de la profondeur des fissures.

CONDITIONNEMENT

Set de 5 kg :

- Composant A : 2,5 kg
- Composant B : 2,5 kg





EPICOL U NEW

ÉPOXY

COLLE ÉPOXY THIXOTROPE

EPICOL U NEW est une colle de remplissage à base d'époxy, pour le béton, la brique, la pierre naturelle, l'acier, le bois et les matériaux de construction inorganiques, sèches et humides.

AVANTAGES

- Haute adhérence
- Adhère aux surfaces sèches et humides
- Rapport de mélange simple 2 : 1 avec contrôle de la couleur
- Adhésion exceptionnelle sur l'acier
- Bonne capacité de remplissage
- Étanche aux liquides
- Haute résistance mécanique
- Durcissement sans rétraction
- Sans solvant
- Applications horizontales et verticales
- Manipulable après durcissement

DOMAINE D'EMPLOI

EPICOL U NEW est appliqué comme colle de construction pour la pose d'armatures collées et la fixation d'ancres dans l'acier, la fibre de verre ou la fibre de carbone.

Convient à l'encollage de joints d'étanchéité flexibles.

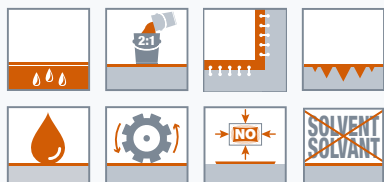
CONSOMMATION

À estimer par l'ingénieur ou l'utilisateur, dépend de l'application d'encollage.

CONDITIONNEMENT

Set de 3 kg :

- Composant A : 2 kg
- Composant B : 1 kg



POLYAC® 100

PMMA

BOUCHE-JOINT TRES FLEXIBLE, COULABLE, A BASE DE PMMA

POLYAC® 100 est un bouche-joints coulable à base de PMMA (polyméthacrylate de méthyle) extrêmement flexible en permanence.

AVANTAGES

- Haute réactivité
- Grande largeur de joint et épaisseur de couche en un seul passage
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Bonne fluidité
- Applicable à l'intérieur et à l'extérieur
- Peut être coloré

DOMAINE D'EMPLOI

Bouche-joint coulable extrêmement flexible en permanence.

On peut marcher sur cette couche flexible après 1 heure pour des couches de 2 cm et une largeur de joint de 4 cm et plus. Pour des couches plus épaisses ou des joints plus larges, POLYAC® 100 doit être coulé en plusieurs couches. La largeur minimale du joint est de 5 mm.

CONSOMMATION

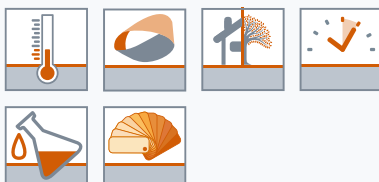
- 0,1 litre par mètre courant pour une section de joint de 1 cm²
- 1 kg = 1 litre = 1 dm³

CONDITIONNEMENT

- POLYAC® 100 : 20 kg.

À commander séparément:

- POLYAC® CATALYST disponible en emballages de 0,5 kg, 5 kg et 25 kg.
- Pigment en poudre disponible en emballages de 1 kg, 5 kg et 25 kg.



POLYAC® 200

PMMA

BOUCHE-JOINT CORIACE-FLEXIBLE, THIXOTROPE, A BASE DE PMMA

POLYAC® 200 est un bouche-joints, coriace-flexible en permanence, thixotrope, à base de PMMA (polyméthacrylate de méthyle)

AVANTAGES

- Haute réactivité
- Grande largeur de joint et épaisseur de couche en un seul passage
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Semi-liquide
- Applicable à l'intérieur et à l'extérieur
- Peut être coloré

DOMAINE D'EMPLOI

Bouche-joint flexible en permanence.

POLYAC® 200 peut être appliqué plat et en pente.

On peut marcher sur cette couche flexible après 1 heure pour des couches de 2 cm et une largeur de joint de 4 cm et plus. Pour des couches plus épaisses ou des joints plus larges, POLYAC® 200 doit être coulé en plusieurs couches. La largeur minimale du joint est de 8 mm.

CONSOMMATION

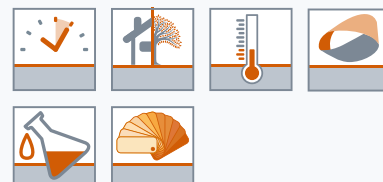
- 0,1 litre par mètre courant pour une section de joint de 1 cm²
- 1 kg = 1 litre = 1 dm³

CONDITIONNEMENT

- POLYAC® 200 : 20 kg.

À commander séparément:

- POLYAC® CATALYST disponible en emballages de 0,5 kg, 5 kg et 25 kg.
- Pigment en poudre disponible en emballages de 1 kg, 5 kg et 25 kg.



SCELLEMENTS & RÉPARATIONS



EPICOL INJ LV

ÉPOXY

RÉSINE ÉPOXYDIQUE DE HAUTE FLUIDITÉ POUR INJECTION DANS LE BÉTON

EPICOL INJ LV est une résine époxy à 2 composants, sans solvant et à (ultra) faible viscosité pour le collage structurel et le scellement monolithique des vides et des (micro) fissures dans le béton sec ou humide.

Les objectifs d'étanchéité peuvent être à la fois pour empêcher la pénétration de contaminants et pour l'imperméabilisation.

EPICOL INJ LV est également applicable pour sceller et réparer les fissures contaminées par des huiles et/ou des graisses

AVANTAGES

- (Ultra) faible viscosité avec pénétration profonde dans les microfissures
- Sans solvant
- Long temps de traitement ou durée de vie
- Rapport de mélange simple
- Pénétration profonde dans les microfissures
- Excellente adhérence au béton, même pour les supports humides
- Bonne résistance chimique
- Excellente résistance mécanique
- Retrait minimal

DOMAINE D'EMPLOI

Pour la réparation structurelle de :

Structures résidentielles, industrielles et civiles ou les éléments structuraux, tels que les planchers, les murs, les poutres, les colonnes, les tabliers de ponts et les planchers de stationnement, et les structures de retenue d'eau.

EPICOL INJ LV peut être utilisé comme colle pour le collage et l'ancrage.

Le collage des revêtements / bardages en tôle d'acier pour béton est possible par injection à basse pression.

CONSOMMATION

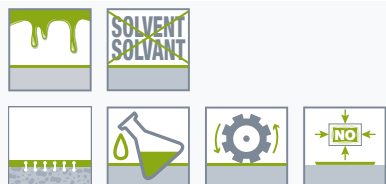
À estimer par l'ingénieur ou l'utilisateur.

Dépend du degré de remplissage comme de la largeur et de la profondeur des fissures.

CONDITIONNEMENT

Set de 3 kg :

- Composant A : 2,31 kg
- Composant B : 0,69 kg



VIBROX

ÉPOXY

MORTIER DE SCELLEMENT ÉPOXY DE 4 À 40 MM

VIBROX est un mortier liquide pour le remplissage de construction des socles de machine, des rails et des applications de scellement où une haute résistance à la compression est rapidement requise.

AVANTAGES

- Très grand étalement
- Température de réaction basse
- Sans retrait
- Haute résistance à la compression
- Haute résistance aux chocs
- Durcissement insensible à l'humidité
- Étanche aux liquides
- Haute résistance chimique

DOMAINE D'EMPLOI

VIBROX convient par excellence au scellement de machines de haute technologie qui doivent fonctionner sans vibrations.

Peut être coulé sur une épaisseur de couche de 4 à 40 mm en une seule opération.

CONSOMMATION

- 1,4 kg VIBROX par litre de mortier.

CONDITIONNEMENT

Set de 5 kg :

- Composant A : 3,75 kg
- Composant B : 1,25 kg

Également disponible en Set de 30 kg.



VIBROX XL (100.675)

ÉPOXY

MORTIER DE SCELLEMENT ÉPOXY 3 CM À 50 CM

VIBROX XL est un mortier liquide pour le remplissage de construction des socles de machine et de grands volumes.

AVANTAGES

- Grosses épaisseurs de couche en une seule opération
- Haute résistance mécanique
- Applicable à l'intérieur comme à l'extérieur
- Haute résistance aux chocs
- Durcissement insensible à l'humidité
- Étanche aux liquides
- Haute résistance chimique

DOMAINE D'EMPLOI

Le mortier de scellement convient aux épaisseurs de couche à partir de 3 cm jusqu'à 50 cm en une seule opération.

CONSOMMATION

- 2kg VIBROX XL par litre de mortier.

CONDITIONNEMENT

Set de 23 kg :

- Composant A : 2,26 kg
- Composant B : 1,01 kg
- Composant C : 19,73 kg

Également disponible en Set de 69 kg.





POLYAC® M

PMMA

SYSTÈME DE MORTIER DE RÉPARATION A DURCISSEMENT ULTRA RAPIDE, RIGIDE ET A BASE DE PMMA

POLYAC® M est basé sur une résine PMMA (polyméthacrylate de méthyle) à durcissement rapide. En combinaison avec les agrégats un mortier acrylique dur à haute résistance mécanique et durcissement rapide est obtenu.

AVANTAGES

- Haute réactivité
- Durcissement très rapide
- Excellente adhésion au béton.
- Applicable à basse température
- Viscosité optimale
- Largement applicable

DOMAINE D'EMPLOI

Mortier de réparation pour :

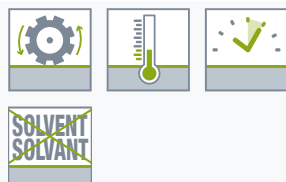
- Sols
- Plinthes dans l'industrie
- Terrasses, balcons, galeries
- Ponts
- Toitures parkings, ...

CONSOMMATION

- Voir TDS

CONDITIONNEMENT

- POLYAC® M disponible en emballages de 20 kg et 180 kg.
- À commander séparément:
- POLYAC® M FILLER : 20 kg
- Sable de quarts 0,2 - 0,8 mm : 25 kg
- Granulats 5 - 8 mm: 25 kg



RESIPOX®

ÉPOXY

MORTIER DE RÉPARATION ÉPOXY À DURCISSEMENT RAPIDE

RESIPOX® est un mortier de résine époxydique facile à modeler pour des réparations durables rapides.

AVANTAGES

- Facile à appliquer
- Sans odeur ni poussière
- Durcissement rapide
- Étanche aux liquides (après polissage et un minimum de 10mm d'épaisseur)
- Peut être appliqué horizontalement et verticalement
- Haute résistance mécanique

DOMAINE D'EMPLOI

Convient en particulier aux plinthes sans joints et à l'égaiement de différences de niveau et des réparations du béton.

CONSOMMATION

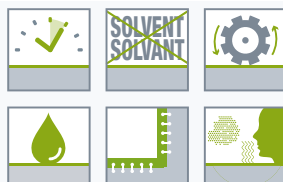
- 2 kg/m²/mm

CONDITIONNEMENT

Set de 5 kg :

- Composant A : 4,82 kg
- Composant B : 0,18 kg

Également disponible en Sets de 10 kg et 25 kg



POLYAC® 53

PMMA

RÉSINE PMMA A DURCISSEMENT RAPIDE EN TANT QUE LIANT POUR MORTIERS DE PLINTHE SANS JOINTS

POLYAC® 53 est une résine à base de PMMA (polyméthacrylate de méthyle) à durcissement très rapide, spécialement conçue comme liant pour les mortiers de plinthe sans joints.

AVANTAGES

POLYAC® 53 possède une excellente adhérence et peut être appliqué à des températures inférieures au point de congélation grâce à sa réaction rapide et à sa bonne réactivité.

- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Pâte thixotrope avec une très bonne qualité de repassage
- Applicable à basse température
- Facile à traiter
- Largement applicable à cause de l'adaptation POLYAC® CATALYST et agrégats

DOMAINE D'EMPLOI

Les systèmes de sols POLYAC® en combinaison avec un socle de raccordement en POLYAC® 53 assurent un système étanche aux liquides.

CONSOMMATION

- Indicatif 0,5 kg POLYAC® 53 par mètre courant de plinthe de +/-10 cm de hauteur

CONDITIONNEMENT

- POLYAC® 53 disponible en emballages de 20 kg et 180 kg.

À commander séparément:

- POLYAC® CATALYST disponible en emballages de 0,5 kg, 5 kg et 25 kg.
- Pigment en poudre disponible en emballages de 1 kg, 5 kg et 25 kg.



MEMBRANES D'ÉTANCHÉITÉ



POLYAC® BDM-M / BDM-M THIX

PMMA

MEMBRANE D'ÉTANCHÉITÉ ELASTOMÈRE À BASE DE PUMA, FLEXIBLE, LIQUIDE, À DURCISSEMENT TRÈS RAPIDE ET À APPLIQUER MANUELLEMENT

POLYAC® BDM-M est une membrane d'étanchéité ou couche d'usure à haute réactivité, liquide et simple à appliquer à la main, même à basses températures, qui offre une très grande durabilité. Également disponible en variante thixotropique sous le nom de POLYAC® BDM-M THIX.

AVANTAGES

- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Durable
- Liquide et simple à appliquer
- Applicable à basse température
- Viscosité optimale
- Pontage des fissures
- Polymérisation optimisée dans des conditions difficiles
- Haute résistance chimique
- Résistant aux sels de dégel

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® BDM-M peut être utilisé comme membrane d'étanchéité ou comme couche d'usure.

- Toitures
- Terrasses, balcons
- Coursives
- Toitures-parking
- Ponts

CONSOMMATION

La consommation de POLYAC® BDM-M dépend du substrat et du genre de projet. L'épaisseur recommandée d'une couche de POLYAC® BDM-M est de 1,5 mm. 1,5 mm/couche = 1,8 kg/couche

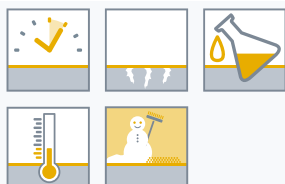
CONDITIONNEMENT

Set de 25,6 kg :

- Composant A : 25,0 kg
- Composant B : 0,6 kg

À commander séparément:

- POLYAC® CATALYST disponible en 0,5 kg, 5 kg et 25 kg



POLYAC® BDM-AL

PMMA

MEMBRANE D'ÉTANCHÉITÉ ELASTOMÈRE FLEXIBLE, LIQUIDE, À DURCISSEMENT TRÈS RAPIDE, À BASE DE PUMA ET NIVELLEMENT OPTIMAL.

POLYAC® BDM-AL est une membrane d'étanchéité élastique ou couche d'usure à haute réactivité, flexible, liquide et simple à appliquer à la main, même à basses températures, qui offre une très grande durabilité.

AVANTAGES

- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Durable
- Liquide et simple à appliquer
- Applicable à basse température
- Viscosité optimale
- Pontage des fissures
- Polymérisation optimisée dans des conditions difficiles
- Haute résistance chimique
- Résistant aux sels de dégel

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® BDM-AL peut être utilisé comme membrane d'étanchéité ou comme couche d'usure.

- Toitures
- Terrasses
- Balcons
- Coursives
- Toitures-parking
- Ponts

CONSOMMATION

La consommation de POLYAC® BDM-AL dépend du substrat et du genre de projet. L'épaisseur recommandée d'une couche de POLYAC® BDM-AL est de 1,5 mm.

1,5 mm/couche = 1,8 kg/couche

CONDITIONNEMENT

Set de 25,6 kg :

- Composant A : 25,0 kg
- Composant B : 0,6 kg

À commander séparément:

- POLYAC® CATALYST disponible en 0,5 kg, 5 kg et 25 kg



POLYAC® BDM-HD

PMMA

MEMBRANE D'ÉTANCHÉITÉ ELASTOMÈRE, FLEXIBLE, LIQUIDE, À DURCISSEMENT TRÈS RAPIDE, PULVÉRISABLE, À BASE DE PUMA

POLYAC® BDM-HD est une membrane d'étanchéité élastique ou couche d'usure très réactive, flexible, liquide et facilement pulvérisable, à très grande durabilité même à basses températures. Elle a été développée pour les installations de pulvérisation professionnelles 1:1 à deux composants.

AVANTAGES

- Pulvérisable - rapport 1:1
- Haute réactivité
- Applicable verticalement et horizontalement
- Long délai de traitement
- Durcissement très rapide
- Applicable à basse température
- Pontage des fissures
- Appliqué à froid
- Haute résistance chimique
- Résistant aux chocs thermiques
- Résistant aux sels de déneigement

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® BDM-HD peut être utilisé comme membrane d'étanchéité ou comme couche d'usure.

- Toitures, toitures-parking
- Terrasses, balcons
- Coursives
- Ponts, réservoirs
- Bassins de calamité

CONSOMMATION

La consommation de POLYAC® BDM-HD dépend du substrat et du genre de projet. L'épaisseur recommandée d'une couche de POLYAC® BDM-HD est de 1,5 mm.

1,5 mm/couche = 1,8 kg/couche

CONDITIONNEMENT

Set de 82,4 kg :

- Composant A : 40,0 kg
- Composant B : 40,0 kg
- Composant C : 2,4 kg

À commander séparément:

- POLYAC® CATALYST disponible en 0,5 kg, 5 kg et 25 kg



POLYAC® BDM-M+

PMMA

COUCHE D'ÉTANCHÉITÉ, À BASE DE PUMA, APPLICATION LIQUIDE, FAISANT PARTIE DES SYSTÈMES POLYAC® BDM, À UTILISER DANS LES APPLICATIONS ETAG 005

POLYAC® BDM-M+ est une couche d'étanchéité, application liquide et forme une membrane élastique après durcissement. Il fait partie du système d'étanchéité POLYAC® BDM SYSTÈME 5 avec Certificat ETA (ETA 17/0296) selon ETAG 005

AVANTAGES

- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Pontage des fissures
- Haute résistance chimique
- Résistant aux chocs thermiques
- Résistant aux sels de dégel

DOMAINE D'EMPLOI

Rénovation, protection et imperméabilisation de surfaces horizontales, raccords et détails sur balcons, terrasses, coursives, toits plats, toitures vertes, toitures-parkings et industrielles. Idéal pour la rénovation de couches d'étanchéité existantes.

CONSOMMATION

- +/- 2,5 kg/m²/mm

CONDITIONNEMENT

Set de 20,6 kg :

- Composant A : 20,0 kg
- Composant B : 0,6 kg
- À commander séparément: POLYAC® CATALYST disponible en 0,5 kg, 5 kg et 25 kg



MATRICE DE PRODUIT

DOMAINE D'EMPLOI

PRODUIT	EPISOL® PRIMER VB	EPISOL® P RIMER WTF	EPISOL® PRIMER EM/GM	EPISOL® PRIMER EL WB	EPISOL® UNIVERSAL
RÉSINE DE BASE	ÉPOXY	ÉPOXY	ÉPOXY	ÉPOXY	ÉPOXY
DÉFINITION	Primaire époxy universel	Primaire pour systèmes perméables à la vapeur d'eau	Primaire pour mortiers de résine époxydique	Primaire époxy antistatique	Liant époxy universel
CONFORME AUX NORMES DE COV	COV	COV		COV	
Bois	■	■			■
Béton	■	■	■		■
Pierre	■	■	■		■
Carrelage		■			
Chape anhydrite	■	■			
Membranes bitumineuses/ asphalte					
Métaux ferreux et métaux non-ferreux		■			
Support sec ou légèrement humide	■	■			
Couche intermédiaire				Systèmes EPISOL® EL	■
Pouvoir d'imprégnation	+	+			+
Perméable à la vapeur d'eau		+		+	
Sans silicone	+	+	+	+	+
Sans solvant	+	+	+	+	+
Durcissement rapide		+			
Température minimale d'application <5°C					
Phase aqueuse		+		+	
MARQUAGE CE	EN 13813	EN 13813	EN 13813	EN 13813	EN 13813

RESIPOX® PRIMER	POLYAC® 12	POLYAC® 14	POLYAC® 15	POLYAC® 17	POLYAC® 18	POLYAC® 19
ÉPOXY	PMMA	PMMA	PMMA	PMMA	PMMA	
Primaire pour mortier de résine RESIPOX®	Primaire béton pour systèmes POLYAC®	Primaire polyvalent pour systèmes POLYAC®	Primaire métaux pour systèmes POLYAC®	Primaire d'adhérence pour système POLYAC® avec enrobé à chaud	Primaire pour les systèmes POLYAC® sur un béton humide	Couche adhésive intermédiaire entre les membranes d'étanchéité POLYAC® et les couches de protection en asphalte TYPE HRA, AC ou AAB8
■		■				
■	■	■			■	
■	■	■			■	
		■				
			■			
					■	
				Systèmes BDM avec asphalte coulé		Systèmes BDM avec asphalte type HRA, AC ou AAB8
	+	+			+	
	+	+	+		+	
+	+	+			+	
	++	++	+		++	++
	+	+			+	
	+	+			+	
EN 13813	EN 13813	EN 13813	EN 13813		EN 13813	

	PRODUIT	EPISOL® FLOORLINE 0.5-1	EPISOL® FLOORLINE 1-2	EPISOL® FLOORLINE IND	EPISOL® FLOORLINE SL 2K	
	RÉSINE DE BASE	EPOXY	EPOXY	EPOXY	EPOXY	
	DÉFINITION	Revêtement et sol époxy pour support sec	Sol coule autonivelant epoxy 1 à 2 mm	Sol époxy autolissant de 2 à 3 mm	Sol coulé en polyuréthane auto-nivelant de 2 à 3 mm	Mortier é
	CONFORME AUX NORMES DE COV	COV	COV	COV	COV	
DOMAINE D'EMPLOI	Garages, ateliers, hangars	■	■	■	■	
	Industries pharmaceutiques	■	■	■	■	
	Industries chimiques	■	■	■	■	
	Centrales électriques					
	Industries électroniques					
	Industries alimentaires	■	■	■	■	
	Industries trafic léger	■	■	■		
	Industries trafic lourd				■	
	Entrepôts de produits dangereux	■	■	■	■	
	Hôpitaux	■	■	■	■	
	Salles de charge batterie					
	Espaces publics	■	■	■	■	
	Showrooms et bureaux	■	■	■	■	
	Brasseries	■	■	■	■	
	Chaufferies	■	■	■	■	
	Caves					
	Maison	■	■	■	■	
	Animaleries, étables et transport des animaux					
AVANTAGES	Résistance chimique	Voir la liste de résistance chimique				
	Résistance mécanique	+	+	+	++	
	Résistance aux UV	+	+	+	+	
	Résistance à l'usure	+	+	+	+	
	Résistance aux chocs					
	Applicable à l'intérieur et à l'extérieur					
	Perméable à la vapeur d'eau					
	Apparence	Brillant	Brillant	Brillant	Brillant	
	Imperméable aux liquides	+	+	+	+	
	Peut être teinté	+	+	+	+	
	Sans solvant	+	+	+	+	
	Mortier d'égalisation					
	Antistatique					
	Réactivité élevée					
	Durcissement rapide					
	Température d'application <+5°C					
	Adhérence	++	++	++	++	
	Phase aqueuse					
	RÉSISTANCE AU FEU			B _n -s1	C _n -s2	
	MARQUAGE CE	EN 13813	EN 13813	EN 13813	EN 13813	
	PRIMAIRE	EPISOL® PRIMER RFE EPISOL® UNIVERSAL	EPISOL® PRIMER RFE EPISOL® UNIVERSAL	EPISOL® PRIMER RFE EPISOL® UNIVERSAL	EPISOL® PRIMER VB	
	REVÊTEMENTS ET COUCHES DE FINITION	EPISOL® PU 43 OP MAT EPISOL® PU TOPCOAT WBN -T/P	EPISOL® PU 43 OP MAT EPISOL® PU TOPCOAT WBN -T/P	EPISOL® PU 43 OP MAT	EPISOL® PU 43 OP MAT	EPISOL®

EPISOL® MC	EPISOL® FLOORLINE EL	EPISOL® SLW	EPISOL® RM	EPISOL® GM	EPISOL® EM
EPOXY	ÉPOXY	ÉPOXY	ÉPOXY	ÉPOXY	ÉPOXY
Époxycoulé de 5 à 9 mm	Sol époxy autolissant antistatique jusqu'à 2 mm	Sol autolissant époxy de 3 à 4 mm perméable à la vapeur d'eau	Mortier époxy min. 5 mm	Mortier époxy à haute résistance mécanique et chimique min. 4 mm / 6 mm	Mortier époxy à haute résistance mécanique min. 6 mm
COV	COV	COV			
■		■	■	■	■
■	■				
■	■	■	■	■	
	■	■	■		
	■	■	■		
■		■			
		■	■		■
■				■	■
■	■		■	■	
■	■				
			■	■	
■		■			
■		■			
■			■		
		■			
■		■			
++	+	+	+	++	++
+	+	+			
+	+	+		+	+
					+
		+	+		+
Brillant	Brillant	Satiné			
+	+	+		+	+
+	+	+			
+	+	+	+	+	+
			+	+	+
	+				
++	++	++	++	++	++
		+			
C _{II} -s2		B _{II} -s1			
EN 13813	EN 13813	EN 13813	EN 13813	EN 13813	EN 13813
	EPISOL® PRIMER RFE, EPISOL® PRIMER EL WB	EPISOL® PRIMER WTF	EPISOL® PRIMER EM,	EPISOL® PRIMER EM/GM	EPISOL® PRIMER EM/GM
OL® PU 43 OP MAT	EPISOL® PU 43 OP EL	EPISOL® AQ PAINT 2.0, EPISOL® PU 43 OP MAT EPISOL® PU TOPCOAT WBN -T/P	EPISOL® PC, EPISOL® AQ PAINT 2.0, EPISOL® DESIGNTOP SF	EPISOL® PC, EPISOL® AQ PAINT 2.0	EPISOL® PC, EPISOL® AQ PAINT 2.0

PRODUIT		EPISOL® UNIVERSAL	EPISOL® PU SL 2K	EPISOL® PU SL 2K EL	EPISOL® STONE DESIGN PU
RÉSINE DE BASE		ÉPOXY	PU	PU	PU
DÉFINITION		Liant époxydique pour utilisation universelle comme primaire, tiré à zéro ou mortier	Sol autolissant en polyuréthane	Sol autolissant en polyuréthane antistatique	Liant polyuréthane 2K pour sols décoratifs intérieurs et extérieurs
CONFORME AUX NORMES DE COV			COV	COV	
DOMAINE D'EMPLOI	Garages, ateliers, hangars	■	■		
	Industries pharmaceutiques	■	■	■	
	Industries chimiques	■	■	■	
	Centrales électriques			■	
	Industries électroniques			■	
	Industries alimentaires	■	■		
	Industries trafic léger	■	■		
	Industries trafic lourd				
	Entrepôts de produits dangereux	■	■	■	
	Hôpitaux	■	■	■	
	Salles de charge batterie				
	Espaces publics	■	■		
	Showrooms et bureaux	■	■		■
	Brasseries	■	■		
	Chaufferies	■	■		
	Caves				
	Maison	■	■		■
	Animaleries, étables et transport des animaux				
	Marquage et signalisation				
AVANTAGES	Résistance chimique				
	Résistance mécanique	++	+	+	
	Résistance aux UV	+			
	Résistance à l'usure	+			
	Résistance aux chocs		+	+	
	Applicable à l'intérieur et à l'extérieur				+
	Perméable à la vapeur d'eau				
	Apparence	Satiné	Brillant	Brillant	
	Imperméable aux liquides	+	+	+	
	Peut être teinté		+	+	
	Sans solvant	+	+	+	
	Mortier d'égalisation				
	Antistatique			+	
	Réactivité élevée				
	Durcissement rapide				
	Température d'application <+5°C				
	Phase aqueuse				
RÉSISTANCE AU FEU		B _{fl} -s1	B _{fl} -s1		
MARQUAGE CE		EN 13813	EN 13813	EN 13813	EN 13813
PRIMAIRE			EPISOL® PRIMER VB	EPISOL® PRIMER VB EPISOL® PRIMER EL WB	EPISOL® PRIMER RFE EPISOL® PRIMER WTF
REVÊTEMENTS ET COUCHES DE FINITION		EPISOL® PC, EPISOL® AQ PAINT 2.0, EPISOL® PU 43 OP MAT	EPISOL® PU 43 OP MAT	EPISOL® PU 43 OP EL	EPISOL® STONE DESIGN S EPISOL® STONE DESIGN RS

	POLYAC® 51	POLYAC® 55	POLYAC® PF
	PMMA	PMMA	PUMA
	Résine pour systèmes de sols coulés en POLYAC® + charge	Résine flexible pour systèmes de sol coulés POLYAC® + charge	Résine puma pré-chargée prêt à l'emploi à durcissement très rapide pour couches d'usure à haute résistance et revêtements en résine gravillonnée
	■	■	■
	■	■	
	■		
	■	■	
		■	■
	■	■	
	■	■	
	■	■	
			■
	+	+	++
			+
			++
		+	+
		+	+
	Mat	Mat	Mat
	+	+	+
	+	+	+
	+	+	+
		+	+
	+	+	+
	+	+	+
	+	+	+
		C _{II} -s1	
	EN 13813	EN 13813	EN 13813
	POLYAC® 12, 14, 18	POLYAC® 12, 14, 15, 18	POLYAC® 12, 14, 15, 18
	POLYAC® 61, 62, 64 AF	POLYAC® 61, 62, 64 AF, 65, TC	POLYAC® 61, 62, 64 AF, 65, TC

	PRODUIT	EPISOL® AQ PAINT 2.0	EPISOL® PU TOPCOAT WBN-T	EPISOL® PU TOPCOAT WBN-P	EPISOL® PC	EPISOL® DESIGNTOP SF	EPILINE PROTECT	
	RÉSINE DE BASE	ÉPOXY	PU	PU		ÉPOXY	ÉPOXY	
	DÉFINITION	Revêtement époxy en phase aqueuse				Bouche-pores et couches de finition pour mortier époxy	Membrane résine époxy dure, pulvérisable et de haute qualité, sans solvant, applicable sur les surfaces sèches et humides	
	CONFORME AUX NORMES DE COV	COV				COV		
DOMAINE D'EMPLOI	Garages, ateliers, hangars	■			■	■		
	Industries pharmaceutiques		■	■	■	■		
	Centrales électriques	■						
	Industries alimentaires et cuisines	■				■		
	Entrepôts de produits dangereux	■				■	■	
	Hôpitaux		■	■	■	■		
	Salles de charge de batterie							
	Espaces publics	■	■	■	■	■		
	Brasseries	■				■		
	Chaufferies	■				■		
	Caves	■					■	
	Habitations	■	■	■				
	Blanchisseries	■						
	Escaliers	■				■		
	Bacs de rétention						■	
	Chambres froides							
	Toitures non circulables							
	Couches de finition planchers intermédiaires, parking	■			■	■		
	Couches de finition de toitures parking							
	Puits de drainage et d'inspection						■	
AVANTAGES	Résistance chimique	Voir la liste de résistance chimique						
	Résistance aux UV	++				+		
	Résistance à l'usure	+				+		
	Résistance à l'impact / aux rayures	+				+		
	Applicable à l'intérieur et extérieur	+					+	
	Aspect	Satiné	Mat	Mat	Brillant	Brillant	Brillant	
	Transparent		+			+		
	Peut être teinté	+		+	+			
	Sans solvant	+	+	+	+	+	+	
	Durcissement rapide						+	
	Temp. minimale d'application <+5°C							
	Entretien facile	+	+	+	+	+		
	Diluable à l'eau	+						
	Perméable à la vapeur d'eau	+						
	Phase aqueuse	+	+	+				
	RÉSISTANCE AU FEU	B _{fl} -s1	B _{fl} -s1	B _{fl} -s1	B _{fl} -s1			
	MARQUAGE CE	EN 13813				EN 13813	EN 13813	

	EPISOL® PU 43 OP MAT	EPISOL® PU 43 OP EL	POLYAC® 61	POLYAC® 62	POLYAC® 64 AF	POLYAC® 65	POLYAC® TC
	PU	PU	PMMA	PMMA	PMMA	PMMA	
	Couche de finition solvantée résistante à l'usure	Couche de finition antistatique	Couche de finition pour les systèmes POLYAC®	Couche de finition avec une grande résistance chimique pour les systèmes POLYAC®	Couche de finition ignifuge pour les systèmes POLYAC®	Couche de finition souple pour les systèmes POLYAC®	
	COV	COV					
			■	■	■		■
	■	■					
	■	■					
	■	■	■	■			■
	■	■		■			■
	■	■		■			■
	■	■		■			■
	■	■		■			■
	■	■		■			■
			■				
			■	■			■
			■	■			■
			■				
			■			■	
			■		■	■	
	■		■	■			■
			■		■		
	+	+	++	++	++	++	++
	++	++	+	++			+
	++	++			+	+	
			+	+	+	+	
	Mat	Mat	Mat	Mat	Mat	Mat	Mat
	+		+	+	+	+	
	+	+					+
			+	+	+	+	+
			+	+	+	+	+
			+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+
	+						
	B _n -s1		B _{roof} (t1-t4)	C _n -s1	B _n -s1 B _{roof} (t1-t2-t4)		C _n -s1
	EN 13813	EN 13813	EN 13813 EN 1504-2	EN 13813	EN 13813	EN 13813	EN 13813

	PRODUIT	EPICOL INJ LV	EPICOL T
	RÉSINE DE BASE	ÉPOXY	ÉPOXY
	DÉFINITION	Résine fluide pour injection dans le béton	Pâte malléable applicable sous l'eau
	CONFORME AUX NORMES DE COV		
DOMAINE D'EMPLOI	Réparations des fissures	■	■
	Fixation d'ancres dans l'acier		
	Joints		
	L'encollage de joints d'étanchéité flexibles FPO		
	Collages de métaux		■
	Collages de bois		■
	Collages de béton		■
	Collages de pierre naturelles / briques		■
AVANTAGES	Résistance chimique	Voir la liste de résistance chimique	
	Applicable à l'intérieur comme à l'extérieur		+
	Résistance mécanique		+
	Durcissement sans retrait	+	+
	Peut être travaillé après durcissement		+
	Durcissement rapide		+
	Application horizontale et verticale		+
	Imperméable aux liquides		+
	Sans solvant	+	+
	Réactivité		
	Température minimale d'application <+5°C		
	Peut être appliqué sous eau		+
	MARQUAGE CE	EN 1504-5	
	PRIMAIRE	N / A	N / A

EPICOL U NEW	POLYAC® 100	POLYAC® 200
ÉPOXY	PMMA	PMMA
Colle époxy thixotrope	Joint polyuréthane flexible pour sols	Remplissage de joint flexible, coulable et thixotrope
	■	■
■		
	■	■
■		
■		
■		
■		
■		
+	+	+
+		
+		
+		
+	++	++
+		+
+	+	+
+	+	+
	+	+
	+	+
	EN 13813	EN 13813
N / A	POLYAC® 12, 14, 15, 18	POLYAC® 12, 14, 15, 18

PRODUIT		EPICOL INJ LV	VIBROX	VIBROX XL
RÉSINE DE BASE		ÉPOXY	ÉPOXY	ÉPOXY
DÉFINITION		Résine fluide pour injection dans le béton	Mortier pour scellement de 4 à 40 mm	Mortier pour scellement de 3 à 50 cm
DOMAINE D'EMPLOI	Ancrage	■		■
	Scellement pour de petites épaisseurs	■	■	
	Scellement pour de grosses épaisseurs			■
	Plinthes sans joints			
	Ragréage			
	Peut être appliqué horizontalement et verticalement			
	Scellement de machines sans vibrations		■	■
AVANTAGES	Résistance chimique	Voir la liste de résistance chimique		
	Applicable à l'intérieur comme à l'extérieur	+	+	+
	Résistance mécanique		+	+
	Résistance à la compression	+	+	+
	Résistance aux impacts		+	+
	Temps de traitement de longue durée	+	+	
	Imperméable aux liquides		+	+
	Sans solvant	+	+	+
	Réactivité			
	Durcissement rapide			
	Sans retrait	+	+	+
	Température minimale d'application <+5°C			
MARQUAGE CE		EN 1504-5	EN 1504-3	EN 1504-3
PRIMAIRES		N / A	N / A	N / A

POLYAC® M	RESIPOX®	POLYAC® 53
PMMA	ÉPOXY	PMMA
Mortier POLYAC®	Mortier de réparation	Résine pour plinthes sans soudure POLYAC®
	■	■
■	■	
	■	
+	+	
+	+	
+	+	
+		
+	+	+
+	+	+
+		+
+	+	+
	+	
+		+
EN 13813	EN 13813 - EN 1504-3	EN 13813
POLYAC® 12, 14, 15, 18	RESIPOX® PRIMER EPISOL® UNIVERSAL	POLYAC® 12, 14, 15, 18

PRODUIT		POLYAC® BDM-M / BDM-M THIX	POLYAC® BDM-AL	POLYAC® BDM-HD	POLYAC® BDM-M+
RÉSINE DE BASE		PMMA	PMMA	PMMA	PMMA
DÉFINITION		Système d'étanchéité liquide	Système d'étanchéité liquide autolissant	Système d'étanchéité liquide pour des DOMAINE D'EMPLOI industrielles avec machine à projeter	Couche d'étanchéité, a base de PUMA, application liquide, faisant partie des systèmes POLYAC® BDM, a utiliser dans les applications ETAG 005
DOMAINE D'EMPLOI	Rénovation de couches d'étanchéité existantes	■	■	■	■
	Toitures	■	■	■	■
	Toitures de parking	■	■	■	■
	Terrasses	■	■	■	■
	Ponts	■		■	
	Réservoirs	■		■	
AVANTAGES	Résistance chimique		Voir la liste de résistance chimique		
	Peut être appliqué horizontalement et verticalement	+		+	
	Résistant aux chocs thermiques	+	+	+	+
	Durable	+	+	+	
	Flexible	+	+	+	+
	Temps de traitement de longue durée			+	
	Ponte les fissures	+	+	+	+
	Réactivité	+	+	+	+
	Durcissement rapide	+	+	+	+
	Applicable à basse température	+	+	+	+
	Résistant aux sels de déverglaçage	+	+	+	+
MARQUAGE CE		EN 1504-2	EN 1504-2	EN 1504-2	ETAG 005
PRIMAIRES		POLYAC® 12, 14, 15, 18	POLYAC® 12, 14, 15, 18	POLYAC® 12, 14, 15, 18	POLYAC® 14
PRIMAIRE INTERMÉDIAIRE (BDM ET ENROBÉ A CHAUD)		POLYAC® 17,19	POLYAC® 17,19	POLYAC® 17,19	
COUCHES DE FINITION		POLYAC® 61, 64 AF, 65	POLYAC® 61, 64 AF, 65	POLYAC® 61, 64 AF, 65	POLYAC® 64 AF, 65



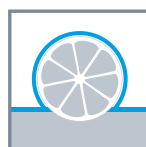
1 composant



2 composants



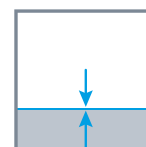
Antidérapant



Effet peau d'orange



Bonne résistance aux
traces de pneus



Épaisseur limitée



Applicable à l'intérieur
et à l'extérieur



Anti-feu



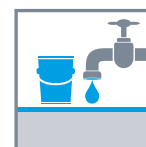
Haute résistance à la
compression



Haute résistance
chimique



Imperméable
aux liquides



Diluable à l'eau



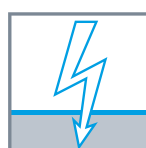
Perméable à la
vapeur d'eau



Résistant au sel de
déverglaçage



Élastique



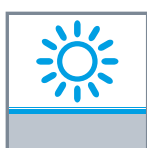
Antistatique



Flexible



Applicable à basse
température



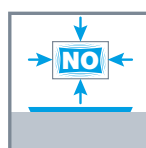
Haute résistance
aux UV



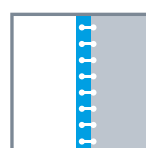
Peut être coloré



Haute résistance
aux rayures



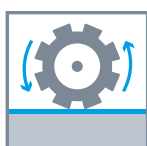
Sans retrait



Bonne adhérence
verticale



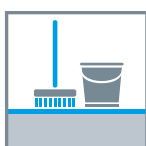
Faible viscosité



Haute résistance
mécanique



Rapport de mélange
simple 2:1



Entretien facile



Peut être appliqué
sous l'eau



Bon pouvoir de
remplissage



Odeur faible



Application au rouleau
ou brosse



Sans silicone



Haute résistance
à l'impact / au choc



Haute résistance
à l'usure



Durcissement rapide



Sans solvant



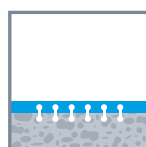
Projetable /
Pulvérisable



Dur



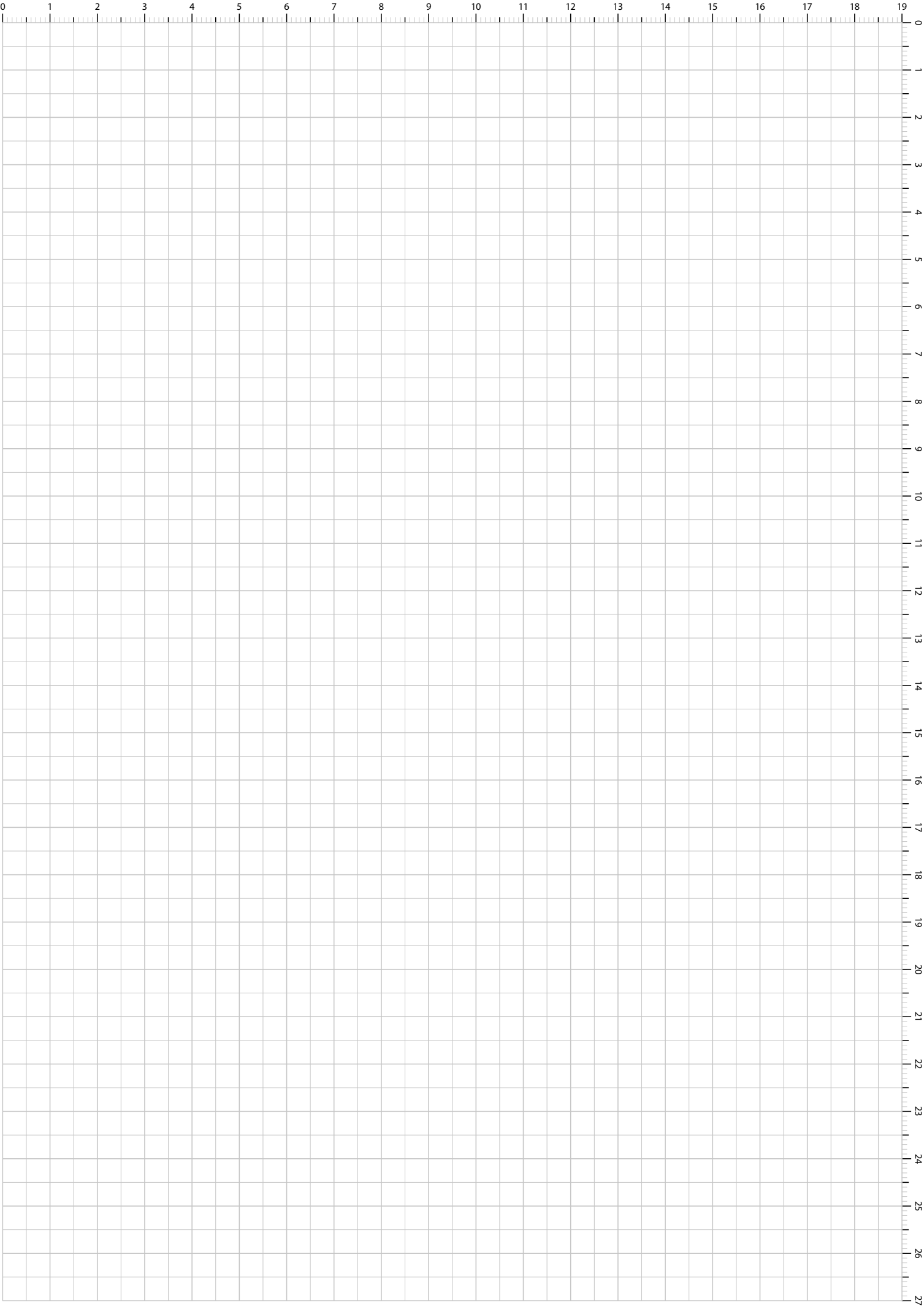
Absorption de saleté
faible



Excellente
adhérence au béton



Pontage de fissures



RESIPLAST ONLINE

Toujours sous la main, sur chaque appareil et avec une mise à jour en plusieurs langues

- Fiches Techniques des Produits
- Fiches de Sécurité
- Liste de Résistances Chimiques
- Catalogue de Produits
- Brochures des Systèmes

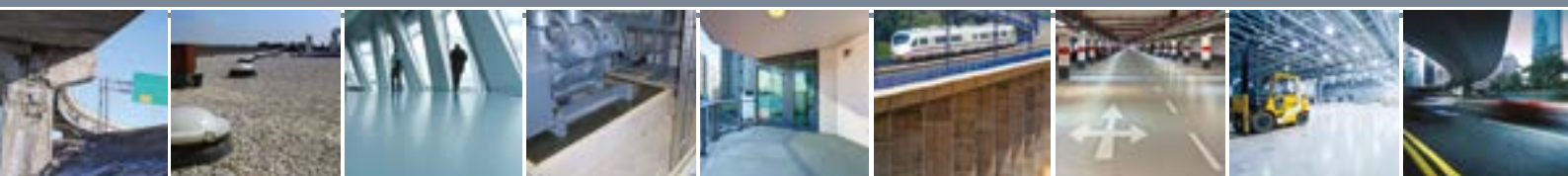
Cherchez votre produit par groupe de produits, caractéristiques et/ou application.

Référence, "cas par cas"

www.resiplast.be

Les informations dans cette brochure sont fournies de bonne foi, mais sans aucune garantie. L'application, l'utilisation et le traitement des produits échappent à notre contrôle et relèvent donc entièrement de la responsabilité de l'utilisateur/de l'installateur. Si KorAC SA serait quand même tenu pour responsable des dommages, la réclamation sera toujours limitée à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons toujours de livrer des marchandises avec une qualité constante et haute. Cette version remplace toutes les versions précédentes. Version 1.0 Date : 01/04/2025

VOTRE GARANTIE ET VOTRE CONFIANCE



©copyright photography & illustrations : pogonici, lesik aleksandr, rawpixel, yarruta, vanatchanan, igor dolgov, cseh ioan, wavebreak media ltd, kzenon, vadim ginzburg, konstanttin

RESIPLAST NV

Gulkenrodestraat 3
B-2160 Wommelgem
Belgium

Tel : +32 (0) 3 320 02 11
Fax : +32 (0) 3 322 63 80
info@resiplast.be
www.resiplast.be

RESIPLAST NV IS PART OF KORAMIC CHEMICALS