



APPLICATION DE MEMBRANES ÉLASTOMÈRES LIQUIDES GÉNIE CIVIL ET INFRASTRUCTURES

RESIPLAST

Plus de 50 ans d'expérience

Resiplast a aujourd'hui acquis une position de leader dans le domaine de la production et du développement de résines synthétiques destinées à l'industrie de la construction. Ses connaissances professionnelles approfondies et ses techniques innovantes ont conféré à Resiplast une solide réputation. Ses systèmes sont utilisés dans le monde entier.

LES BONS PRODUITS, LA BONNE APPROCHE ET LE PERSONNEL ADÉQUAT

Les systèmes de résines synthétiques de notre gamme sont composés d'époxy, de polyuréthane et de méthacrylate de méthyle de haute qualité. Naturellement, le matériel nécessaire à l'application de ces produits haut de gamme vous est également proposé. Vous cherchez les spécialistes à même de réaliser votre projet ? Ici aussi, nous vous apportons volontiers notre aide.

LA RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT, LA RECETTE DE NOTRE SUCCÈS

Depuis notre fondation en 1966, nous avons mis au point un grand nombre de systèmes de résines pour diverses applications industrielles, et nous continuons d'innover. Ainsi, notre département R&D n'a pas cessé d'œuvrer au développement de nouveaux produits et à l'amélioration des systèmes déjà existants. Resiplast fait partie du groupe Koramic Construction Chemicals, nous avons la possibilité de soumettre nos nouveaux produits à des tests approfondis en fonction des spécificités du chantier.

UNE QUALITÉ OPTIMALE

Chez Resiplast, nous n'utilisons que des matières premières de haute qualité. Et naturellement, nous ne perdons pas de vue le coût global, même en ce qui concerne l'application de nos produits. Ainsi, vous trouverez chez Resiplast un large éventail de systèmes extrêmement efficaces à des prix abordables.

LES CONSEILS DE NOS EXPERTS

Resiplast ne se contente pas de fournir des produits de haute qualité. Nous vous proposons également une assistance technique si vous le souhaitez. Mieux encore, son département technique assiste l'équipe commerciale lorsque des projets de grande envergure et/ou des projets complexes sont réalisés. En d'autres termes: vous pouvez compter sur un service professionnel et rigoureux.

UNE QUALITÉ 100% CERTIFIÉE

L'ensemble du processus de production – du développement à la livraison – est strictement contrôlé dans le respect des normes ISO 9001. Des délais de livraison rapides sont également d'une importance capitale. Au site de production de Wommelgem, il y a possibilité de traiter rapidement les commandes prioritaires, et ceci sans différer les livraisons planifiées.

RESIPLAST



Cette brochure décrit les éléments suivants :

APPLICATION DE MEMBRANES ÉLASTOMÈRES LIQUIDES	5
ÉTAT DE LA SURFACE	6
MÉTHODES DE TRAITEMENT DE LA SURFACE	7
MEMBRANE ÉTANCHE SUR LES PONTS	9
IMPERMÉABILISATION AVEC UNE COUCHE PRATICABLE	11
IMPERMÉABILISATION AVEC UN REVÊTEMENT RÉSISTANT AUX PERFORATIONS	13
COUCHE D'USURE SUR LES PROFILÉS DE PONT SYNTHÉTIQUES	15
IMPERMÉABILISATION DES STRUCTURES DE SOUS-SOL	17
RÉPARATIONS RAPIDES DES SURFACES ROUTIÈRES	19
FINITION DE DÉTAIL	20
ENTRETIEN DES SYSTÈMES POLYAC®	21



**APPLICATION DE MEMBRANES
ÉLASTOMÈRES LIQUIDES**

APPLICATION DE MEMBRANES ÉLASTOMÈRES LIQUIDES

Une application de membranes élastomères liquides est appliquée afin de protéger les surfaces contre les agents chimiques ou contre les infiltrations d'eau. Elle peut être associée le cas échéant, comme couche d'usure ou résistant aux impacts afin de protéger la membrane d'étanchéité.

Ces systèmes sont une alternative en tant que solution étanche pour les membranes faites à partir de matériaux thermoplastiques (PEHD, PEBD, EPDM,...), bitume, etc.

**POLYAC® BDM est à base de méthacrylate de méthyle (MMA).
Un liquide hautement réactif et un système étanche facilement applicable.
Après durcissement il forme une membrane élastique dotée d'une longévité extrêmement élevée, même en cas de températures basses.**

LES AVANTAGES

- Élastique, pontage ainsi les fissures
- Durable
- Polyvalent
- Traitement et durcissement rapides
- Homogène
- Adhésion parfaite à l'intégralité de la surface
- Pas de technique de soudure complexe
- Pas de profilés de finition
- Les détails seront réalisés en une seule opération afin d'éviter les points faibles dans la membrane
- Bonne durabilité chimique
- Parfaitement adapté pour étancher des sous-sols et des structures
- Durée de recouvrement indéfinie

LES APPLICATIONS

- Membrane étanche sur les ponts
- Imperméabilisation avec une couche praticable
- Imperméabilisation avec un revêtement résistant aux perforations
- Imperméabilisation des structures de sous-sol
- Couche d'usure sur les profilés de pont synthétiques
- Revêtement résistant aux produits chimiques
- Bassins et réservoirs de protection
- Toitures de parkings
- Sols de parkings
- Toitures étanches et résistantes à l'humidité et pour des toits verts
- Terrasses et coursives
- Particulièrement adapté à la rénovation de couches d'étanchéité existantes
- Recouvrement de rampes de ponts

ÉTAT DE LA SURFACE

GÉNÉRALITÉS

Avec le choix des systèmes en résines synthétiques, la préparation du support est le facteur le plus important pour obtenir un résultat satisfaisant, que ce soit une réparation ou une rénovation de structures en béton.

Une bonne adhésion dépend:

- de la qualité du support
- de l'état du support
- de la propreté du support
- de la préparation du support
- du taux d'humidité du support
- de la température du support



Veillez noter!

Un système de résine synthétique de haute qualité n'aura pas une bonne adhésion si la surface n'a pas été correctement préparée ou est appliqué sur un sol en mauvais état.

LA QUALITÉ DE LA SURFACE

- La surface doit être stable et capable de supporter ce procédé industriel (épaisseur, renforcement, etc.)
- La surface doit être en bon état et présenter une bonne cohésion.
- La force de compression doit être d'au moins 25 N/mm².

Le scléromètre est un appareil pour essais non destructifs sur des ouvrages en béton. Avec le scléromètre, il est possible de déterminer la résistance supposée du béton. Sa simplicité d'usage et sa maniabilité font du scléromètre un instrument fondamental pour l'exécution rapide des essais dans n'importe quelle zone de l'ouvrage, pour le contrôle de ses caractéristiques dans le temps et sans détérioration. La résistance à la pression se représente avec une série de chiffres et lettres. Par exemple: B 25 signifie qu'il s'agit d'un béton normal avec une résistance à la compression de 25 N/mm²

L'ÉTAT DE LA SURFACE

- Des joints de dilatation, étudiés de manière technique, doivent être mis en place. Ceux-ci doivent être repris dans le revêtement.
- Les fissures, les trous, les cavités et les éléments détachés doivent être réparés avec un système basé sur des résines synthétiques, qui sont compatibles avec le sol existant avant d'appliquer la couche de résine.
- Vérifications de la présence des pentes correctes dans la surface.
- La planéité du sol doit être conforme aux exigences souhaitées. En cas de systèmes autolissants, les différences de niveau ne doivent pas excéder 50% de l'épaisseur totale du système de sol.
- Les anciennes traces de peinture doivent toujours être retirées. Veuillez contacter nos spécialistes si cela s'avérait impossible.
- Les joints de retrait peuvent être revêtus, à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou autres mouvements de la construction et de la surface.
- Les fers apparents pour béton armé ne peuvent pas être rouillés et doivent être dégraissés.
- Le curing, qui pourrait être présent en surface du béton, doit être éliminé.



LA PROPRETÉ, LE TAUX D'HUMIDITÉ ET LA TEMPÉRATURE DE LA SURFACE

- La surface doit toujours être propre, en bon état et exempte de lubrifiant, d'huile, de revêtement et de poussière.
- Éviter les remontées d'humidité.
- La surface doit être sèche.
- La température de la surface à traiter ne doit pas excéder la température minimale requise pour le durcissement (voir fiche technique du produit).
- Un sol en béton récent doit avoir au moins 28 jours de séchage.

MÉTHODES DE TRAITEMENT DE LA SURFACE

GÉNÉRALITÉS

Il existe différents types de préparation:

- **TRAITEMENT MÉCANIQUE SEC**
- **TRAITEMENT MÉCANIQUE À L'EAU**
- **TRAITEMENTS MÉCANIQUES MOINS ADAPTÉS**

• TRAITEMENT MÉCANIQUE SEC

- Le grenailage.
- Le sablage sans poussière donne le meilleur résultat en cas de surfaces importantes.
- Le ponçage diamant sans poussière est utilisé pour les petites surfaces ou dans les endroits difficilement accessibles.
- Le fraisage est une bonne méthode, mais il engendre beaucoup de poussière. Une aspiration des poussières est requise.
- La méthode classique par décapage au sablage ou par grenailage donne d'excellents résultats, mais n'est pas autorisée partout.
- L'utilisation d'un marteau pneumatique est un bon pré- traitement pour les petites surfaces ou les réparations locales du béton. En utilisant cette méthode les armatures de béton sont facilement accessibles pour enlever la rouille.

• TRAITEMENT MÉCANIQUE À L'EAU

- Nous recommandons un nettoyage à l'eau à haute pression ($P > 500$ bar).
- Un jet d'eau avec du sable ou carbure de silicium peut suffire.
- Un nettoyage à la vapeur jusqu'à 120 bars est appliqué uniquement pour retirer les salissures.

• TRAITEMENTS MÉCANIQUES MOINS ADAPTÉS

- Polissage de surfaces horizontales (en utilisant par exemple de la toile émeri).
- Brosse en métal utilisée pour les petites réparations. Les brosses rotatives ne conviennent pas pour des surfaces plus importantes: à cause de leur vitesse, elles ne nettoient pas en profondeur.
- Disque de meuleuse.

• TRAITEMENT THERMIQUE

• TRAITEMENT CHIMIQUE

• TRAITEMENT THERMIQUE

- Il s'agit habituellement d'un traitement au décapeur thermique. Lorsque l'on utilise cette méthode il faut prendre en compte ce qui suit:
 - À cause de l'échauffement de l'air à l'intérieur des microfissures, il existe un risque d'éclatement dans les granulats.
 - Risque d'inflammation d'éléments tels que des huiles ou des lubrifiants.
 - Il est obligatoire de grenailer ou de fraiser la surface après un traitement thermique.
- Vous pouvez retirer d'anciennes couches de peinture en utilisant de l'air chaud.

• TRAITEMENT CHIMIQUE

- Nous ne recommandons pas cette méthode pour les surfaces en béton.
- En général l'utilisation d'alcalis ou d'acides peut causer des problèmes à cause de l'émergence de cristaux de sel (processus d'expansion).
- Nous recommandons d'utiliser uniquement des produits dégraissants des produits à base de solvants ou d'eau pour retirer la peinture. Ces produits n'endommageront pas le béton.
- Seules les surfaces confinées sans pores (dallage, revêtement ancien) peuvent être traitées chimiquement, si des méthodes alternatives ne peuvent pas être appliquées.

RECOMMANDATION ADDITIONNELLE

Chaque surface (béton, asphalte, bois, acier inoxydable, etc.) a son primaire spécifique. L'application de cette couche de primaire est très importante et détermine la qualité de l'adhésion entre le sol et le revêtement. En outre le primaire peut renforcer la surface du revêtement existant, grâce à sa capacité d'imprégnation. Des joints doivent être fraisés dans la surface lorsqu'il touche d'autres revêtements de sol, tuyaux, etc. (ancrage). Le degré de rugosité pour les surfaces métalliques est de SA 3 et poncez l'acier inoxydable.. Dégraisser immédiatement en utilisant du SOLVENT MEK. Après l'évaporation totale du SOLVENT MEK appliquer immédiatement un primaire adapté afin d'éviter l'oxydation de l'acier.



MEMBRANE ÉTANCHE
SUR LES PONTS

MEMBRANE ÉTANCHE SUR LES PONTS

GÉNÉRALITÉS

Une membrane étanche est un facteur important pour la partie praticable sur un pont. La membrane est souvent à base de résine synthétique et protégera la structure sous-jacente contre la pénétration de liquides, d'eau et de produits chimiques issus des huiles, des sels de dégel, etc.

La membrane d'étanchéité sera protégée par un revêtement résistant aux perforations avant que la construction de la route ne se poursuive.



LA MISE EN PLACE DU SYSTÈME

Après la bonne préparation de surface, l'applicateur appliquera un primaire.
Veuillez noter que chaque support nécessite son primaire spécifique.

Si la surface est trop rugueuse il est possible d'appliquer une couche d'égalisation, en utilisant le POLYAC® 55.

Puis une première couche étanche blanche ou incolore de POLYAC® BDM est appliquée. Il peut s'agir soit de la version manuelle de POLYAC® BDM M ou de la version projetable POLYAC® BDM HD.

Après une seconde couche de POLYAC® BDM M ou de POLYAC® BDM HD doit être appliquée au bout d'une heure (en fonction de la température ambiante). Celle-ci sert de protection à la membrane d'étanchéité. Elle sera légèrement saupoudrée directement après l'application afin de renforcer l'adhésion des phases suivantes, tel que, par exemple, un primaire bitume POLYAC® 17 pour l'enrobé à chaud.

La seconde couche doit avoir une couleur différente de la première couche afin de garantir un bon recouvrement de la première couche et d'être en mesure de distinguer la couche d'étanchéité de la couche protectrice lors d'une vérification ultérieure de la surface de la route.

SYSTÈME DE MISE EN PLACE POLYAC® BDM – MEMBRANE ÉTANCHE				SURFACE BÉTON	
Couche	Nom du produit	Consommation			
6	Enrobé à chaud				
5	Primaire intermédiaire bitumeux	POLYAC® 17			100-150 g/m ²
4	Couche résistante aux perforations	POLYAC® BDM M ou de BDM HD saupoudrage de quartz 0,5 - 1,2 mm			1,8 kg/m ²
3	Membrane d'étanchéité	POLYAC® BDM M ou BDM HD			1,8 kg/m ²
2	Couche d'égalisation en option	POLYAC® 55 + filler			1,7 - 1,8 kg/m ² par mm d'épaisseur
1	Primaire	POLYAC® 12 - 14 - 18			0,35 kg/m ²
S	Surface béton				

SYSTÈME DE MISE EN PLACE POLYAC® BDM – MEMBRANE ÉTANCHE				SURFACE MÉTALLIQUE	
Couche	Nom du produit	Consommation			
5	Enrobé à chaud				
4	Primaire intermédiaire bitumeux	POLYAC® 17			100-150 g/m ²
3	Couche résistante aux perforations	POLYAC® BDM M ou de BDM HD saupoudrage de quartz 0,5 - 1,2 mm			1,8 kg/m ²
2	Membrane d'étanchéité	POLYAC® BDM M ou BDM HD			1,8 kg/m ²
1	Primaire	POLYAC® 15			0,25 kg/m ²
S	Surface métallique				



IMPERMÉABILISATION AVEC UNE
COUCHE PRATICABLE

IMPERMÉABILISATION AVEC UNE COUCHE PRATICABLE

GÉNÉRALITÉS

Les architectes de la construction utilisent de plus en plus la couche étanche et praticable comme couche antidérapante. Dans ce cas de figure il n'est pas nécessaire de mettre une couche supplémentaire sur la route, par exemple de l'asphalte coulé.



LA MISE EN PLACE DU SYSTÈME

Après une parfaite préparation du système, l'applicateur appliquera un primaire sur la surface. Veuillez noter que chaque surface requiert son primaire spécifique.

Si la surface est trop rugueuse vous pouvez appliquer une couche d'égalisation en utilisant le POLYAC® 55.

Une couche de POLYAC® BDM est d'abord appliquée ci-dessus. Il peut s'agir soit de la version manuelle de POLYAC® BDM M, soit de la version projetable POLYAC® BDM HD.

Au bout d'une heure (en fonction de la température ambiante) la seconde couche de POLYAC® BDM M ou de POLYAC® BDM HD peut être appliquée. Il s'agit toujours d'une version antidérapante. La deuxième couche sert principalement de protection de la membrane d'étanchéité, mais fonctionne également comme une couche d'usure et sera saupoudrée avec des gros granulats.

Idéal pour une application sur des ponts, des routes, des toitures de parkings, des plateformes, des pistes cyclables, des trottoirs, etc.

La couleur de la seconde couche doit être différente de la première. Cela est nécessaire pour garantir un bon recouvrement de la première couche et d'être en mesure de vérifier, au bout de quelques années, si la couche d'usure est usée, ou bien en cas de dommage mécanique de pouvoir déterminer si la couche d'étanchéité est toujours intacte.

Après inspection d'éventuels dégâts, des travaux de réparation locaux peuvent être réalisés assez facilement. Le tout grâce à la ré application illimitée du revêtement. L'intégralité du travail sera terminée en appliquant une couche de finition. POLYAC® 61 est une couche de finition imperméable, dotée d'une excellente adhésion, d'une résistance mécanique et d'usure importantes.

SYSTÈME DE MISE EN PLACE POLYAC® BDM – IMPERMÉABILISATION AVEC UNE COUCHE PRATICABLE				SURFACE BÉTON
Couche	Nom du produit	Consommation		
5	Couche de finition	POLYAC® 61	0,6 – 0,8 kg/m ²	
4	Couche résistante aux perforations	POLYAC® BDM M saupoudré à refus avec du sable de bauxite ou du sable du Rhin	1,8 kg/m ² 4 - 6 kg	
3	Membrane d'étanchéité	POLYAC® BDM M	1,8 kg/m ²	
2	Couche d'égalisation en option	POLYAC® 55 + filler	1,7 - 1,8 kg/m ² par mm d'épaisseur	
1	Primaire	POLYAC® 12 - 14 - 18	0,35 kg/m ²	
S	Surface béton			

SYSTÈME DE MISE EN PLACE POLYAC® BDM – IMPERMÉABILISATION AVEC UNE COUCHE PRATICABLE				SURFACE MÉTALLIQUE
Couche	Nom du produit	Consommation		
4	Couche de finition	POLYAC® 61	0,6 – 0,8 kg/m ²	
3	Couche résistante aux perforations	POLYAC® BDM M saupoudré à refus avec du sable de bauxite ou du sable du Rhin	1,8 kg/m ² 4 - 6 kg	
2	Membrane d'étanchéité	POLYAC® BDM M	1,8 kg/m ²	
1	Primaire	POLYAC® 15	0,25 kg/m ²	
S	Surface métallique			



IMPERMÉABILISATION AVEC REVÊTEMENT
RÉSISTANT AUX PERFORATIONS

IMPERMÉABILISATION AVEC REVÊTEMENT RÉSISTANT AUX PERFORATIONS

GÉNÉRALITÉS

Dans le cas des ponts de chemin de fer, la couche protectrice du système d'étanchéité peut être utilisée comme un revêtement résistant aux perforations. Le ballast de la construction ferroviaire peut être appliqué directement sur le système.



LA MISE EN PLACE DU SYSTÈME

Après une parfaite préparation du sol, l'applicateur appliquera un primaire. Veuillez noter que chaque surface requiert son primaire spécifique.

Si la surface est trop rugueuse, on peut choisir d'appliquer une couche d'égalisation, utilisez POLYAC® 55.

On applique d'abord par-dessus une couche de POLYAC® BDM blanc ou incolore. Il peut s'agir soit de la version manuelle de POLYAC® BDM M soit de la version projetable POLYAC® BDM HD.

Au bout d'une heure (en fonction de la température ambiante) la seconde couche de POLYAC® BDM M ou POLYAC® BDM HD peut être appliquée. Cela permet de protéger la membrane d'étanchéité.

La couleur de la deuxième couche doit être différente de la première. C'est nécessaire afin de garantir le bon recouvrement de la première couche lors de l'application et d'être en mesure de distinguer la couche d'étanchéité de la couche de protection lors de vérifications ultérieures de la surface.

SYSTÈME DE MISE EN PLACE POLYAC® BDM – AVEC REVÊTEMENT RÉSISTANT AUX PERFORATIONS			SURFACE BÉTON
Couche	Nom du produit	Consommation	
4	Couche résistante aux perforations	POLYAC® BDM M ou BDM HD	1,8 kg/m ²
3	Membrane d'étanchéité	POLYAC® BDM M ou BDM HD	1,8 kg/m ²
2	Couche d'égalisation en option	POLYAC® 55 + filler	1,7 - 1,8 kg/m ² par mm d'épaisseur
1	Primaire	POLYAC® 12 - 14 - 18	0,35 kg/m ²
S	Surface béton		

SYSTÈME DE MISE EN PLACE POLYAC® BDM – AVEC REVÊTEMENT RÉSISTANT AUX PERFORATIONS			SURFACE MÉTALLIQUE
Couche	Nom du produit	Consommation	
3	Couche résistante aux perforations	POLYAC® BDM M ou BDM HD	1,8 kg/m ²
2	Membrane d'étanchéité	POLYAC® BDM M ou BDM HD	1,8 kg/m ²
1	Primaire	POLYAC® 15	0,25 kg/m ²
S	Surface métallique		



COUCHE D'USURE SUR LES
PROFILÉS DE PONT SYNTHÉTIQUES

COUCHE D'USURE SUR LES PROFILÉS DE PONT SYNTHÉTIQUES

GÉNÉRALITÉS

Au cours des 10 dernières années, les ponts construits à partir de profilés en composites ont augmenté de manière significative. La raison est bien entendu leur faible poids, leur durabilité et leur faible coût d'entretien. Les structures de support unique sont composées de profilés en polyester renforcé de fibre de verre ainsi que des poutres en composite. Pour la surface des ponts, des planches en composite sont utilisées. Celles-ci doivent être recouvertes d'une couche d'usure praticable.



LA MISE EN PLACE DU SYSTÈME

Nous suggérons ci-dessous 2 méthodes différentes.

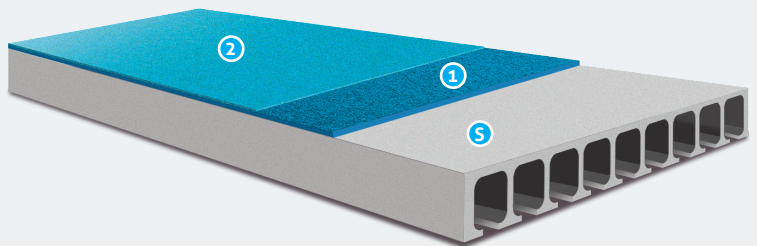
Ils peuvent être appliqués soit préfabriqués dans le site de production, soit sur chantier après la construction du pont.

Nous recommandons de réaliser au préalable un test d'adhésion, étant donné que les matériaux des profilés synthétiques peuvent différer selon le fabricant.

Méthode 1

Trafic important jusqu'à 30 tonnes de charge à l'essieu.

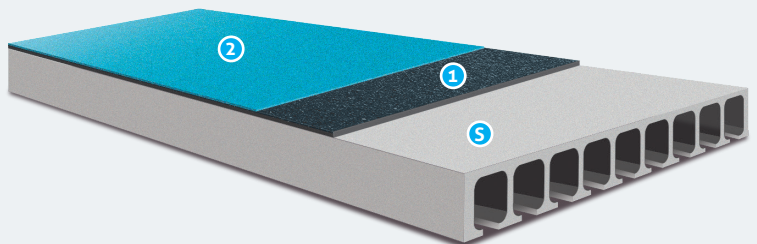
2	Finition en option avec couche de finition POLYAC® 61 Consommation: environ 0,6 – 0,8 kg/m ²
1	1 partie POLYAC® 14 + 1 partie de Microsil 6 (farine de quartz) + 1 partie de Dorsolit 9 (quartz). Consommation: (3 kg de mélange pour env. 1m ² .) Bien mélanger et répartir sur la surface. Saupoudrer à refus en utilisant du quartz.
S	Surface synthétique



Méthode 2

Trafic léger: ponts destinés aux piétons et aux cyclistes.

2	Terminer en utilisant une couche de finition POLYAC® 61 Consommation: environ 0,6 – 0,8 kg/m ²
1	POLYAC® BDM – M avec pigment noir (12%) Consommation: environ 500 g/m ² Saupoudrer avec du quartz 0,7 – 1,7 mm ou 1 – 2 mm selon le degré antidérapant souhaité.
S	Surface synthétique





IMPERMÉABILISATION DES STRUCTURES DE SOUS-SOL

IMPERMÉABILISATION DES STRUCTURES DE SOUS-SOL

GÉNÉRALITÉS

Les constructions en sous-sol doivent également résister à la pénétration de liquides et de produits chimiques afin de les protéger et d'en augmenter la durée de vie.



LA MISE EN PLACE DU SYSTÈME

Après une parfaite préparation de la surface du système, l'applicateur appliquera un primaire selon la matière du support. Chaque surface demande son primaire spécifique.

Si le sol est trop rugueux, appliquer une couche d'égalisation, en utilisant le POLYAC® 55.

Appliquer d'abord une couche de POLYAC® BDM HD d'étanchéité blanc ou incolore.

Au bout d'une heure (en fonction de la température ambiante) vous pouvez appliquer la seconde couche de POLYAC® BDM M ou de POLYAC® BDM HD. Ceci permet de protéger la membrane d'étanchéité.

La couleur de la deuxième couche doit être différente de la première. Ceci est nécessaire afin de garantir un bon recouvrement de la première couche lors de l'application et d'être en mesure de distinguer la couche d'étanchéité de la couche de protection, lors de vérifications ultérieures de la surface.

SYSTÈME DE MISE EN PLACE POLYAC® BDM – IMPERMÉABILISATION DES STRUCTURES SOUTERRAINES				SURFACE BÉTON
Couche	Nom du produit	Consommation		
4	Couche résistante aux perforations	POLYAC® BDM HD	1,8 kg/m ²	
3	Membrane d'étanchéité	POLYAC® BDM HD	1,8 kg/m ²	
2	Couche d'égalisation en option	POLYAC® 55 + filler	1,7 - 1,8 kg/m ² par mm d'épaisseur	
1	Primaire	POLYAC® 12 - 14 - 18	0,35 kg/m ²	
S	Structure béton			

SYSTÈME DE MISE EN PLACE POLYAC® BDM – IMPERMÉABILISATION DES STRUCTURES SOUTERRAINES				SURFACE MÉTALLIQUE
Couche	Nom du produit	Consommation		
3	Couche résistante aux perforations	POLYAC® BDM M ou BDM HD	1,8 kg/m ²	
2	Membrane d'étanchéité	POLYAC® BDM M ou BDM HD	1,8 kg/m ²	
1	Primaire	POLYAC® 15	0,25 kg/m ²	
S	Surface métallique			

A close-up, low-angle photograph of a dark asphalt road surface. The image shows several prominent cracks and a pothole. One crack runs diagonally from the bottom left towards the center. Another crack runs horizontally across the middle. A third crack runs vertically from the top center down towards the bottom right. A pothole is visible in the upper right quadrant, showing a dark, recessed area where the asphalt has been lost. The texture of the asphalt is granular and detailed. The lighting is bright, creating some highlights on the surface.

RÉPARATIONS RAPIDES
DES SURFACES ROUTIÈRES

RÉPARATIONS RAPIDES DES SURFACES ROUTIÈRES

GÉNÉRALITÉS

Les hivers rigoureux sont néfastes pour de nombreuses routes, des fissures et des nids-de-poule peuvent apparaître à la surface, endommageant parfois les véhicules et énervant ainsi les conducteurs. Les autorités chargées des routes (autorités locales pour les routes municipales et autorités régionales pour les routes régionales) doivent maintenir les routes publiques pour la sécurité et l'utilisation. Les autorités prendront de ce fait toutes les mesures nécessaires afin de prévenir des situations dangereuses. Ils mettent également tout en œuvre afin de limiter les nuisances des travaux de voirie.

POLYAC® BDM – M est une solution rapide pour réparer ces dégâts. La route peut être à nouveau ouverte à la circulation, une heure après l'application du produit.



RÉPARATIONS DES FISSURES CLASSIQUES, JOINTS PASSIFS ET TRAITS DE SCIE

1. Préparer les fissures, joints passifs ou traits de scie:

- Enlever les parties non-adhérentes.
- Enlever toutes les impuretés, ainsi que les mauvaises herbes.
- Bien nettoyer les joints, fissures ou les traits de scie à l'aide de l'air comprimé.
- Veuillez à ce que l'eau stagnante soit évacuée.

2. Préparer le POLYAC® BDM – M suivant la fiche technique et remplir les fissures, joints passifs ou traits de scie.



1	POLYAC® BDM M - Consommation: 1,2 kg/dm ³
S	Surface asphalte ou béton

RÉPARATIONS DE TROUS À LA SURFACE DE LA ROUTE

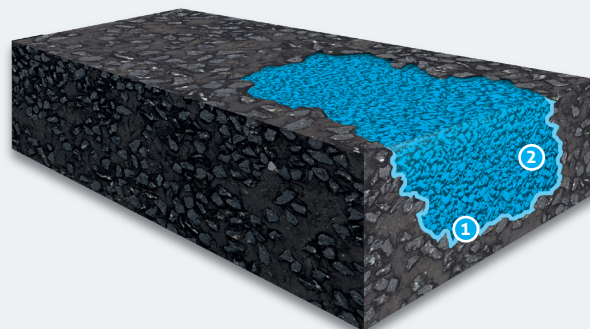
1. Préparer les trous:

- Enlever les parties non-adhérentes.
- Enlever toutes les impuretés, ainsi que les mauvaises herbes.
- Bien nettoyer les joints, fissures ou les traits de scie à l'aide de l'air comprimé.
- Veuillez à ce que l'eau stagnante soit évacuée.

2. Appliquer le POLYAC® 14 (primer)

3. Préparer le POLYAC® BDM – M suivant la fiche technique. 1 partie de POLYAC® BDM – M avec 3 à 4 parties de sable de Rhin et verser ce mortier afin de remplir les trous.

4. Saupoudrer après environ 5 à 10 minutes, en fonction de la température ambiante et du sol, dans la masse POLYAC® BDM-M, encore poisseuse, avec du gros gravier, Bauxite ou Mandurax. (granulométrie de 3 à 5 mm)



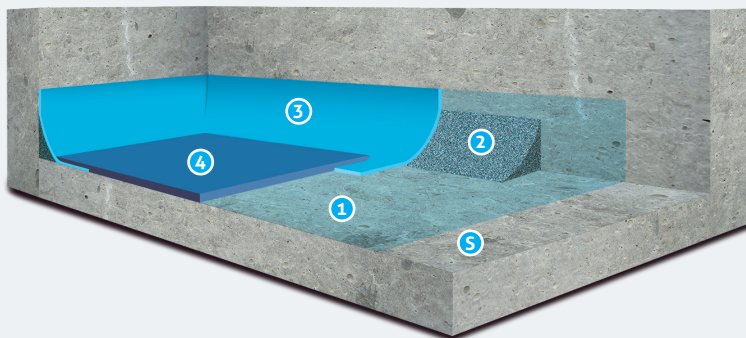
2	1 volume de POLYAC® BDM M avec 3 à 4 volumes de charge Consommation 1.8 – 2 kg/dm ³
1	POLYAC® 14 Primaire - Consommation: 0,35 kg/m ²
S	Surface asphalte ou béton

FINITION DE DÉTAIL

RÉALISATION DE LA JONCTION DES PLINTHES

Solution pour créer un revêtement horizontal sur une surface verticale.

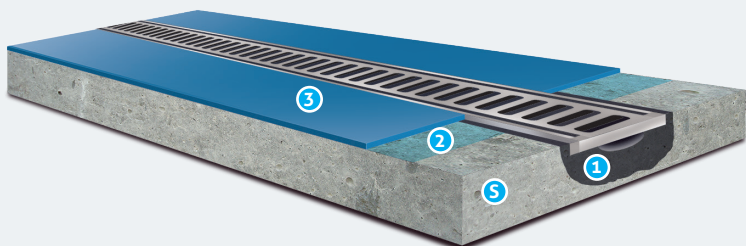
4	Après le délai de durcissement, le système, tel que décrit dans le dossier, peut être appliqué horizontalement.
3	Appliquer 2 ou 3 couches de POLYAC® BDM M manuellement, en utilisant une brosse ou un rouleau.
2	Plinthe arrondie avec le POLYAC® BDM M et le POLYAC® THIXO-GÈNE
1	Primaire POLYAC® – en fonction de la surface.
S	Surface béton ou autres.



FIXATION DES CANIVEAUX

Solution pour fixer les systèmes décrits précédemment aux caniveaux intégrés.

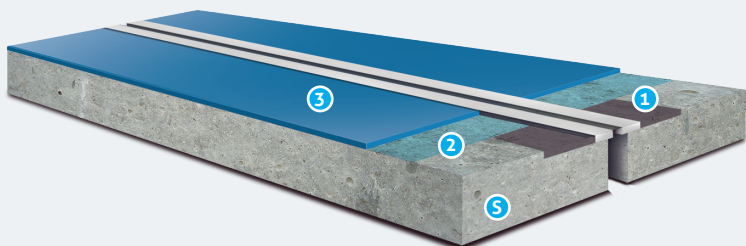
3	Après le délai de durcissement, le système, tel que décrit dans le dossier, peut être appliqué horizontalement.
2	Primaire POLYAC® en fonction de la surface.
1	Le caniveau intégré, doit être profilé et ancré dans la surface béton en utilisant le POLYAC® M.
S	Surface béton ou autres.



FIXATION DES PROFILS DE DILATATION CIRCULABLE

Solution pour fixer les systèmes décrits précédemment aux joints de dilatation.

3	Après le délai de durcissement, le système, tel que décrit dans le dossier, peut être appliqué horizontalement.
2	Primaire adapté à la surface.
1	Les profils de dilatation doivent être ancrés dans le béton. Utilisez POLYAC® M pour égaliser.
S	Surface béton ou autres.



ENTRETIEN DES SYSTÈMES POLYAC®

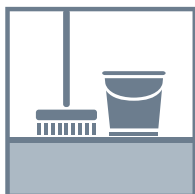


PRODUITS DE NETTOYAGE

Les systèmes POLYAC® de Resiplast sont sensibles aux concentrations de PH élevées. Des produits de nettoyage alcalins peuvent être utilisés pour nettoyer nos systèmes. Les produits à base de sodium et de potassium sont une option. Les tensioactifs et les additifs hypochlorites sont également inoffensifs.

Lorsqu'un produit de lavage acide est nécessaire, il est uniquement possible d'utiliser des produits à base d'acide phosphorique. Les tâches calcaires doivent être retirées en utilisant de l'acide chlorhydrique dilué ou une solution à base d'acide acétique (solution à 10% dans les deux cas) et doit être neutralisé, rincé et retiré immédiatement après le traitement afin d'empêcher l'accumulation après l'évaporation.

Des concentrations d'ammoniaque et de chlorure d'ammonium à un maximum de 1% peuvent également être appliquées. Des concentrations plus importantes pourraient causer un jaunissement des systèmes.



NETTOYAGE

Pour les plus petites surfaces, la meilleure manière de nettoyer est de brosser et/ou de passer l'aspirateur, puis de brosser en utilisant un balai-brosse, en rinçant, en essuyant et en passant la serpillière.

En cas de surfaces antidérapantes, le fait de passer la serpillière et d'essuyer engendre une usure additionnelle.

En cas de surfaces plus importantes l'on peut d'abord retirer les saletés en brossant, puis en nettoyant à l'aide d'une brosse ou d'un aspirateur à eau ou en les associant en utilisant une machine de nettoyage.

Un nettoyage haute pression ou à vapeur peuvent être utilisés, mais seulement jusqu'à 50 bars et 50°C maximum.

Le client déterminera la fréquence de nettoyage, en prenant en compte l'accumulation de salissures, le type de charge, les conditions environnementales, etc.



DÉSINFECTION

La désinfection peut être effectuée en utilisant des produits à base d'hypochlorite, de formaldéhyde ou de peroxyde d'hydrogène. Si vous utilisez ce dernier, veuillez noter que lorsque la surface est en contact avec une concentration importante d'oxyde d'hydrogène pendant plusieurs heures, une décoloration peut apparaître.

L'acide nitrique décolorera le sol.



ALCOOL ET SOLVANTS

Les systèmes PMMA et PU sont sensibles aux produits à base d'alcool et aux solvants. Nous recommandons par conséquent de ne PAS utiliser ceux-ci comme agent de nettoyage.

Les hydrocarbures aromatisés et halogènes ne peuvent en tout cas pas être utilisés.



USURE ET DOMMAGE

L'usure et/ou un dommage sur la couche supérieure, la couche d'usure et la couche d'étanchéité peuvent être réparés de manière illimitée grâce à la durée illimitée pour recouvrir un nouveau revêtement sur nos systèmes POLYAC®.

Retirer les parties endommagées ou mal fixées et restaurer en appliquant à nouveau la mise en œuvre d'origine.

Si la couche de primaire est endommagée, elle doit être appliquée à nouveau à la surface, conformément à la description des graphiques techniques respectifs.



ODEUR

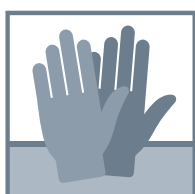
Les résines PMMA (Polyméthacrylate de méthyle) sont considérées comme irritantes en cas de contact direct avec la peau. Ces résines sont toutefois non toxiques et non nocives.

D'autres résines peuvent causer des problèmes de santé et des réactions allergiques sur le long terme. Depuis le développement, pendant ou après l'utilisation de PMMA, aucun problème de santé, ni aucune allergie n'ont été signalés.

L'odeur spécifique du méthacrylate de méthyle ne représente aucun danger. Nous recommandons la bonne ventilation de l'espace de travail afin de se débarrasser de l'odeur. Celle-ci disparaîtra peu après la polymérisation de la résine.

Le méthacrylate de méthyle a un seuil olfactif très faible (0,008 ppm, 0,8 mg/m³)

La concentration admissible sur 8 heures/jour et 5 jours de travail par semaine est de 50 ppm. (600 mg/m³ Conseil de recommandation suédois-néerlandais 38 mg/m³.)



MESURES DE PROTECTION INDIVIDUELLES

Les personnes qui entrent en contact direct avec des résines de POLYAC® doivent porter l'équipement de protection individuel suivant:

Des gants, des lunettes de sécurité et un masque de protection. Personnes se trouvant à une distance supérieure à 5 mètres du traitement: pas de mesures de protection spécifiques. Vous pouvez trouver de plus amples informations dans les documents techniques et sur les fiches de données de sécurité des résines POLYAC®.



RESIPLAST C'EST AUSSI:

- **L'IMPRÉGNATION – REVÊTEMENT**
- **LES SOLS EN RÉSINE SYNTHÉTIQUE**
- **LES PARKINGS**
- **LES TOITS**
- **L'IMPERMÉABILISATION DE TOITS VERTS**
- **LES BALCONS - TERRASSES - GALERIES**
- **L'INJECTION**
- **LES RÉPARATIONS DE BÉTON ET DE BOIS**
- **LE COLLAGE**
- **LES JOINTS**
- **LE RENFORCEMENT COMPOSITE**
- **L'INJECTION D'ÉPOXY**

VOTRE GARANTIE

Tout notre processus de production - du développement à la livraison - est strictement contrôlé selon les normes ISO 9001. Les délais de livraison rapides sont également cruciaux. Dans notre unité de production à Wommelgem, nous pouvons traiter rapidement les commandes prioritaires.

Resiplast est une filiale de Koramic Construction Chemicals.

Les informations dans cette brochure sont fournies de bonne foi, mais sans aucune garantie. L'application, l'utilisation et le traitement des produits échappent à notre contrôle et relèvent donc entièrement de la responsabilité de l'utilisateur/de l'installateur. Si Resiplast NV serait quand même tenu pour responsable des dommages, la réclamation sera toujours limitée à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons toujours de livrer des marchandises avec une qualité constante et haute. Cette version remplace toutes les versions précédentes. Version 1.0 Date : septembre 27, 2021 9:57 AM



FM 78518



EMS 716699



©copyright photography & illustrations: pogonici, lesik aleksandr, rawpixel, yarruta, vanatchanan, igor dolgov, cseh ioan, wavebreak media ltd, kzenon, vadim ginzburg, konstantin - layout: ben mertens - tekst: bert dendooven

RESIPLAST NV Belgium

Gulkenrodestraat 3
B-2160 Wommelgem
Belgium

Tel: +32 (0) 3 320 02 11
Fax: +32 (0) 3 322 63 80
info@resiplast.be
www.resiplast.be

CERMIX Swiss

Zone Industrielle La Ballastière
Route de Nyon, 39
CH-1196 Gland - Swiss

Tel: +41 (0) 22 354 20 60
Fax: +41 (0) 22 354 20 69
info@cermix.ch
www.cermix.ch

RESIPLAST NV IS PART OF KORAMIC CONSTRUCTION CHEMICALS