

SPETEC® STOP H50

RÉSINE D'INJECTION SEMI-RIGIDE POUR L'ÉTANCHÉITÉ DES FISSURES ET DES JOINTS FINES



DESCRIPTION

Le SPETEC® STOP H50 est une résine d'injection de polyuréthane à basse viscosité, monocomposante, à cellules fermées, hydrophobe, hydroréactive, sans phtalate pour stabiliser et colmater les fuites d'eau à haut et faible débit. En contact avec de l'eau, le SPETEC® STOP H50 se dilate, se transforme dans une mousse polyuréthane et se fixe comme un joint d'étanchéité permanent à l'intérieur de la fissure ou du joint. SPETEC® STOP H50 est idéal pour sceller les fissures capillaires et les fissures à partir de 0,2 mm. En raison de sa viscosité ultra faible et de son temps de réaction ajustable, SPETEC® STOP H50 est parfaitement adapté aux fuites de fissures fines et de fissures dans les murs et sols en béton épais à très épais. La résine polyuréthane polymérisée est semi-rigide.

AVANTAGES

- Monocomposant.
- Différents temps de réaction sont possibles en ajustant le pourcentage d'accélérateur SPETEC® Gen Acc.
- Le polyuréthane durci est semi-rigide et présente une résistance élevée et une bonne résistance chimique (contactez notre service technique pour plus d'informations)
- Le polyuréthane durci est inoffensif pour l'environnement et résistant aux attaques biologiques

DOMAINE D'EMPLOI

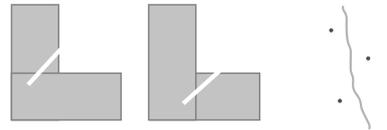
- Colmater les fuites d'eau à faible et haute débit et pression
- Étanchéité des fondations, des moulées, des palplanches et les pieux sécants avec fissures et fissures fines à très fines
- Remplissage des fissures, vides ou interstices comme les joints, et colmatage des petites fissures et de fines fissures contenant de l'eau dans les vides et les couches de gravier
- Pré et post-injections dans les mines, les tunnels, le creusement de tuyaux, les applications de structures des tunnels et des applications TBM (= Perceuse pour tunnels).
- Injections en combinaison avec du ciment.
- Stabilisation du sol et ancrages en substrat poreux.
- Arrêt et stabilisation des fuites des égouts.
- Injections des puits d'inspection.

MISE EN ŒUVRE

Note : ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contactez notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Pour les joints qui fuient, vérifier comment le joint pénètre dans la construction. Des trous d'injection doivent être percés dans le joint. Pour les fissures qui fuient, percez les trous d'injection en zigzag autour de la fissure pour vous assurer que le trou d'injection croise la fissure.



OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Perceuse, forêts de diamètre avec un longueur appropriés
- Injecteurs de diamètre et de longueur appropriés
- Pompe à injection; manuel, pneumatique ou électrique

PRÉPARATION DU SUPPORT

Percer sous un angle de 45° dans la fissure ou le joint. Idéalement, le trou d'injection devrait croiser le joint ou la fissure à mi-hauteur de l'épaisseur du mur ou de la dalle.
Souffler la poussière hors du trou d'injection.
Fixer un injecteur du bon diamètre dans le trou d'injection.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Lire les fiches techniques et les fiches de sécurité avant le début des travaux d'injection. Agiter vigoureusement l'accélérateur SPETEC® Gen Acc avant utilisation et ajouter la quantité requise (4 - 10 %) dans la résine SPETEC® STOP H50. Mélangez l'accélérateur de manière homogène dans la résine, protéger contre l'humidité et la pluie pour éviter une réaction prématurée.

Préparez uniquement la quantité de produit pouvant être injecté en une journée.

PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Selon l'application, l'injection peut être réalisée à l'aide d'une pompe manuelle, d'une pompe pneumatique ou d'une pompe électrique.

Utiliser de préférence une pompe séparée pour l'injection d'eau et de résine PU.

Vérifier que la pompe fonctionne correctement.

Avant l'injection, la pompe doit être rincée avec SPETEC® PUMP CLEANER et être complètement exempte d'eau pour éviter le blocage de la pompe.

INJECTION

Commencer l'injection au premier injecteur; pour les joints verticaux ou les fissures, il s'agit généralement de l'injecteur le plus bas.

Ne pas trop pressuriser pendant l'injection; la pression d'injection correcte est la pression qui permet à la résine de s'écouler dans la fissure ou le joint.

Éviter d'injecter à des pressions supérieures à 100 bars. Si la résine, qui n'a pas réagi, sort du joint ou de la fissure, arrêter l'injection et passer à l'injecteur suivant.

Après la dernière injection de résine dans l'injecteur, injecter un peu d'eau dans l'injecteur afin de vous assurer que la dernière résine injectée réagira également.

FINITION

Après l'injection, retirer les injecteurs du béton et remplir les trous avec un ciment à prise rapide ou tout autre matériau de remplissage approprié.

CONDITIONS D'APPLICATION

Conditions générales d'application entre 1°C et 35°C. Pour des applications en dehors de ces conditions, veuillez contacter notre service technique. Il est recommandé de réchauffer la résine et l'accélérateur dans des conditions extrêmement froides. Ne pas injecter dans des substrats ou des sous-sols avec des conditions de gel où il n'y a pas d'eau liquide pour la résine.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Après l'injection, nettoyer la pompe avec SPETEC® PUMP CLEANER. Si la pompe ne doit pas être utilisée pendant plusieurs jours, mettez de l'huile dans la pompe et laissez-la jusqu'à la prochaine utilisation. Ne rincer jamais la pompe avec de l'eau.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- SPETEC® PUMP CLEANER
- SPETEC® PACKERS & ACCESSOIRES
- CERMIPLUG
- EPICOL® T

AVIS / REMARQUES

De l'eau doit toujours être présente lors de l'injection de SPETEC® STOP H50 car c'est une résine réactive à l'eau.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE

SPETEC® STOP H50, non durci (Apparence : Liquide brun ambré)		
Viscosité à 25 °C	Brookfield SP3 - 200 tpm	±58 mPa.s
Densité	EN ISO 2811-1	±1,18 kg/dm ³

SPETEC® Gen Acc, Accélérateur pour SPETEC® STOP H50 (apparence : Liquide jaune - orange)		
Viscosité à 25 °C	Brookfield SP3 - 200 tpm	± 75 mPa.s
Point d'éclair		157°C
Densité	EN ISO 2811-1	± 1,05 kg/dm ³

TEMPS DE RÉACTION

SPETEC® Gen Acc	5 °C			15 °C			25 °C		
	%	Début	Fin	Début	Fin	Début	Fin	Début	Fin
4	60"	120"	17V	50"	120"	20V	25"	80"	15V
6	25"	70"	17V	15"	65"	18V	10"	55"	18V
10	15"	50"	20V	12"	45"	20V	8"	30"	23V

CONSUMMATION

La consommation doit être évaluée sur site et est influencée par la quantité d'eau qui fuit, l'épaisseur de la dalle de béton ou du mur, la présence de vides dans et autour du béton, etc.

RÉSISTANCES CHIMIQUES

Le polyuréthane durci présente une résistance élevée, une bonne résistance chimique, est inoffensif pour l'environnement et résistant aux attaques biologiques. Contactez notre service technique pour plus d'informations.

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE



CONDITIONNEMENT

SPETEC® STOP H50	20 kg	Seau	24 seaux/palette
	200 kg	Fûts acier	4 fûts/palette
SPETEC® Gen Acc	2 kg	Bouteille	4 bouteilles/boîte 44 boîtes/palette
	20 kg	Seau	24 seaux/palette

STOCKAGE ET CONSERVATION

SPETEC® STOP H50 est sensible à l'humidité et doit être stocké dans un endroit sec entre +5 °C et +30 °C.

Durée de conservation de la résine : 24 mois après la date de production, dans l'emballage d'origine.

Durée de conservation de l'accélérateur : 12 mois après la date de production, dans l'emballage d'origine

Une fois ouvert, les conteneurs doivent être utilisés dès que possible.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Évitez le contact avec les yeux et la peau, toujours utiliser l'équipement de protection individuelle conformément aux réglementations locales. Lisez les fiches de données de sécurité avant utilisation. Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur : www.spetec.com. En cas de doute, contactez le service technique SPETEC®.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où KorAC SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date : 24 novembre 2023 2:08 PM