

AP LIFT 430

MOUSSE DE POLYURETHANE STRUCTURELLE A DEUX COMPOSANTS POUR STRUCTURES LÉGÈRES ET POIDS MOYEN



DESCRIPTION

AP LIFT 430 est une mousse de polyuréthane structurale, à deux composants, à haute résistance, à haute densité et hydro-insensible. La densité non-confinée est d'environ 48 kg/m³ cube.

AVANTAGES

- Grande force de soulèvement
- Entièrement durci et chargeable en 30 min
- Applicable dans des environnements humides
Propriétés de déplacement de l'eau et du sol
- Bonne adhérence au sol et au béton
- À cellules fermées
- Certifié NSF/ANSI 61-5 pour contact avec l'eau potable

DOMAINE D'EMPLOI

- Stabilisation du sol
- Soulever des dalles de béton affaissées et des structures légères à moyennement lourdes
- Remplissage de cavités
- Remplissage de tuyaux abandonnés

MISE EN ŒUVRE

Note : ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRE

Pour le levage des dalles, la stabilisation de sols, le scellement de consolidation et toute autre forme de scellement géotechnique, il est conseillé de consulter les rapports de sol du chantier. Prenez note de tous les éléments structurels et de toutes les considérations et consultez un ingénieur en géotechnique ou en structures si nécessaire. Localisez tous les utilités avant de percer ou d'enfoncer des tuyaux dans le sol.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Pompe doseuse avec conduites chauffantes, fortes, pistolet MixMaster Pro, portes, AP FLUSH 121, packers de sol.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les distances entre les points d'injection et les profondeurs d'injection dépendent des conditions du sol et de la structure.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Lisez les fiches techniques et les fiches de sécurité avant le début des travaux d'injection.

PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Tester la pompe avant de commencer l'injection pour confirmer les débits et les pressions égaux des lignes A et B. Le MixMaster Pro doit toujours faire l'objet d'une inspection approfondie afin de détecter toute trace de contamination croisée ou toute accumulation de matériaux étrangers de toute sorte avant de commencer les injections.

APPLICATION

Commencer l'injection au premier packer et poursuivre le motif en tenant compte du déplacement de la mousse, de la connectivité jusqu'au packer suivant et des volumes utilisés.

Ne pas mettre trop de pression pendant l'injection: la pression d'injection correcte est la pression qui permet à la résine de pénétrer dans le sol et/ou de combler les vides tout en maintenant le bon fonctionnement du MixMaster Pro.

Notez le temps de réaction du produit et veillez à purger le pistolet d'injection régulièrement pour éviter que le produit ne durcisse dans le pistolet.

Si vous soulevez des dalles, surveillez les élévations avec des appareils spécialisés pour éviter tout soulèvement excessif.

Si vous stabilisez le sol, faites attention à la relation volume/distance verticale et aux matériaux ne pénétrant pas et ne sortant que autour du packer.

Nettoyez soigneusement le pistolet MixMaster à l'aide du système de pression Spetec et fermez les conduites d'alimentation.

Faites circuler le produit dans la pompe dans le cadre de la maintenance tous les 7 à 10 jours.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Après l'injection, nettoyez la pompe avec AP FLUSH 121. Procédez à un rinçage complet du pistolet recommandée par Spetec après chaque utilisation. Le matériau peut rester dans les lignes nettoyées et fermées. Après l'injection, enlevez les packers du béton et remplissez les trous avec un ciment à prise rapide ou tout autre matériau de remplissage approprié.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Tuyaux hydrauliques de 1/2 », pot de rinçage, appareils indicateurs à cadran, pompe de rinçage sans air, compresseur d'air, portes, AP FLUSH 121.

AVIS / REMARQUES

Évitez d'injecter à des températures inférieures à -20°C. Dans des conditions de froid extrême, il est recommandé de chauffer les deux composants de 16 à 27°C.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE - COMPOSITION

Propriétés physiques - durci

Résistance à la compression	(ASTM D-1621)	50 p.s.i. ou 7,200 p.s.f	3,447 bar
Résistance à la traction	(ASTM D-638)	88 p.s.i.	6,067 bar
Expansion	(Libre)	22 -26 fois	-
Densité	(ASTM-D 1622)	2,75 à 3,25 lb/ft3	44,05 à 52,06 kg/m ³
Rétrécissement	(ASTM D-1042/D-756)	-	-

Propriétés en fonction des conditions d'application.

TEMPS DE RÉACTION

Temps de réaction à 25°C

Temps de réaction initial	8 secondes
Non-collant	30 secondes
90% résistance totale	15 minutes

CONSUMMATION

La consommation doit être établie sur le chantier et dépend du type de produit AP LIFT, du type de sol, de la charge à lever, de la quantité d'eau dans le substrat, de la compacité du sol et de la présence possible de cavités.

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE



FM 78518



EMS 716699



Certified to NSF/ANSI 61-5
Barrier Material approved for
Potable Water

CONDITIONNEMENT

AP LIFT 430	COMPOSANT A	COMPOSANT B
Set 46 kg	25 kg	21 kg
Set 460 kg	250 kg	210 kg

STOCKAGE ET CONSERVATION

Conserver dans un endroit sec à l'abri du soleil, entre 10°C et 29°C.

La durée de conservation des deux composants est de 12 mois après la date de production, à condition qu'ils soient stockés dans l'emballage d'origine.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Évitez tout contact avec les yeux et la peau; portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. Lire la fiche de données de sécurité correspondance avant l'utilisation. Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur www.Spetec.com

En cas de doute, contactez le service technique d'Spetec.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où KorAC NV devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20°C et 50% HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 28 avril 2023 10:50 AM