

# AP LIFT 475

TWEE COMPONENTEN, STRUCTUREEL POLYURETHAANSCHUIM.



## BESCHRIJVING

AP LIFT 475 is een twee componenten, zeer sterk structureel polyurethaanschuim, met hoge dichtheid en hydro-ongevoelig. Vrije dichtheid bedraagt ongeveer 76 kg/m<sup>3</sup>. Ook beschikbaar in een traagwerkende versie.

## VOORDELEN

- Grote sterkte
- Lage viscositeit
- Kan toegepast worden in vochtige omstandigheden - verdringt water
- Goede hechting op bodem en beton
- Berijdbaar na 15 minuten
- Geslotenstructuur

## TOEPASSINGSGBIED

- Bodemstabilisatie
- Heffen van betonplaten
- Opvullen van holle ruimtes.
- Bijkomende opvulling van zinkgaten

## VERWERKING

**Opmerking:** Het volgende is een typische applicatiebeschrijving. Bij andere werf parameters kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

### VOORAFGAANDE ANALYSES

Voor het ophogen van vloerplaten, bodemstabilisatie, grouting-consolidatie en alle andere vormen van geotechnische grouting, wordt aangeraden om bodemrapporten van de werf te bekijken. Houd rekening met alle structurele elementen en overwegingen en raadpleeg zo nodig geotechnische of structurele ingenieurs. Bepaal vooraf de positie van alle voorzieningen voordat u begint te boren of buizen in de grond drijft.

### VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

De afstand tussen de grondpackers is meestal 120 - 150 cm hart op hart en indien nodig verspreid over het volledig oppervlak. Dieptes zullen werf per werf verschillen maar dienen vastgelegd te worden voor aanvang van de werkzaamheden. De Injectie Technicus dient altijd de vrije ruimte en de toegangen naar de injectieplaatsen te bevestigen voor grote apparatuur en/of mobiele Alechemy-Spetec injectieplatformen.

### VOORBEREIDING VAN HET PRODUCT

Raadpleeg altijd de technische en veiligheidsinformatiefiches alvorens de injectiewerkzaamheden aan te vatten.

### VOORBEREIDING VAN DE APPARATUUR

Spetec doseerapparatuur in Cart-systeem of platform Configuratie dienen getest te worden teneinde gelijke toevoer en druk van zowel A- als B-lijnen te bevestigen.

MixMaster Pro dient altijd nauwkeurig nagekeken te worden op kruis-besmetting of vorming van externe materialen vooraleer de injectie aan te vatten.

### AANBRENGEN

Start de injectie bij de eerste packer en volg het patroon waarbij u let op de verplaatsing van het schuim, verbinding met de volgende packer en op de gebruikte volumes.

Gebruik niet te veel druk tijdens het injecteren; de correcte injectiedruk is de druk waarbij het hars in de bodem kan dringen en/of de holtes kan opvullen en waarbij de MixMaster Pro correct blijft draaien.

Let op de reactietijd van het materiaal en spoel het injectiepistool regelmatig om uitharding van materiaal in het pistool te vermijden.

Bij het liften van vloerplaten, volg het liften dan op met Spetec "Dial Indicator Cranes" om over-liften te vermijden/

Bij bodemstabilisatie, let op de verhouding volume/verticale afstand en voor materiaal dat niet binnendringt en enkel rond de packer uitvloeit.

Reinig het MixMaster pistool grondig met Spetec druk pot systeem, en sluit de toevoerleidingen af.

Spoel de pomp met materiaal voor onderhoud om de 7 tot 10 dagen.

### BENODIGD GEREEDSCHAP

Doseerpomp met verwarmde leidingen, boorkoppen, MixMaster Pro injectiepistool, poorten, Spetec Flush, bodempackers.

### REINIGING EN ONDERHOUD

Reinig de pomp met AP Flush 121 na de injectie. Voer een volledige spoeling uit van het pistool volgens Spetec aanbevelingen na elk gebruik. Er kan materiaal achterblijven in gespoelde en afgesloten leidingen. Verwijder de packers uit het beton na injectie en vul de opening op met snelcement of een ander geschikt opvulmateriaal.

### COMPLEMENTAIRE PRODUCTEN

Hydraulische slangen van 1/2", spoelproduct, meetapparatuur, airless spoel pomp, luchtcompressor, poorten, AP Flush 121.

### RAADGEVINGEN / OPMERKINGEN

Vermijd injecteren bij temperaturen lager dan -20°C. Bij extreem koude omstandigheden is het aan te raden om beide componenten te verwarmen tot 16°C - 27°C.

## TECHNISCHE GEGEVENS

### UITZICHT - SAMENSTELLING

Fysieke kenmerken - uitgehard

Druksterkte	(ASTM D-1621)	100 p.s.i. of 14,000 p.s.f.	6,895 bar
Treksterkte	(ASTM D-638)	100 p.s.i.	6,895 bar
Uitzetting	(Unconfined)	14-16 keer	-
Densiteit	(ASTM-D 1622)	4.5 to 5.0 lb/ft <sup>3</sup>	72.08 to 80.09 kg/m <sup>3</sup>
Krimp	(ASTM D-1042/D-756)	-	-

Eigenschappen afhankelijk van toepassingsomstandigheden.

**REACTIETIJDEN**

Reactietijd bij 25°C.

Initiele Reactie Tijd	9 seconden
Kleefvrij	40 seconden
90% volledige sterkte	15 minuten

**VERBRUIK**

Het verbruik dient op de werf vastgesteld te worden en is afhankelijk van de omvang van het waterlek en de dikte van de beton.

**REFERENTIEDOCUMENTEN****VERPAKKING**

AP LIFT 475 wordt geleverd per 378,5 liter en per 1.892,7 liter.

**BEWARING EN OPSLAG**

Bewaren tussen 10°C en 26°C.

**VOORZORGSMAATREGELEN I.V.M. VEILIGHEID**

Vermijd contact met ogen en huid, draag steeds persoonlijke beschermende uitrusting volgens de geldende lokale richtlijnen en wetgeving.

Lees aandachtig de veiligheidsinformatiebladen voor gebruik.

Veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op [www.spetec.com](http://www.spetec.com).

Contacteer de technische dienst van Spetec in geval van twijfel.

De bovenvermelde informatie wordt te goeder trouw verstrekt, echter zonder enige garanties. De toepassing, het gebruik en de verwerking van de producten vallen buiten onze controle en behoren aldus volledig tot de verantwoordelijkheid van de gebruiker/verwerker. Mocht KorAC NV alsnog verantwoordelijk gesteld worden voor opgelopen schade, dan zal de claim steeds beperkt blijven tot de waarde van de geleverde goederen. Wij streven er steeds naar goederen met constante, hoge kwaliteit te leveren. Alle waardes op deze technische fiche zijn gemiddelde waardes die resulteren uit testen die uitgevoerd zijn onder laboratorium omstandigheden (20 °C en 50 % RH), waardes die nagemeten worden op de werf kunnen een lichte afwijking vertonen vermits de omgevingscondities, de toepassing, en de manier van verwerken van onze producten buiten onze controle vallen. Geen andere producten toevoegen dan deze die aangegeven zijn op de technische documentatie. Deze versie vervangt alle vorige versies. Versie 2.0 Date: 28 april 2023 11:21 a.m.