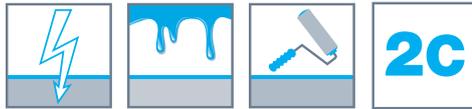


# EPISOL® PRIMER EL WB

WASSEBASIERTE, ELEKTRISCH LEITFÄHIGE EPOXID-ZWISCHENSCHICHT



## ZUSAMMENSETZUNG

EPISOL® PRIMER EL WB ist eine elektrisch leitfähige Epoxid-Zwischenschicht auf Wasserbasis. Dies wird sowohl in den RESIPLAST® NV leitfähigen dampfoffenen als auch in den dampfdichten Gießbodensystemen verwendet.

## VORTEILE

- Gute Leitfähigkeit
- Wasserbasiert - lösungsmittelfrei
- Sowohl für dampfoffene als auch für dampfdichte, leitfähige gegossene Böden
- Einfache Verarbeitung
- Lange Bearbeitungszeit
- Niedrige Viskosität
- Mit einer Farbrolle auftragen

## ANWENDUNGSGEBIET

- Elektrisch leitende und elektrostatische Estrichböden.
- Explosionsgefährdete Räume - ATEX
- Räume mit empfindlicher elektronischer Ausrüstung
- Computerräume
- Elektronikindustrie
- Pharmaindustrie
- Lebensmittel und Tierernährung
- Batterieladestationen
- Automobil-, Raumfahrt- und Luftfahrtindustrie
- Lagerort für Lösungsmittel
- etc ...

## ANWENDUNG

**Anmerkung:** Das Folgende ist eine typische Anwendungsbeschreibung. Für andere Baustellen-Parameter wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

## EVENTUELLE VORANALYSEN

Bevor Sie mit den Untergrundvorbereitungen beginnen und die Produkte anwenden, ist es wichtig, verschiedene Parameter zu testen, um ein gutes und nachhaltiges Ergebnis zu erzielen.

Druckfestigkeit der Oberfläche: min. 25 N/mm<sup>2</sup>

Zugfestigkeit der Oberfläche: min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Feuchtigkeitsgehalt im Untergrund bei der Installation von dampfoffenen Systemen: ≤ 10 % Feuchtigkeit.

Feuchtigkeitsgehalt im Untergrund beim Aufbringen von dampfdichten Systemen: ≤ 4 % Feuchtigkeit.

Bedingungen während des Auftrags und der Aushärtung:

Siehe „Umsetzungsbedingungen“, näher beschrieben weiter in diesem technischen Datenblatt.

Technisch untersuchte Dilatationsfugen müssen bereitgestellt werden. Diese werden wieder in das Kunstharzsystem eingebracht, um dort platziert zu werden. Die Ebenheit des Bodens muss den gewünschten Anforderungen entsprechen. Ist dies nicht der Fall, müssen geeignete Maßnahmen ergriffen werden, um die Unregelmäßigkeiten mit Produkten zu ergänzen oder auszugleichen, die zum Untergrund und zum aufzubringenden Kunstharzsystem komplementär sind.

Kontraktionsfugen und Passivrisse können beschichtet werden. Dies unter der Bedingung, dass sie nicht als Dehnungsfugen verwendet werden oder wenn sie anderen Bewegungen der Struktur und des Untergrunds nicht folgen und dass sie mit Produkten, die zum Substrat und zu der aufzubringenden Kunstharzsystem komplementär sind, eingeebnet werden.

## BENÖTIGTES WERKZEUG

- Mischer mit Spindel (min. 300 tr/min)
- Pinsel oder Zweikomponenten-Farbrolle für Produkte auf Epoxidbasis.
- Abdeckband

## UNTERGRUND VORBEREITUNG

Risse, Fugen und andere Teile, die Wasserlecks aufweisen, müssen zuerst vollständig wasserdicht und auslaufsicher gemacht werden.

Der Untergrund muss mechanisch vorbehandelt werden. Dies kann durch staubfrei Strahlen oder Sandstrahlen der Oberfläche oder durch Schleifen der Oberfläche erfolgen. Diese Behandlung gewährleistet eine Oberfläche mit einer offenen Textur, um die Zementhaut von Beton und alten Überresten von Beschichtungen und Klebstoffen zu entfernen. Wasserstrahlen mit hohem Druck ist möglich, aber die Oberfläche muss vor dem Aufbringen der Beschichtung ausreichend trocknen.

(Feuchtigkeitsgehalt im Untergrund bei Installation eines dampfoffenen Systems: ≤ 10 % Feuchtigkeit und beim Anbringen eines dampfdichten Systems: ≤ 4 % Feuchtigkeit).

Die Produkte immer auf einer sauberen Oberfläche und frei von anhaftungsreduzierenden Materialien wie Schmutz, Fett, Öl, alten Beschichtungen oder Oberflächenbehandlungen usw. aufbringen.

Die Teilen der zu bedeckenden Flächen, die die oben beschriebenen Anforderungen (Druckfestigkeit, Zugfestigkeit, nicht ordnungsgemäß zusammenhaltende Teile,...) nicht erfüllen, müssen behandelt werden oder entfernt und repariert werden mit einem korrekten Verfahren und mit Produkten die die Oberfläche und das zu applizierende Kunstharzsystem ergänzen. Lose Teile durch Bürsten entfernen und Staub mit einem Industriestaubsauger entfernen.

EPISOL® PRIMER EL WB wird auf eine ausgehärtete Grundierschicht und / oder auf eine ausgehärtete Egalisierungsschicht gelegt. Auf diese gehärtete Grundierung oder Egalisierungsschicht werden Kupferstreifen in Zonen von 8 x 8 Metern aufgeklebt.

Tragen Sie bei kleinen Zwischenräumen mindestens zwei Streifen in Kreuzform auf. Kupferstreifen sind mit der Erdung verbunden, eine Verbindung pro 100 m<sup>2</sup>.

Wenn Sie sich für einen nahtlosen Sockel entscheiden, verwenden Sie RESIPOX® PRIMER mit RESIPOX® Epoxid-Reparatur und Sockelmörtel.

**PRODUKT VORBEREITUNG****Mischung**

Die Base (Komponente A) vor Gebrauch homogen umrühren. Geben Sie die gesamte Menge in den Härter (Komponente B) und mischen Sie mechanisch (300 U / min), bis beide Komponenten homogen sind.

**VORBEREITUNG DIE AUSRÜSTUNG**

Arbeiten Sie immer mit sauberer Misch- und Applikationsausrüstung.

**AUFTRAGEN**

1 Schicht EPISOL® PRIMER EL WB mit Pinsel oder Farbroller auf die komplette zu behandelnde Fläche auftragen.

**ENDBEARBEITUNG**

Bei ausreichender Belüftung kann die behandelte Oberfläche nach 4 Stunden begangen werden und die nächste Schicht des leitfähigen Bodensystems RESIPLAST® NV kann installiert werden..

**AUFTRAGSKONDITIONEN**

Bedingungen während der Anwendung und Aushärtung der Produkte. Die empfohlene Verarbeitungstemperatur für den Untergrund, die Umgebung, das Material und die Produkte liegt zwischen +10 °C und +25 °C.

Relative Luftfeuchtigkeit: Max. 85 %

Taupunkt: die Temperatur des Untergrundes und des noch nicht vollständig ausgehärteten Produkts muss mindestens 3 °C höher sein als der Taupunkt. Vermeiden Sie Kondensation auf der Oberfläche vom Beginn der Zubereitungen bis zur vollständigen Aushärtung der Produkte. Sorgen Sie während der Aushärtung für ausreichende Belüftung und niedrige relative Luftfeuchtigkeit.

**REINIGUNG UND UNTERHALT**

Reinigen Sie die verwendeten Werkzeuge vor dem Aushärten vom EPISOL® PRIMER EL WB mit klarem Wasser. Ausgehärtete Produktreste müssen mechanisch entfernt werden.

Informationen zum Reinigen und Warten des installierten Kunstharzsystems finden Sie in den Informationsblättern:

Reinigung und Pflege von Kunstharzbodensystemen - INDUSTRIE

Reinigung und Pflege von Kunstharzbodensystemen – ÖFFENTLICHE UND PRIVATE GEBÄUDE

**ZUSATZ PRODUKTE****Für Dampf offenes System:**

Grundierung: EPISOL® PRIMER WTF

Optionale Glättschicht: EPISOL® SLW 1-2

Selbstklebendes Kupferband

Ergänzende leitfähige gegossene Böden: EPISOL® SLW EL

Ergänzende Deckschicht: EPISOL® PU 43 OP MAT mit EPISOL® PU 43 OP EL

**Für dampfdichtes System:**

Grundierung: EPISOL® PRIMER RFE

Optionale Glättschicht: EPISOL® FLOORLINE EGALISER

Selbstklebendes profiliertes Kupferband

Ergänzende leitfähige gegossene Böden: EPISOL® FLOORLINE EL, EPISOL® PU SL 2K EL

Ergänzende Deckschicht: EPISOL® PU 43 OP MAT mit EPISOL® PU 43 OP EL

**HINWEISE / ANMERKUNGEN**

Bei der Behandlung einer neuen Betonoberfläche mit einem dampfoffenen System, muss die mindestens 7 Tage alt sein. Bei dampfdichten Systemen soll die mindestens 28 Tage alt sein.

**TECHNISCHE DATEN****ERSCHEINUNG - ZUSAMMENSTELLUNG**

A-Komponenten	Epoxidharz
B-Komponenten	Modifizierter Polyaminhärter
Farbe	Schwarz

**REAKTIONSZEITEN**

Verarbeitungszeit nach dem Mischen: 45 Minuten.

Begehbar: Nach 4 Stunden.

Vollmechanisch belastet: Nach 4 Tagen.

Volle chemische Beständigkeit: Nach 7 Tagen. (Achtung: auch Wasser ist ein chemisches Produkt)

Zeiten gemessen bei 20 °C, niedrigere Temperaturen verlängern die Aushärtezeit.

**VERBRAUCH**

+/- 150 g/m<sup>2</sup> bis 200 g/m<sup>2</sup>

**TECHNISCHE DATEN**

Spezifische Masse	1,1 kg/dm <sup>3</sup>
Spezifischer Widerstand	±1 kΩ
Schichtdicke	80 µm

**CHEMISCHE RESISTENZEN**

EPISOL® PRIMER EL WB bietet einen begrenzten Schutz gegen chemischen Angriff. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an RESIPLAST® NV.

**CE KENNZEICHNUNG**

	
KORAC NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgien	
22	
EN 13813	
Kunstharzestrich für die Anwendung in Innenräumen	
Reaktion auf Feuer	NPD
Freigabe korrosiver Komponenten	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißfestigkeit (Taber)	<40 mg (CS10-1000 tr - 1 kg)
Bindungsstärke	B 1,5
Schlagfestigkeit (DIN EN ISO 6272)	>10 Nm
Schalldämmung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmewiderstand	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD

## REFERENZUNTERLAGEN



FM 78518



EMS 716699



## VERPACKUNG

EPISOL® PRIMER EL WB	Comp A	Comp B
Set 3 kg	0,43 kg	2,57 kg

## LAGERUNG UND LAGERFÄHIGKEIT

EPISOL® PRIMER EL WB soll gelagert werden in einem trockenen, gut belüfteten Lagerraum zwischen +5 °C und +35 °C.

Haltbarkeit: 24 Monate nach Produktionsdatum.

Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an RESIPLAST® NV und geben Sie die Chargennummer auf der Verpackung an. Nicht in Grundwasser, Oberflächenwasser oder Abwasser gelangen lassen. Kontaminierte Verpackungen und Rückstände gemäß den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entsorgen.

## SICHERHEITSHINWEISE

Lesen Sie die Sicherheitshinweise für die Verwendung von EPISOL® PRIMER EL WB sorgfältig durch. Für ausreichende Belüftung sorgen, Zündquellen fernhalten und nicht rauchen. Hautkontakt vermeiden. Bei starker Dampfkonzentration, Einatmen und / oder Hautkontakt können Augenreizungen und / oder Überempfindlichkeit auftreten. Lagern Sie keine Lebensmittel (Getränke, Lebensmittel) im selben Arbeitsbereich.

Tragen Sie stets persönliche Schutzausrüstung gemäß den geltenden lokalen Richtlinien und Gesetzen. Handschuhe und Schutzbrille sind Pflicht.

Die obenstehenden Angaben werden in gutem Glauben gemacht, stellen jedoch keine Garantie dar. Da die Anwendung, Verarbeitung und Handhabung der Produkte außerhalb unserer Kontrolle erfolgen, obliegen sie der Verantwortung des Anwenders bzw. der Person, die für die Anwendung zuständig ist. Sollte KorAC NV dennoch für einen entstandenen Schaden haftbar gemacht werden, beschränkt sich der Schadenersatz stets auf den Wert der gelieferten Waren. Wir bemühen uns, jederzeit Waren in gleichbleibend hoher Qualität zu liefern. Alle Werte in diesem technischen Datenblatt sind Durchschnittswerte, die sich aus Tests ergeben, die unter Laborbedingungen (20 °C und 50 % rF) durchgeführt wurden. Die auf der Baustelle gemessenen Werte können kleine Abweichungen aufweisen, aufgrund der Tatsache dass die Umgebungsbedingungen, die Anwendung und die Verarbeitung unserer Produkte außerhalb unserer Kontrolle fallen. Fügen Sie keine anderen als die in der technischen Dokumentation angegebenen Produkte hinzu. Diese Version ersetzt alle früheren Fassungen. Version 1.0, Datum: 29 Juni 2023 4:14 PM