

POLYAC® TC

REVÊTEMENT PMMA POUR SOLS ET MURS ET FINITION POUR SYSTÈMES POLYAC®



DESCRIPTION

POLYAC® TC est un revêtement de sol et de mur et une couche de finition coloré, résistant et dur-élastique, hautement résistant aux UV et étanche aux liquides pour les systèmes de sol et de membrane POLYAC® à base de méthacrylate de méthyle (MMA).

POLYAC® TC est disponible en 6 couleurs standards : RAL 3002 - 5017 - 6024 - 7035 - 7037 - 9003

AVANTAGES

- Épaisseur limitée
- Applicable verticalement et horizontalement
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Dur-élastique
- Haute résistance mécanique
- Haute résistance à l'usure
- Facile à nettoyer
- Résistant aux intempéries

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® TC est le revêtement de sol et de mur et la couche de finition recommandés pour les systèmes POLYAC® de sol et de membrane saupoudrés avec du trafic intense.

MISE EN ŒUVRE

Note: Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

La couche de finition POLYAC® TC est uniquement appliquée sur un autre produit POLYAC®. Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits POLYAC®, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Les fissures, les joints et autres éléments montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches. Les parties des surfaces à revêtir qui en répondent pas aux exigences décrites ci-après (résistance à la compression, résistance à la traction, éléments mal raccordés, etc.) doivent être traitées ou enlevées et réparées selon une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer.

La teneur en humidité relative maximale admissible de la surface ou du substrat dépend de primaire choisi.

Conditions pendant l'application et le durcissement: voir les « conditions d'applications » décrites plus en détail dans cette fiche technique.

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer.

La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou éliminer les irrégularités avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer.

Des joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)
- Raclette de distribution
- Pinceau ou rouleau à peinture adapté aux produits à base de résine synthétique.
- Ruban adhésif

PRÉPARATION DU SUPPORT

POLYAC® TC doit être appliqué sur une surface sèche.

Appliquez toujours POLYAC® TC sur une surface propre, exempte de matériaux réducteurs d'adhérence tels que salissures, huiles, graisses, etc.

Enlevez des éléments non-adhérents en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel. En cas de recouvrement de systèmes Polyac® remplis d'agréats, les agrégats détachés doivent être complètement enlevés après le remplissage.

POLYAC® TC comme revêtement de mur et de sol :

Lors de l'utilisation de POLYAC® TC comme revêtement de mur et de sol, le support doit toujours être traité avec un apprêt POLYAC® approprié. Le choix de primaire dépend du type de substrat et de la teneur en humidité relative du substrat.

• Surfaces en béton

Le béton doit être âgé d'au moins 28 jours et doit présenter les caractéristiques suivantes :

- Résistance minimale à la compression du support : min. 25 N/mm²
- Résistance minimale à la traction du support : min. 1,5 N/mm²

Les produits POLYAC® 12 et POLYAC® 14 conviennent jusqu'à un taux d'humidité résiduelle du support de 5 % maximum. Pour des supports minéraux humides, avec un taux d'humidité allant jusqu'à 10 %, le POLYAC® 18 peut être utilisé.

• Supports métalliques

POLYAC® 15 peut être utilisé pour les supports en acier. Pour d'autres supports métalliques, veuillez consulter RESIPLAST SA.

Avant d'appliquer la couche de primaire :

Dans le cas de supports en asphalte routier, la surface peut être préparée par des jets d'eau à haute pression. La surface doit être suffisamment sèche avant l'application du primaire. Il faut éviter de laisser de l'eau stagnante dans les pores. Les supports en béton et en métal doivent être pré-traités mécaniquement.

Veuillez consulter les fiches techniques des apprêts POLYAC® pour connaître les méthodes à utiliser et le mode d'application de ces primaires.

POLYAC® TC comme finitions d'un POLYAC®-système :

POLYAC® TC en tant que couche de finition d'un système POLYAC® est placé uniquement sur d'autres produits POLYAC® déjà séchés, qu'ils soient ou non incrustés. Pour les combinaisons possibles, demandez conseil à notre service technique.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Bien mélanger le POLYAC® TC avant utilisation afin d'obtenir une masse homogène. La paraffine peut se séparer pendant le stockage. Prenez une quantité de résine qui peut être procédée en 15 minutes. Le durcisseur peroxyde POLYAC® CATALYST doit être commandé séparément.

Ajoutez le POLYAC® CATALYST au POLYAC® TC		
Temp.	En %	POLYAC® CATALYST pour 1 kg de POLYAC® TC
0 °C	5 %	50 g
5 °C	4 %	40 g
10 °C	3 %	30 g
20 °C	2 %	20 g
30 °C	1 %	10 g

Mélanger le durcisseur jusqu'à ce que la poudre soit complètement dissoute.

PRÉPARATION DE L'EQUIPEMENT

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres.

APPLICATION

Le POLYAC® TC est distribué uniformément avec un rouleau à peinture à poils courts ou un pinceau. Dans le cas de surfaces horizontales ou légèrement inclinées avec une raclette en caoutchouc. Appliquez suffisamment de POLYAC® TC pour obtenir un revêtement ou une couche de finition fermée.

Le délai de traitement de POLYAC® TC est de 10 à 15 minutes. Veillez à ne pas déranger la couche de paraffine qui se forme pendant le durcissement. Si nécessaire, au bout d'une heure (à 20 °C) une 2^{ème} couche de POLYAC® TC peut être appliquée.

CONDITIONS D'APPLICATIONS

Conditions pendant la mise en œuvre et le durcissement des produits. La température de traitement recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits se situe entre +0 °C et +35 °C. Pour les températures inférieures à +0 °C, veuillez contacter RESIPLAST NV.

Humidité relative: Max. 85 %

Point de rosée: La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVENT MEK ou de l'acétate d'éthyle avant le durcissement du POLYAC® TC. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé, veuillez consulter les brochures d'information:

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVÉS.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Solvant de nettoyage pour outils: SOLVENT MEK ou acétate d'éthyle
- POLYAC® CATALYST

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE - COMPOSITION

Voir les couleurs standard sous «Description»

TEMPS DE RÉACTION

Temps de traitement après le mélange: 10 à 15 min.

Praticable : après 30 min.

Recouvrable (éventuelle 2^{ème} couche) : après 30 min.

Résistance mécanique complète : après 2 heures

Résistance chimique complète : après 2 heures

Temps mesurés à 20 °C; les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

CONSOMMATION

0,5 – 1,0 kg/m² (selon le système).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Odeur	Méthacrylate de méthyle
Durcisseur : POLYAC® CATALYST	BPO 50 %, en fonction de la température de 1 à 5 % (voir rubrique «Préparation du produit»)
Viscosité	300 - 450 mPa.s (EN ISO 3219 à 20 °C, Brookfield, broche III/100 tr/min)
Masse spécifique	1.05 g/cm ³ ±0.05 (EN ISO 2811-1 à 20 °C)
Point d'éclair:	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Essai de durcissement (volume d'essai)	300 g de POLYAC® TC avec 6 g de poudre de durcisseur
Temp max exothermique	130 - 145 °C
POLYAC® TC + 2 % de POLYAC® CATALYST	
Masse spécifique	0,98 kg/dm ³
Dureté Shore-D	50
Résistance à l'usure (Taber)	<45 mg (CS10 - 500tr - 1 kg)

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Les résines POLYAC® polymérisées ont une bonne résistance chimique aux alcalis, aux dérivés de pétrole, aux acides, aux sels et aux produits d'entretien. Pour plus d'informations, veuillez contacter RESIPLAST NV.

MARQUAGE CE

Valeurs déterminées pour 1 kg/m² sans diffusion

	
KORAC SA, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgique	
22	
EN 13813	
Revêtement à base de résine synthétique pour l'utilisation à l'intérieur des bâtiments	
Émission de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure	≤ AR0,5
Force d'adhérence	≥ B2,0
Résistance à l'impacte	≥ IR2,5

Réaction au feu	E _{fl}
-----------------	-----------------

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

Fiche d'informations "POLYAC® ODEUR"



FM 78518



EMS 716699



CONDITIONNEMENT

POLYAC® TC	20 kg	Seau métallique
------------	-------	-----------------

À commander séparément :

POLYAC® CATALYST	80 g	Boite avec 66 of 96 pièces dans sacs en plastique
	100 g	Boite avec 100 pièces dans sacs en plastique
	250 g	Boite avec 50 pièces dans sacs en plastique
	5 kg	Seau en plastique
	25 kg	Boîte

STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservez les produits POLYAC® dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et +35 °C.

Durée de conservation : 6 mois à compter de la date de fabrication.

En cas de doute, contactez RESIPLAST NV et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement les fiches de sécurité avant l'utilisation des produits POLYAC®. Pendant la mise en œuvre une odeur caractéristique se dégage. Assurer une volonté adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture, boisson dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où KorAC SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 31 janvier 2024 11:18 AM