

POLYAC® PF

RÉSINE PUMA PRÉ-CHARGÉE PRÊT À L'EMPLOI À DURCISSEMENT TRÈS RAPIDE POUR COUCHES D'USURE À HAUTE RÉSISTANCE ET REVÊTEMENTS EN RÉSINE GRAVILLONNÉE



DESCRIPTION

Résine élastique dure, pré-chargée et à durcissement très rapide, à base de PUMA (polyuréthane méthacrylate) pour les couches d'usure de 2 à 6 mm d'épaisseur. Le durcisseur est pré-dosé dans un emballage simple et ajouté sur le chantier.

AVANTAGES

- Après deux heures, la surface est praticable, même à des températures proches du point de congélation.
- Propriétés résistantes semi-flexible.
- Résiste aux chocs de trafic dynamiques élevés et au poinçonnement.
- Applicable en différentes couleurs et utilisable avec différents agrégats.
- Très bonne résistance à l'usure.
- Antidérapance en fonction des agrégats utilisés pour le saupoudrage.
- Exécution facile et rapide
- Perturbation du trafic et coûts de signalisation réduits au minimum.
- Composants pré-dosés

DOMAINE D'EMPLOI

Le POLYAC® PF est utilisé comme couche d'égalisation ou d'usure et comme revêtement décoratif dans des applications intérieures et extérieures sous forme de résine gravillonnée.

Exemples d'application :

Couche d'usure antidérapante :

- Sur la voie publique : pistes cyclables et voies suggestives pour vélos, îlots de circulation, zones de séparation, ralentisseurs, intersections, etc.
- Dans les bâtiments : bandes de signalisation
- Autour des bâtiments : rampes, aires de stationnement, escaliers, balcons et terrasses, galeries, rampes d'accès
- Stades et tribunes

Revêtement décoratif dans les espaces publics et intérieurs :

Sur les sols en béton, les places, les allées piétonnes, etc.

MISE EN OEUVRE

Remarque : les informations présentées correspondent à la description d'une application typique. Pour d'autres paramètres de chantier, veuillez contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant de commencer la préparation du support et l'application des produits, il est essentiel de vérifier différents paramètres afin d'obtenir un résultat durable et de qualité.

Conditions pendant l'application et le durcissement : voir les « Conditions d'exécution » décrites ci-dessous dans cette fiche technique.

La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou niveler les irrégularités avec des produits complémentaires au support et au système de résines synthétiques à appliquer.

Égaliser avec des produits complémentaires au support et au système de résines synthétiques à appliquer.

Les joints de retrait et les fissures ou déchirures peuvent être couverts à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'ils ne suivent pas d'autres mouvements de la structure et du support et qu'ils soient traités avec des produits complémentaires au support et au système de résines synthétiques à appliquer.

Pour des conseils spécifiques, veuillez contacter RESIPLAST SA.

L'adhérence de POLYAC® PF sur les surfaces constituées d'asphalte routier doit être déterminée au préalable et de manière expérimentale. Voir également ci-dessous « Préparation du support ».

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Malaxeur simple ou double pales (min. 300-800 tr/min)
- Spatule, râteau à picôts ou peigne à dents
- Ruban de masquage

PRÉPARATION DU SUPPORT

La nécessité d'utiliser un primaire avant d'appliquer le POLYAC® PF dépend du type de support.

Asphalte routier :

En général, aucun primaire ne doit être appliqué. La résistance minimale à la traction ou à l'adhérence doit être de 0,8 N/mm². Si l'adhérence entre le POLYAC® PF et le support est inférieure à 0,8 N/mm², il convient d'appliquer l'apprêt POLYAC® 14 (teneur en humidité résiduelle du support max. 5 %).

Surfaces en béton :

Le béton doit être âgé d'au moins 28 jours et doit présenter les caractéristiques suivantes :

- Résistance minimale à la compression du support : min. 25 N/mm²
- Résistance minimale à la traction du support : min. 1,5 N/mm²

Les produits POLYAC® 12 et POLYAC® 14 conviennent jusqu'à un taux d'humidité résiduelle du support de 5 % maximum. Pour des supports minéraux humides, avec un taux d'humidité allant jusqu'à 10 %, le POLYAC® 18 peut être utilisé.

Supports métalliques :

POLYAC® 15 peut être utilisé pour les supports en acier. Pour d'autres supports métalliques, veuillez consulter RESIPLAST SA.

Avant d'appliquer la couche de primaire :

Dans le cas de supports en asphalte routier, la surface peut être préparée par des jets d'eau à haute pression. La surface doit être suffisamment sèche avant l'application du primaire. Il faut éviter de laisser de l'eau stagnante dans les pores. Les supports en béton et en métal doivent être pré-traités mécaniquement.

Veuillez consulter les fiches techniques des apprêts POLYAC® pour connaître les méthodes à utiliser et le mode d'application de ces apprêts.

Le POLYAC® PF doit toujours être appliqué sur un substrat propre, exempt de matériaux réduisant l'adhérence tels que des impuretés, de l'huile, de la graisse, d'anciens revêtements ou traitements de surface, etc.

Les parties des surfaces à recouvrir qui ne répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, parties mal raccordées, etc.) doivent être traitées ou retirées et réparées selon une méthode appropriée et avec des produits complémentaires au substrat et au système de résines synthétiques à appliquer. Il faut retirer les parties détachées en les brossant et éliminer la poussière à l'aide d'un aspirateur industriel.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Bien mélanger le POLYAC® PF avant utilisation. La paraffine peut se séparer du mélange pendant le stockage. Doser une quantité de résine pouvant être traitée en 15 minutes. Si l'on souhaite appliquer une couleur différente de la couleur standard, il faut ajouter au moins 1 % de poudre de pigment micronisée (sur le poids total de l'ensemble) et mélanger à nouveau complètement jusqu'à obtention d'une masse homogène.

Ajouter ensuite le nombre de sachets pré-dosés de 80 g du durcisseur POLYAC® CATALYST, comme indiqué dans le tableau ci-dessous et en fonction de la température. Le POLYAC® CATALYST doit être commandé séparément.

Température	Sachets de 80 g de POLYAC® CATALYST par lot de POLYAC® PF
0 °C	5
5 °C	4
10 °C	3
20 °C	2
30 °C	1

Mélanger jusqu'à ce que la poudre soit complètement dissoute.

PRÉPARATION DE L'EQUIPEMENT

Travailler dans tous les cas avec un matériel de traitement propre.

APPLICATION

Répartir le mélange avec une spatule, un racloir ou un peigne à dents. Une surface antidérapante peut être obtenue par saupoudrage à refus de la couche de masse fraîche avec des granulats de granulométrie au choix (3 à 8 kg/m²). Le degré d'antidérapance obtenu (R8 – R12) varie en fonction de la granulométrie et du choix des agrégats utilisés pour le saupoudrage. Pour des applications en deux couches, la première couche ne doit pas être saupoudrée à saturation mais uniquement de façon partielle, en fermeture de la surface.

Le temps de traitement du POLYAC® PF est compris entre 10 et 15 minutes.

CONDITIONS D'APPLICATIONS

Conditions pendant l'application et le durcissement des produits.

La température de traitement recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits est comprise entre 5 °C et 35 °C.

Pour les températures inférieures à 5 °C, veuillez contacter Resiplast SA.

Humidité relative de l'air : max. 85 %

Point de rosée : la température du substrat et du produit qui n'a pas encore complètement durci doit être au moins 3 °C supérieure au point de rosée. Éviter la condensation sur la surface depuis le début des préparatifs jusqu'au durcissement complet des produits. Assurer une ventilation suffisante et une faible humidité relative pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec POLYAC® CLEANER ou SOLVENT MEK avant que le POLYAC® PF ne durcisse. Les résidus de produit durcis doivent être éliminés mécaniquement.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résines synthétiques installé, veuillez vous référer aux brochures d'information :

Nettoyage et entretien des systèmes de sol en résine synthétique - INDUSTRIE Nettoyage et entretien des systèmes de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVÉS

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Solvant de nettoyage pour outils : SOLVENT MEK ou acétate d'éthyle
- POLYAC® CATALYST
- Poudre de pigment (en option)
- Agrégats (en option)

AVIS ET REMARQUES

Veillez à toujours consulter toutes les fiches techniques et de sécurité des produits concernés.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE - COMPOSITION

Non pigmenté : beige-brun. Couleur charge

TEMPS DE RÉACTION

Temps de traitement après le mélange : 10 à 15 minutes

Praticable : après 1 heure

Recouvrable : après 1 heure

Résistance mécanique complète : après 2 heures

Résistance chimique complète : après 2 heures

Temps mesurés à 20 °C, les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

CONSUMMATION

+/- 1,7-1,8 kg de résine POLYAC® PF par m² par couche d'une épaisseur de 1 mm sur un support plat non absorbant.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Odeur	Méthacrylate de méthyle
Viscosité	3 000 – 6 000 mPa.s (20 °C Brookfield, broche III/200 tr/min.)
Masse volumique	1,7 - 1,8 g/cm ³ ± 0,2 (20 °C)
Teneur en minéraux	65 - 75 %
Point d'inflammation	10 °C (MMA, DIN 51 755)
POLYAC®PF après durcissement	
Masse volumique	1,7 - 1,8 kg/dm ³
Dureté Shore-D	75 - 85

RÉSISTANCES CHIMIQUES

Veillez consulter Resiplast SA.

MARQUAGE CE

	
KORAC SA, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgique	
23	
EN 13813	
Revêtement à base de résine synthétique pour l'utilisation à l'intérieur des bâtiments	
Émission de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure	≤ AR0,5
Force d'adhérence	≥ B1,5
Résistance à l'impacte	≥ IR4
Réaction au feu	E _{fl}

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

Fiche d'information « POLYAC® ODEUR »



FM 78518



EMS 716699



CONDITIONNEMENT

POLYAC® PF	24 kg	Seau en métal
------------	-------	---------------

À commander séparément :

POLYAC® CATALYST	80 g	Sac en plastique
------------------	------	------------------

Poudre de pigment	1 kg	Bidon en plastique
	5 kg	Seau en plastique
	25 kg	Sac

STOCKAGE ET CONSERVATION

Stocker les produits POLYAC® dans un endroit sec et bien aéré, à une température comprise entre 5 °C et 35 °C.

Durée de conservation : 12 mois après la date de fabrication.

En cas de doute, veuillez contacter RESIPLAST SA et indiquer le numéro de lot figurant sur l'emballage. Ne pas déverser dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et résidus conformément aux prescriptions réglementaires en vigueur.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Veuillez lire attentivement les fiches de sécurité avant d'utiliser les produits POLYAC®. Une odeur caractéristique apparaît lors du traitement. Veuillez à assurer une ventilation adéquate, à éviter la proximité de sources d'inflammation et abstenez-vous de fumer. Évitez le contact avec la peau. Une irritation oculaire et/ou une hypersensibilité peuvent survenir en cas de forte concentration de vapeur, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Des denrées alimentaires (aliments, boissons) ne doivent pas être stockées dans la même zone de travail. Veuillez à porter à tout moment les équipements de protection individuelle conformément aux directives et réglementations locales en vigueur. Les gants et les lunettes de protection sont obligatoires.

Les informations ci-dessus sont fournies de bonne foi, mais sans aucune garantie. L'application, l'utilisation et le traitement des produits échappent à notre contrôle et relèvent donc entièrement de la responsabilité de l'utilisateur ou installateur. Dans le cas où KorAC SA serait tout de même tenue responsable des dommages subis, la réclamation sera toujours limitée à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons toujours de livrer des produits de qualité constante et élevée. Toutes les valeurs figurant sur cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais effectués dans des conditions de laboratoire (20 °C et 50 % d'humidité relative). Les valeurs mesurées sur le chantier peuvent présenter de légères déviations, étant donné que les conditions environnementales, l'application et le mode de traitement de nos produits échappent à notre contrôle. Ne pas ajouter des produits autres que ceux qui sont indiqués dans la documentation technique. Cette version remplace toutes les versions précédentes. Version 2.0 Date : 30 mai 2023 9:56 AM