

# POLYAC® BDM-M

**MEMBRANE D'ÉTANCHEITÉ ELASTOMÈRE À BASE DE PUMA, FLEXIBLE, LIQUIDE, À DURCISSEMENT TRÈS RAPIDE ET À APPLIQUER MANUELLEMENT**



## DESCRIPTION

POLYAC® BDM-M est une membrane d'étanchéité ou couche d'usure à haute réactivité, liquide et simple à appliquer à la main, même à basses températures, qui offre une très grande durabilité.

## AVANTAGES

- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Durable
- Liquide et simple à appliquer
- Applicable à basse température
- Viscosité optimale
- Pontage des fissures
- Polymérisation optimisée dans des conditions difficiles
- Haute résistance chimique
- Résistant aux sels de dégel

## DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® BDM-M peut être utilisé comme membrane d'étanchéité ou comme couche d'usure.

- Toitures
- Terrasses
- Balcons
- Coursives
- Toitures-parking
- Ponts

## MISE EN ŒUVRE

Note: Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.

### ANALYSES PRÉLIMINAIRES ÉVENTUELLES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression: min. 25 N/mm<sup>2</sup>

Résistance à la traction: min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>

POLYAC® BDM-M doit être appliqué sur une surface sèche. Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité. (Exception: ≤ 10 % d'humidité si le primaire POLYAC® 18 est appliqué.)

Conditions pendant l'application et le durcissement: voir les « conditions de mise en œuvre » décrites plus en détail dans cette fiche technique.

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer.

La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ceci n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou niveler les irrégularités avec des produits complémentaires au support et au système de résine synthétique à appliquer.

Les joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

### OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)
- Spatule, raclette à picots ou raclette crantée
- Rouleau débulleur
- Ruban adhésif

### PRÉPARATION DU SUPPORT

POLYAC® BDM-M est toujours appliqué sur un primaire approprié en fonction du type de substrat.

POLYAC® 12: Substrats minéraux secs conservant leur forme. POLYAC® 14: Substrats minéraux mobiles ou moins retenant la forme, asphalte ou membranes bitumineuses. POLYAC® 15: Métal. POLYAC® 18: Substrats minéraux humides conservant leur forme. Consultez également les fiches techniques des primaires POLYAC®. Il n'est pas nécessaire de poser un primaire sur les systèmes POLYAC® existants avant d'appliquer POLYAC® BDM-M. Avant l'application de primaire:

Les fissures, les joints et autres éléments montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches.

La surface doit être pré traitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Dégraissez bien les carreaux et poncez-les avec une roue en diamant. Ces traitements permettent d'obtenir une surface à texture ouverte et d'enlever la laitance de ciment du béton et des anciens restants de revêtements et d'adhésifs.

Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment. Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité. (Exception: ≤ 10 % d'humidité si le primaire POLYAC® 18 est appliqué.)

Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surfaces, etc...

Les parties des surfaces à revêtir qui en répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, éléments mal raccordées, etc.) doivent être traitées ou enlevées et réparées selon une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer. Enlevez des éléments non-adhérents en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.

La surface doit être pré traitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Le taux de rugosité des surfaces métalliques est de SA 2 1/2. Enlever la corrosion par sablage. Le support doit être sec et exempt d'impuretés telles que graisse, huile ou poussière.

L'acier galvanisé est soigneusement nettoyé au préalable avec de l'eau et du savon ou sablé. Dégraisser les surfaces métalliques immédiatement après la préparation mécanique avec du SOLVENT MEK. Après l'évaporation complète du SOLVENT MEK, appliquez immédiatement une couche de POLYAC® 15 pour empêcher l'acier de se réoxyder.

## PRÉPARATION DU PRODUIT

Bien mélanger tout les composants de POLYAC® BDM-M avant utilisation afin d'obtenir une bonne répartition de la paraffine. Prenez une quantité de résine qui peut être procédé en 15 minutes. Ajoutez un paquet de POLYAC® PTC par 25 kg de POLYAC® BDM-M. Ce mélange reste stable pendant 8 heures.

Si vous souhaitez une couleur différente des couleurs standard décrites dans cete fiche technique, vous pouvez maintenant ajouter 2,5 % de pigment en poudre au mélange et le mélanger à nouveau jusqu'à obtention d'une masse homogène.

Ajoutez 1 à 5 % de POLYAC® CATALYST.

| Ajoutez le POLYAC® CATALYST au POLYAC® BDM-M. |      |   |
|---|------|---|
| Temp.   | En % | POLYAC® CATALYST pour 1 kg de POLYAC® BDM-M |
| 0 °C  | 5 %  | 50 g  |
| 5 °C  | 4 %  | 40 g  |
| 10 °C   | 3 %  | 30 g  |
| 20 °C   | 2 %  | 20 g  |
| 30 °C   | 1 %  | 10 g  |

Mélanger le durcisseur en poudre pendant une minute jusqu'à dissolution complète. Pour les applications verticales il est recommandé d'ajouter 0,5 à 2 % de RESITIX ou d'utiliser POLYAC® BDM-M THIX.

## PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres.

## APPLICATION

OPTION 1: Comme couche d'usure antidérapante:

Appliquez seulement 1 couche. Étalez le mélange à la truelle, à la raclette à picots ou à la raclette crantée et purgez-le immédiatement au rouleau débulleur. Saupoudrer cette couche immédiatement abondamment de grains de quartz sec et ceci pendant les délais indiqués dans cette fiche technique. Taille minimale du grain de quartz est comprise entre 0,4 et 0,8 mm. Attention: Veillez à ne pas déranger la couche de paraffine qui se forme pendant le durcissement.

| Couche                       | Produit                                  | Épaisseur de couche mm | Consommation kg/m <sup>2</sup> |
|------------------------------|--|------------------------|--------------------------------|
| Primaire                     | En fonction du substrat                  | ≈ 0,3                  | 0,25 - ...                     |
| Couche d'égalisation         | Optionnel                                | 1,5 - ...              |                                |
| Couche d'usure antidérapante | POLYAC® BDM-M + saupoudrer de quartz sec | ca. 1,5<br>2 - 3       | ca. 1,8<br>4 - 6               |
| Couche de finition           | POLYAC® 61-64 AF-65                      | 0,6 - 1                | 0,6 - 1                        |

OPTION 2: Comme système d'étanchéité standard:

Appliquez toujours 2 couches (couche d'étanchéité + couche d'usure). Étalez le POLYAC® BDM-M à la truelle, à la raclette à picots ou à la raclette crantée et purgez-le immédiatement au rouleau débulleur. Après durcissement de la première couche, appliquez une deuxième et purgez-la immédiatement au rouleau débulleur.

Seule cette dernière couche est ensuite saupoudré abondamment de grains de quartz secs après répartition et égalisation et ceci dans le délai de traitement indiqué dans cette fiche technique. Taille minimale du grain de quartz est comprise entre 0,4 et 0,8 mm. Attention: Veillez à ne pas déranger la couche de paraffine qui se forme pendant le durcissement.

| Couche                               | Produit                                  | Épaisseur de couche mm | Consommation kg/m <sup>2</sup> |
|--------------------------------------|--|------------------------|--------------------------------|
| Primaire                             | En fonction du substrat                  | ≈ 0,3                  | 0,25 - ...                     |
| Couche d'égalisation                 | Optionnel                                | 1,5 - ...              |                                |
| 1 <sup>ère</sup> couche              | POLYAC® BDM-M                            | ca. 1,5                | ca. 1,8                        |
| 1 <sup>ère</sup> couche + saupoudrer | POLYAC® BDM-M + saupoudrer de quartz sec | ca. 1,5<br>2 - 3       | ca. 1,8<br>4 - 6               |
| Couche de finition                   | POLYAC® 61-64 AF-65                      | 0,6 - 1                | 0,6 - 1                        |

OPTION 3: Comme système d'étanchéité conformément ETAG 005: Toitures, balcons, terrasses, ...

Appliquez toujours 2 couches (couche d'étanchéité + couche de protection). Appliquez d'abord la couche d'étanchéité POLYAC® BDM-M+ avec renfort intégré POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE. Étendre une couche de POLYAC® BDM M+ sur la surface (env. 1 mm d'épaisseur) Immédiatement (humide sur humide) appliquer le tissu sur la résine sans froissements ni boursouffures et verser une quantité suffisante de POLYAC® BDM M+ sur cet ensemble et répartissez-la (env. 1,5 mm d'épaisseur) Après durcissement de cette couche d'étanchéité, appliquez la couche de protection POLYAC® BDM-M, répartissez-la et purgez-la immédiatement avec le rouleau débulleur. Seule cette dernière couche est ensuite saupoudré abondamment de grains de quartz secs après répartition et égalisation et ceci dans le délai de traitement indiqué dans cette fiche technique. Taille minimale du grain de quartz est comprise entre 0,4 et 0,8 mm. Attention: Veillez à ne pas déranger la couche de paraffine qui se forme pendant le durcissement.

| Couche               | Produit  | Épaisseur de couche mm     | Consommation kg/m <sup>2</sup> |
|----------------------|--|----------------------------|--------------------------------|
| Primaire             | En fonction du substrat  | ≈ 0,3                      | 0,25 - ...                     |
| Couche d'égalisation | Optionnel  | 1,5 - ...                  |                                |
| Couche d'étanchéité  | POLYAC® BDM-M+<br>POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE<br>POLYAC® BDM-M+ | ca. 1,0<br>Tissu<br>ca.1,5 | ca. 1,0<br>Tissu<br>ca.1,5     |
| Couche de protection | POLYAC® BDM-M + saupoudrer abondamment de quartz sec             | ca. 1,5<br>2 - 3           | ca. 1,8<br>4 - 6               |
| Couche de finition   | POLYAC® 61-64 AF-65  | 0,6 - 1                    | 0,6 - 1                        |

OPTION 4: Comme système d'étanchéité conformément ETAG 033:

Imperméabilisation de ponts - Partie carrossable avec asphalte coulé. Appliquez toujours 2 couches (couche d'étanchéité + couche d'usure). Étalez le POLYAC® BDM-M à la truelle, à la raclette à picots ou à la raclette crantée et purgez-le immédiatement au rouleau débulleur. Après durcissement de la première couche, appliquez une deuxième et purgez-la immédiatement au rouleau débulleur. Seule cette dernière couche est ensuite saupoudré légèrement de grains de quartz secs après répartition et égalisation et ceci dans le délai de traitement indiqué dans cette fiche technique. Taille minimale du grain de quartz est comprise entre 0,4 et 0,8 mm.

Attention: Veillez à ne pas déranger la couche de paraffine qui se forme pendant le durcissement.

Ensuite appliquer un primaire intermédiaire POLYAC® 17 sur ce système afin d'optimiser l'adhésion de l'asphalte coulé sur le système POLYAC® installé.

| Couche                 | Produit  | Épaisseur de couche mm | Consommation kg/m <sup>2</sup>     |
|------------------------|--|------------------------|------------------------------------|
| Primaire               | En fonction du substrat                              | ≈ 0,3                  | 0,25 - ...                         |
| Couche d'égalisation   | Optionnel  | 1,5 - ...              | ...                                |
| Couche d'étanchéité    | POLYAC® BDM-M  | ca. 1,5                | ca. 1,8                            |
| Couche de protection   | POLYAC® BDM-M + saupoudrer légèrement de quartz secs | ca. 1,5 + 0,3          | ca. 1,8 + ca. 120 g/m <sup>2</sup> |
| Primaire intermédiaire | POLYAC® 17   | 0.1-0.2                | 0.1-0.2 litre/m <sup>2</sup>       |
| Finition               | Asphalte coulé                                       | ...                    | ...                                |

OPTION 5: Comme système d'étanchéité conformément ETAG 033: Imperméabilisation pont - parties directement chargées.

Appliquez toujours 2 couches. (Couche d'étanchéité + couche d'usure) Étalez le POLYAC® BDM-M à la truelle, à la raclette à picots ou à la raclette crantée et purgez-le immédiatement au rouleau débulleur. Après durcissement de la première couche, appliquez une deuxième et purgez-la immédiatement au rouleau débulleur. Seule cette dernière couche est ensuite saupoudré abondamment de grains de quartz secs après répartition et égalisation et ceci dans le délai de traitement indiqué dans cette fiche technique. Taille minimale du grain de quartz est comprise entre 0,4 et 0,8 mm. Attention: Veillez à ne pas déranger la couche de paraffine qui se forme pendant le durcissement.

| Couche               | Produit  | Épaisseur de couche mm | Consommation kg/m <sup>2</sup> |
|----------------------|--|------------------------|--------------------------------|
| Primaire             | En fonction du substrat                              | ≈ 0,3                  | 0,25 - ...                     |
| Couche d'égalisation | Optionnel  | 1,5 - ...              | ...                            |
| Couche d'étanchéité  | POLYAC® BDM-M  | ca. 1,5                | ca. 1,8                        |
| Couche de protection | POLYAC® BDM-M + saupoudrer abondamment de quartz sec | ca. 1,5 + 0,3          | ca. 1,8 4 - 6                  |
| Couche de finition   | POLYAC® 61-64 AF                                     | 0,6 - 1                | 0,6 - 1                        |

## FINITION

OPTION 1, 2, 3, 5:

Après 2 heures, tout le quartz excédentaire et détaché est enlevé et une couche de finition POLYAC® peut être appliquée. (Consultez également les fiches techniques des couches de finition POLYAC®)

OPTION 4:

Après durcissement de la dernière couche POLYAC® BDM-M, appliquez le primaire intermédiaire POLYAC® 17. Après l'application du POLYAC® 17, l'asphalte coulé doit être appliqué en quelques heures, mais au moins encore le même jour. En cas de doute, il est recommandé d'effectuer un test d'adhérence à l'avance.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Conditions pendant la mise en œuvre et le durcissement des produits. La température de traitement recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits se situe entre +5 °C et +35 °C. Pour les températures inférieures à +5 °C, veuillez contacter RESIPLAST NV.

Humidité relative: Max. 85 %

Point de rosée: La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

## NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVENT MEK ou de l'acétate d'éthyle avant le durcissement du POLYAC® BDM-M.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé, veuillez consulter les brochures d'information:

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVÉS.

## PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Solvant de nettoyage pour outils: Solvant MEK ou acétate d'éthyle
- POLYAC® CATALYST
- Pigment en poudre
- Grains de quartz secs
- En fonction de l'application: POLYAC® BDM-M+, POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE, RESITIX, POLYAC® 17, POLYAC® primaires et couches de finition.

## AVIS / REMARQUES

Consultez toujours les fiches techniques et de sécurité des produits en question.

Pour les applications avec forte charge immédiate et friction, la couche d'usure protectrice peut être remplacée par une couche sablée de POLYAC® 55 avec POLYAC® SL2 FILLER ou POLYAC® SL3 FILLER.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### APPARENCE - COMPOSITION

Liquide, légèrement pâteux

Couleur POLYAC® BDM-M est blanc ou brun-gris de standard

POLYAC® PTC: Liquide incolore

Si une autre couleur est souhaitée, on peut ajouter au résine du pigment en poudre.

### TEMPS DE RÉACTION

Temps de traitement après le mélange: 10 à 15 min.

Praticable: après 1 heure

Recouvrable: après 1 heure

Résistance mécanique complète: après 2 heures

Résistance chimique complète: après 2 heures

Temps mesurés à 20 °C; les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

### CONSOMMATION

La consommation de POLYAC® BDM-M dépend du substrat et du genre de projet.

L'épaisseur recommandée d'une couche de POLYAC® BDM-M est de 1,5 mm. 1,5 mm/couche = 1,8 kg/couche


## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|   |  |
|---|--|
| Odeur   | Méthacrylate de méthyle (Voir aussi la fiche d'information: "POLYAC® ODEUR")                           |
| Initiateur<br>POLYAC® CATALYST                                  | BPO 50 %, en fonction de la température de 1 à 5 % en poids calculé sur la proportion de POLYAC® BDM-M |
| Viscosité   | 1000 - 1450 mPa.s<br>(EN ISO 3219 à 20 °C, Brookfield, broche III / 40 tr/min)                         |
| Masse spécifique  | 1.20 g/cm <sup>3</sup> ±0.05 (EN ISO 2811-1 à 20 °C)   |
| Point d'éclair  | 10 °C (MMA, DIN 51 755)  |
| Temp max exothermique   | 130 – 145 °C   |
| <b>POLYAC® BDM-M + 2,4 % POLYAC® PTC + 2 % POLYAC® CATALYST</b> |  |
| Masse spécifique  | 1,2 kg/dm <sup>3</sup> +/- 0,1   |
| Couleur   | Blanc ou brun-gris   |
| Dureté Shore-D  | 40 – 50  |

## RÉSISTANCES CHIMIQUES

Les résines POLYAC® polymérisées ont une bonne résistance chimique aux alcalis, aux dérivés de pétrole, aux acides, aux sels et aux produits d'entretien. Pour plus d'informations, veuillez contacter RESIPLAST NV.

## MARQUAGE CE

|   |   |
|---|---|
|   |   |
| 0749  |   |
| KORAC SA, Gulkenrodestraat 3, B-2160 Wommelgem, Belgique  |   |
| 13<br>0749-CPR-BC2-562-4714-0001-001  |   |
| EN 1504-2<br>Produits et systèmes pour la protection et la réparation de structures en béton<br>Protection de surface – Rêvetement (membrane) |   |
| Adhérence – pull-off  | ≥ 1,5 (1,0) N/mm <sup>2</sup>                         |
| Compatibilité thermique –<br>Cycles de gel-dégel avec sels déglacants   | ≥ 1,5 (1,0) N/mm <sup>2</sup>                         |
| Perméabilité au CO <sub>2</sub>   | SD ≥ 50 m   |
| Perméabilité à la vapeur d'eau  | Classe II   |
| Résistance à l'usure : Système<br>(Membrane : Taber, CS17/1000/1000)  | < 3000 mg<br>(< 100 mg)                               |
| Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau   | w < 0,1 kg/(m <sup>2</sup> · h <sup>0.5</sup> )       |
| Pontage de fissures   | Classe B3.1 (-10 °C)                                  |
| Résistance au choc  | Classe III  |
| Résistance à la glissance (humide)<br>dans le système   | Classe III  |
| Vieillessement artificiel   | Sans défaut   |
| Réaction au feu   | E <sub>FL</sub> (B <sub>FL</sub> -s1 dans le système) |
| DoP N°: DOP02PLC02S2  |   |

## DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

Fiche d'informations "POLYAC® ODEUR"



ETA certificat (ETA 17/0296) selon ETAG 005

ATG certificat (ATG 3151) selon ETAG 033 - G0003

Cahier des clauses techniques de mise en Œuvre - Système d'étanchéité liquide POLYAC® STANDARD et POLYAC® BDM SYSTEM 5 - SAS ALPHA CONTROLE - (FR)

## CONDITIONNEMENT

|               |         |  |
|---------------|---------|--|
| POLYAC® BDM-M | 25,6 kg | Bidon métallique 25 kg                   |
|               |         | POLYAC® PTC - Flacon en plastique 0,6 kg |

A commander séparément :

|                  |        |                   |
|------------------|--------|-------------------|
| POLYAC® CATALYST | 0,5 kg | Seau en plastique |
|                  | 5 kg   | Seau en plastique |
|                  | 25 kg  | Boîte             |

## STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservez les produits POLYAC® dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et +35 °C.

Durée de conservation : 12 mois à compter de la date de fabrication.

En cas de doute, contactez RESIPLAST NV et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

## PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement les fiches de sécurités avant l'utilisation des produits POLYAC®. Pendant la mise en œuvre une odeur caractéristique se dégage. Assurer une volonté adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture, boisson dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où KorAC SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 31 janvier 2024 10:49 AM