

POLYAC® BDM-M+

COUCHE D'ÉTANCHÉITÉ, A BASE DE PUMA, APPLICATION LIQUIDE, FAISANT PARTIE DES SYSTÈMES POLYAC® BDM, A UTILISER DANS LES APPLICATION ETAG 005



DESCRIPTION

POLYAC® BDM-M+ est une couche d'étanchéité, application liquide et forme une membrane élastique après durcissement. Il fait partie du système d'étanchéité POLYAC® BDM SYSTÈME 5 avec Certificat ETA (ETA 17/0296°) selon ETAG 005.

AVANTAGES

- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Pontage des fissures
- Haute résistance chimique
- Résistant aux chocs thermiques
- Résistant aux sels de dégel

DOMAINE D'EMPLOI

Rénovation, protection et imperméabilisation de surfaces horizontales, raccords et détails sur balcons, terrasses, coursives, toits plats, toitures vertes, toitures-parkings et industrielles. Idéal pour la rénovation de couches d'étanchéité existantes.

MISE EN ŒUVRE

Note: Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES ÉVENTUELLES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression: min. 25 N/mm²

Résistance à la traction: min. 1,5 N/mm²

POLYAC® BDM-M+ doit être appliqué sur une surface sèche. Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité. (Exception: ≤ 10 % d'humidité si le primaire POLYAC® 18 est appliqué.)

Conditions pendant l'application et le durcissement: voir les « conditions de mise en œuvre » décrites plus en détail dans cette fiche technique. Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer. La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou niveler les irrégularités avec des produits complémentaires au support et au système de résine synthétique à appliquer. Des joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts.

Ceci à condition qu'il ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'ils ne suivent pas d'autres mouvements de la structure et de la surface et qu'ils soient égalisés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine artificielle à installer.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)
- Spatule, raclette à picots ou raclette crantée
- Rouleau débulleur
- Ruban adhésif

PRÉPARATION DU SUPPORT

POLYAC® BDM-M+ est toujours appliqué sur un primaire approprié en fonction du type de substrat.

POLYAC® 12: Substrats minéraux secs conservant leur forme. POLYAC® 14: Substrats minéraux mobiles ou moins retenant la forme, asphalte ou membranes bitumineuses. POLYAC® 15: Métal. POLYAC® 18: Substrats minéraux humides conservant leur forme. Consultez également les fiches techniques des primaires POLYAC®. Il n'est pas nécessaire de poser un primaire sur les systèmes POLYAC® existants avant d'appliquer POLYAC® BDM-M+. Avant l'application de primaire:

Les fissures, les joints et autres éléments montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches.

La surface doit être pré traitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Dégraissez bien les carreaux et poncez-les avec une roue en diamant. Ces traitements permettent d'obtenir une surface à texture ouverte et d'enlever la laitance de ciment du béton et des anciens restants de revêtements et d'adhésifs.

Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment. Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité. (Exception: ≤ 10 % d'humidité si le primaire POLYAC® 18 est appliqué.)

Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surfaces, etc...

Les parties des surfaces à revêtir qui en répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, éléments mal raccordés, etc.) doivent être traitées ou enlevées et réparées selon une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer. Enlevez des éléments non-adhérents en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.

La surface doit être pré traitée mécaniquement.

Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Le taux de rugosité des surfaces métalliques est de SA 2 1/2. Enlever la corrosion par sablage. Le support doit être sec et exempt d'impuretés telles que graisse, huile ou poussière. L'acier galvanisé est nettoyé au préalable avec de l'eau et du savon ou est sablé. Dégraisser les surfaces métalliques immédiatement après la préparation mécanique avec du SOLVENT MEK.

Après l'évaporation complète du SOLVENT MEK, appliquez immédiatement une couche de POLYAC® 15 pour empêcher l'acier de se réoxyder.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Mélange

Bien mélanger le POLYAC® 12 BDM-M+ avant utilisation pour obtenir une bonne répartition de la paraffine.

Ajoutez un paquet de POLYAC® PTC par 20 kg de POLYAC® BDM-M+. Ce mélange reste stable pendant 8 heures. Prenez une quantité de résine qui peut être procédé en 20 à 35 minutes. Ajoutez 1 à 5 % de POLYAC® CATALYST.

| Ajoutez le POLYAC® CATALYST au POLYAC® BDM-M+. | | |
|--|------|--|
| Temp. | En % | POLYAC® CATALYST pour 1 kg de POLYAC® BDM-M+ |
| 0 °C | 5 % | 50 g |
| 5 °C | 4 % | 40 g |
| 10 °C | 3 % | 30 g |
| 20 °C | 2 % | 20 g |
| 30 °C | 1 % | 10 g |

Mélanger le durcisseur en poudre pendant une minute jusqu'à dissolution complète.

PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres.

APPLICATION

Étendre une couche de POLYAC® BDM M+ sur la surface (env. 1 mm d'épaisseur) Immédiatement (humide sur humide) appliquer la voile dans la résine fraîche sans froissements ni boursouffures et verser une quantité suffisante de POLYAC® BDM M+ sur cet ensemble et répartissez-la (env. 1,5 mm d'épaisseur) Il est recommandé de purger avec un rouleau débulleur.

Le délai de traitement est de 20 à 35 minutes.

FINITION

Après le durcissement de cette couche d'étanchéité, la couche suivante du système d'étanchéité POLYAC® (POLYAC® BDM-AL / BDM-HD) peut être appliquée.

CONDITIONS D'APPLICATION

Conditions pendant la mise en œuvre et le durcissement des produits. La température de traitement recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits se situe entre +5 °C et +35 °C. Pour les températures inférieures à +5 °C, veuillez contacter RESIPLAST NV.

Humidité relative: Max. 85 %

Point de rosée: La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVENT MEK ou de l'acétate d'éthyle avant le durcissement du POLYAC® BDM-M+. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé, veuillez consulter les brochures d'information:

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVÉS.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Solvant de nettoyage pour outils: SOLVENT MEK ou de l'acétate d'éthyle.
- Durcisseur POLYAC® CATALYST
- Tissu de renforcement POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE

AVIS / REMARQUES

Consultez toujours les fiches techniques et de sécurité des produits en question.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE - COMPOSITION

Liquide, transparent.

TEMPS DE RÉACTION

Temps de traitement après le mélange: 20 à 35 min.

Praticable: après 1 heure

Recouvrable: après 1 heure

Résistance mécanique complète: après 2 heures

Résistance chimique complète: après 2 heures

Temps mesurés à 20 °C; les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

CONSOMMATION

Environ 2,5 kg/m²

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|--|
| Odeur | Méthacrylate de méthyle (Voir aussi la fiche d'information: "POLYAC® ODEUR") |
| Initiateur: POLYAC® CATALYST | BPO, en fonction de la température de 1 à 5 % en poids calculé sur la proportion de POLYAC® BDM-M+ |
| Viscosité | 350 +/- 150 mPa.s (20 °C Brookfield, broche III/200 tr/min.) |
| Masse spécifique | 1,0 g/cm ³ ±0,1 (20 °C) |
| Point d'éclair | 10 °C (MMA, DIN 51 755) |
| Allongement à la rupture | > 300 %. |
| Temp max exothermique | 110 - 140 °C |
| POLYAC® BDM-M+ + 2,4 % POLYAC® PTC+ 2 % POLYAC® CATALYST | |
| Masse spécifique | 1,0 kg/dm ³ |
| Couleur | Transparent |
| Dureté Shore-D | 30 – 40 |

RÉSISTANCES CHIMIQUES

Les résines POLYAC® polymérisées ont une bonne résistance chimique aux alcalis, aux dérivés de pétrole, aux acides, aux sels et aux produits d'entretien. Pour plus d'informations, veuillez contacter RESIPLAST NV.

MARQUAGE CE

Partie de :



ETA 17/0296

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

Fiche d'informations "POLYAC® ODEUR"



Certificat ETA (ETA 17/0296) selon ETAG 005

Cahier des clauses techniques de mise en Œuvre - Système d'étanchéité liquide POLYAC® STANDARD et POLYAC® BDM SYSTEM 5 - SAS ALPHA CONTROLE - (FR)

CONDITIONNEMENT

| | | |
|----------------|---------|----------------------------|
| POLYAC® BDM-M+ | 20,6 kg | Bidon métallique 20 kg |
| | | Flacon en plastique 0,6 kg |

A commander séparément :

| | | |
|------------------|--------|-------------------|
| POLYAC® CATALYST | 0,5 kg | Seau en plastique |
| | 5 kg | Seau en plastique |
| | 25 kg | Boîte |

STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservez les produits POLYAC® dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et 35 °C.

Durée de vie: 12 mois après la date de production.

En cas de doute, contactez RESIPLAST NV et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement les fiches de sécurité avant l'utilisation des produits POLYAC®. Pendant la mise en œuvre une odeur caractéristique se dégage. Assurer une volonté adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture, boisson dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où KorAC SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 22 mars 2023 11:04 AM