

POLYAC® BDM-HD

MEMBRANE D'ÉTANCHEITE ELASTOMERE, FLEXIBLE, LIQUIDE, A DURCISSEMENT TRÈS RAPIDE, PULVERISABLE, A BASE DE PUMA



DESCRIPTION

POLYAC® BDM-HD est une membrane d'étanchéité élastique ou couche d'usure très réactive, flexible, liquide et facilement pulvérisable, à très grande durabilité même à basses températures. Elle a été développée pour les installations de pulvérisation professionnelles 1:1 à deux composants.

AVANTAGES

- Pulvérisable - rapport de mélange 1:1
- Haute réactivité
- Applicable verticalement et horizontalement
- Long délai de traitement
- Durcissement très rapide
- Applicable à basse température
- Pontage des fissures
- Appliqué à froid
- Haute résistance chimique
- Résistant aux chocs thermiques
- Résistant aux sels de déneigement

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® BDM-HD peut être utilisé comme membrane d'étanchéité ou comme couche d'usure.

- Toitures
- Terrasses
- Balcons
- Coursives
- Toitures-parking
- Ponts
- Réservoirs
- Bassins de calamité

MISE EN ŒUVRE

Note : Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES ÉVENTUELLES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression : min. 25 N/mm²

Résistance à la traction : min. 1,5 N/mm²

POLYAC® BDM-HD doit être appliqué sur une surface sèche.

Teneur en humidité du substrat : ≤ 5 % d'humidité.

Exception : ≤ 10 % d'humidité si le primaire POLYAC® 18 est appliqué.

Conditions pendant l'application et le durcissement : voir les « conditions de mise en œuvre » décrites plus en détail dans cette fiche technique.

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis.

Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer. La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou éliminer les irrégularités avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer.

Les joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)

Installation de pulvérisation professionnelle à 2 composants 1:1.
Ruban adhésif

PRÉPARATION DU SUPPORT

POLYAC® BDM-HD est toujours appliqué sur un primaire approprié en fonction du type de substrat.

POLYAC® 12 : Substrats minéraux secs conservant leur forme. POLYAC® 14 : Substrats minéraux mobiles ou moins retenant la forme, asphalte ou membranes bitumineuses. POLYAC® 15 : Métal. POLYAC® 18 : Substrats minéraux humides conservant leur forme. Consultez également les fiches techniques des primaires POLYAC®. Il n'est pas nécessaire de poser un primaire sur les systèmes POLYAC® existants avant d'appliquer POLYAC® BDM-HD. Avant l'application de primaire :

Les fissures, les joints et autres éléments montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches.

La surface doit être pré traitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Dégraissez bien les carreaux et poncez-les avec une roue en diamant. Ces traitements permettent d'obtenir une surface à texture ouverte et d'enlever la laitance de ciment du béton et des anciens restants de revêtements et d'adhésifs.

Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment. Teneur en humidité du substrat : ≤ 5 % d'humidité. (Exception : ≤ 10 % d'humidité si le primaire POLYAC® 18 est appliqué.)

Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surfaces, etc...

Les parties des surfaces à revêtir qui en répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, éléments mal raccordés, etc.) doivent être traitées ou enlevées et réparées selon une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer. Enlevez des éléments non-adhérents en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.

La surface doit être pré traitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Le taux de rugosité des surfaces métalliques est de SA 2 1/2. Enlever la corrosion par sablage. Le support doit être sec et exempt d'impuretés telles que graisse, huile ou poussière.

L'acier galvanisé est soigneusement nettoyé au préalable avec de l'eau et du savon ou sablé. Dégraisser les surfaces métalliques immédiatement après la préparation mécanique avec du SOLVENT MEK. Après l'évaporation complète du SOLVENT MEK, appliquez immédiatement une couche de POLYAC® 15 pour empêcher l'acier de se réoxyder.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Bien mélanger le POLYAC® BDM-HD avant utilisation. Éviter le contact entre les composants A et B pendant le mélange. Ajoutez un paquet de POLYAC® PTC par 40kg de POLYAC® BDM-HD composant A. Ce mélange reste stable pendant 24 heures lorsque conservé fermé dans des conditions environnementales normales et protégé de la lumière directe du soleil. Si une autre couleur que la couleur standard est souhaitée, vous pouvez maintenant ajouter le pigment en poudre (5 % sur le poids du composant B) au composant B et bien mélanger jusqu'à ce qu'une masse homogène est obtenue.

Ajoutez 2 à 10 % de POLYAC® CATALYST au composant B du POLYAC® BDM-HD de 20 kg.

Ajoutez le POLYAC® CATALYST au composant B de POLYAC® BDM-HD		
Temp.	En % (Sur le poids du comp A + comp B)	En grammes Ajouter à 40 kg de comp B
0 °C	5 %	4000 g
5 °C	4 %	3200 g
10 °C	3 %	2400 g
20 °C	2 %	1600 g
30 °C	1 %	800 g

Mélanger le durcisseur en poudre pendant une minute jusqu'à dissolution complète.

PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Le meilleur résultat pour la pulvérisation de POLYAC® BDM-HD est obtenu en utilisant une pompe à 2 composants et un mélangeur statique au bout des tuyaux flexibles haute pression.

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres. La pompe doit être rincée avant de commencer à pulvériser. Les deux composants doivent être mélangés à l'aide d'un mélangeur statique ou d'une chambre de mélange. Vérifiez le rapport de mélange 1 : 1, les écarts dans le rapport de mélange affecteront la qualité et les propriétés du mélange de façon négative.

APPLICATION

OPTION 1 : Comme couche d'usure antidérapante :

Appliquez seulement 1 couche. Pulvériser POLYAC® BDM-HD en une ou plusieurs mouvements sur la surface à traiter. Appliquer suffisamment de produit pour assurer une couverture suffisante. Cela afin de former un film continu sur toute la surface. Rincer soigneusement toutes les pièces de la pompe où les composants A et B ont été mélangés avec du POLYAC® CLEANER. Certainement lorsque les temps d'attente entre les sessions de pulvérisation sont plus longs que le temps de réponse indiqué dans cette fiche technique. Saupoudrer cette couche immédiatement abondamment de grains de quartz sec et ceci pendant les délais indiqués dans cette fiche technique. Taille minimale du grain de quartz est comprise entre 0,4 et 0,8 mm.

Attention : Veillez à ne pas déranger la couche de paraffine qui se forme pendant le durcissement.

Couche	Produit	Épaisseur de couche mm	Consommation kg/m ²
Primaire	En fonction du substrat	≈ 0,3	0,25 - ...
Couche d'égalisation	Optionnel	1,5 - ...	
Couche d'usure antidérapante	POLYAC® BDM-HD + saupoudrer de quartz sec	ca. 1,5 2 - 3	ca. 1,8 4 - 6
Couche de finition	POLYAC® 61-64 AF-65	0,6 - 1	0,6 - 1

OPTION 2 : Comme système d'étanchéité standard :

Appliquez toujours 2 couches (couche d'étanchéité + couche de protection). Pulvériser POLYAC® BDM-HD en une ou plusieurs mouvements sur la surface à traiter.

Appliquer suffisamment de produit pour assurer une couverture suffisante. Cela afin de former un film continu sur toute la surface. Rincer soigneusement toutes les pièces de la pompe où les composants A et B ont été mélangés avec du POLYAC® CLEANER. Certainement lorsque les temps d'attente entre les sessions de pulvérisation sont plus longs que le temps de réponse indiqué dans cette fiche technique. Après durcissement de la première couche, appliquez une deuxième. Seule cette dernière couche est ensuite saupoudré abondamment de grains de quartz secs après la pulvérisation et ceci dans le délai de traitement indiqué dans cette fiche technique. Taille minimale du grain de quartz est comprise entre 0,4 et 0,8 mm. Attention : Veillez à ne pas déranger la couche de paraffine qui se forme pendant le durcissement.

Couche	Produit	Épaisseur de couche mm	Consommation kg/m ²
Primaire	En fonction du substrat	≈ 0,3	0,25 - ...
Couche d'égalisation	Optionnel	1,5 - ...	
Couche d'étanchéité	POLYAC® BDM-HD	ca. 1,5	ca. 1,8
Couche de protection	POLYAC® BDM-HD + saupoudrer de quartz sec	ca. 1,5 2 - 3	ca. 1,8 4 - 6
Couche de finition	POLYAC® 61-64 AF-65	0,6 - 1	0,6 - 1

OPTION 3 : Comme système d'étanchéité conformément ETAG 005 : Toitures, balcons, terrasses, ...

Appliquez toujours 2 couches (couche d'étanchéité + couche de protection). Appliquez d'abord la couche d'étanchéité POLYAC® BDM-M+ avec renfort intégré POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE. Étendre une couche de POLYAC® BDM M+ sur la surface (env. 1 mm d'épaisseur) Immédiatement (humide sur humide) appliquer le tissu sur la résine sans froissements ni boursofflures et verser une quantité suffisante de POLYAC® BDM M+ sur cet ensemble et répartissez-la (env. 1,5 mm d'épaisseur) Après durcissement de cette couche d'étanchéité, pulvériser la couche de protection POLYAC® BDM-HD en une ou plusieurs mouvements sur la surface à traiter. Appliquer suffisamment de produit pour assurer une couverture suffisante. Cela afin de former un film continu sur toute la surface. Rincer soigneusement toutes les pièces de la pompe où les composants A et B ont été mélangés avec du POLYAC® CLEANER. Certainement lorsque les temps d'attente entre les sessions de pulvérisation sont plus longs que le temps de réponse indiqué dans cette fiche technique. Seule cette dernière couche est ensuite saupoudré abondamment de grains de quartz secs après la pulvérisation et ceci dans le délai de traitement indiqué dans cette fiche technique. Taille minimale du grain de quartz est comprise entre 0,4 et 0,8 mm. Attention : Veillez à ne pas déranger la couche de paraffine qui se forme pendant le durcissement.

Couche	Produit	Épaisseur de couche mm	Consommation kg/m ²
Primaire	En fonction du substrat	≈ 0,3	0,25 - ...
Couche d'égalisation	Optionnel	1,5 - ...	
Couche d'étanchéité	POLYAC® BDM-M+ POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE POLYAC® BDM-M+	ca. 1,0 Tissu	ca. 1,0 Tissu
Couche de protection	POLYAC® BDM-HD + saupoudrer abondamment de quartz sec	ca. 1,5 2 - 3	ca. 1,8 4 - 6
Couche de finition	POLYAC® 61-64 AF-65	0,6 - 1	0,6 - 1

OPTION 4 : Comme système d'étanchéité conformément ETAG 033 : Imperméabilisation de ponts - Partie carrossable, avec asphalte coulé. Appliquez toujours 2 couches (couche d'étanchéité + couche de protection). Pulvériser POLYAC® BDM-HD en une ou plusieurs mouvements sur la surface à traiter. Appliquer suffisamment de produit pour assurer une couverture suffisante.

Cela afin de former un film continu sur toute la surface. Rincer soigneusement toutes les pièces de la pompe où les composants A et B ont été mélangés avec du POLYAC® CLEANER.

Certainement lorsque les temps d'attente entre les sessions de pulvérisation sont plus longs que le temps de réponse indiqué dans cette fiche technique. Après durcissement de la première couche, appliquez une deuxième. Seule cette dernière couche est ensuite saupoudré légèrement de grains de quartz secs après la pulvérisation et ceci dans le délai de traitement indiqué dans cette fiche technique. Taille minimale du grain de quartz est comprise entre 0,4 et 0,8 mm. Attention : Veillez à ne pas déranger la couche de paraffine qui se forme pendant le durcissement. Ensuite appliquer un primaire intermédiaire POLYAC® 17 sur ce système afin d'optimiser l'adhésion de l'asphalte coulé sur le système POLYAC® installé.

Couche	Produit	Épaisseur de couche mm	Consommation kg/m ²
Primaire	En fonction du substrat	≈ 0,3	0,25 - ...
Couche d'égalisation	Optionnel	1,5 -
Couche d'étanchéité	POLYAC® BDM-HD	ca. 1,5	ca.1,8
Couche de protection	POLYAC® BDM-HD + saupoudrer légèrement de quartz secs	ca. 1,5 + 0,3	ca. 1,8 + ca. 120 g/m ²
Primaire intermédiaire	POLYAC® 17	0,1-0,2	0,1-0,2 litre/m ²
Finition	Asphalte coulé

OPTION 5 : Comme système d'étanchéité conformément ETAG 033 : Imperméabilisation pont - parties directement chargées.

Pulvériser POLYAC® BDM-HD en une ou plusieurs mouvements sur la surface à traiter. Appliquer suffisamment de produit pour assurer une couverture suffisante. Cela afin de former un film continu sur toute la surface. Rincer soigneusement toutes les pièces de la pompe où les composants A et B ont été mélangés avec du POLYAC® CLEANER.

Certainement lorsque les temps d'attente entre les sessions de pulvérisation sont plus longs que le temps de réponse indiqué dans cette fiche technique. Après durcissement de la première couche, appliquez une deuxième. Seule cette dernière couche est ensuite saupoudré abondamment de grains de quartz secs après pulvérisation et ceci dans le délai de traitement indiqué dans cette fiche technique. Taille minimale du grain de quartz est comprise entre 0,4 et 0,8 mm. Attention : Veillez à ne pas déranger la couche de paraffine qui se forme pendant le durcissement.

Couche	Produit	Épaisseur de couche mm	Consommation kg/m ²
Pprimaire	En fonction du substrat	≈ 0,3	0,25 - ...
Couche d'égalisation	Optionnel	1,5 -
Couche d'étanchéité	POLYAC® BDM-HD	ca. 1,5	ca.1,8
Couche de protection	POLYAC® BDM-HD + saupoudrer abondamment de quartz sec	ca. 1,5 + 0,3	ca. 1,8 4 - 6
Couche de finition	POLYAC® 61-64 AF	0,6 - 1	0,6 - 1

FINITION

OPTION 1, 2, 3, 5 :

Après 2 heures, tout le quartz excédentaire et détaché est enlevé et une couche de finition POLYAC® peut être appliquée. (Consultez également les fiches techniques des couches de finition POLYAC®)

OPTION 4 :

Après durcissement de la dernière couche POLYAC® BDM-HD, appliquez le primaire intermédiaire POLYAC® 17.

Après l'application du POLYAC® 17, l'asphalte coulé doit être appliqué en quelques heures, mais au moins encore le même jour. En cas de doute, il est recommandé d'effectuer un test d'adhérence à l'avance.

CONDITIONS D'APPLICATION

Conditions pendant la mise en œuvre et le durcissement des produits. La température de traitement recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits se situe entre +5 °C et +35 °C. Pour les températures inférieures à +5 °C, veuillez contacter RESIPLAST NV.

Humidité relative : Max. 85 %

Point de rosée : La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec du POLYAC® CLEANER avant le durcissement du POLYAC® BDM-HD.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé veuillez consulter les brochures d'information :

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVÉS.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Solvant de nettoyage pour outils : POLYAC® CLEANER
- POLYAC® CATALYST
- Pigment en poudre
- Grains de quartz secs
- En fonction de l'application : POLYAC® BDM-M+, POLYAC® REINFORCEMENT FLEECE, POLYAC® THIXOGENE, POLYAC® 17, POLYAC® primaires et couches de finition.

AVIS / REMARQUES

Consultez toujours les fiches techniques et de sécurité des produits en question.

Pour les applications avec forte charge et friction, la couche d'usure protectrice peut être remplacée par une couche sablée de POLYAC® 55 avec POLYAC® SL2 FILLER ou POLYAC® SL3 FILLER.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARANCE - COMPOSITION

POLYAC® BDM-HD : Deux composants de base pâteux

Composant A : gris Composant B : blanc

POLYAC® PTC : Liquide incolore

TEMPS DE RÉACTION

Temps de réaction : 10 à 15 min.

Temps de traitement après le mélange : 1 journée ouvrable max.

Praticable : après 1 heure

Recouvrable : après 1 heure

Résistance mécanique complète : après 2 heures

Résistance chimique complète : après 2 heures

Temps mesurés à 20 °C; les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

CONSOMMATION

La consommation de POLYAC® BDM-HD dépend du substrat et du genre de projet.

L'épaisseur recommandée d'une couche de POLYAC® BDM-HD est de 1,5 mm. 1,5 mm/couche = 1,8 kg/couche

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Odeur	Méthacrylate de méthyle (Voir aussi la fiche d'information : "POLYAC® ODEUR")
Initiateur : POLYAC® CATALYST	BPO 50 %, en fonction de la température de 1 à 5 % en poids calculé sur la proportion de POLYAC® BDM-HD
Viscosité	5000 - 8000 mPa.s (EN ISO 3219 à 20 °C, Brookfield, broche VI / 50 tr/min)
Masse spécifique	1.20 g/cm ³ ±0.05 (EN ISO 2811-1 à 20 °C)
Point d'éclair	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Pic exothermique	110 – 130 °C
POLYAC® BDM-HD Comp A + 5,8 % POLYAC® PTC (% en poids Comp A) POLYAC® BDM-HD Comp B + 4 % POLYAC® CATALYST (% en poids Comp B)	
Masse spécifique	1,2 kg/dm ³
Couleur	Blanc
Dureté Shore-D	40 - 60

RÉSISTANCES CHIMIQUES

Les résines POLYAC® polymérisées ont une bonne résistance chimique aux alcalis, aux dérivés de pétrole, aux acides, aux sels et aux produits d'entretien. Pour plus d'informations, veuillez contacter RESIPLAST NV.

MARQUAGE CE

	
0749	
KORAC SA, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgique	
13 0749-CPR-BC2-562-4714-0001-001	
EN 1504-2	
Produits et systèmes pour la protection et la réparation de structures en béton Protection de surface – Revêtement (membrane)	
Adhérence – pull-off	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
Compatibilité thermique – Cycles de gel-dégel avec sels déglacants	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
Perméabilité au CO ₂	SD ≥ 50 m
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe II
Résistance à l'usure : Système (Membrane : Taber, CS17/1000/1000)	< 3000 mg (< 100 mg)
Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau	w < 0,1 kg/(m ² · h ^{0,5})
Pontage de fissures	Classe B3.1 (-10 °C)
Résistance au choc	Classe III
Résistance à la glissance (humide) dans le système	Classe III
Vieillessement artificiel	Sans défaut
Réaction au feu	E _{RL} (B _{FL} -s1 dans le système)
DoP N°: DOP02PLC01S2	

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

Fiche d'informations "POLYAC® ODEUR"



ETA certificat (ETA 17/0296) selon ETAG 005

ATG certificat (ATG 3151) selon ETAG 033 - G0003

Cahier des clauses techniques de mise en Œuvre - Système d'étanchéité liquide POLYAC® STANDARD et POLYAC® BDM SYSTEM 5 - SAS ALPHA CONTROLE - (FR)

CONDITIONNEMENT

POLYAC® BDM-HD		
COMP A	40 kg	Seau en métal
COMP B	40 kg	Seau en métal
COMP C	2,4 kg	Seau en plastique

A commander séparément :

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Seau en plastique
	5 kg	Seau en plastique
	25 kg	Boîte

STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservez les produits POLYAC® dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et +35 °C.

Durée de conservation : 12 mois à compter de la date de fabrication. En cas de doute, contactez RESIPLAST NV et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement les fiches de sécurité avant l'utilisation des produits POLYAC®. Pendant la mise en œuvre une odeur caractéristique se dégage. Assurer une ventilation adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture, boisson dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où KorAC SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 31 janvier 2024 10:41 AM