

# POLYAC® 15

**PRIMAIRE POUR SURFACES MÉTALLIQUES, A DURCISSEMENT TRÈS RAPIDE POUR LES SYSTÈMES POLYAC® A BASE DE PMMA**



## DESCRIPTION

POLYAC® 15 est un primaire à base de résines acryliques solubles dans les solvants, résistant à la corrosion, avec des pigments anticorrosion de haute qualité pour les systèmes POLYAC®, à appliquer sur des surfaces métalliques.

## AVANTAGES

- Mise en œuvre facile
- Mono-composant
- Bonne propriétés anti-corrosion
- Viscosité optimale
- Séchage rapide, durcissement rapide
- Peut être appliqué manuellement et par pulvérisation
- Applicable à l'intérieur et à l'extérieur
- Peut être utilisé horizontalement, verticalement et sous-face

## DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® 15 est un primaire monocomposant séchant à l'air, pour l'acier, l'acier galvanisé et les métaux non ferreux avec un séchage rapide et une excellente adhérence.

## MISE EN ŒUVRE

**Note :** Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.

### ANALYSES PRÉLIMINAIRES ÉVENTUELLES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression : min. 25 N/mm<sup>2</sup>

Résistance à la traction : min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Conditions pendant l'application et le durcissement : voir les « Conditions d' application » décrites plus en détail dans cette fiche technique.

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer.

La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées.

Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou niveler les irrégularités avec des produits complémentaires au support et au système de résine synthétique à appliquer. Des joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

### OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)
- Pinceau ou rouleau à peinture adapté aux produits à base de résine synthétique.
- En cas d'application par pulvérisation : Pistolet sans air avec orifice de 0,013-0,018 pouce ou pistolet pneumatique avec orifice de 1,5-2,4 mm.
- Ruban adhésif

## PRÉPARATION DU SUPPORT

La surface doit être prétraitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. La surface métallique a une taux de rugosité Rz d'au moins 40 et une nettoyage en profondeur par sablage de SA 2,5 minimale. Enlever la corrosion par sablage. Le support doit être sec et exempt d'impuretés telles que graisse, huile ou poussière. L'acier galvanisé est soigneusement nettoyé au préalable avec de l'eau et du savon ou sablé. Poncez d'abord l'acier inoxydable et dégraissez-le bien. Dégraisser les surfaces métalliques immédiatement après la préparation mécanique avec du SOLVENT MEK. Après l'évaporation complète du SOLVENT MEK, appliquez immédiatement une couche de POLYAC® 15 pour empêcher l'acier de se réoxyder.

## PRÉPARATION DU PRODUIT

Mélanger POLYAC® 15 de manière homogène avant utilisation..

## PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Travailler toujours avec des récipients et des outils de traitement propres.

## APPLICATION

Le POLYAC® 15 est distribué uniformément avec un pinceau, un rouleau à peinture ou un pulvérisateur. Appliquez un film mince et continu. Si l'épaisseur minimale du film sec de 50 µm n'est pas atteinte, une 2<sup>ème</sup> couche est appliquée sur la surface propre jusqu'à une épaisseur totale de couche de 50 à 80 µm.

## FINITION

Après durcissement complet, le système POLYAC® peut être appliqué immédiatement.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Conditions pendant l' application et le durcissement des produits.

La température de mise en oeuvre recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits est comprise entre +10 °C et +35 °C. Humidité relative : Max. 85 %

Point de rosée : La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

## NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVENT MEK ou de l'acétate d'éthyle avant le durcissement du POLYAC® 15. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé, veuillez consulter les brochures d'information :

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVÉS.

## PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Solvant de nettoyage pour outils : SOLVENT MEK ou de l'acétate d'éthyle

### AVIS / REMARQUES

Le durcissement est accéléré par les températures élevées et la ventilation. POLYAC® 15 peut être appliqué à l'aide d'un pulvérisateur sans air s'il est dilué avec 5 à 10 % de xylène.

Pour les équipements de pulvérisation Airmix, 10 à 20 % de xylène sont ajoutés. En cas de viscosité plus faible à des températures plus élevées, après essai, il est possible de pulvériser non dilué.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### APPARENCE

Liquide rouge. Mat satiné après séchage.

### TEMPS DE RÉACTION

Temps de traitement après le mélange : NA

Temps de séchage (dépendant la température, humidité et convection) : Sec à la poussière : après +/- 30 minutes

Sec hors poisse : après 1 à 1,5 heures (à 20 °C)

Recouvrable avec des membranes ou des couches d'usure POLYAC® dès que la couche est effectivement non collante.

### CONSOMMATION

0,18-0,25 kg/m<sup>2</sup> (épaisseur de couche sèche 50-80 µm)

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Odeur	Solvant
Initiateur : aucun	Ne pas ajouter d'initiateur.
Température minimale de formation du film :	+10 °C
Viscosité :	900 - 1200 mPa.s (EN ISO 3219 à 20 °C, Brookfield, broche III/50 tr/min)
Masse spécifique :	1.45 g/cm <sup>3</sup> ±0,05 (EN ISO 2811-1 à 20 °C)
Point d'éclair :	47 °C (Xylène, DIN 51 755)
Résistance à l'usure après séchage (Taber CS10/1000/1000)	+/- 45 mg

### RÉSISTANCES CHIMIQUES

POLYAC® 15 fini avec des résines polymérisées POLYAC® a une bonne réactivité chimique aux alcalis, aux dérivés du pétrole, aux acides, aux sels et aux produits d'entretien. Les résines POLYAC® ne résistent pas aux solvants. Pour plus d'informations, veuillez contacter RESIPLAST NV.

### MARQUAGE CE

	
KORAC SA, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgique	
12	
EN 13813	
Revêtement à base de résine synthétique pour l'utilisation à l'intérieur des bâtiments	
Émission de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure	≤ AR0,5
Force d'adhérence	≥ B2,0
Résistance à l'impacte	≥ IR10
Réaction au feu	E <sub>fl</sub>

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où KorAC SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date : 31 janvier 2024 10:11 AM

### DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

Fiche d'informations "POLYAC® ODEUR"



## CONDITIONNEMENT

POLYAC® 15	5 kg	Seau en métal
	25 kg	Seau en métal

## STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservez les produits POLYAC® dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et +35 °C.

Durée de vie : 12 mois après la date de production.

En cas de doute, contactez RESIPLAST NV et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

## PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement les fiches de sécurité avant l'utilisation des produits POLYAC®. Pendant la mise en œuvre une odeur caractéristique se dégage. Assurer une volonté adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Eviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture ou boisson dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.