

POLYAC® 100

BOUCHE-JOINT TRES FLEXIBLE, COULABLE, A BASE DE PMMA



DESCRIPTION

POLYAC® 100 est un bouche-joints coulable à base de PMMA (polyméthacrylate de méthyle) extrêmement flexible en permanence.

AVANTAGES

- Haute réactivité
- Grande largeur de joint et épaisseur de couche en un seul passage
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Bonne fluidité
- Applicable à l'intérieur et à l'extérieur
- Peut être coloré.

DOMAINE D'EMPLOI

Bouche-joint coulable extrêmement flexible en permanence. On peut marcher sur cette couche flexible après 1 heure pour des couches de 2 cm et une largeur de joint de 4 cm et plus. Pour des couches plus épaisses ou des joints plus larges, POLYAC® 100 doit être coulé en plusieurs couches. La largeur minimale du joint est de 5 mm.

MISE EN ŒUVRE

Note: Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Conditions pendant l'application et le durcissement: voir les « Conditions d'application » décrites plus en détail dans cette fiche technique.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)
- Récipients de mélange et de coulée
- Ruban adhésif

PRÉPARATION DU SUPPORT

Pour assurer un mouvement optimal du joint, placez un fond de joint rond en mousse à cellules fermées de sorte auquel la résine de MMA n'adhère pas.

Un primaire adapté en fonction du support doit être appliqué aux bords du joint. Le primaire est appliqué sur toute la surface qui sera en contact avec le bouche-joint.

Se référer aux fiches techniques des apprêts POLYAC® disponibles séparément.

Surfaces en béton :

Le béton doit être âgé d'au moins 28 jours et doit présenter les caractéristiques suivantes :

- Résistance minimale à la compression du support : min. 25 N/mm²
- Résistance minimale à la traction du support : min. 1,5 N/mm²

Les produits POLYAC® 12 et POLYAC® 14 conviennent jusqu'à un taux d'humidité résiduelle du support de 5 % maximum. Pour des supports minéraux humides, avec un taux d'humidité allant jusqu'à 10 %, le POLYAC® 18 peut être utilisé.

Supports métalliques :

POLYAC® 15 peut être utilisé pour les supports en acier. Pour d'autres supports métalliques, veuillez consulter RESIPLAST SA.

Les supports en béton et en métal doivent être pré-traités mécaniquement. Veuillez consulter les fiches techniques des apprêts POLYAC® pour connaître les méthodes à utiliser et le mode d'application de ces apprêts.

Le POLYAC® 100 doit toujours être appliqué sur un substrat propre, exempt de matériaux réduisant l'adhérence tels que des impuretés, de l'huile, de la graisse, d'anciens revêtements ou traitements de surface, etc.

Les parties des surfaces à recouvrir qui ne répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, parties mal raccordées, etc.) doivent être traitées ou retirées et réparées selon une méthode appropriée et avec des produits complémentaires au substrat et au système de résines synthétiques à appliquer. Il faut retirer les parties détachées en les brossant et éliminer la poussière à l'aide d'un aspirateur industriel.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Bien mélanger le POLYAC® 100 avant utilisation. La paraffine peut se séparer pendant le stockage.

Prenez une quantité de résine qui peut être procédée en 15 minutes. POLYAC® 100 peut être coloré. Mélangez 5 % de pigment en poudre dans la résine POLYAC® 100 et mélangez jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Ajoutez 1 à 5 % de POLYAC® CATALYST. Le POLYAC® CATALYST doit être commandé séparément.

| T. en °C | Quantité de POLYAC® CATALYST pour 1 kg de résine POLYAC® 100 |
|----------|--|
| 0 °C | 50 g |
| 5 °C | 40 g |
| 10 °C | 30 g |
| 20 °C | 20 g |
| 30 °C | 10 g |

Mélanger jusqu'à ce que la poudre soit complètement dissoute.

PRÉPARATION DE L'EQUIPEMENT

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres.

APPLICATION

Versez POLYAC® 100 dans le joint avant que la température du mélange monte. La hauteur maximale de versement est de 2 cm. Pour des épaisseurs plus importantes, POLYAC® 100 est coulé plusieurs fois. Attendez que la couche précédente ait suffisamment refroidi avant de verser la couche suivante.

FINITION

POLYAC® 100 a une surface légèrement collante, le collage peut être neutralisé en saupoudrant de la farine de quartz.

CONDITIONS D'APPLICATIONS

Conditions pendant la mise en œuvre et le durcissement des produits. La température de traitement recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits se situe entre +5 °C et +35 °C. Pour les températures inférieures à +5 °C, veuillez contacter RESIPLAST NV.

Humidité relative: Max. 85 %

Point de rosée: La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVENT MEK ou POLYAC® CLEANER avant le durcissement du POLYAC® 100. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Solvant de nettoyage pour outils: SOLVENT MEK ou POLYAC® CLEANER
- POLYAC® CATALYST
- Pigment en poudre
- Remplissage en mousse à cellules fermées

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE - COMPOSITION

Liquide visqueux, nuageux.

TEMPS DE RÉACTION

Temps de traitement après le mélange: 10 à 15 min.

Praticable: après 1 heure

Recouvrable: après 1 heure

Résistance mécanique complète: après 2 heures

Résistance chimique complète: après 2 heures

Temps mesurés à 20 °C; les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

CONSUMMATION

0,1 litre par mètre courant pour une section de joint de 1 cm²

1 kg = 1 litre = 1 dm³

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--|--|
| Odeur | Méthacrylate de méthyle |
| Initiateur: POLYAC® CATALYST | BPO 50 %, en fonction de la température de 1 à 5 % en poids calculé sur la proportion de POLYAC® 100 |
| Viscosité | 4,5 +/- 1 Pa.s (20 °C Brookfield, broche V/50 tr/min.) |
| Masse spécifique | 1,1 g/cm ³ ±0,3 (20 °C) |
| Point d'éclair | 10 °C (MMA, DIN 51 755) |
| Temp max exothermique | 95 - 120 °C |
| POLYAC® 100 + 2 % de POLYAC® CATALYST | |
| Masse spécifique | 0,98 kg/dm ³ |
| Couleur | Jaune brun transparent |
| Dureté Shore-A | 17 |
| Résistance à l'usure (Taber CS10/1000/1000) | 30 mg |
| Résistance à l'impacte EN ISO 6272 | 10 Nm |
| Allongement à la rupture EN ISO 527-2 | > 500 % et 0,35 N/mm ² chez +20 °C > 200 % chez -10 °C |

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Les résines POLYAC® polymérisées ont une bonne résistance chimique aux alcalis, aux dérivés de pétrole, aux acides, aux sels et aux produits d'entretien. Pour plus d'informations, veuillez contacter RESIPLAST NV.

MARQUAGE CE

| | |
|--|-----------------|
|  | |
| KORAC SA, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgique | |
| 12 | |
| EN 13813 | |
| Revêtement à base de résine synthétique pour l'utilisation à l'intérieur des bâtiments | |
| Émission de substances corrosives | SR |
| Résistance à l'usure | ≤ AR0,5 |
| Force d'adhérence | ≥ B1,5 |
| Résistance à l'impacte | ≥ IR10 |
| Réaction au feu | E _{fl} |

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

Fiche d'informations "POLYAC® ODEUR"



CONDITIONNEMENT

| | | |
|-------------|-------|---------------|
| POLYAC® 100 | 20 kg | Seau en métal |
|-------------|-------|---------------|

À commander séparément:

| | | |
|------------------|--------|-------------------|
| POLYAC® CATALYST | 0,5 kg | Seau en plastique |
| | 5 kg | Seau en plastique |
| | 25 kg | Boîte |

| | | |
|-------------------|-------|--------------------|
| Pigment en poudre | 1 kg | Bidon en plastique |
| | 5 kg | Seau en plastique |
| | 25 kg | Sac |

STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservez les produits POLYAC® dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et +35 °C.

Durée de conservation : 12 mois à compter de la date de fabrication.

En cas de doute, contactez RESIPLAST NV et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement les fiches de sécurité avant l'utilisation des produits POLYAC®. Pendant la mise en œuvre une odeur caractéristique se dégage. Assurer une volonté adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture et/ou boisson dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où KorAC SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 24 octobre 2023 12:00 PM