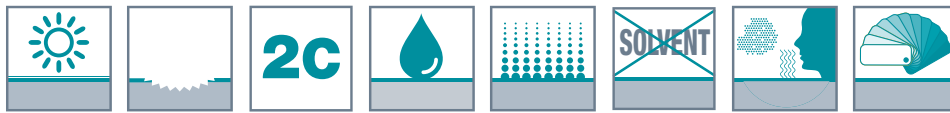


# EPISOL® PU TOPCOAT WBN-P

COUCHE DE FINITION À BASE D'EAU EN POLYURETHANE POUR LES SOLS EPOXYDIQUE ET POLYURETHANE



## DESCRIPTION

EPISOL® PU TOPCOAT WBN-P est une couche de finition en polyuréthane pigmentée/colorée à base d'eau pour sols époxydique et polyuréthane avec une grande résistance à l'usure et rayonnement ultraviolet (UV).

## AVANTAGES

- A base d'eau – sans solvants
- Sans odeur
- Très haute résistance aux rayons ultra violets
- Haute résistance chimique
- Haute résistance à l'usure
- Imperméable aux substances liquides
- Mate
- Bon taux de couverture
- Basse consommation
- Surface lisse
- Faible absorption de crasses

## DOMAINE D'EMPLOI

Comme couche de finition pour un sol en résine époxydique ou polyéthylène pour les espaces intérieurs secs, tels que:

- Bâtiments privées
- Bâtiments publics
- Centres commerciales
- Immeubles de bureaux
- Hôpitaux
- Centres de soins résidentiels
- Réfectoires
- Revêtements industriels avec charge semi-lourde
- Etc...

## MISE EN ŒUVRE

**Note:** Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

### ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression: min. 25 N/mm<sup>2</sup>

Résistance à la traction: min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Teneur en humidité: ≤ 4 %.

Conditions pendant l'application et le durcissement: voir les "conditions de mise en œuvre" décrites plus en détail dans cette fiche technique. Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont réintroduits dans le système de résine à installer. La planéité du sol doit être conforme aux exigences souhaitées.

Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou éliminer les irrégularités avec des produits complémentaires à la surface et à la couche supérieure à appliquer. Les joints et les fissures passives peuvent être recouverts.

Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou s'ils ne suivent pas d'autres mouvements de la structure et du sol et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine à installer.

### OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)
- Rouleau de peinture mohair à poils ras
- Ruban adhésif
- Bac à peinture
- Récipient de mélange

### PRÉPARATION DU SUPPORT

EPISOL® PU TOPCOAT WBN-P est appliqué sur un système durci de sol en résine époxydique ou polyuréthane. Les sols en résine époxydique et polyuréthane ou les couches existantes de finition qui ont plus de 28 jours doivent être rendus rugueux.

Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant le pouvoir d'adhérence, tel que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surface, etc.

Les parties des surfaces à recouvrir qui ne répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (planéité, résistance à la compression, résistance à la traction, pièces mal cohésives, ...) doivent être traitées ou enlevées et réparées en utilisant une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et à la couche de finition à appliquer.

Enlever les pièces détachées en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.

### PRÉPARATION DU PRODUIT

Remuez les composants durcisseur de manière homogène avant utilisation. Ajouter la quantité totale de composant A et de composant B dans un récipient propre et mélanger mécaniquement avec un mélangeur à vitesse lente (300 tr/min) jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

Ne pas ajouter de solvants pour la dilution. L'ajout d'eau n'est normalement pas nécessaire.

Refermer immédiatement les récipients ouverts pour éviter l'évaporation/l'incrustation dans la zone des murs.

### PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Travaillez toujours avec du matériel de mélange et d'application propre.

### APPLICATION

Appliquez EPISOL® PU TOPCOAT WBN-P, à partir d'un seau ou d'un bac à peinture à l'aide d'un rouleau de peinture mohair à poils ras, uniformément en couche mince sur le substrat préparé.

Un mouillage exhaustif, sans défaut doit être assuré, car les défauts peuvent entraîner une perte d'adhérence en cas de charges d'eau stagnante. Par conséquent, 2 couches de maximum 80 g/m<sup>2</sup> chacune sont recommandées. Lorsque la première couche est sèche et accessible à pied, la deuxième couche doit être appliquée dans les 3 à 5 heures suivantes.

La consommation totale doit être d'environ 120 – 160 g/m<sup>2</sup>.

Nous vous déconseillons fortement d'utiliser d'autres techniques d'application ou d'utiliser des quantités excessives par couche. Une épaisseur de couche localement à élevée peut entraîner un boursoufflement, une perte de transparence ou un changement de couleur.

Les chevauchements doivent être terminés après 8 à 10 minutes au plus tard, sinon les traces de roulement peuvent devenir visibles. Le film humide initialement ondulé se nivelle pendant le séchage et le durcissement. Remplacer les rouleaux de peinture après 45 minutes. Assurer une ventilation adéquate pendant le durcissement.

## FINITION

Appliquer la deuxième couche d'EPISOL® PU TOPCOAT WBN-P dans les 3 à 5 heures après que la première couche soit sèche et praticable.

## CONDITIONS D'APPLICATIONS

Conditions pendant l'application et le durcissement des produits. La température de traitement recommandée pour la surface, l'environnement, le matériau et les produits est comprise entre +10 °C et

+25 °C. Humidité relative: Max. 85 %

Point de rosée: la température de la surface et du produit non encore complètement durci doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée. Evitez la condensation sur la surface dès le début des préparations jusqu'au durcissement complet des produits. Assurer une ventilation adéquate et une humidité relative basse pendant le durcissement.

## NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyer les outils utilisés avec de l'eau claire avant de faire sécher EPISOL® PU TOPCOAT WBN-P. Tout résidu du produit durci doit être enlevé mécaniquement.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé, nous vous renvoyons aux brochures d'information: Nettoyage et entretien de revêtements de sol en résine synthétique – INDUSTRIE

Nettoyage et entretien de revêtements de sol en résine synthétique – BATIMENTS PRIVÉS ET PUBLICS

## PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Produit de nettoyage pour les outils: De l'eau claire.

## AVIS ET REMARQUES

Les sols en résine synthétique de composition inconnue ne peuvent être recouverts qu'après un test d'adhérence et que les résultats de ce test sont positifs.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### APPARENCE - COMPOSITION

Matière première	Base de polyuréthane
Apparence	Pigmentée (RAL - NCS)

### TEMPS DE RÉACTION

Temps de traitement après mélange: 30 minutes. Sec à la poussière: après 24 heures.

Entièrement mécaniquement chargeable et résistance chimique totale: après 7 jours. (Attention: l'eau est aussi un produit chimique)

Durcissement complet: après 7 jours

Temps mesurés à 23 °C, les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

### CONSOMMATION

Environ 80 g/m<sup>2</sup> par couche.


### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de mélange Comp A : Comp B	4,1 : 0,9 (rapport pondéral)
Densité	1,1 kg/dm <sup>3</sup>
Viscosité	Moyen
Épaisseur de couche	80 – 100 µm
Adhérence	>1,5 N/mm <sup>2</sup>

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

Bonne résistance chimique contre les alcalis, dérivés du pétrole, l'acide de batterie, les acides organiques dilués, sels et solutions. Résistance limitée (formation de taches) contre tanins, anti oxydantes et plastifiants, etc. Ces taches ne peuvent plus être enlevées et noirciront sous l'effet des UV. Pour plus d'information veuillez vous adresser à RESIPLAST® SA.

## MARQUAGE CE

	
KORAC SA, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgique	
22	
EN 13813	
Revêtement à base de résine synthétique pour l'utilisation à l'intérieur des bâtiments	
Émission de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure	≤ AR0,5
Force d'adhérence	≥ B1,5
Résistance à l'impacte	≥ IR4
Réaction au feu	E <sub>fl</sub>

## DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE



## CONDITIONNEMENT

EPISOL® PU TOPCOAT WBN-P	Comp A	Comp B
Set 5 kg	4,1 kg	0,9 kg

## STOCKAGE ET CONSERVATION

EPISOL® PU TOPCOAT WBN-P doit être stocké dans un endroit sec, bien ventilé à une température entre +15 °C et +25 °C.

Durée de conservation 24 mois dans l'emballage d'origine et non ouvert.

En cas de doute, veuillez contacter RESIPLAST® SA et mentionner le numéro de lot figurant sur l'emballage. Ne pas déverser dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Évacuer le récipient souillé et les restes selon les prescriptions légales en vigueur.

## PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lire attentivement les fiches de sécurité avant l'utilisation d'EPISOL® PU TOPCOAT WBN-P. Une odeur caractéristique se dégage pendant l'application. Veiller à assurer une ventilation suffisante, à tenir les sources d'inflammation éloignées et à ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une concentration élevée de vapeurs peut causer des irritations aux yeux et/ou le produit peut provoquer une hypersensibilité en cas d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne pas conserver des produits alimentaires (nourriture, boissons) dans le même espace de travail. Toujours porter les équipements de protection individuelle conformément aux directives et à la législation locales en vigueur. Le port de gants et de lunettes de protection est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où KorAC SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 16 janvier 2023 2:51 PM