

EPISOL® PRIMER EL WB

COUCHE INTERMÉDIAIRE EPOXY ÉLECTROCONDUCTRICE À BASE D'EAU



DESCRIPTION

EPISOL® PRIMER EL WB est une couche intermédiaire époxy électroconductrice à base d'eau. Ceci est utilisé à la fois pour les systèmes de sol coulés conducteurs étanches et ouverts à la vapeur de RESIPLAST® NV

AVANTAGES

- Bonne conductivité
- A base d'eau – sans solvant
- A la fois pour les sols coulés conducteurs ouverts et étanches à la vapeur
- Application simple
- Longue durée d'utilisation
- Faible viscosité
- Application au rouleau à peinture

DOMAINE D'EMPLOI

- Chapes électroconductrices et électrostatiques.
- Espaces soumises à un risque d'explosion - ATEX
- Espaces avec équipement électronique sensible
- Salles informatiques
- Industrie électronique
- Industrie pharmaceutique
- Alimentation et nutrition animale
- Stations de charge de batterie
- Industrie automobile, spatiale et aéronautique
- Lieu de stockage des solvants
- etc ...

MISE EN ŒUVRE

Note : Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES ÉVENTUELLES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression: min. 25 N/mm²

Résistance à la traction: min. 1,5 N/mm²

Teneur en humidité dans le sous-sol lors de la pose de systèmes ouverts à la vapeur: ≤ 10 % d'humidité.

Teneur en humidité dans le sous-sol lors de l'installation de systèmes étanches à la vapeur d'eau: ≤ 4 % d'humidité.

Conditions pendant l'application et le durcissement: voir les "conditions d' applications" décrites plus en détail dans cette fiche technique.

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis.

Ceux-ci sont réintroduits dans le système de résine à installer.

La planéité du sol doit être conforme aux exigences souhaitées.

Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou éliminer les irrégularités avec des produits complémentaires à la surface et à la couche supérieure à appliquer.

Les joints et les fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou s'ils ne suivent pas d'autres mouvements de la structure et du sol et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine à installer.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Mélangeur avec broche (min. 300 rpm)
- Brosse ou rouleau de peinture à deux composants adapté aux produits à base d'époxy.
- Ruban adhésif

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les fissures, les joints et autres pièces montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches.

La surface doit être pré traitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Ce traitement assure une surface de texture ouverte, permettant de retirer la peau de ciment du béton et des restes de revêtements et d'adhésifs.

Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment avant d'appliquer la primaire.

(Teneur en humidité dans le sous-sol lors de l'installation d'un système ouvert à la vapeur: ≤ 10 % d'humidité et lors de la pose d'un système étanche à la vapeur: ≤ 4 % d'humidité)

Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant le pouvoir d'adhérence, tel que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surface, etc.

Les parties des surfaces à recouvrir qui ne répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, pièces mal cohésives, ...) doivent être traitées ou enlevées et réparées en utilisant une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et à la couche supérieure à appliquer. Enlever les pièces détachées en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.

EPISOL® PRIMER EL WB est toujours appliqué sur un primaire durci et / ou sur une couche de ragréage durcie. Sur cette couche de primaire ou de nivellement durcie, des bandes de cuivre sont collées dans des zones de 8 mètres sur 8 mètres. Pour les petits espaces, appliquez au moins deux bandes en forme de croix. Les bandes de cuivre sont connectées à la terre, une connexion par 100 m².

Si vous choisissez de travailler avec une plinthe sans soudure, utilisez RESIPOX® PRIMER avec RESIPOX® époxy de réparation et mortier de socle.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Mélange

Agitez la base (composant A) de manière homogène avant utilisation. Ajouter la quantité totale au durcisseur (composant B) et mélanger mécaniquement (300 tr / min) jusqu'à ce que les deux composants soient homogènes.

PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Travailler toujours avec du matériel de mélange et d'application propre.

APPLICATION

Étendre 1 couche d'EPISOL® PRIMER EL WB avec un pinceau ou un rouleau à peinture sur toute la surface à traiter.

FINITION

À condition que la ventilation soit suffisante, le sol peut être parcouru après 4 heures et la couche suivante du système de revêtement de sol conducteur RESIPLAST® NV peut être installée.

CONDITIONS D'APPLICATION

Conditions pendant l'application et le durcissement des produits. La température de traitement recommandée pour la surface, l'environnement, le matériau et les produits est comprise entre +10 °C et +25 °C.

Humidité relative: Max. 85 %

Point de rosée: la température de la surface et du produit non encore complètement durci doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface dès le début des préparations jusqu'au durcissement complet des produits. Assurer une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyer les outils utilisés avec de l'eau pure avant de faire sécher l'EPISOL® PRIMER EL WB. Tout résidu du produit durci doit être enlevé mécaniquement.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine installé, nous vous renvoyons aux brochures d'information :

Nettoyage et entretien de revêtements de sol en résine synthétique – INDUSTRIE

Nettoyage et entretien de revêtements de sol en résine synthétique – BATIMENTS PRIVÉS ET PUBLICS

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Pour les systèmes ouverts à la vapeur:

Primaire: EPISOL® PRIMER WTF

Couche de lissage facultative: EPISOL® SLW 1-2

Bande de cuivre profilée auto-adhésive

Sols coulés conducteurs complémentaires: EPISOL® SLW EL. Couche supérieure complémentaire: EPISOL® PU 43 OP MAT avec EPISOL® PU 43 OP EL

Pour les systèmes étanches à la vapeur:

Primaire: EPISOL® PRIMER RFE

Couche de lissage facultative: EPISOL® SLW 1-2

Bande de cuivre profilée auto-adhésive

Sols coulés conducteurs complémentaires: EPISOL® FLOORLINE EL, EPISOL® PU SL 2K EL

Couche supérieure complémentaire: EPISOL® PU 43 OP MAT avec EPISOL® PU 43 OP EL

AVIS / REMARQUES

Lors du traitement d'une nouvelle surface de béton avec un système ouvert à la vapeur, celle-ci doit être âgée d'au moins 7 jours. Dans les systèmes étanches à la vapeur, la surface doit être âgée d'au moins 28 jours.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE

Composant A	Résine époxydique
Composant B	Durcisseur polyamine modifiée
Couleur	Noir

TEMPS DE RÉACTION

Temps de traitement après mélange: 45 minutes.

Praticable: après 4 heures.

Entièrement mécaniquement chargeable: après 4 jours.

Résistance chimique totale : après 7 jours. (Attention: l'eau est aussi un produit chimique)

Durcissement complet: après 7 jours.

Temps mesurés à 20 °C, les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

CONSOMMATION

150 à 200 g/m²

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids spécifique	1,1 kg/dm ³
Couleur	Noir mat
Résistance spécifique	±1 kΩ
Épaisseur de couche	80 µm

RÉSISTANCES CHIMIQUES

EPISOL® PRIMER EL WB offre une protection limitée contre les attaques chimiques. Veuillez vous adresser à RESIPLAST S.A. pour de plus amples informations.

MARQUAGE CE

	
KORAC SA, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgique	
12	
EN 13813	
Revêtement à base de résine synthétique pour l'utilisation à l'intérieur des bâtiments	
Réaction au feu	NPD
Émission de particules corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure (Taber)	<40 mg (CS10-1000 tr - 1 kg)
Adhérence	B 1,5
Résistance aux chocs (DIN EN ISO 6272)	>10 Nm
Isolation acoustique	NPD
Absorption acoustique	NPD
Résistance chimique	NPD

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE



FM 78518



EMS 716699



CONDITIONNEMENT

EPISOL® PRIMER EL WB	Comp. A	Comp. B
Pack 3 kg	0,43 kg	2,57 kg

STOCKAGE ET CONSERVATION

EPISOL® PRIMER EL WB doit être stocké dans un endroit sec, bien ventilé et à une température de +5 à +35 °C.

Durée de conservation de 24 mois.

En cas de doute, veuillez prendre contact avec RESIPLAST S.A. et mentionner le numéro de lot figurant sur l'emballage. Ne pas déverser dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Évacuer le récipient souillé et les restes selon les prescriptions légales en vigueur.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lire attentivement les fiches de sécurité avant l'utilisation d'EPISOL® PRIMER EL WB. Veiller à assurer une ventilation suffisante, à tenir les sources d'inflammation éloignées et à ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une concentration élevée de vapeurs peut causer des irritations aux yeux et/ou le produit peut provoquer une hypersensibilité en cas d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne pas conserver des produits alimentaires (nourriture, boissons) dans le même espace de travail. Toujours porter les équipements de protection individuelle conformément aux directives et à la législation locales en vigueur. Le port de gants et de lunettes de protection est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où KorAC SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 28 juin 2023 5:41 PM